



1	1) Sicurezza e condizioni di utilizzo
2	2) Progetto GLOBAL
3	3) Caratteristiche applicative
4	4) Identificazione e composizione del codice
5	5) Dimensioni, Coppie, Potenze
6	6) Crociere
7-8	7) Elementi telescopici 8) Lunghezza
9-10	9) Etichette di sicurezza e manuali di utilizzo 10) Protezione antinfortunistica
11	11) Sistemi di fissaggio
12-13	12) Forcelle per giunto cardanico semplice - 13) Forcelle per giunto 80°
14	14) Limitatori di coppia e ruote libere
15-16	15) Ruote libere RA, RL - 16) Giunti elastici
17	17) Limitatori di coppia a nottolini SA, LN
18	18) Limitatori di coppia a bullone LB
19	19) Limitatori automatici LR
20-24	20) Limitatori di coppia a dischi d'attrito 21) FV - 22) FFV - 23) FT - 24) FK
25-28	25) Limitatori di coppia a dischi d'attrito con ruota libera 26) FNV - 27) FFNV - 28) FNT
29	29) Lubrificazione
30-31	30) Controcuffie SFT - 31) Controcuffie CF
32-33	32) Prese di moto - 33) Unità di misura

#### © BONDIOLI & PAVESI SpA

La riproduzione anche parziale del contenuto di questo catalogo è consentita soltanto con specifica autorizzazione di Bondioli & Pavesi.

Questo documento è stato redatto con la massima attenzione alla precisione ed alla accuratezza dei dati, tuttavia si declina ogni responsabilità per eventuali errori od omissioni.

I dati ed i codici contenuti in questo catalogo sostituiscono le informazioni contenute in precedenti pubblicazioni che non sono quindi più valide. Bondioli & Pavesi si riserva di apportare i cambiamenti necessari.



# Catalogo Global 017



1.	Sicurezza e condizioni di utilizzo	1.1
2.	Progetto GLOBAL Crociere progettate e costruite per l'agricoltura Forcelle di estremità Protezione antinfortunistica Giunti omocinetici: elevata efficienza e ridotta manutenzione Limitatori di coppia e ruote libere a lubrificazione prolungata o permanente	2.2 2.4 2.8 2.10
3.	Caratteristiche applicative Giunto cardanico. Albero cardanico Macchine portate Macchine trainate Albero cardanico con giunto omocinetico 80° Macchine stazionarie	3.1 3.5 3.7 3.9 3.13
4.	Identificazione e composizione del codice Albero cardanico Alberi cardanici con giunti omocinetici 80° Alberi cardanici con spina scanalata	4.2 4.4
5.	Dimensioni, coppie e potenze Coppia massima Mmax Coppia dinamica massima Mdmax Durata del giunto cardanico semplice Coppia e Potenza nominale Categorie ASAE Alberi cardanici Alberi con elementi telescopici scanalati Alberi con spina scanalata	5.1 5.2 5.2 5.4 5.4 5.5 5.6 5.7
6.	Crociere	6.2
7.	Elementi telescopici Tubi Triangolari. Tubi Triangolari Rilsan Tubi Triangolari con tubo interno trattato termicamente Tubi Triangolari con spina scanalata Telescopi scanalati	7.3 7.4 7.5 7.6



8.	Lunghezza Tubi Triangolari. Telescopi scanalati	8.2
9.	Etichette di sicurezza e manuale di utilizzo	9.1
10.	Protezione antinfortunistica Caratteristiche tecniche Catene di ritegno Spring Link Come selezionare il sistema di ritegno della protezione nel codice dell'albero Fasce di estremità opzionali Protezione completa a ricambio Parti di ricambio	10.1 10.3 10.4 10. 6 10. 9
11.	Sistemi di fissaggio Pulsante Collare a sfere Forcelle con bullone conico	11.2
12.	Forcelle per giunto cardanico semplice  Forcelle con pulsante  Forcelle con collare a sfere.  Forcelle con bullone conico per alberi rotanti in direzione antioraria.  Forcelle con cava e foro filettato  Forcelle con bullone interferente  Forcelle con foro spina  Forcelle a flangia  Forcelle per tubo esterno  Forcelle per tubo interno  Forcelle per barra scanalata.	12.1 12.2 12.4 12.5 12.5 12.6 12.7 12.8 12.9
13.	Forcelle per giunto omocinetico a 80°  Forcelle con collare a sfere LATO TRATTORE.  Forcelle con collare a sfere LATO MACCHINA  Forcelle con collare a sfere automatico LATO TRATTORE.  Forcelle con collare a sfere automatico LATO MACCHINA  Forcelle con bullone conico per alberi rotanti in direzione antioraria.  Corpo centrale.  Forcelle per tubo esterno  Forcelle per tubo interno	13.1 13.2 13.3 13.4 13.5 13.6 13.7
14.	Limitatori di coppia e ruote libere  Tabella delle tarature standard	



15.	Giunti elastici RA1 RA2 RLA	15.2 15.4
16.	Giunti elastici GE4 GE6 GE8	16.3 16.4
17.	Limitatori di coppia a nottolini SA1 unidirezionale SA2 unidirezionale SA3 unidirezionale SA4 unidirezionale LN1 simmetrico LN2 simmetrico LN3 simmetrico LN4 simmetrico	17.2 17.4 17.6 17.8 17.10 17.12
18.	Limitatori di coppia a bullone LB LB	
19.	Limitatori di coppia automatici LR LR23 LR24 LR35	19.2 19.5
20.	Limitatori di coppia a dischi di attrito  Fattore pv.  Sistema di rilascio	20.2
21.	Limitatori di coppia a dischi di attrito FV  FV22 taratura regolabile  FV32 taratura regolabile  FV42 taratura regolabile  FV34 taratura regolabile  FV44 taratura regolabile	21.4 21.6 21.8 21.10
22.	Limitatori di coppia a dischi di attrito FFV  FFV22 taratura regolabile, molle elicoidali  FFV32 taratura regolabile, molle elicoidali  FFV42 taratura regolabile, molle elicoidali  FFV34 taratura regolabile, molle elicoidali	22.4 22.6 22.8



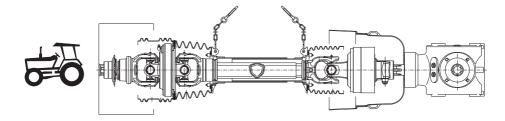
FFV44 taratura regolabile, molle elicoidali	22.12
23. Limitatori di coppia a dischi di attrito FT FT22 taratura non regolabile FT22R taratura non regolabile, sistema di rilascio FT32 taratura non regolabile FT32R taratura non regolabile, sistema di rilascio FT42 taratura non regolabile FT42R taratura non regolabile, sistema di rilascio FT34 taratura non regolabile FT34R taratura non regolabile, sistema di rilascio FT34R taratura non regolabile, sistema di rilascio FT44 taratura non regolabile FT44R taratura non regolabile, sistema di rilascio	23.4 23.6 23.8 23.10 23.14 23.16 23.18 23.20
24. Limitatori di coppia a dischi di attrito FK  FK22 taratura non regolabile  FK32 taratura non regolabile  FK42 taratura non regolabile  FK34 taratura non regolabile  FK44 taratura non regolabile	24.4 24.6 24.8 24.10
25. Limitatori a dischi d'attrito con ruota libera Fattore pv	
26. Limitatori a dischi d'attrito con ruota libera FNV FNV34 taratura regolabile FNV44 taratura regolabile	26.4
27. Limitatori a dischi d'attrito con ruota libera FFNV FFNV34 taratura regolabile, molle elicoidali FFNV44 taratura regolabile, molle elicoidali	27.4
28. Limitatori a dischi d'attrito con ruota libera FNT FNT34 FNT34R sistema di rilascio. FNT44 FNT44R sistema di rilascio.	28.4 28.6 28.8
29. Lubrificazione	
30. Controcuffie SFT	30.1



31. Controcuffie CF	31.1
32. Prese di moto	32.
33 Unità di misura	33 -









Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice costituiscono un sistema integrato con la protezione dell'albero cardanico.



Il corretto impiego delle trasmissioni e l'integrità delle protezioni antinfortunistiche sono fondamentali per la sicurezza dell'operatore.

Un'elevata percentuale di incidenti avviene a causa dell'assenza o della manomissione delle protezioni antinfortunistiche.

Bondioli & Pavesi raccomanda l'utilizzo di idonee protezioni per la trasmissione cardanica e per le prese di moto.

La eventuale sostituzione di componenti danneggiati della protezione deve essere esequita con ricambi originali.

Bondioli & Pavesi raccomanda al costruttore della macchina di applicare le idonee etichette per segnalare la necessità di mantenere presenti ed efficienti le protezioni antinfortunistiche.

Si raccomanda, inoltre, al costruttore della macchina di fornire nel manuale di utilizzo l'elenco delle protezioni e delle etichette con le relative posizioni sulla macchina ed i codici a ricambio.

Informazioni fondamentali riguardanti la sicurezza ed il corretto impiego della trasmissione cardanica sono incluse nella documentazione tecnica e sono fornite dalle

etichette di sicurezza e dal libretto di istruzioni allegati ad ogni trasmissione Bondioli & Pavesi.

Etichette e libretti di istruzioni sono disponibili in varie versioni a seconda dei paesi a cui sono destinate le trasmissioni.

Leggere attentamente il libretto di istruzioni della trasmissione ed il manuale della macchina prima di iniziare l'utilizzo.





QUANTO DESCRITTO RIGUARDA LA VOSTRA SICUREZZA.



Utilizzare la macchina operatrice soltanto con la trasmissione cardanica originale e idonea per lunghezza, dimensioni, dispositivi e protezioni.

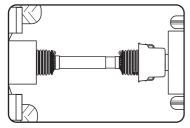
Durante l'utilizzo della macchina e quindi della trasmissione cardanica, non superare le condizioni di velocità e potenza stabilite nel manuale della macchina.

L'impiego delle trasmissioni cardaniche, dei limitatori di coppia e ruota libera a catalogo è previsto per velocità non superiori a 1000 min<sup>-1</sup>.

Evitare i sovraccarichi e gli innesti sotto carico della presa di moto.

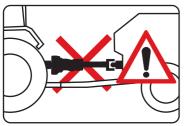
Impiegare il limitatore di coppia e la ruota libera sul lato macchina operatrice.

Utilizzare la trasmissione cardanica, i limitatori di coppia e ruote libere soltanto per l'impiego al quale sono destinati.

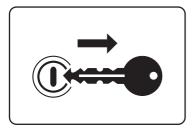


Tutte le parti in rotazioni devono essere protette.

Le protezioni del trattore e della macchina devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.



Prima di iniziare il lavoro verificare che tutte le protezioni della trasmissione cardanica, del trattore e della macchina operatrice siano presenti ed efficienti. Eventuali componenti danneggiati o mancanti devono essere sostituiti con ricambi originali ed installati correttamente prima di utilizzare la trasmissione.



Spegnere il motore, togliere le chiavi dal quadro comandi del trattore e verificare che tutte le parti in rotazione si siano arrestate prima di avvicinarsi alla macchina operatrice o compiere operazioni di manutenzione.





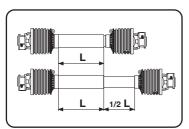
Non avvicinarsi alla zona di lavoro o a componenti in rotazione.

Evitare abiti di lavoro con cinghie, lembi o parti che possano costituire aggancio.

Il contatto con componenti in rotazione può provocare incidenti anche mortali.

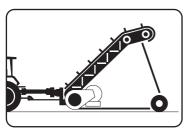


Non utilizzare la trasmissione cardanica come appoggio, o come predellino.



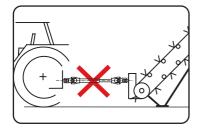
In ogni condizione di impiego gli elementi telescopici devono avere adeguata sovrapposizione e quindi la lunghezza non deve superare i valori indicati nella tabella relativa alla dimensione della trasmissione.

Anche quando la trasmissione non è in rotazione, gli elementi telescopici devono mantenere una sovrapposizione adequata.



Utilizzare le MACCHINE STAZIONARIE (pompe, sollevatori, generatori, essicatoi, ecc.) soltanto se agganciate al trattore.

Frenare il trattore, se necessario mediante ceppi sotto le ruote. Il trattore deve essere agganciato alla macchina e posizionato in modo che gli angoli dei giunti siano contenuti ed uguali tra loro.

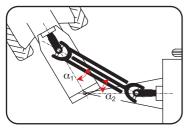


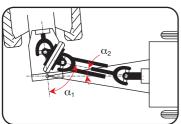
Utilizzare le MACCHINE STAZIONARIE (pompe, sollevatori, generatori, essicatoi, ecc.) soltanto se gli elementi telescopici hanno una adeguata sovrapposizione.

In ogni condizione di lavoro l'allungamento  $\Delta L$  non deve superare i valori indicati nella tabella relativa alla dimensione della trasmissione.

Tutte le parti in rotazioni devono essere protette.







#### GIUNTI CARDANICI SEMPLICI

Lavorare con angoli contenuti ed uguali  $\alpha 1 = \alpha 2$ .

Gli angoli dei giunti possono essere molto ampi durante la sterzata ma non dovrebbero superare i 45° anche quando sono uquali tra loro.

Disinserire la presa di moto se gli angoli sono troppo grandi o diseguali.

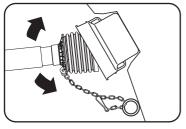
Vedere "Caratteristiche applicative".

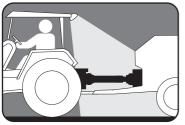
#### GIUNTI OMOCINETICI

Il giunto omocinetico può realizzare ampi angoli di snodo (80° o 50° a seconda del tipo) per brevi periodi (ad esempio in sterzata) senza generare variazione di velocità.

Qualora la trasmissione comprenda un giunto omocinetico lato trattore ed un giunto cardanico semplice lato macchina si raccomanda di non superare angoli di lavoro in continuo del giunto semplice pari a 16° a 540 min<sup>-1</sup> e 9° a 1000 min<sup>-1</sup> per evitare irregolarità di moto.

Vedere "Caratteristiche applicative".





Fissare le catene di ritegno della protezione.

Le migliori condizioni di funzionamento si hanno con la catena in posizione radiale rispetto alla trasmissione. Regolare la lunghezza delle catene in modo che permettano l'articolazione della trasmissione in ogni condizione di lavoro, di trasporto e di manovra. Evitare che le catene si attorciglino attorno alla trasmissione per eccessiva lunghezza.

Illuminare la zona di lavoro della trasmissione durante le fasi di installazione e di utilizzo notturno o in caso di scarsa visibilità.





Il trattore stampigliato sulla protezione indica il lato trattore della trasmissione.

L'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato della macchina operatrice.



Prima di iniziare il lavoro assicurarsi che la trasmissione cardanica sia correttamente fissata al trattore ed alla macchina.

Controllare il serraggio di eventuali bulloni di fissaggio.

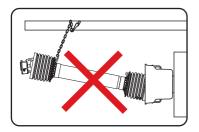
Le frizioni possono raggiungere elevate temperature.



#### Non toccare!

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.

Non utilizzare le catene per trasportare o sostenere



la trasmissione cardanica al termine del lavoro. Usare un apposito supporto.

Trasportare la trasmissione mantenendola orizzonta-



le per evitare che lo sfilamento possa provocare incidenti o danneggiare la protezione. In funzione del peso della trasmissione utilizzare adeguati mezzi di trasporto.





Tutte le operazioni di manutenzione e riparazione devono essere eseguite con idonee attrezzature antinfortunistiche.

Sostituire le parti usurate o danneggiate con ricambi originali Bondioli & Pavesi.

Non modificare o manomettere alcun componente della trasmissione. Per operazioni non previste dal manuale di utilizzo, rivolgersi al rivenditore autorizzato Bondioli & Pavesi.

L'agricoltura sta vivendo un periodo di grandi cambiamenti, la globalizzazione dei mercati aumenta la concorrenza e richiede sempre maggiore produttività che può essere ottenuta mediante macchinari sempre più potenti, efficienti ed affidabili.

Gli agricoltori diventano imprenditori ed i macchinari sono utilizzati sempre più spesso da dipendenti o contoterzisti per cui, oltre ad essere sicuri, devono essere facili da manovrare e devono richiedere minima manutenzione.

La conoscenza delle recenti esigenze del mercato globale ha portato allo sviluppo di una nuova gamma di trasmissioni cardaniche, la Serie Global, adeguata alle moderne esigenze di prestazioni e funzionalità ma anche basata su componenti meccanici già prodotti in milioni di esemplari ed apprezzati dagli utilizzatori di tutto il mondo.

Le norme internazionali sulla sicurezza forniscono già oggi importanti indicazioni di riferimento e stanno costantemente evolvendo.

Le trasmissioni Global sono progettate in base all'esperienza Bondioli & Pavesi nel rispetto rigoroso delle norme di sicurezza internazionali, non solo di quelle attualmente in vigore ma anche di quelle in fase di studio.

Le trasmissioni Global sono progettate con grande attenzione alle esigenze degli utilizzatori: elevata affidabilità, peso contenuto a parità di prestazioni, facilità d'installazione, lubrificazione prolungata e facilitata.

I miglioramenti della produttività in agricoltura sono il risultato della tecnologia applicata. Le trasmissioni Global utilizzano il knowhow Bondioli & Pavesi sviluppato progettando e fabbricando trasmissioni cardaniche dal 1950.



La costante ricerca progettuale, le esclusive tecniche di produzione, combinate con rigorose prove di laboratorio e costante controllo della qualità hanno consentito di ottenere elevate prestazioni mantenendo compatte le dimensioni dei giunti.



# Crociere progettate e costruite per l'agricoltura

I giunti delle trasmissioni Global sono frutto del know-how che Bondioli & Pavesi ha acquisito progettando, testando e fabbricando le crociere ed i cuscinetti a rullini all'interno dei propri stabilimenti.

Questa tecnologia è stata sviluppata per costruire prodotti tecnicamente corretti ed idonei alle condizioni applicative.

Le crociere reperibili sul mercato sono in genere progettate e fabbricate per il settore automotive che assorbe quantitativi molto maggiori rispetto al settore agricolo.

Si tratta sempre di trasmissioni cardaniche ma le applicazioni industriali hanno caratteristiche molto differenti da quelle agricole. In agricoltura, la coppia trasmessa è elevata e variabile, quindi richiede componenti molto robusti, mentre nel settore industriale i carichi sono più modesti ed è maggiore la velocità.

Gli angoli di snodo dei giunti agricoli sono ampi e variabili, mentre sono limitati e quasi sempre costanti nel settore industriale. Differenti caratteristiche applicative danno luogo a diverse sollecitazioni sulle crociere; per questo motivo, il progetto finalizzato all'impiego agricolo ha consentito di ottimizzare le prestazioni.

Obiettivi di progetto delle crociere sono: elevata resistenza a flessione dei perni, lunga durata dei cuscinetti e lunghi intervalli di lubrificazione.

L'esperienza Bondioli & Pavesi ha fornito le basi per la progettazione delle crociere e la costruzione dei banchi prova necessari a testarle.

L'adozione dei più moderni sistemi di lavorazione e trattamento termico ha determinato il migliore processo produttivo ed i metodi per mantenere costantemente sotto controllo la qualità della fabbricazione.

Il controllo della progettazione e della fabbricazione permette di ottenere prestazioni eccezionali mantenendo compatte le dimensioni, migliorando quindi la funzionalità della trasmissione.







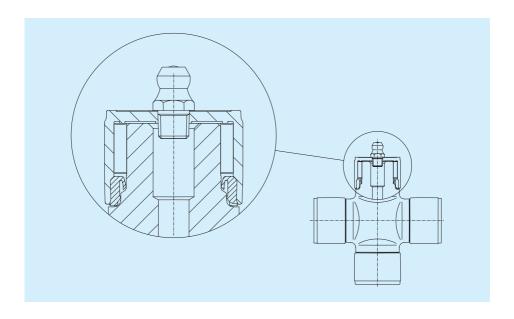
Le macchine agricole lavorano spesso in condizioni ambientali difficili: polvere ed umidità possono compromettere la durata della trasmissione. Gli elementi di tenuta svolgono quindi una funzione fondamentale nel contenere il lubrificante, evitare che sia contaminato da agenti esterni e consentire al grasso di fuoriuscire quando viene pompato nella crociera.

I cuscinetti a rullini delle crociere sono dotati di anelli di tenuta a doppio labbro progettati per impedire la contaminazione del lubrificante nelle condizioni ambientali severe delle applicazioni agricole.

Le prove di laboratorio, effettuate sui banchi appositamente realizzati, hanno consentito di ottimizzare la geometria, i materiali ed i trattamenti termici di tutti i componenti: rullini, scodellini, anelli di tenuta, corpo crociera.

La crociera così realizzata consente di estendere l'intervallo di lubrificazione da 8 a 50 ore nella maggioranza delle applicazioni.

Si passa quindi da una lubrificazione giornaliera ad una settimanale soddisfacendo una delle esigenze più sentite dagli utilizzatori.





#### Forcelle di estremità

La sicurezza e la praticità sono stati ricercati anche nel progetto delle forcelle di estremità e dei sistemi di fissaggio alla presa di moto: robusti, facili da manovrare e conformi alle normative di sicurezza internazionali.

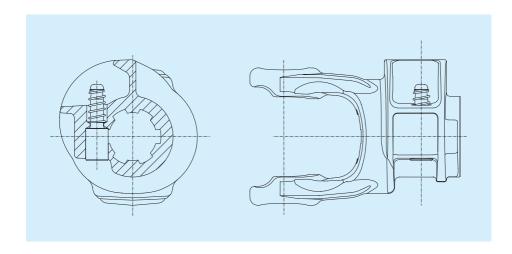
#### Forcelle con pulsante

La nuova forcella con pulsante fornisce un fissaggio robusto ed affidabile alla presa di moto.

L'azionamento del pulsante è facile, intuitivo e non richiede l'impiego di utensili. Il profilo arrotondato del mozzo circonda il

Il profilo arrotondato del mozzo circonda il pulsante mettendolo in ombra, in conformità alle norme di sicurezza internazionali.





#### Forcelle con collare a sfere

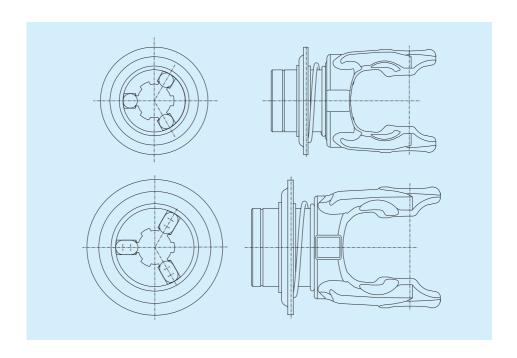
Il collare a sfere consente di effettuare rapidamente e senza l'ausilio di utensili, l'installazione e lo smontaggio della forcella dalla presa di moto.

Il fissaggio è realizzato mediante sfere o perni sferici che, muovendosi in direzione radiale, s'impegnano nella gola della presa di moto.

La disposizione simmetrica degli elementi di fissaggio è studiata per ottenere una distribuzione uniforme delle forze telescopiche sulla gola della presa di moto.

Le forcelle sono predisposte sia per il collare a sfere sia per il collare a sfere automatico. In questo modo è possibile adeguare l'albero alle esigenze dell'utilizzatore sostituendo solo il kit del collare a sfere, senza smontare la forcella dall'albero.







#### Forcelle con collare a sfere automatico

Il meccanismo inserito nel collare agevola l'installazione e lo smontaggio della forcella sulla presa di moto, trattenendo il collare e rilasciandolo automaticamente quando le sfere scattano nella gola della presa di moto.

In questo modo entrambe le mani possono sostenere la trasmissione mentre la forcella viene allineata allo scanalato per l'installazione oppure durante lo smontaggio dalla presa di moto.

Le forcelle sono predisposte sia per il collare a sfere sia per il collare a sfere automatico. In questo modo è possibile adeguare l'albero alle esigenze dell'utilizzatore

sostituendo solo il kit del collare a sfere, senza smontare la forcella dall'albero.

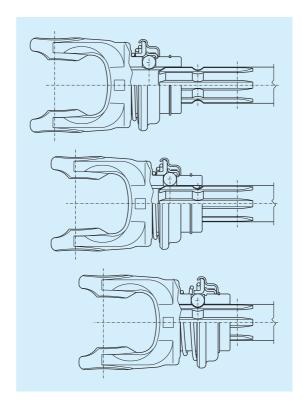
Prima di infilare la forcella sulla presa di moto, il collare deve essere arretrato nella posizione d'apertura fino a rimanere bloccato dal meccanismo automatico.

Il collare non deve più essere mantenuto in posizione ed entrambe le mani possono sostenere la trasmissione mentre la forcella viene allineata ed infilata sulla presa di moto.

Le sfere entrano nella gola della presa di moto, ed il collare, spinto dalla molla, scatta in posizione di arresto.

Per lo smontaggio, il collare deve essere arretrato nella posizione d'apertura fino a rimanere bloccato dal meccanismo automatico ed entrambe le mani possono sostenere la trasmissione mentre viene sfilata dalla presa di moto.







#### Forcelle con bullone conico

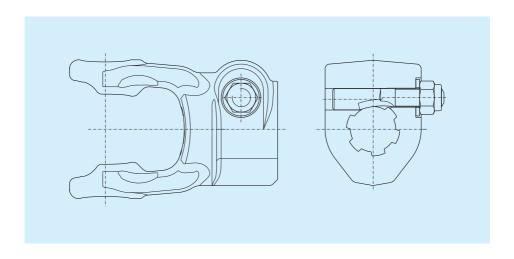
La macchina agricola deve essere utilizzata con la trasmissione originale che è progettata e realizzata in base ai requisiti applicativi.

Lo smontaggio della trasmissione dalla macchina avviene quindi raramente e per questo motivo la trasmissione cardanica può essere collegata alla macchina mediante sistemi di fissaggio stabili che richiedono l'impiego di utensili.

Il bullone conico realizza un bloccaggio stabile e può essere utilizzato per fissare la forcella all'albero di ingresso della macchina o ad alberi interni.

La forma del perno è progettata per corrispondere al profilo della gola della presa di moto eliminando quindi i giochi tra il mozzo della forcella e l'albero sul quale è installata.







#### Protezione antinfortunistica

La sicurezza degli utilizzatori è alla base di ogni progetto Bondioli & Pavesi.

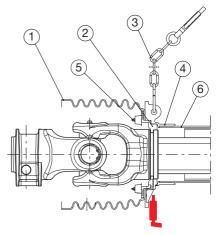
La protezione antinfortunistica delle trasmissioni Global è conforme alle normative internazionali, è funzionale ed affidabile in quanto costituita da elementi semplici e robusti

La fascia d'estremità ondulata (1) è robusta ma anche elastica ed è dotata di foro di accesso all'ingrassatore della crociera.

L'anello di supporto (2) è calzato sulla forcella interna e consente alla parte meccanica di ruotare all'interno della protezione trattenuta dalle catene (3). L'imbuto base (4) costituisce l'elemento rigido di collegamento per le altre parti della protezione.

La fascia d'estremità (1) e l'anello di supporto (2) sono solidali all'imbuto base mediante le viti autofilettanti (5).

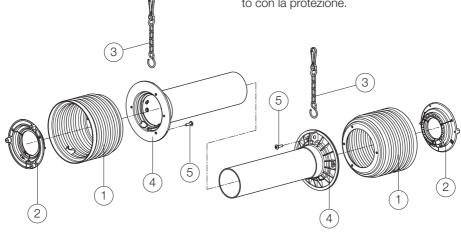
Il tubo (6) è bloccato nell'imbuto base mediante incastro per cui tubo ed imbuto, una volta montati, costituiscono un unico componente. L' ingrassatore dell'anello di supporto e della crociera sono facilmente accessibili per agevolare le operazioni di manutenzione.



Le operazioni di montaggio e smontaggio della protezione sono semplici, intuitive e possono essere effettuate con normali utensili.

Le fasce d'estremità coprono le forcelle interne (in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/CE) per tutte le estremità tranne le frizioni FFV ed FFNV che sono disponibili per alberi privi di marchio CE.

I dispositivi delle trasmissioni Global sono progettati per consentire adeguati angoli di lavoro del giunto prima di entrare in contatto con la protezione.





#### Catene di ritegno

La norma UNI EN ISO 5674 e ANSI/ ASABE AD5674 prevede che la catena di ritegno resista ad un carico di 400 N e si stacchi dall'estremità fissata alla protezione ad un carico inferiore ad 800 N. Le catene di ritegno delle trasmissioni Global sono conformi alle suddette norme e sono dotate di connessioni alla protezione che si staccano ai carichi previsti.

Le catene sono fissate alla protezione mediante un gancio ad "S".

# Spring Link: la catena che consente di rimediare ad un aggancio sbagliato

Le catene di ritegno possono essere dotate a richiesta di dispositivo Spring Link che comprende un anello di fissaggio alla protezione, apribile e richiudibile facilmente mediante un cacciavite, ed un gancio a molla dimensionato per aprirsi ai carichi previsti dalle normative.

Entrambe le connessioni realizzano la separazione della catena dalla protezione in conformità ai carichi stabiliti dalle norme UNI EN ISO 5674.

In caso di distacco dalla protezione, la catena dotata di gancio ad "S" deve essere sostituita mentre quella dotata di Spring Link può essere riagganciata facilmente mediante un cacciavite.



Se la lunghezza della catena non è stata regolata correttamente e la tensione diviene eccessiva, ad esempio durante le manovre della macchina, il gancio ad "S" di collegamento si apre e la catena si separa dalla protezione.

In questo caso, è necessario sostituire la catena.

Il gancio ad "S" della nuova catena deve essere infilato nell'occhiello dell'imbuto base e deve essere chiuso, per evitare che si sfili, mantenendo la sua rotondità.



Consultare il capitolo "Protezione antinfortunistica" per ulteriori informazioni.

Per richiedere le catene con Spring Link, inserire la lettera "Z" nella posizione aggiuntiva del codice dell'albero.

Il moschettone posto all'estremità opposta della catena consente un agevole fissaggio alla macchina.



#### Giunti omocinetici: elevata efficienza e ridotta manutenzione

I primi giunti omocinetici sono stati introdotti in agricultura negli anni '70 per aumentare l'efficienza delle macchine trainate riducendo o eliminando l'irregolarità di moto generata dai giunti cardanici durante la fase di sterzata.

La necessità di effettuare grandi angoli di sterzata ha sempre comportato ampi movimenti del disco di centraggio interno al giunto omocinetico e notevoli aperture nel corpo centrale dando luogo a dispersione e possibilità di contaminazione del grasso lubrificante.

Fino ad oggi, gli alberi dotati di giunti omocinetici hanno quindi consentito maggiore manovrabilità e rapidità di sterzata rispetto agli alberi cardanici "equal angle" ma hanno anche richiesto lubrificazione frequente I giunti omocinetici 80° delle trasmissioni Global superano questi inconvenienti poiché consentono un intervallo di lubrificazione settimanale (ogni 50 ore, vedere il capitolo "Lubrificazione") e richiedono una quantità di grasso inferiore rispetto ai giunti omocinetici tradizionali.

Anche le crociere dei giunti omocinetici Global sono dotate di anelli di tenuta a doppio labbro che consentono di prolungare l'intervallo di lubrificazione a 50 ore.



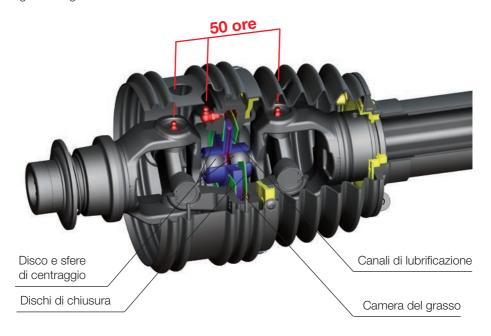
Questi risultati sono stati ottenuti, per i giunti omocinetici 80°, introducendo due dischi di chiusura che seguono i movimenti del disco di centraggio nel corpo centrale. I dischi di chiusura non sono semplici dischi flottanti ma molle appositamente progettate, che esercitano pressione sulle pareti del corpo centrale e del disco di centraggio per trattenere il grasso e ridurne la contaminazione.

Le angolazioni del giunto, ad esempio in sterzata, mettono in movimento il disco di centraggio che, grazie alla pressione dei dischi di chiusura sulle pareti laterali, spinge il grasso contenuto nel corpo centrale all'interno di canali radiali interni al disco stesso fino alle sfere di centraggio.

Il grasso contenuto nel corpo centrale è quindi distribuito agli elementi di centraggio del giunto omocinetico 80° dai movimenti angolari del giunto stesso.

Per questo motivo il giunto omocinetico 80° funziona correttamente quando lavora prevalentamente diritto e compie frequenti variazioni angolari anche ampie, tipiche delle sterzate, come spiegato nel capitolo "Caratteristiche applicative".

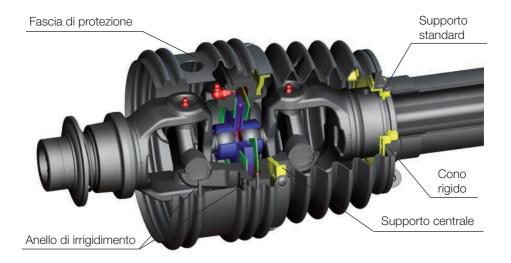
I movimenti del disco di centraggio spingono il grasso, oltre che alle sfere di centraggio, anche nel foro che collega la camera interna del corpo centrale alla sede dell'anello di supporto della fascia di protezione. Questa soluzione evita all'utilizzatore di dover ingrassare l'anello di supporto della fascia di protezione del giunto omocinetico 80° che è lubrificata automaticamente con i movimenti del giunto.





I giunti omocinetici delle trasmissioni Global sono protetti da un'unica fascia conforme ai più recenti sviluppi delle norme di sicurezza internazionali. e progettata per integrarsi con il master shield del trattore conforme alle norme ISO 500, 86/297/CEE ed ANSI/ASABE AD500.

La fascia di protezione è collegata al cono rigido ed all'anello di supporto della protezione standard. Un altro anello di supporto è posizionato sul corpo centrale del giunto omocinetico ed un anello in metallo irrigidisce l'estremità della fascia per i soli giunti omocinetici 80°.





L'ingrassaggio degli alberi Global è studiato per essere il più semplice e rapido possibile. Gli ingrassatori sono allineati o in posizione ravvicinata affinchè l'utilizzatore possa allineare i fori della protezione con gli ingrassatori ed effettuare facilmente la lubrificazione di tutti i componenti.

#### Limitatori di coppia e ruote libere a lubrificazione prolungata o permanente: minore manutenzione, maggiore efficienza.

Le trasmissioni Global sono progettate con grande attenzione alle esigenze degli utilizzatori: elevata affidabilità, peso contenuto a parità di prestazioni, facilità d'installazione e minima manutenzione.

Questi obiettivi sono stati perseguiti anche nella progettazione dei dispositivi che controllano la coppia trasmessa.

L'intervallo di lubrificazione standard è stato esteso a 50 ore realizzando un grande passo avanti verso la riduzione dei tempi di manutenzione.

In aggiunta a questo, i limitatori a bullone LB possono essere ingrassati soltanto una volta a stagione.

I dispositivi a lubrificazione prolungata (50 ore) e stagionale possono essere ingrassati con grasso normale di consistenza NLGI 2.

La gamma di dispositivi comprende inoltre limitatori di coppia automatici LR a lubrificazione permanente.

Questi dispositivi sono ingrassati durante il montaggio con grasso NLGI 2 al bisolfuro di molibdeno ("moly grease") e non richiedono ulteriore lubrificazione durante il normale periodo di utilizzo per cui non sono dotati di ingrassatore.

I dispositivi installati sulle trasmissioni primarie devono essere montati sul lato della macchina operatrice e devono essere protetti da controcuffie che si sovrappongono alla protezione dell'albero cardanico per almeno 50 mm in conformità alle norme UNI EN ISO 4254-1 ed ANSI/ASABE S604.1.



Limitatore **RA2** a lubrificazione prolungata: 50 ore



Limitatore **SA** a lubrificazione prolungata: 50 ore



Limitatore **LB** a lubrificazione stagionale



Limitatore automatico **LR** a lubrificazione permanente





#### Giunto cardanico

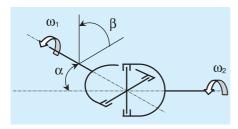
Il giunto cardanico è un meccanismo antico, costituito da due forcelle collegate ad una crociera mediante quattro cuscinetti.

Nel XVI secolo, Gerolamo Cardano, un matematico italiano, descrisse questo meccanismo utilizzato per sostenere la bussola svincolandola dal rollio della nave.

Successivamente Robert Hooke, studiò le caratteristiche del moto del giunto e scoprì che due giunti funzionanti in serie con lo stesso angolo di snodo potevano eliminare la non-uniformità di moto generata dal giunto singolo.

Il giunto cardanico trasmette il moto in modo uniforme quando è allineato e genera irregolarità di moto quando funziona angolato.

Se la velocità di rotazione della forcella conduttrice è costante, la forcella condotta ruota ad una velocità istantanea variabile al variare dell'angolo di rotazione.



α: angolo di snodo del giunto

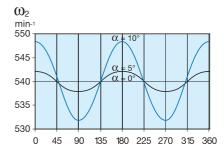
ω<sub>1</sub>: velocità della forcella motrice

 $\mathbf{\omega}_2$ : velocità della forcella condotta

La velocità in uscita è funzione della velocità in ingresso, dell'angolo di snodo e varia al variare dell'angolo di rotazione del giunto.

$$\omega_2 = \frac{\omega_1 \cdot \cos\alpha}{1 - \sin^2\alpha \cdot \cos^2\beta}$$

Il seguente diagramma mostra la variazione della velocità della forcella condotta durante un giro completo del giunto quando la velocità della forcella conduttrice è costante  $\omega_1 = 540 \, \text{min}^{-1} \, \text{el}$ 'angolo di snodo è 5° o 10°.



Per  $\alpha = 0^{\circ}$ , la velocità istantanea della forcella condotta resta costante per cui  $\omega_2 = \omega_1 = 540 \text{ min}^{-1}$ .

Quando il giunto lavora angolato, la velocità istantanea della forcella condotta varia continuamente e compie due cicli completi di variazione per ogni giro del giunto.

Ad esempio, per  $\alpha = 5^{\circ}$ , la velocità istantanea della forcella condotta varia tra  $\omega_2 = 538$  min<sup>-1</sup> e  $\omega_2 = 542$  min<sup>-1</sup> mentre per  $\alpha = 10^{\circ}$ , la velocità istantanea della forcella condotta varia tra  $\omega_2 = 532$  min<sup>-1</sup> e  $\omega_2 = 548$  min<sup>-1</sup>.



L'angolo di snodo del giunto cardanico genera variazione di velocità e quindi accelerazioni e coppie fluttuanti che dipendono dall'inerzia della trasmissione e della coppia trasmessa.

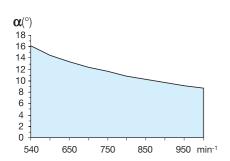
Queste sollecitazioni agiscono sulla trasmissione e sui suoi supporti; quindi l'angolo di snodo del giunto cardanico, in normali condizioni di lavoro, deve essere limitato per evitare eccessive vibrazioni e sollecitazioni che riducono la durata dei componenti.

L'esperienza ha consentito di determinare dei limiti pratici all'accelerazione angolare della forcella condotta dai quali è possibile dedurre il valore massimo consigliabile dell'angolo di snodo del giunto.

L'equazione di Hooke consente di determinare la massima accelerazione angolare della forcella condotta in modo approssimato ma generalmente accettabile per i problemi pratici che riguardano gli angoli di snodo dei giunti cardanici.

Secondo questa equazione, la massima accelerazione angolare  $A_{max}$  dipende soltanto dalla velocità della forcella conduttrice  $\omega_1$  e dall'angolo di snodo del giunto  $\alpha$ .

$$A_{max} = \alpha^2 \cdot \omega_1^2$$



Una volta determinata praticamente la massima accelerazione angolare accettabile, è possibile calcolare il massimo angolo del giunto in funzione della velocità di rotazione.

I massimi valori di angolo di snodo, consigliabili in base all'esperienza Bondioli & Pavesi, sono illustrati dalla tabella e dal diagramma seguenti.

I valori indicati sono accettabili in generale per applicazioni agricole, tuttavia l'ampiezza dell'oscillazione torsionale accettabile dipende dalla velocità di rotazione e dalle caratteristiche costruttive della struttura di supporto.

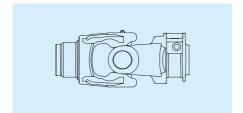
Di conseguenza l'accelerazione angolare generata da un singolo giunto cardanico angolato o da più giunti cardanici funzionanti con angoli di snodo diversi, richiede particolare considerazione e deve essere verificata volta per volta in base alle specifiche caratteristiche costruttive e funzionali dell'applicazione.

$\alpha_{max}$	n
(°)	min <sup>-1</sup>
16.1	540
14.5	600
13.4	650
12.4	700
11.6	750
10.9	800
10.2	850
9.7	900
9.2	950
8.7	1000

Il giunto cardanico è idoneo a trasmettere potenza tra due alberi aventi assi concorrenti nel centro del giunto.

Esso è utilizzato raramente come giunto singolo per collegare alberi interni alle macchine mentre è normalmente utilizzato come doppio giunto o albero cardanico.

L'installazione del giunto cardanico avviene normalmente con una forcella bloccata su uno degli alberi collegati e con l'altra forcella libera di scorrere sull'altro albero per compensare minimi movimenti assiali tra gli alberi o deformazioni della struttura su cui è montato.

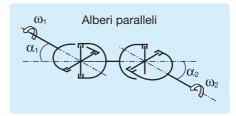


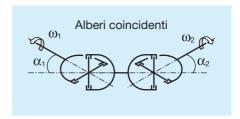
Se gli assi degli alberi collegati non sono coincidenti nel centro del giunto, è necessario ricorrere ad un doppio giunto cardanico.

#### Doppio giunto cardanico

La variazione di velocità generata da un giunto cardanico angolato può essere eliminata da un secondo giunto purché le forcelle interne siano parallele, gli angoli di snodo siano uguali e complanari.

Queste condizioni sono rispettate nelle disposizioni ad alberi paralleli o ad alberi coincidenti.





In entrambi i casi precedenti la velocità in uscita è in ogni istante uguale a quella in entrata per cui il moto è trasmesso in modo omocinetico.

La parte centrale rimane comunque soggetta alle sollecitazioni generate dal primo giunto che funziona angolato.

Quando gli alberi collegati e l'albero intermedio del doppio giunto sono nello stesso piano ma gli angoli di snodo sono differenti, si ottiene una variazione di velocità in uscita data dalla somma algebrica delle variazioni di velocità generate dai due giunti.



In questa condizione è possibile definire l'angolo di snodo equivalente  $\alpha_{\rm eq}$  come l'angolo di snodo che genera una variazione di velocità pari a quella generata da due o più giunti collegati in fase. Nella disposizione normale dei doppi giunti e degli alberi cardanici, la forcella conduttrice del secondo giunto è complanare alla forcella condotta del primo giunto. Per questo motivo il segno davanti all'angolo del secondo giunto è "-".

$$\alpha_{eq} = \sqrt{\alpha_1^2 - \alpha_2^2}$$

Esempio:  $\alpha_{eq} = 10^{\circ}$ ,  $\alpha_{2} = 6^{\circ}$ 

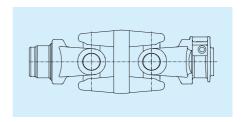
$$\alpha_{eq} = \sqrt{10^2 - 6^2} = 8^\circ$$

Viceversa, se le forcelle conduttrici dei due giunti sono nello stesso piano, gli angoli di snodo elevati al quadrato devono essere sommati. Naturalmente quando gli angoli di snodo sono uguali e la forcella conduttrice del secondo giunto è complanare alla forcella condotta del primo giunto, l'angolo equivalente è = 0. Per l'angolo equivalente  $\alpha_{eq}$  valgono i limiti consigliati a pagina 3.2 in funzione della velocità di rotazione.

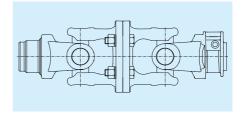
Il doppio giunto cardanico è utilizzato normalmente per collegare alberi interni alle macchine agricole.

In genere, una sola forcella è bloccata assialmente mentre l'altra è libera di scorrere per compensare minimi movimenti assiali tra gli alberi o deformazioni della struttura su cui il giunto è montato.

La parte centrale del doppio giunto può essere un'unica forcella doppia



oppure può essere suddivisa in due forcelle a flangia.



Il doppio giunto flangiato consente un'installazione più agevole rispetto al doppio giunto normale.

In certi casi, il collegamento di alberi già posizionati sulla macchina è possibile soltanto mediante un doppio giunto flangiato.



#### Albero cardanico

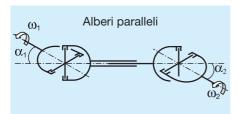
L'albero cardanico è costituito da due giunti cardanici collegati da elementi telescopici. La variazione di velocità generata dall'angolo di snodo del primo giunto può essere eliminata dal secondo giunto purché le forcelle interne siano parallele, gli angoli di snodo siano uguali e complanari. Queste condizioni sono rispettate nelle disposizioni ad alberi paralleli o ad alberi coincidenti. In queste configurazioni, la velocità in uscita è in ogni istante uguale a quella in entrata per cui il moto è trasmesso in modo omocinetico.

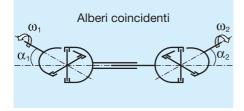
Gli elementi telescopici sono comunque soggetti alle sollecitazioni generate dal primo giunto che lavora angolato, per cui si raccomanda di utilizzare l'albero cardanico con angoli di snodo contenuti.

Per angoli di snodo diversi tra loro, vale la definizione data in precedenza dell'angolo di snodo equivalente  $\alpha_{\rm eq}$ . Le tabelle seguenti forniscono i valori di angolo di snodo del secondo giunto  $\alpha_{\rm 2}$ max ed  $\alpha_{\rm 2}$ min che generano una variazione di velocità totale accettabile in funzione dell'angolo di snodo del primo giunto  $\alpha_{\rm 1}$  e della velocità di rotazione. Ad esempio, considerando la velocità di rotazione di 750 min<sup>-1</sup> ed un angolo del primo giunto  $\alpha_{\rm 1}$  = 12°, l'angolo del secondo giunto dovrebbe essere compreso tra  $\alpha_{\rm 2}$  = 3° e  $\alpha_{\rm 2}$  = 16°.

<b>α</b> <sub>2</sub> max accettabile							
α <sub>1</sub>	540 min <sup>-1</sup>	650 min <sup>-1</sup>	750 min <sup>-1</sup>	850 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>		
5°	16°	14°	12°	11°	10°		
7°	17°	15°	13°	12°	11°		
10°	19°	16°	15°	14°	13°		
12°	20°	18°	16°	15°	14°		
15°	22°	20°	19°	18°	17°		
17°	23°	21°	20°	19°	19°		
20°	25°	24°	23°	22°	21°		
22°	25°	25°	24°	24°	23°		
25°	25°	25°	25°	25°	25°		

$oldsymbol{lpha}_2$ min accettabile						
$\alpha_1$	540	650	750	850	1000	
(°)	min-1	min-1	min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>	min-1	
5°	0°	0°	0°	0°	0°	
7°	0°	0°	0°	0°	0°	
10°	O°	0°	0°	1°	5°	
12°	0°	0°	3°	7°	9°	
15°	0°	7°	10°	11°	13°	
17°	6°	11°	13°	14°	15°	
20°	12°	15°	16°	17°	18°	
22°	15°	18°	19°	20°	21°	
25°	20°	21°	22°	23°	24°	







L'albero cardanico è il sistema più utilizzato per trasmettere potenza dalla presa di moto del trattore (Power Take Off) all'albero di ingresso della macchina agricola (Power Input Connection).

L'articolazione dei giunti cardanici e lo scorrimento degli elementi telescopici svolgono in modo efficiente una funzione molto complessa: trasmettere potenza tra due prese di moto che cambiano continuamente la loro posizione relativa.

Le prese di moto hanno dimensioni standardizzate:

- Tipo 1: 1 3/8"-Z6 (540 min<sup>-1</sup>)

- Tipo 2: 1 3/8"-Z21 (1000 min<sup>-1</sup>)

- Tipo 3: 1 3/4"-Z20 (1000 min<sup>-1</sup>)

secondo le norme ISO 500, DIN 9611 ed ANSI/ASABE AD500.

Le caratteristiche tecniche dell'albero cardanico sono determinate in base ai requisiti della macchina con la quale è fornito ed alla quale rimane collegato.

La forcella lato macchina è quindi normalmente bloccata sulla presa di moto della macchina mediante l'impiego di utensili.

Il bullone conico è il sistema più utilizzato ed efficace sia per le forcelle sia per i limitatori di coppia.

Sul lato macchina dell'albero cardanico deve essere installato l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera.

L'impiego di un idoneo limitatore di coppia protegge l'integrità della macchina, dell'albero cardanico, del trattore e fornisce un importante riferimento per il dimensionamento della trasmissione.

Il fissaggio dell'albero cardanico alla presa di moto del trattore deve avvenire in modo semplice e veloce poiché il trattore è normalmente utilizzato per azionare macchine diverse.

La forcella lato trattore è quindi dotata di un "attacco rapido" che può essere un pulsante, un collare a sfere o un collare a sfere automatico.

Il meccanismo inserito nel collare a sfere automatico trattiene il collare e lo rilascia automaticamente quando le sfere scattano nella gola della presa di moto.

Entrambe le mani possono quindi sostenere la trasmissione e l'installazione risulta decisamente più agevole.

Come detto in precedenza, l'albero cardanico deve essere selezionato in base ai requisiti di ogni specifica macchina, tuttavia è possibile definire le caratteristiche applicative fondamentali per le principali tipologie:

- macchine portate
- macchine trainate
- macchine stazionarie.





#### Macchine portate

Le macchine portate sono collegate all'attacco a tre punti del trattore che ne supporta il peso.

L'attacco a tre punti consente di regolare la posizione verticale della macchina in base alle condizioni di lavoro e di sollevarla durante le fasi di sterzata e di trasporto.

In condizioni di lavoro le prese di moto dovrebbero essere parallele e pressoché allineate in modo di ottenere angoli di snodo contenuti ed uguali.

In caso contrario, gli angoli di snodo non dovrebbero superare i valori indicati nelle tabelle di pagina 3.5 per evitare vibrazioni e sollecitazioni aggiuntive.

L'ampiezza degli angoli di snodo influenza la scelta della dimensione di albero.

All'aumentare dell'angolo di snodo, si riduce infatti la durata del giunto cardanico come spiegato nel capitolo "Dimensioni, coppie, potenze".

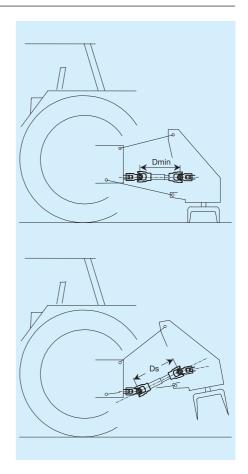
Il sollevamento della macchina in fase di manovra può dar luogo ad angoli di snodo ampi e diversi tra loro e quindi a vibrazioni e rumorosità della trasmissione.

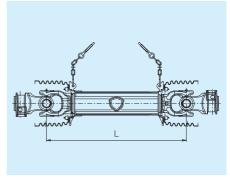
In casi estremi può essere necessario ridurre la velocità o interrompere la rotazione della presa di moto del trattore.

Le macchine portate sono agganciate in posizione ravvicinata al trattore, per ridurre il peso a sbalzo, e sono quindi azionate da alberi cardanici corti che, in certi casi, devono però raggiungere notevoli allungamenti in fase di sollevamento.

Gli elementi telescopici e la lunghezza dell'albero devono essere selezionati in base alla distanza tra le prese di moto in lavoro ed in manovra.

La lunghezza L dell'albero è definita come distanza tra i centri dei giunti ad albero chiuso.







La lunghezza L dell'albero cardanico deve essere selezionata in modo che i telescopi non raggiungano la completa chiusura e mantengano un'adeguata sovrapposizione in ogni condizione di impiego.

Nelle macchine portate, la minima distanza tra i giunti Dmin si verifica quando le prese di moto sono allineate per cui L deve essere inferiore a Dmin.

#### L < Dmin

In fase di manovra o di trasporto, la macchina è sollevata completamente e l'albero non è in rotazione. In questa condizione si ha il massimo allungamento dell'albero e la minima sovrapposizione dei telescopi.

Gli elementi telescopici devono avere adeguata sovrapposizione anche in condizione di massimo sollevamento.

Questa condizione è rispettata quando la massima distanza tra i giunti **Ds** è minore della massima lunghezza consentita all'albero non in rotazione **I s**.

#### Ds < ls

Qualora i tubi triangolari non realizzino allungamenti Ls sufficienti, è possibile ricorrere a telescopi scanalati.

Consultare i capitoli "Elementi telescopici" e "Lunghezza".

La lubrificazione degli elementi telescopici è fondamentale per limitare l'usura e le spinte assiali di scorrimento che riducono la durata dei giunti e dei supporti delle prese di moto.

Gli utilizzatori non compiono volentieri questa operazione ed in certi casi la omettono quando richiede lo smontaggio dell'albero dalle prese di moto e la separazione dei telescopi.

La lubrificazione dei tubi telescopici può essere agevolata in modo di evitarne l'omissione da parte degli utilizzatori, dotando l'albero di Direct Greasing: un sistema, disponibile a richiesta, che comprende un ingrassatore applicato sul tubo di trasmissione ed accessibile attraverso la protezione antinfortunistica.

Il Direct Greasing è descritto ed illustrato nel capitolo "Lubrificazione".

Il corretto impiego dell'albero e l'integrità della protezione antinfortunistica sono fondamentali per la sicurezza dell'utilizzatore.

Tra le principali cause di danneggiamento della protezione possono essere citate l'interferenza con parti del trattore o della macchina ed il fissaggio non corretto delle catene di ritegno.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede che le catene non possono essere utilizzate per sostenere l'albero quando la macchina non è collegata al trattore. La macchina deve essere dotata di un apposito supporto per l'albero cardanico.

Si raccomanda di verificare che la protezione non interferisca con altre parti della macchina e del trattore in alcuna condizione di impiego.



#### Macchine trainate

Le macchine trainate sono dotate di ruote che ne supportano il peso interamente o solo in parte. In questo caso, la restante parte del peso della macchina è supportata dalla barra di traino del trattore.

Il collegamento della macchina al trattore è realizzato mediante un perno di aggancio che funziona come articolazione e permette movimenti angolari.

La posizione del perno rispetto alle prese di moto è standardizzata dalle norme ISO 5673, ed ANSI/ASABE AD5673.

Si raccomanda di utilizzare le barre di traino nelle configurazioni previste dal costruttore.

L'utilizzo di prolunghe o ganci di traino non idonei possono causare condizioni di pericolo o danneggiare la protezione dell'albero cardanico.

La macchina trainata può cambiare posizione rispetto al trattore come avviene, ad esempio, durante le sterzate o durante l'attraversamento di avvallamenti o cunette.

In posizione di lavoro, la macchina avanza allineata al trattore e gli angoli dei giunti dipendono dalla posizione relativa delle prese di moto.

Si raccomanda di limitare eventuali differenze tra gli angoli dei giunti ai valori indicati nelle tabelle di pagina 3.5.

In fase di sterzata, gli angoli di snodo dipendono anche dall'angolo di sterzata e dalla posizione del punto di aggancio rispetto alle prese di moto.

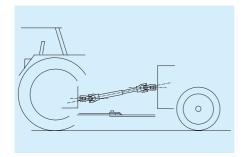
Spesso le prese di moto sono orizzontali e si trovano entrambe nel piano verticale di mezzeria insieme al perno di aggancio.

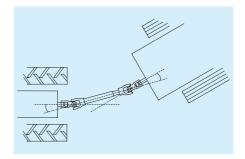
Quando si verifica questa condizione ed il perno di aggancio si trova alla stessa distanza dalle prese di moto, l'angolo di sterzata è suddiviso in parti uguali tra i due giunti.

In questa condizione, detta "Equal Angle", gli angoli dei giunti cardanici sono uguali per cui la variazione di velocità totale generata dall'albero cardanico è nulla sia in posizione di lavoro sia in fase di sterzata.

Gli angoli dei giunti possono essere molto ampi durante la sterzata ma non dovrebbero superare i 45° anche quando sono uguali tra loro.

Quando le prese di moto non sono alla stessa distanza dal perno di aggancio, l'angolo di sterzata risulta ripartito prevalentemente sul giunto più vicino al perno di aggancio.







Nei casi in cui la differenza tra gli angoli dei giunti generi eccessive vibrazioni e rumorosità, può essere necessario ridurre la velocità o interrompere la rotazione della presa di moto prima della sterzata.

Nelle trasmissioni per macchine trainate, gli elementi telescopici scorrono sotto carico durante la sterzata ed ogni volta il trattore e la macchina incontrano irregolarità del terreno.

Gli scorrimenti telescopici sotto carico generano forze assiali e momenti flettenti che agiscono sui giunti e sulle prese di moto riducendone la durata.

La capacità di scorrere sotto carico generando ridotte spinte telescopiche è espressa dal rapporto Spinta T / Coppia M ed è un fattore importante per la scelta degli elementi telescopici:

I valori di T/M (N/Nm) sono indicativi e si riferiscono ad elementi telescopici correttamente ingrassati.

T/N/I

	1/1/1
Tubi Normali	6 - 8
Tubi Rilsan®	3 - 5
Con tubo interno tra	ıttato 9 - 10
Telescopi scanalati	7 - 9

I tubi telescopici Rilsan<sup>®</sup> generano le minime spinte telescopiche sotto carico e sono quindi particolarmente indicati per le trasmissioni primarie di macchine trainate.

Gli elementi telescopici e la lunghezza dell'albero devono essere selezionati in base alla distanza tra le prese di moto in posizione di lavoro e di manovra.

Nelle macchine trainate, la lunghezza minima dell'albero cardanico si verifica in fase di sterzata.

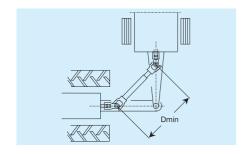
La lunghezza L dell'albero cardanico deve essere selezionata in modo che i telescopi non raggiungano la completa chiusura quando l'angolo di sterzata è massimo ed il trattore è inclinato verso l'alto. Si considera normalmente un'inclinazione di 20°.

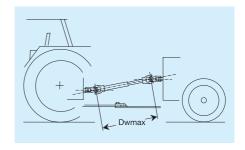
#### L < Dmin

La lunghezza dell'albero cardanico è invece massima nella posizione di lavoro quando il trattore e la macchina sono allineati.

Gli elementi telescopici devono essere selezionati in modo che la lunghezza massima dell'albero in lavoro **Dwmax** sia inferiore alla massima lunghezza consentita in lavoro Lw.

#### Dwmax < Lw



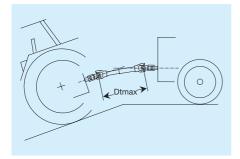




La condizione di massimo allungamento si verifica in effetti quando il trattore è inclinato verso il basso entrando in un avvallamento o superando una cunetta.

La lunghezza dell'albero in questa condizione Dtmax deve essere inferiore alla lunghezza Lt consentita in condizioni di impiego temporaneo.

#### Dtmax < I t



Qualora i tubi triangolari non consentano allungamenti Lw ed Lt sufficienti, è possibile ricorrere a telescopi scanalati.

I valori standard di L, Lw ed Lt per tutti i tipi di telescopi sono indicati nelle tabelle delle lunghezze incluse nel capitolo "Lunghezza".

La lubrificazione degli elementi telescopici è fondamentale per limitare l'usura e le spinte assiali di scorrimento che riducono la durata dei giunti e dei supporti delle prese di moto. Gli utilizzatori non compiono volentieri questa operazione ed in certi casi la omettono quando richiede lo smontaggio dell'albero dalle prese di moto e la separazione dei telescopi.

La lubrificazione dei tubi telescopici può essere agevolata in modo di evitarne l'omissione da parte degli utilizzatori, dotando l'albero di Direct Greasing: un sistema, disponibile a richiesta, che comprende un ingrassatore applicato sul tubo di trasmissione ed accessibile attraverso la protezione antinfortunistica.

Il Direct Greasing è descritto ed illustrato nel capitolo "Lubrificazione".

Il corretto impiego dell'albero e l'integrità della protezione antinfortunistica sono fondamentali per la sicurezza dell'utilizzatore. Tra le principali cause di danneggiamento della protezione possono essere citate l'interferenza con parti del trattore o della macchina ed il fissaggio non corretto delle catene di ritegno.

Il punto di fissaggio alla macchina (previsto dalla norma UNI EN ISO 4254-1) dovrebbe essere studiato in modo che la catena

- sia disposta in direzione radiale all'albero in posizione di lavoro,
- consenta l'articolazione dell'albero in ogni condizione di lavoro, di trasporto e di manovra,
- non si attorcigli attorno alla protezione per eccessiva lunghezza.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede che le catene

non possono essere utilizzate per sostenere l'albero quando la macchina non è collegata al trattore. La macchina deve essere dotata di un apposito supporto per l'albero cardanico.

Si raccomanda di verificare che la protezione non interferisca con altre parti della macchina e del trattore in alcuna condizione di impiego.



#### Trasmissione a tre giunti cardanici

Nelle macchine trainate a timone lungo, il perno di aggancio è più vicino alla presa di moto del trattore che all'albero di ingresso della macchina.

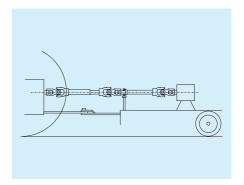
Per evitare eccessive differenze tra gli angoli dei giunti, le macchine trainate a timone lungo possono essere azionate da trasmissioni comprendenti tre giunti cardanici in serie di cui i primi due realizzano la sterzata in condizioni "Equal Angle".

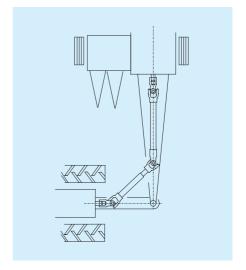
Le trasmissioni a tre giunti comprendono quindi un albero cardanico primario ed un albero secondario con estremità scanalata sostenuta da un supporto intermedio fissato al timone della macchina.

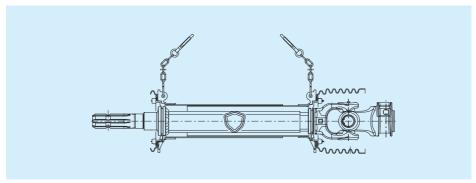
Il supporto intermedio può essere oscillante ed, in questo caso, l'albero primario ha lunghezza fissa e l'albero secondario è telescopico.

Più comune è il supporto intermedio fisso per cui l'albero primario è telescopico e l'albero secondario può avere lunghezza fissa.

In ogni caso, per rendere più agevole l'installazione e per compensare eventuali deformazioni della struttura, gli alberi con spina scanalata sono normalmente dotati di tubi telescopici.







L'estremità lato trattore dell'albero secondario è una spina scanalata sulla quale è fissata la forcella della trasmissione primaria. Le caratteristiche geometriche della spina scanalata sono illustrate nella scheda tecnica della dimensione di albero selezionata. Il calcolo dell'angolo equivalente consente di determinare la fase tra i giunti che rende minima la variazione di velocità totale.

Se anche il terzo giunto si trova nello stesso piano dei primi due, è possibile estendere la formula di calcolo dell'angolo equivalente ai tre giunti.

$$\alpha_{eq} = \sqrt{\alpha_{1}^2 \pm \alpha_{2}^2 \pm \alpha_{3}^2}$$

Il segno davanti all'angolo è + quando la forcella conduttrice del giunto è parallela alla forcella conduttrice del primo giunto, viceversa il segno è - se le forcelle sono ortogonali tra loro.

I massimi valori consigliabili per l'angolo equivalente sono illustrati dalla tabella e dal diagramma di pagina 3.2.

# Albero cardanico con giunto omocinetico 80°

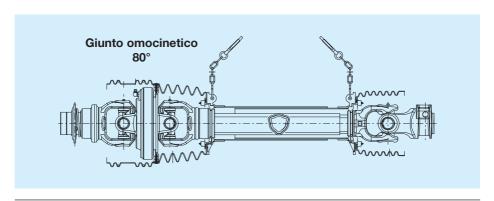
Le trasmissioni con giunto omocinetico sono normalmente utilizzate come trasmissioni primarie di macchine a timone lungo. L'utilizzo del giunto omocinetico 80° semplifica la costruzione del timone ed elimina il supporto intermedio necessario nelle trasmissioni a tre giunti cardanici.

Il giunto omocinetico 80° può realizzare ampi angoli di snodo per brevi periodi (ad esempio in sterzata) senza generare variazione di velocità.

I giunti omocinetici GLOBAL consentono un intervallo di lubrificazione di 50 ore, (vedere il capitolo "Lubrificazione") e richiedono una quantità di grasso inferiore rispetto ai giunti omocinetici tradizionali.

Le variazioni di angolo del giunto omocinetico 80° distribuiscono il grasso agli elementi di centraggio ed alla ghiera di supporto della protezione.

Per questo motivo è opportuno che l'angolo di snodo del giunto non sia costante e non superi 25° in condizioni di lavoro.





Nel piano verticale, l'angolo del giunto cardanico semplice dipende dall'altezza e dall'inclinazione della presa di moto della macchina.

L'angolo di lavoro del giunto cardanico semplice deve essere limitato ai valori raccomandati a pagina 3.2 (16° a 540 min-1 e 9° a 1000 min-1) poiché genera una variazione di velocità che non è compensata da altri giunti.

Per ridurre l'angolo di lavoro del giunto cardanico semplice, l'albero di ingresso della macchina è normalmente inclinato verso il basso quando è più alto della presa di moto del trattore.

Il perno di aggancio delle macchine trainate a timone lungo è più vicino alla presa di moto del trattore che all'albero di ingresso della macchina. L'angolo di sterzata  $\gamma$  è quindi ripartito prevalentemente sul giunto omocinetico (angolo di snodo  $\alpha_1$ ) rispetto al giunto cardanico semplice (angolo di snodo  $\alpha_2$ ).

L'angolo del giunto omocinetico deve essere inferiore ad 80° componendo l'eventuale angolo nel piano verticale e l'angolo di sterzata.

Si raccomandano quindi angoli di sterzata non superiori a 70°.

L'angolo è massimo quando la sterzata avviene mentre il trattore è inclinato verso l'alto. Si considera normalmente un'inclinazione di 20°.

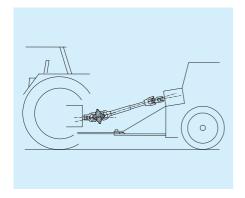
Quando il perno di aggancio è in asse con il centro del giunto omocinetico, l'angolo di sterzata è realizzato interamente dal giunto omocinetico e l'angolo del giunto cardanico semplice non cambia in fase di sterzata.

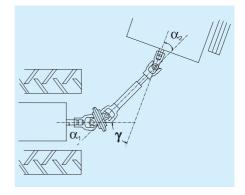
Se il perno di aggancio è in posizione intermedia tra i due giunti, il giunto cardanico semplice risulta angolato durante la sterzata e genera quindi variazione di velocità e vibrazioni per angoli troppi ampi (vedere pagina 3.2).

Gli elementi telescopici degli alberi con giunto omocinetico 80° compiono frequenti scorrimenti seguendo l'irregolarità del terreno e lunghi scorrimenti in fase di sterzata.

Le spinte telescopiche generate durante questi movimenti, si scaricano sui giunti e sui supporti delle prese di moto riduce done la durata.

Durante la sterzata, la direzione delle spinte telescopiche genera inoltre delle sollecitazioni flessionali sulle prese di moto del trattore e della macchina.







Per rendere minime le spinte telescopiche, gli alberi standard con giunto omocinetico 80° sono dotati di tubi Rilsan®.

La lunghezza L dell'albero cardanico deve essere selezionata in modo che i telescopi mantengano sempre un'adeguata sovrapposizione e non raggiungano la completa chiusura nella condizione di minima distanza **Dmin** tra i giunti. Questa condizione si verifica quando l'angolo di sterzata è massimo ed il trattore è inclinato verso l'alto. Si considera normalmente un'inclinazione di 20°.

#### L < Dmin

La lunghezza dell'albero cardanico è invece massima in posizione di lavoro.

In questa condizione, il trattore e la machina sono allineati ed i tubi telescopici scorrono mentre trasmettono la potenza di lavoro per cui è necessaria un'adeguata sovrapposizione.

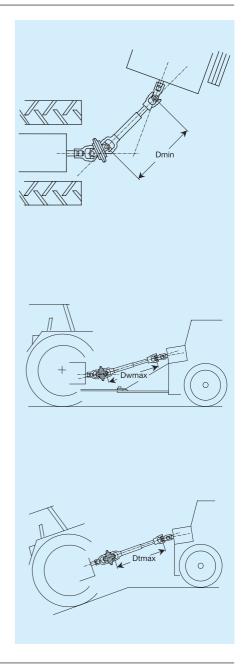
Gli elementi telescopici devono quindi essere selezionati in modo che la lunghezza massima dell'albero in lavoro Dwmax sia inferiore alla massima lunghezza consentita in lavoro Lw.

#### Dwmax < Lw

La condizione di massimo allungamento si verifica in effetti quando il trattore è inclinato verso il basso. Si considera normalmente un'inclinazione di 20°.

La lunghezza dell'albero in questa condizione **Dtmax** deve essere inferiore alla lunghezza **Lt** consentita in condizioni di impiego temporaneo.

#### Dtmax < Lt





Il fissaggio alla presa di moto del trattore deve avvenire in modo semplice e veloce poiché il trattore è normalmente utilizzato per azionare macchine diverse.

La forcella lato trattore è quindi dotata di un "attacco rapido" che può essere un pulsante, un collare a sfere o un collare a sfere automatico.

Il meccanismo inserito nel collare a sfere automatico trattiene il collare e lo rilascia automaticamente quando le sfere scattano nella gola della presa di moto.

Entrambe le mani possono quindi sostenere la trasmissione e l'installazione risulta decisamente più agevole.

La lubrificazione degli elementi telescopici è fondamentale per limitare l'usura e le spinte assiali di scorrimento che riducono la durata dei giunti e dei supporti delle prese di moto.

Gli utilizzatori non compiono volentieri questa operazione ed in certi casi la omettono quando richiede lo smontaggio dell'albero dalle prese di moto e la separazione dei telescopi.

La lubrificazione dei tubi telescopici può essere agevolata in modo di evitarne l'omissione da parte degli utilizzatori, dotando l'albero di Direct Greasing: un sistema, disponibile a richiesta, che comprende un ingrassatore applicato sul tubo di trasmissione ed accessibile attraverso la protezione antinfortunistica.

Il Direct Greasing è descritto ed illustrato nel capitolo "Lubrificazione".

Il corretto impiego dell'albero e l'integrità della protezione antinfortunistica sono fondamentali per la sicurezza dell'utilizzatore. Tra le principali cause di danneggiamento della protezione possono essere citate

tra le principali cause di danneggiamento della protezione possono essere citate l'interferenza con parti del trattore o della macchina ed il fissaggio non corretto delle catene di ritegno.

Il punto di fissaggio alla macchina (previsto dalla norma UNI EN ISO 4254-1) dovrebbe essere studiato in modo che la catena

- sia disposta in direzione radiale all'albero in posizione di lavoro,
- consenta l'articolazione dell'albero in ogni condizione di lavoro, di sterzata e di trasporto senza entrare in tensione
- non si attorcigli attorno alla protezione per eccessiva lunghezza.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede inoltre che le catene non siano utilizzate per sostenere l'albero quando la macchina non è collegata al trattore e che la macchina sia dotata di un apposito supporto per l'albero cardanico.

Si raccomanda di verificare che la protezione non interferisca con altre parti della macchina e del trattore in alcuna condizione di impiego.



#### Macchine stazionarie

Le macchine stazionarie svolgono la loro funzione in posizione fissa pur essendo azionate dalla presa di moto del trattore.

Macchine stazionarie quali ad esempio pompe, sollevatori, generatori, essicatoi, etc. devono essere utilizzate soltanto se agganciate al trattore.

Frenare il trattore, se necessario mediante ceppi sotto le ruote.

La posizione della macchina rispetto al trattore è fondamentale per il funzionamento sicuro ed efficiente dell'albero cardanico.

Il trattore deve essere agganciato alla macchina e posizionato in modo che gli angoli dei giunti siano contenuti ed uguali tra loro. La differenza tra gli angoli di snodo provoca vibrazioni e sollecitazioni che possono compromettere le prestazioni della macchina. Vedere pagina 3.5.

Inoltre la durata dei giunti è fortemente influenzata dall'angolo di snodo, in particolare nelle applicazioni in cui l'angolo di snodo è fisso.

Gli elementi telescopici devono avere sovrapposizione adeguata alla potenza trasmessa per cui la distanza tra i centri dei giunti in posizione di lavoro deve essere inferiore alla lunghezza massima consigliata Lw. Il corretto impiego dell'albero e l'integrità della protezione antinfortunistica sono fondamentali per la sicurezza dell'utilizzatore. Le macchine agricole sono spesso azionate da trattori di potenza decisamente superiore a quella richiesta dalla macchina per cui è opportuno dotare l'albero cardanico di limitatore di coppia che eviti danni provocati da sovraccarichi.



Frenare la macchina ed il trattore, se necessario mediante ceppi sotto le ruote.



Utilizzare la macchina operatrice soltanto con la trasmissione cardanica originale e idonea per lunghezza, dimensioni, dispositivi e protezioni.



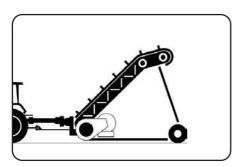
Durante l'utilizzo della macchina e quindi della trasmissione cardanica, non superare le condizioni di velocità e potenza stabilite nel manuale della macchina.

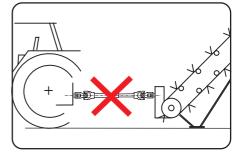


L'impiego delle trasmissioni cardaniche, dei limitatori di coppia e ruota libera a catalogo è previsto per velocità non superiori a 1000 min-1.

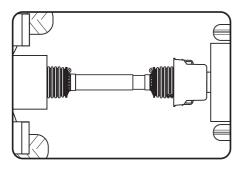


Tutte le parti in rotazioni devono essere protette.









Le protezioni del trattore e della macchina devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica. Tra le principali cause di danneggiamento della protezione possono essere citate l'interferenza con parti del trattore o della macchina ed il fissaggio non corretto delle catene di ritegno.

Si raccomanda di fissare la catena in direzione radiale rispetto alla trasmissione ed evitare che si attorcigli attorno alla protezione per eccessiva lunghezza.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede che le catene non siano utilizzate per sostenere l'albero quando la macchina non è collegata al trattore e che la macchina sia dotata di un apposito supporto per l'albero cardanico.

Si raccomanda di verificare che la protezione non interferisca con altre parti della macchina e del trattore in alcuna condizione di impiego.

Le caratteristiche costruttive dell'albero cardanico sono stabilite dal suo codice che è costituito da quindici posizioni fondamentali (cifre o lettere).

Le caratteristiche descritte dalle quindici posizioni fondamentali del codice sono nell'ordine:

- Albero cardanico standard (posizione 1)
- Dimensione (posizioni 2 e 3)
- Elementi telescopici (posizione 4)
- Lunghezza (posizioni 5-6-7)
- Etichette, manuali di utilizzo e Catene di ritegno (posizioni 8-9)
- Estremità dell'albero sul lato di ingresso del moto (posizioni 10-11-12)
- Estremità dell'albero sul lato di uscita del moto (posizioni 13-14-15).

Le tre posizioni aggiuntive consentono di selezionare fasce di protezione opzionali e catene con Spring Link (vedere il capitolo "Protezione antinfortunistica").

In caso di velocità di rotazione dell'albero cardanico di 1000 min<sup>-1</sup> aggiungere una lettera "X" finale al codice.

Lo schema di codifica è illustrato nelle pagine seguenti con riferimento ai principali tipi di trasmissioni.

Ogni estremità dell'albero cardanico è determinata mediante tre posizioni del codice che individuano la forcella o il limitatore di coppia e di conseguenza, anche il tipo di giunto: cardanico semplice, omocinetico 80°.

Ad esempio, il codice R07 identifica una forcella con collare a sfere per giunto cardanico semplice mentre il codice WR7 identifica una forcella con collare a sfere per giunto omocinetico 80°. Di conseguenza, scrivendo R07 nelle posizioni 10-11-12 del codice dell'albero si identifica un giunto cardanico semplice dotato di forcella con collare a sfere sul lato di ingresso del moto.

È molto importante inserire i codici a tre cifre delle forcelle e dei limitatori di coppia nelle giuste posizioni del codice dell'albero perché è in base a tali posizioni che le forcelle ed i giunti sono installati sul lato di ingresso o di uscita del moto.

Le posizioni 10-11-12 del codice descrivono il lato di ingresso del moto (lato trattore per gli alberi primari) mentre le posizioni 13-14-15 descrivono il lato in uscita del moto (lato macchina per gli alberi primari).

Ad esempio, se è richiesto un giunto omocinetico 80° dotato di forcella con collare a sfere sul lato di ingresso del moto, bisogna inserire il codice WR7 nelle posizioni 10-11-12 del codice dell'albero.

Se è richiesta una ruota libera RA2 con scanalato 1 3/8" Z6 sul lato di uscita del moto, il suo codice a tre posizioni A50 deve essere inserito nelle posizioni 13-14-15 del codice dell'albero.

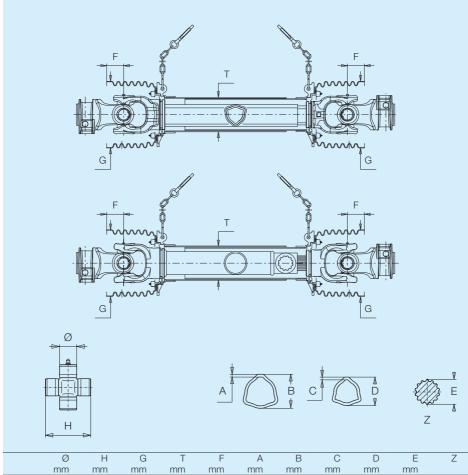


Per gli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.

I codici a tre cifre delle forcelle e dei limitatori di coppia, intesi come estremità dell'albero cardanico, sono disponibili nei rispettivi capitoli del catalogo.



### Albero cardanico



	Ø	Н	G	Т	F	Α	В	С	D	Е	Z
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
G1	22.0	54.0	127	60.8	27	2.6	32.5	4.0	26.5		
G2	23.8	61.3	127	60.8	23	3.2	36.0	4.0	29.0		
G3	27.0	74.6	137	66.6	32	3.4	43.5	3.2	36.0		
G4	27.0	74.6	137	66.6	32	3.4	43.5	4.0	36.0	30	10
G5	30.2	79.4	158	81.2	40	3.0	51.5	3.8	45.0	35	12
G7	30.2	91.4	158	81.2	33	4.0	54.0	4.2	45.0	35	12
G8	34.9	93.5	158	81.2	31	4.0	54.0	5.5	45.0	40	14
G9	34.9	106.0	160	96.0	30	4.0	63.0	4.0	54.0	40	14

### Codice per l'ordinazione albero cardanico standard. 7 Dimensione. G1 - G2 - G3 - G4 - G5 - G7 - G8 - G9. Vedere il capitolo "Dimensioni, coppie, potenze". Elementi telescopici. N - Tubi triangolari normali. Tubi triangolari Rilsan (non disponibile per dimensione G1). T - Tubi triangolari trattati termicamente. S - Telescopi scanalati (solo dimensioni G4 - G5 - G7 - G8 - G9). Vedere il capitolo "Elementi telescopici". Lunghezza. Tubi triangolari: 041 - 046 - 051 - 056 - 061 - 066 - 071 - 076 - 081 - 086 - 091 - 101 - 111 - 121. Telescopi scanalati: 041 - 046 - 051 - 056 - 061 - 066 - 071 - 076 - 081. Vedere il capitolo "Lunghezza". Etichette di sicurezza e manuali di utilizzo e catene di ritegno. CE - Paesi CEE-EFTA con marchio CE. US - USA e Canada senza catene di ritegno. U2 - USA e Canada con catene di ritegno. JP - Giappone. FX - Altre destinazioni e paesi CEE-EFTA senza marchio CE. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". 10 Estremità di ingresso del moto. Indicare il codice a tre cifre della forcella che stabilisce anche il tipo di giunto. 13 15 Estremità di uscita del moto. Indicare il codice a tre cifre della forcella che stabilisce anche il tipo di giunto, o dell'eventuale limitatore di coppia o ruota libera. Posizioni aggiuntive opzionali Compilare per richiedere fasce opzionali o catene dotate di Spring Link. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". Qualora siano richieste più opzioni, inserire prima la lettera relativa alla fascia opzionale e poi la lettera "Z" per richiedere catene dotate di Spring Link.

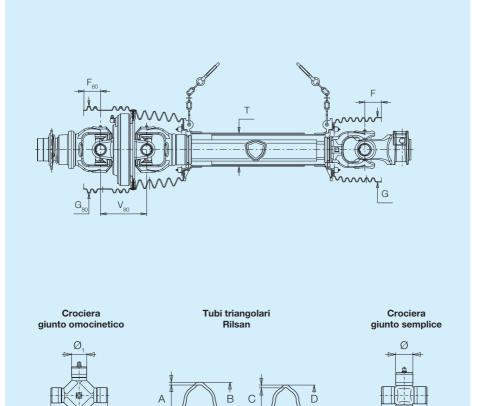
Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.

Aggiungere una lettera "X" finale al codice in caso di alberi cardanici rotanti a 1000 min-1.

Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice.



### Alberi cardanici con giunti omocinetici 80°



ı		Ø <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	G <sub>80</sub>	F <sub>80</sub>	V <sub>80</sub>	Т	G	F	Α	В	С	D	Ø	Н
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	G1														
	G2	22.0	76.0	181	36	85	60.8	127	23	2.9	36.0	4.3	29.6	23.8	61.3
	G3														
	G4	22.0	86.0	181	31	93	66.6	137	32	3.1	43.5	4.3	36.6	27.0	74.6
	G5	27.0	100.0	211	41	112	81.2	158	40	2.7	51.5	4.1	45.6	30.2	79.4
	G7	27.0	100.0	211	41	112	81.2	158	33	3.7	54.0	4.5	45.6	30.2	91.4
	G8	30.2	106.0	233	52	119	81.2	158	31	3.7	54.0	5.8	45.6	34.9	93.5
	G9														

### Codice per l'ordinazione albero cardanico standard. 7 Dimensione. G2 - G4 - G5 - G7 - G8. Vedere il capitolo "Dimensioni, coppie, potenze". Elementi telescopici. R - Tubi triangolari Rilsan. R Vedere il capitolo "Elementi telescopici". Lunghezza. Tubi triangolari Rilsan: 041 - 046 - 051 - 056 - 061 - 066 - 071 - 076 - 081 - 086 - 091 - 101 - 111 - 121. Vedere il capitolo "Lunghezza". Etichette di sicurezza e manuali di utilizzo e catene di ritegno. CE - Paesi CEE-EFTA con marchio CE. US - USA e Canada senza catene di ritegno. U2 - USA e Canada con catene di ritegno. JP - Giappone. FX - Altre destinazioni e paesi CEE-EFTA senza marchio CE. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". 11 12 Estremità di ingresso del moto. Indicare il codice a tre cifre della forcella che stabilisce anche il tipo di giunto. 13 14 Estremità di uscita del moto. Indicare il codice a tre cifre della forcella che stabilisce anche il tipo di giunto, o dell'eventuale limitatore di coppia o ruota libera. Posizioni aggiuntive opzionali Compilare per richiedere fasce opzionali o catene dotate di Spring Link. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". Qualora siano richieste più opzioni, inserire prima la lettera relativa alla fascia opzionale e poi la lettera "Z" per richiedere catene dotate di Spring Link. Aggiungere una lettera "X" finale al codice in caso di alberi cardanici rotanti a 1000 min<sup>-1</sup>.

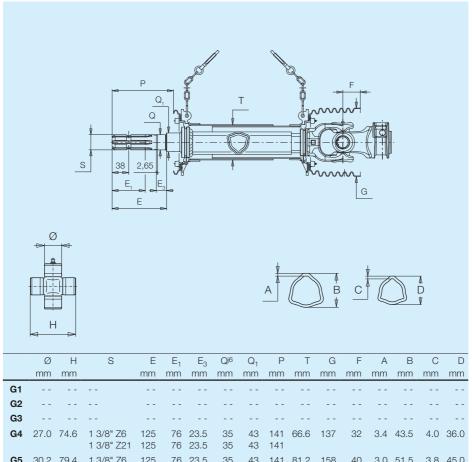


Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.

Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice.



### Alberi cardanici con spina scanalata



		mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Ī	G1																
	G2																
	G3																
	G4	27.0	74.6	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21	125 125		23.5 23.5	35 35	43 43	141 141	66.6	137	32	3.4	43.5	4.0	36.0
	G5	30.2	79.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	125 125 135	76	23.5 23.5 21.5	35 35 45	43 43 53	141 141 151	81.2	158	40	3.0	51.5	3.8	45.0
	G7	30.2	91.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	125 125 135		23.5 23.5 21.5	35 35 45	43 43 53	141 141 151	81.2	158	33	4.0	54.0	4.2	45.0
	G8	34.9	93.5	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	125 125 135	76	23.5 23.5 21.5	35 35 45	43 43 53	141 141 151	81.2	158	31	4.0	54.0	5.5	45.0
	G9	34.9	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	125 125 135	76 76 89	23.5 23.5 21.5	35 35 45	43 43 53	141 141 151	96.0	160	30	4.0	63.0	4.0	54.0

### Codice per l'ordinazione albero cardanico standard. 7 Dimensione. G4 - G5 - G7 - G8 - G9. Vedere il capitolo "Dimensioni, coppie, potenze". Elementi telescopici. N - Tubi triangolari normali. N Vedere il capitolo "Elementi telescopici". Lunghezza. Tubi triangolari: 061 - 066 - 071 - 076 - 081 - 086 - 091 - 101 - 111 - 121. Vedere il capitolo "Lunghezza". Etichette di sicurezza e manuali di utilizzo e catene di ritegno. US - USA e Canada senza catene di ritegno. U2 - USA e Canada con catene di ritegno. JP - Giappone. **FX** - Altre destinazioni e paesi CEE-EFTA senza marchio CE. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". 10 12 Estremità di ingresso del moto. Indicare il codice a tre cifre corrispondente al profilo di spina scanalata richiesta: **0P1** - 1 3/8" Z6 **0P2** - 1 3/8" Z21 **0P4** - 1 3/4" Z20 13 14 15 Estremità di uscita del moto. Indicare il codice a tre cifre della forcella che stabilisce anche il tipo di giunto, o dell'eventuale limitatore di coppia o ruota libera. Posizioni aggiuntive opzionali Compilare per richiedere fasce opzionali o catene dotate di Spring Link. Vedere capitolo "Protezione antinfortunistica". Qualora siano richieste più opzioni, inserire prima la lettera relativa alla fascia opzionale e poi la



Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.

Aggiungere una lettera "X" finale al codice in caso di alberi cardanici rotanti a 1000 min<sup>-1</sup>.

lettera "Z" per richiedere catene dotate di Spring Link.

Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice.



La dimensione della trasmissione deve essere selezionata in conformità ai requisiti funzionali dell'applicazione.

I cuscinetti devono essere in grado di funzionare, per la durata richiesta, secondo i requisiti previsti di coppia, velocità ed angolo di snodo.

La resistenza deve essere adeguata per trasmettere la coppia prevista in ogni condizione di impiego.

Le macchine agricole sono spesso soggette a sovraccarichi ed a picchi di coppia difficili da quantificare.

In questi casi l'impiego di un limitatore di coppia è molto utile perché, oltre ad evitare danneggiamenti, fornisce, con il suo valore di taratura, un importante riferimento per dimensionare correttamente la trasmissione.

Il tipo di limitatore è selezionato in base al tipo di diagramma di coppia trasmessa mentre la taratura è determinata in base alla coppia media trasmessa M ed alla coppia limite del sistema (Mmax per l'albero cardanico).

In sintesi possono essere considerate le seguenti indicazioni generali per i vari tipi di limitatori.

I limitatori a nottolini, i limitatori a bullone ed i limitatori automatici sono utilizzati per macchine aventi diagramma di coppia costante o alternata con possibilità di sovraccarichi (ingolfamenti) o picchi di coppia. La taratura di questi limitatori varia normalmente tra 2 e 3 volte la coppia media M.

I limitatori di coppia a dischi di attrito sono utilizzati per macchine aventi diagramma di coppia alternata con frequenti sovraccarichi da superare senza interrompere la trasmissione del moto.

I limitatori a dischi di attrito con ruota libera incorporata sono utilizzati per macchine aventi notevole inerzia (rotori, volani), soggette a picchi di coppia di avviamento ed a

sovraccarichi da superare senza interrompere la trasmissione del moto.

La taratura dei limitatori a dischi d'attrito è circa 2 volte la coppia media M.

Nella determinazione della taratura dei limitatori di coppia, si raccomanda di considerare opportuni coefficienti di sicurezza rispetto al limite di resistenza del sistema.

#### Coppia massima Mmax

La trasmissione deve avere resistenza adeguata per trasmettere la coppia prevista in ogni condizione di utilizzo.

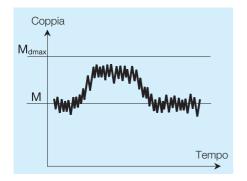
La dimensione dell'albero cardanico deve quindi essere selezionata affinché la massima coppia prevista per l'applicazione sia sempre inferiore alla coppia massima Mmax dell'albero cardanico, anche in caso di picchi di coppia accidentali.

Coppia massima Mmax									
Nm	in.lb								
750	6640								
1050	9290								
1700	15050								
2000	17700								
2500	22130								
2900	25670								
3500	30980								
3900	34520								
	Nm 750 1050 1700 2000 2500 2900 3500	Nm         in.lb           750         6640           1050         9290           1700         15050           2000         17700           2500         22130           2900         25670           3500         30980							



#### Coppia dinamica massima Mdmax

I giunti devono funzionare per la durata richiesta nelle normali condizioni di lavoro. Affinché si verifichi questa condizione, la coppia trasmessa deve essere inferiore alla coppia dinamica massima Mdmax.



La coppia dinamica massima Mdmax è la massima coppia di funzionamento del giunto cardanico semplice ed è il limite da considerare per il calcolo della sua durata. Ogni valore di coppia previsto nel ciclo di carico utilizzato per determinare la durata, deve essere inferiore alla coppia dinamica massima Mdmax della dimensione considerata.

Coppia dinamica r	massim	Coppia dinamica massima Mdmax									
	Nm	in.lb									
G1	320	2830									
G2	450	3980									
G3	780	6900									
G4	780	6900									
G5	1050	9290									
G7	1450	12830									
G8	2000	17690									
G9	2250	19910									

#### Durata del giunto cardanico semplice

La durata teorica del giunto cardanico Lh si identifica normalmente con la vita dei cuscinetti delle crociere e può essere determinata mediante il nomogramma seguente in base a:

- Coppia trasmessa M (Nm)
   o potenza trasmessa P (kW).
- Velocità di rotazione n.
- Angolo di snodo  $\alpha$ .

Ad esempio, il nomogramma mostra una durata teorica Lh = 700 ore per un giunto cardanico dimensione G4 che trasmette la coppia di 500 Nm alla velocità di 540 min<sup>-1</sup> con un angolo di snodo di 5°.

Il nomogramma della durata può essere utilizzato anche per determinare la dimensione di giunto cardanico che soddisfi i requisiti di durata richiesta.

Ad esempio, per ottenere la durata teorica di 1000 ore, con un angolo di snodo di 10°, alla velocità di 1000 min<sup>-1</sup>, trasmettendo la coppia di 500 Nm, è necessario utilizzare giunti cardanici dimensione **G7**.

La coppia e la potenza sono legate dalla seguente relazione:

$$P [kW] \cdot 9553 = M [Nm] \cdot n [min^{-1}]$$

La potenza può essere espressa in (CV) secondo la seguente relazione:

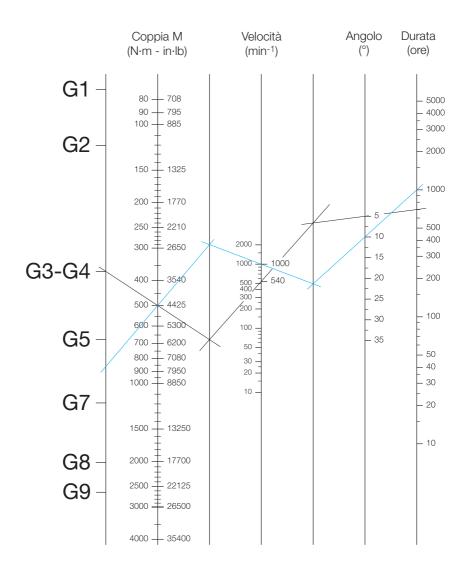
$$P [kW] \cdot 1,36 = P (CV)$$

La coppia può essere espressa in (kpm) o (in.lb.) secondo le seguenti relazioni:

$$M [Nm] \cdot 0,102 = M (kpm)$$
  
 $M [Nm] \cdot 8.85 = M (in,lb.)$ 



#### Nomogramma della durata del giunto cardanico semplice





#### Ciclo di carico

Il calcolo della durata teorica è più aderente alle condizioni reali se è effettuato in base ad un ciclo di carico che esprime le varie condizioni di funzionamento.

Nel ciclo di carico, la vita del giunto è divisa in frazioni o in percentuali di utilizzo rispetto alla durata totale.

Per ogni frazione, sono definite le condizioni di impiego: coppia, velocità di rotazione ed angolo di snodo.

La durata totale di un sistema soggetto a differenti livelli di sollecitazione può essere calcolata mediante la seguente sommatoria:

$$L_{tot} = \frac{1}{\sum_{i=1}^{m} \frac{X_i}{L_i}}$$

dove:

X<sub>i</sub> = percentuale di durata totale relativa alla frazione i del ciclo di carico.

L<sub>i</sub> = durata calcolata nelle condizioni di impiego della frazione i.

m = numero di frazioni in cui il ciclo è suddiviso.

Esempio: la seguente tabella mostra le durate teoriche Lh<sub>i</sub> corrispondenti a quattro condizioni di carico con le relative percentuali di utilizzo, per un giunto dimensione G7.

	Coppia	Velocità	Angolo	%	Lh <sub>i</sub>
	Nm	min-1	(°)		ore
1	500	540	15	30	1500
2	700	540	10	50	900
3	900	540	5	15	680
4	1000	540	5	5	450

Applicando la sommatoria, la durata totale risulta di 920 ore:

$$Lh_{tot} = \frac{1}{\frac{0.30 + 0.50 + 0.15 + 0.05}{1500 + 900 + 680 + 450}} = 920$$

#### Coppia e Potenza nominale

La coppia nominale Mn dell'albero cardanico è definita come la coppia a cui corrisponde la durata del giunto di 1000 ore con angolo di snodo  $\alpha=5^{\circ}$ , velocità n=540 o 1000 min<sup>-1</sup>, intervallo di lubrificazione 50 ore.

La potenza nominale Pn è la potenza corrispondente alla coppia nominale Mn.

Le seguenti tabelle mostrano le caratteristiche tecniche ed i valori di potenza nominale Pn e coppia nominale Mn per ogni tipo e per ogni dimensione di albero.

#### Categorie ASAE

Negli Stati Uniti, i requisiti degli alberi cardanici sono spesso stabiliti in conformità alla norma ANSI/ASAE S331.5.

Questa norma classifica gli alberi cardanici in base a requisiti di resistenza statica e dinamica.

La norma stabilisce due livelli applicativi: Regular Duty (applicazioni normali) ed Heavy Duty (applicazioni particolarmente severe).

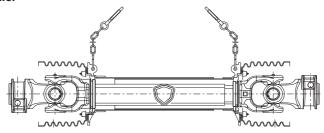
All'interno di ogni livello applicativo sono poi stabilite le categorie ASAE.

Le categorie corrispondenti ad ogni dimensione di albero cardanico sono illustrate nella tabella seguente.

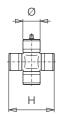
Cat	egorie ASAE		
	Regular Duty	Heavy Duty	
G1	1	1	
G2	2	1	
G3	3	2	
G4	3	3	
G5	4	3	
G7	4	4	
G8	5	5	
G9	6	5	

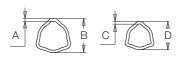


### Alberi cardanici



		540	min-1		1000 min <sup>-1</sup>							Categorie	
	Р	'n		Mn	Pn N			Иn	Mo	dmax	AS	AE	
	kW	CV	Nm	in∙lb	kW	CV	Nm	in∙lb	Nm	in∙lb	RD	HD	
G1	12	16	210	1850	18	25	172	1500	320	2830	1	1	
G2	15	21	270	2400	23	31	220	1950	450	3980	2	1	
G3	26	35	460	4050	40	55	380	3350	780	6900	2	2	
G4	26	35	460	4050	40	55	380	3350	780	6900	3	3	
G5	35	47	620	5500	54	74	520	4600	1050	9290	4	3	
G7	47	64	830	7350	74	100	710	6250	1450	12830	4	4	
G8	61	83	1080	9560	96	130	913	8050	2000	17690	5	5	
G9	70	95	1240	10950	110	150	1050	9300	2250	19910	6	5	



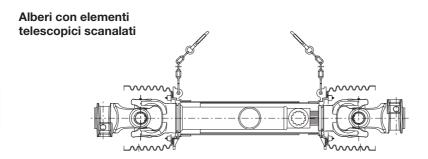


Tubi triangolari normali

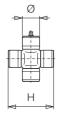
Tubi triangolari Rilsan

	Ø	Н	Α	В	С	D	Α	В	С	D	Mr	max
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	in∙lb
G1	22.0	54.0	2.6	32.5	4.0	26.5					750	6640
G2	23.8	61.3	3.2	36.0	4.0	29.0	2.9	36.0	4.3	29.6	1050	9290
G3	27.0	74.6	3.4	43.5	3.2	36.0	3.1	43.5	3.5	36.6	1700	15050
G4	27.0	74.6	3.4	43.5	4.0	36.0	3.1	43.5	4.3	36.6	2000	17700
G5	30.2	79.4	3.0	51.5	3.8	45.0	2.7	51.5	4.1	45.6	2500	22130
G7	30.2	91.4	4.0	54.0	4.2	45.0	3.7	54.0	4.5	45.6	2900	25670
G8	34.9	93.5	4.0	54.0	5.5	45.0	3.7	54.0	5.8	45.6	3500	30980
G9	34.9	106.0	4.0	63.0	4.0	54.0	3.7	63.0	4.3	54.6	3900	34520



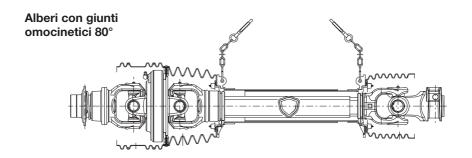


		540 r	nin-1			1000	min-1				Categorie		
	Р	n		Mn	F	<sup>o</sup> n		Mn	M	dmax	ASAE		
	kW	CV	Nm	in∙lb	kW	CV	Nm	in∙lb	Nm	in∙lb	RD	HD	
G1													
G2													
G3													
G4	26	35	460	4050	40	55	380	3350	780	6900	3	3	
G5	35	47	620	5500	54	74	520	4600	1050	9290	4	3	
G7	47	64	830	7350	74	100	710	6250	1450	12830	4	4	
G8	61	83	1080	9560	96	130	913	8050	2000	17690	5	5	
G9	70	95	1240	10950	110	150	1050	9300	2250	19910	6	5	

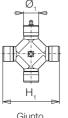


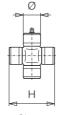


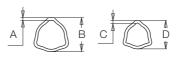
	Ø	Н	F	7	Mmax	
	mm	mm	mm	mm	Nm	in∙lb
G1						
G2						
G3						
G4	27.0	74.6	30	10	2000	17700
G5	30.2	79.4	35	12	2500	22130
G7	30.2	91.4	35	12	2900	25670
G8	34.9	93.5	40	14	3500	30980
G9	34.9	106.0	40	14	3900	34520



		540 r	nin-1			1000	min-1		Cate	egorie	
	Pn Mn				F	Pn Mn			ASAE		
	kW	CV	Nm	in∙lb	kW	CV	Nm	in∙lb	RD	HD	
G1											
G2	15	21	270	2400	23	31	220	1950	2	1	
G3											
G4	26	35	460	4050	40	55	380	3350	3	3	
G5	35	47	620	5500	54	74	520	4600	4	3	
G7	47	64	830	7350	74	100	710	6250	4	4	
G8	61	83	1080	9560	96	130	913	8050	5	5	
G9											







Giunto omocinetico

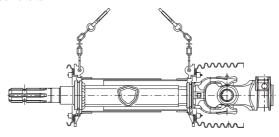
Giunto semplice

Tubi triangolari Rilsan

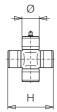
	$ \emptyset_1 $ mm	H <sub>1</sub> mm	Ø mm	H mm	A mm	B mm	C mm	D mm	Mn Nm	nax in·lb
G1										
G2	22.0	76.0	23.8	61.3	2.9	36.0	4.3	29.6	1050	9290
G3										
G4	22.0	86.0	27.0	74.6	3.1	43.5	4.3	36.6	2000	17700
G5	27.0	100.0	30.2	79.4	2.7	51.5	4.1	45.6	2500	22130
G7	27.0	100.0	30.2	91.4	3.7	54.0	4.5	45.6	2900	25670
G8	30.2	106.0	34.9	93.5	3.7	54.0	5.8	45.6	3500	30980
G9										

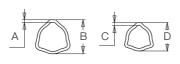


### Alberi con spina scanalata



		540	min-1			1000	min-1				Cate	gorie
	Р	'n		Mn	Pn			Mn	M	dmax	ax ASAE	
	kW	CV	Nm	in∙lb	kW	CV	Nm	in∙lb	Nm	in∙lb	RD	HD
G1												
G2												
G3												
G4	26	35	460	4050	40	55	380	3350	780	6900	3	3
G5	35	47	620	5500	54	74	520	4600	1050	9290	4	3
G7	47	64	830	7350	74	100	710	6250	1450	12830	4	4
G8	61	83	1080	9560	96	130	913	8050	2000	17690	5	5
G9	70	95	1240	10950	110	150	1050	9300	2250	19910	6	5





Tubi triangolari normali

	Ø	Н	Α	В	С	D		nax
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	in∙lb
G1								
G2								
G3								
G4	27.0	74.6	3.4	43.5	4.0	36.0	2000	17700
G5	30.2	79.4	3.0	51.5	3.8	45.0	2500	22130
G7	30.2	91.4	4.0	54.0	4.2	45.0	2900	25670
G8	34.9	93.5	4.0	54.0	5.5	45.0	3500	30980
G9	34.9	106.0	4.0	63.0	4.0	54.0	3900	34520

### Crociere

Le macchine agricole lavorano spesso in condizioni ambientali difficili: polvere ed umidità possono compromettere la durata della trasmissione.

Gli elementi di tenuta svolgono quindi una funzione fondamentale nel contenere il lubrificante, evitare che sia contaminato da agenti esterni e consentire al grasso di fuoriuscire quando viene pompato nella crociera.

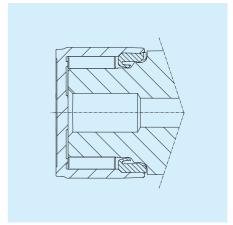
I cuscinetti a rullini delle crociere Bondioli & Pavesi sono dotati di anelli di tenuta a doppio labbro progettati per impedire la contaminazione del lubrificante nelle condizioni ambientali severe delle applicazioni agricole.

Le prove di laboratorio, effettuate sui banchi appositamente realizzati, hanno consentito di ottimizzare la geometria, i materiali ed i trattamenti termici di tutti i componenti: rullini, scodellini, anelli di tenuta, corpo crociera.

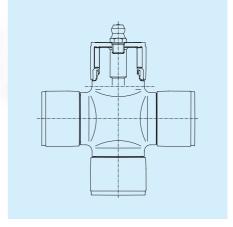
La crociera così realizzata consente di estendere l'intervallo di lubrificazione a 50 ore nella maggioranza delle applicazioni.

Si passa quindi da una lubrificazione giornaliera ad una settimanale soddisfacendo una delle esigenze più sentite dagli utilizzatori.

In particolari condizioni applicative è addirittura possibile lubrificare la trasmissione una sola volta a stagione.

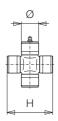






## Crociere

### Crociere per giunti cardanici semplici



Le crociere a ricambio sono fornite con i quattro anelli elastici necessari al montaggio e sono disponibili in confezioni singole e multiple.

Il numero successivo alla lettera R nel codice indica la quantità di crociere contenute nella confezione multipla.

	Ø	Н	Codice	Codice
	mm	mm	crociera	confezione multipla
G1	22.0	54.0	4120B0012	4120B0012R50
G2	23.8	61.3	4120C0012	4120C0012R30
G3	27.0	74.6	4120E0012	4120E0012R25
G4	27.0	74.6	4120E0012	4120E0012R25
G5	30.2	79.4	4120G0012	4120G0012R40
G7	30.2	91.4	4120H0012	4120H0012R30
G8	34.9	93.5	4120L0012	4120L0012R24
G9	34.9	106.0	4120M0012	4120M0012R20

### Crociere per giunti omocinetici



	Ø <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	Codice	Codice	
	mm	mm	crociera	confezione multipla	
G2	22.0	76.0	4120C0051	4120C0051R25	
G4	22.0	86.0	4120E0051	4120E0051R40	
G5	27.0	100.0	4120G0051	4120G0051R24	
G7	27.0	100.0	4120G0051	4120G0051R24	
G8	30.2	106.0	4120L0051	4120L0051R20	

Gli elementi telescopici dell'albero cardanico consento la trasmissione di potenza tra prese di moto compensando le variazioni di distanza a cui esse si trovano durante lo svolgimento del lavoro o passando dalla posizione di lavoro a quella di trasporto della macchina operatrice.

Uno dei principali requisiti è la resistenza torsionale che deve essere adeguata alla coppia trasmessa in ogni condizione di utilizzo.

La resistenza dell'albero cardanico è espressa dal valore di coppia massima Mmax che è stabilita in relazione alle caratteristiche degli elementi telescopici.

La dimensione dell'albero cardanico deve essere selezionata affinché la massima coppia prevista per l'applicazione sia inferiore alla coppia massima Mmax degli elementi telescopici in ogni condizione di impiego.

La coppia massima Mmax è indicata nelle tabelle seguenti per ogni tipo e dimensione di elementi telescopici.

Le macchine agricole sono spesso soggette a sovraccarichi ed a picchi di coppia difficili da quantificare.

L'impiego di un limitatore di coppia è quindi molto utile perché, oltre ad evitare danneggiamenti, fornisce, con il suo valore di taratura, un importante riferimento per dimensionare correttamente la trasmissione. La taratura del limitatore di coppia Mt deve essere inferiore alla coppia massima Mmax secondo opportuni coefficienti di sicurezza che tengano conto della tolleranza di taratura e di eventuali variazioni nel tempo.

La scelta del tipo di telescopio deve tener conto anche della capacità di adeguarsi alle variazioni di lunghezza richieste dall'applicazione.

Qualora gli allungamenti richiesti non possano essere realizzati dai normali tubi telescopici, è possibile ricorrere ai profili scanalati. Un altro importante requisito degli elementi telescopici è la capacità di scorrere sotto carico generando ridotte spinte telescopiche.

Le spinte telescopiche si traducono in forze assiali e momenti flettenti che agiscono sui giunti e sui supporti delle prese di moto riducendone la durata.

La capacità di scorrere sotto carico generando ridotte spinte telescopiche è espressa dal rapporto tra la spinta T e la coppia M ed è un fattore importante per la scelta degli elementi telescopici.

I seguenti valori del rapporto T/M, sono indicativi e si riferiscono ad elementi telescopici correttamente ingrassati.

Minore è il rapporto T/M, minori sono le spinte agenti sui supporti della trasmissione.

Rapporto Spinta T / Coppia M	N/Nm
Tubi Triangolari	
Normali	6 - 8
Con tubo interno Rilsan	3 - 5
Con tubo interno trattato	9 - 10
Telescopi scanalati	7 - 9

La lubrificazione degli elementi telescopici è fondamentale per limitare l'usura delle superfici e le spinte assiali di scorrimento.



#### Tubi Triangolari

I tubi triangolari sono progettati per combinare al meglio le caratteristiche di resistenza e scorrimento. Il profilo consente l'accoppiamento dei tubi solo nella posizione in cui i giunti sono correttamente in fase.

#### Tubi Triangolari Rilsan

Il rivestimento Rilsan del tubo interno riduce le spinte telescopiche.

Questi tubi sono quindi consigliati per alberi soggetti a lunghi scorrimenti sotto carico, come quelli, ad esempio, degli alberi primari di macchine trainate in fase di sterzata. I tubi Triangolari Rilsan sono standard per gli alberi cardanici dotati di giunti omocinetici.

Lo spessore del rivestimento Rilsan è compensato dallo spessore del tubo esterno che è quindi diverso dal tubo normale.

# Tubi Triangolari con tubo interno trattato termicamente

Il trattamento termico è effettuato sul tubo telescopico interno per conferirgli maggiore durezza superficiale.

Questi telescopi sono normalmente utilizzati per alberi corti, funzionanti in ambienti aggressivi (polveri abrasive), soggetti a scorrimenti brevi e frequenti come avvengono nelle trasmissioni primarie di certe macchine portate.

Il trattamento termico non influenza gli spessori dei tubi che sono quindi uguali a quelli dei tubi normali.

#### Telescopi scanalati

Esigenze applicative caratterizzate da elevate coppie, frequenti scorrimenti sotto carico ed allungamenti superiori a quelli consentiti dai tubi telescopici normali possono essere soddisfatte ricorrendo a telescopi scanalati. Consultare il capitolo "Lunghezza". Gli scanalati hanno profilo ad evolvente CUNA che permette di distribuire la sollecitazione generata dalla coppia trasmessa sui numerosi denti del profilo stesso.

Scanalati ad evolvente CUNA										
		D	numero di denti							
elllo		mm	Z							
	G1									
- Allina	G2									
	G3									
Control Control	G4	30	10							
(5 3)	G5	35	12							
(2, ,,2)	G7	35	12							
	G8	40	14							
	G9	40	14							

# Come selezionare il tipo di telescopio nel codice dell'albero cardanico

I telescopi sono selezionati mediante una lettera nella quarta posizione del codice dell'albero. La seguente tabella elenca i vari tipi di telescopi e le lettere che li identificano nel codice dell'albero.

Gli alberi dotati di giunti omocinetici 80° sono forniti con tubi telescopici Rilsan.

Tipo di telescopi	
Tubi Triangolari	N
Tubi Triangolari Rilsan	R
Tubi Triangolari trattati termicamente	Т
Scanalati	S



#### **Tubi Triangolari**

I tubi triangolari normali sono selezionabili inserendo la lettera "N" nella quarta posizione del codice dell'albero cardanico.

I ricambi dei tubi sono forniti in barre da tre metri e da un metro, oppure dotati di foro spina della lunghezza di un metro. Il codice della barra da tre metri o da un metro si ottiene aggiungendo il suffisso "3000" o "1000" al codice del profilo indicato in tabella.

Il codice del tubo dotato di foro spina è indicato in tabella.





Tubo esterno



Tubo interno

				Codice				Codice		
	Α	В	Codice	tubo con	С	D	Codice	tubo con	Mmax	
	mm	mm	Profilo	foro spina	mm	mm	Profilo	foro spina	mm	_
G1 G2	2.6 3.2	32.5 36.0	12503 12505	225021000R 225051000R	4.0 4.0	26.5 29.0	12502 12504	225011000R 225041000R	750 1050	
G3 G4	3.4 3.4	43.5 43.5	12508 12508	225121000R 225121000R	3.2 4.0	36.0 36.0	12505 12507	225051000R 225101000R	1700 2000	
G5 G7 G8	3.0 4.0 4.0	51.5 54.0 54.0	12510 12512 12512	225701000R 225211000R 225211000R	3.8 4.2 5.5	45.0 45.0 45.0	12597 12509 12511	225111000R 225161000R 225181000R	2500 2900 3500	
G9	4.0	63.0	12522	225721000R	4.0	54.0	12512	225711000R	3900	



#### Tubi Triangolari Rilsan

I tubi triangolari Rilsan sono selezionabili inserendo la lettera "R" nella quarta posizione del codice dell'albero cardanico. I ricambi dei tubi esterni sono forniti in barre da tre metri e da un metro, oppure dotati di foro spina della lunghezza di un metro. Il codice della barra da tre metri o da un metro di tubo esterno si ottiene aggiungendo il suffisso "3000" o "1000" al codice del profilo indicato in tabella.

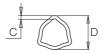
Il codice del tubo esterno dotato di foro spina è indicato in tabella.

Per i tubi interni Rilsan, il codice della barra da 1,5 metri o da 1 metro si ottiene aggiungendo il suffisso "1500" o "1000" al codice del tubo con foro spina indicato in tabella.









Tubo interno

				Codice				Coalce		
	Α	В	Codice	tubo con	С	D	Codice	tubo con	Mmax	
	mm	mm	Profilo	foro spina	mm	mm	Profilo	foro spina	mm	_
G1									750	
G2	2.9	36.0	12518	225341000R	4.3	29.6		24504R	1050	
G3	3.1	43.5	12516	225311000R	3.5	36.6		24505R	1700	
G4	3.1	43.5	12516	225311000R	4.3	36.6		24510R	2000	
G5	2.7	51.5	12520	225371000R	4.1	45.6		24511R	2500	
G7	3.7	54.0	12517	225271000R	4.5	45.6		24516R	2900	
G8	3.7	54.0	12517	225271000R	5.8	45.6		24518R	3500	
G9	3.7	63.0	12521	225751000R	4.3	54.6		24571R	3900	

# Tubi Triangolari con tubo interno trattato termicamente

I tubi triangolari con tubo interno trattato termicamente sono selezionabili inserendo la lettera "T" nella quarta posizione del codice dell'albero cardanico.

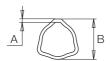
I ricambi dei tubi esterni sono forniti in barre da tre metri e da un metro oppure dotati di foro spina della lunghezza di un metro. Il codice della barra da tre metri o da un metro si ottiene aggiungendo il suffisso "3000" o "1000" al codice del profilo indicato in tabella.

Il codice del tubo dotato di foro spina è indicato in tabella.

I ricambi di tubi interni trattati termicamente e dotati di foro spina sono forniti della lunqhezza di un metro.

Il codice del tubo interno trattato termicamente e dotato di foro spina è indicato in tabella.









Tubo interno

				Codice				Codice	
	Α	В	Codice	tubo con	С	D	Codice	tubo con	Mmax
	mm	mm	Profilo	foro spina	mm	mm	Profilo	foro spina	mm
G1 G2	2.6 3.2	32.5 36.0	12503 12505	225021000R 225051000R	4.0 4.0	26.5 29.0		270011000R 270041000R	750 1050
G3 G4	3.4 3.4	43.5 43.5	12508 12508	225121000R 225121000R	3.2 4.0	36.0 36.0		270051000R 270101000R	1700 2000
G5 G7 G8	3.0 4.0 4.0	51.5 54.0 54.0	12510 12512 12512	225701000R 225211000R 225211000R	3.8 4.2 5.5	45.0 45.0 45.0	  	270111000R 270161000R 270181000R	2500 2900 3500
G9	4.0	63.0	12522	225721000R	4.0	54.0		270711000R	3900



# Elementi telescopici

#### Tubi Triangolari con spina scanalata

Gli alberi con tubo esterno saldato alla spina scanalata sono utilizzati per costruire trasmissioni a tre giunti. Vedere "Caratteristiche applicative". La spina scanalata è identificata come estremità dell'albero cardanico dal codice a tre cifre indicato in "Identificazione e composizione del codice". I tubi triangolari normali sono indicati dalla lettera "N" nella quarta posizione del codice dell'albero cardanico.

Il codice a ricambio del tubo saldato alla spina è indicato in tabella.

I ricambi dei tubi interni sono forniti in barre da tre metri e da un metro oppure dotati di foro spina della lunghezza di un metro.

Il codice della barra da tre metri o da un metro si ottiene aggiungendo il suffisso "3000" o "1000" al codice del profilo indicato in tabella.

Il codice del tubo dotato di foro spina è indicato in tabella.







Tubo interno

					Codice				Codice	
		Α	В	Codice	tubo saldato	С	D	Codice	tubo con	Mmax
		mm	mm	Profilo	alla spina	mm	mm	Profilo	foro spina	mm
G4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21	3.4	43.5	12508	53A081000R 53C081000R	4.0	36.0	12507	225101000R	2000
G5	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	3.0	51.5	12510	53A101000R 53C101000R 53E101000R	3.8	45.0	12597	225111000R	2500
G7	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	4.0	54.0	12512	53A121000R 53C121000R 53E121000R	4.2	45.0	12509	225161000R	2900
G8	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	4.0	54.0	12512	53A121000R 53C121000R 53E121000R	5.5	45.0	12511	225181000R	3500
G9	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z20	4.0	63.0	12522	53A221000R 53C221000R 53E221000R	4.0	54.0	12512	225711000R	3900

# Elementi telescopici

#### Telescopi scanalati

I telescopi scanalati sono selezionabili inserendo la lettera "S" nella quarta posizione del codice dell'albero cardanico.

Il telescopio esterno comprende la bussola scanalata, saldata ad un tubo a sua volta saldato alla forcella.

Il codice a ricambio del telescopio esterno si ottiene completando il codice indicato in tabella con la lunghezza  $L_t$  richiesta espressa in mm.

Le barre scanalate fornite a ricambio sono tagliate a misura (fino alla lunghezza di 700 mm) e dotate di foro spina per il collegamento alla forcella.

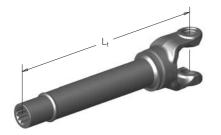
Il codice del ricambio si ottiene completando il codice indicato in tabella con la lunghezza  $L_{\rm h}$  espressa in mm.

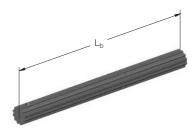
Esempio:

Barra scanalata dimensione G5,

 $L_b = 390 \text{ mm}.$ 

Codice barra a ricambio = 249110390R









Telescopio esterno

Barra scanalata

	E mm	Z	Codice telescopio esterno	Codice barra scanalata	Mmax mm	
G1						
G2						
G3						
G4	30	10	52AG4R	24917R	2000	
G5	35	12	52AG5R	24911R	2500	
G7	35	12	52AG6R	24911R	2900	
G8	40	14	52AG7R	24921R	3500	
G9	40	14	52AG9R	24929R	3900	



# Lunghezza

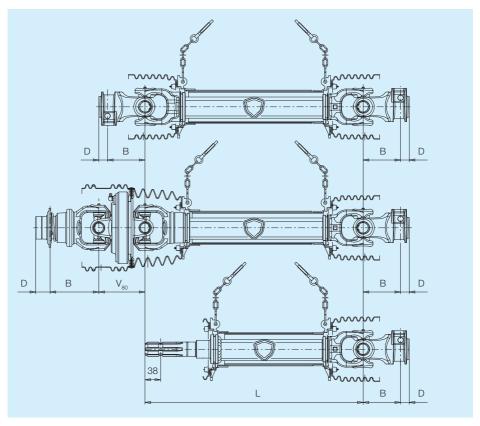
L'albero cardanico è il sistema più utilizzato in agricoltura per trasmettere potenza tra due prese di moto che cambiano angolo e distanza relativa.

La lunghezza variabile rende agevole l'installazione e compensa gli spostamenti relativi degli alberi collegati in fase di lavoro o nel passaggio dalla posizione di lavoro a quella di trasporto.

La lunghezza L è definita come distanza tra i centri delle crociere quando l'albero è chiuso.

Per gli alberi dotati di giunti omocinetici, devono essere considerate le crociere interne.

La lunghezza dell'albero è selezionata mediante tre cifre corrispondenti alla misura in cm. Le lunghezze standard, con i relativi codici, sono illustrate nella tabella seguente. Misure intermedie sono disponibili a richiesta con intervalli di 1 cm.



Codice	041	046	051	056	061	066	071	076	081	086	091	101	111	121
Lunghezza L (mm)	410	460	510	560	610	660	710	760	810	860	910	1010	1110	1210



# Lunghezza

#### **Tubi Triangolari**

Le lunghezze indicate si riferiscono ad alberi dotati di giunti cardanici semplici. Alberi con giunti omocinetici possono avere allungamenti diversi per alcuni mm.

Lw: lunghezza massima in lavoro.

Lt: lunghezza massima temporanea.

Ls: lunghezza massima non in rotazione.







I valori Lw ed Lt si riferiscono ad alberi ruotanti alla velocità massima di 1000 min-1 tranne che per i valori indicati con \* che si riferiscono a velocità massima di 540 min-1. Contattare l'Ufficio Tecnico Bondioli & Pavesi per applicazioni che richiedano lunghezze superiori a quelle indicate o velocità superiori a 1000 min-1.

Codice	041	046	051	056	061	066	071	076	081	086	091	101	111	121
Lunghezza L (mm)	410	460	510	560	610	660	710	760	810	860	910	1010	1110	1210
G1 Lw Lt Ls	514 564 593	612 662 688	687 746 775	762 829 863	837 912 950	912 996 1038	987 1079 1125	1062 1162 1213	1137 1246 1300	1212 1329 1388			*1587 *1746 1825	
<b>G2</b> Lw	506	606	683	758	833	908	983	1058	1133	1208	1283		*1583	*1733
Lt	556	656	740	824	907	990	1074	1157	1240	1324	1407		*1740	*1907
Ls	585	682	769	857	944	1032	1119	1207	1294	1382	1469		1819	1994
<b>G3-G4</b> Lw	490	590	675	750	825	900	975	1050	1125	1200	1275	1425	1575	*1725
Lt	540	640	730	813	896	980	1063	1146	1230	1313	1396	1563	1730	*1896
Ls	565	665	757	845	932	1020	1107	1195	1282	1370	1457	1632	1807	1982
<b>G5</b> Lw		499	599	699	799	892	967	1042	1117	1192	1267	1417	1567	1717
Lt		574	674	774	874	969	1052	1136	1219	1302	1386	1552	1719	1886
Ls		647	745	833	920	1008	1095	1183	1270	1358	1445	1620	1795	1970
<b>G7</b> Lw		485	585	685	785	885	960	1035	1110	1185	1260	1410	1560	1710
Lt		560	660	760	860	960	1043	1126	1210	1293	1376	1543	1710	1876
Ls		633	733	822	910	997	1085	1172	1260	1347	1435	1610	1785	1960
<b>G8</b> Lw		481	581	681	781	881	958	1033	1108	1183	1258	1408	1558	1708
Lt		556	656	756	856	956	1040	1124	1207	1290	1374	1540	1707	1874
Ls		629	729	819	907	994	1082	1169	1257	1344	1432	1607	1782	1957
<b>G9</b> Lw Lt Ls			555 630 695	655 730 795	755 830 887	855 930 975	945 1023 1062	1020 1106 1150	1095 1190 1237	1170 1273 1325	1245 1356 1412	1395 1523 1587	1545 1690 1762	1695 1856 1937



#### Telescopi scanalati





Lw: lunghezza massima in lavoro. Lt: lunghezza massima temporanea. Ls: lunghezza massima non in rotazione.



I valori Lw ed Lt si riferiscono ad alberi ruotanti alla velocità massima di 1000 min-1. Contattare l'Ufficio Tecnico Bondioli & Pavesi per applicazioni che richiedano lunghezze superiori a quelle indicate o velocità superiori a 1000 min-1.

	Codice	041	046	051	056	061	066	071	076	081		
I	Lunghezza L (mm)	410	460	510	560	610	660	710	760	810		
G1	Lw = Lt										,	
	Ls											
G2	Lw = Lt											
	Ls											
G3	Lw = Lt											
	Ls											
G4	Lw = Lt	510	585	675	768	860	953	1045	1138	1230		
	Ls	565	665	765	865	965	1065	1165	1265	1365		
G5	Lw = Lt	501	576	657	750	842	935	1027	1120	1212		
	Ls	547	647	747	847	947	1047	1147	1247	1347		
G7	Lw = Lt	494	569	644	736	828	921	1013	1106	1198		
	Ls	533	633	733	833	933	1033	1133	1233	1333		
G8	Lw = Lt	492	567	642	732	824	917	1009	1102	1194		
	Ls	529	629	729	829	929	1029	1129	1229	1329		
G9	Lw = Lt	475	550	625	700	790	883	975	1068	1160		
	Ls	495	595	695	795	895	995	1095	1195	1295		



## Etichette di sicurezza e manuale di utilizzo

Gli alberi Serie Global sono dotati di etichette di sicurezza e manuale di utilizzo in conformità alle norme internazionali.

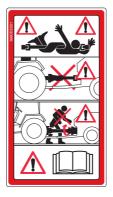
#### Etichette esterne

L'etichetta esterna illustra le informazioni fondamentali per un utilizzo sicuro dell'albero cardanico secondo le modalità previste dalle norme del paese di destinazione. In Europa, la Direttiva Macchine prevede che le istruzioni scritte sull'etichetta esterna siano tradotte nella lingua del paese di destinazione e quindi, praticamente, in tutte le lingue dei paesi CEE. Per questo motivo l'etichetta 399CEE051 illustra le informazioni mediante pictorials.

L'assenza di testi scritti consente l'utilizzo di questa etichetta anche in paesi di lingua o ideogramma diversi.

In America del nord (Stati Uniti, Canada, Messico) la norma ANSI/ASABE AD11684 stabilisce i criteri di realizzazione delle etichette e dei testi in lingua Inglese.

Gli alberi destinati in questi paesi sono dotati di etichetta esterna 399141000.



Etichetta esterna 399CEE051



Etichetta esterna 399141000

Gli alberi destinati all'impiego in Giappone sono dotati di etichetta esterna 399JAP001.



Etichetta esterna 399JAP001



## Etichette di sicurezza e manuale di utilizzo

L'etichetta esterna 399LUB... mostra le seguenti informazioni:

- La frequenza di ingrassaggio;
- I punti di ingrassaggio della trasmissione;
- Le quantità di grasso, in grammi e in once, da applicare in ogni punto;
- Il codice dell'albero cardanico;
- Il riferimento Cliente:
- Il tipo di macchina;
- Il codice commessa;
- Un codice QR, che consente di accedere ai libretti di istruzione su internet, attraverso l'uso di un dispositivo mobile, contenenti spiegazioni sulle etichette, informazioni sulla sicurezza, corretto uso della trasmissione, ed istruzioni per la manutenzione;
- Lato trattore;
- Marchio CE quando necessario, anno di produzione e dimensione della trasmissione;
- Il marchio e l'indirizzo del produttore.

#### Etichetta interna

L'etichetta interna richiama l'attenzione dell'utilizzatore sull'assenza della protezione antinfortunistica e sull'esistenza di una situazione di pericolo. Questa indicazione è data dalla figura di uomo trascinato dall'albero in rotazione.

Come indicazione aggiuntiva, è anche mostrata la scritta "DANGER" ormai di uso comune in tutto il mondo.

L'etichetta interna 399143000 è posizionata sul tubo di trasmissione, quindi sotto la protezione antinfortunistica, degli alberi destinati in tutto il mondo.



Etichetta esterna 399LUB...



Etichetta interna 399143000



## Etichette di sicurezza e manuale di utilizzo

#### Manuale di utilizzo

Il manuale di utilizzo fornisce spiegazioni relative alle etichette, informazioni per un corretto e sicuro utilizzo dell'albero, istruzioni per la manutenzione.

La Direttiva Macchine 2006/42/CE prevede che le trasmissioni di potenza tra la macchina semovente (o il trattore) e la macchina azionata, destinate nei paesi CEE-EFTA, siano dotate di marchio CE. Il manuale 399UNI001 è fornito con tutte le trasmissioni e comprende la Dichiarazione di Conformità prevista dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.



Manuale di utilizzo 399UNI001

Le etichette ed il manuale di utilizzo sono attribuiti all'albero cardanico in base al codice di destinazione che è una lettera inserita nell'ottava posizione del codice dell'albero.

La seguente tabella illustra i codici di destinazione, i codici delle etichette e dei manuali di utilizzo per le varie destinazioni.

Paese di destinazione	Codice destinazione	Etichetta interna	Etichetta esterna	Manuale di utilizzo
Alberi cardanici dotati di marchio CE	С	399143000	399CEE051 399LUB	399UNI001
Alberi destinati USA e CANADA	U	399143000	399141000 399LUB	399UNI001
Alberi destinati in Giappone	J	399143000	399JAP001 399LUB	399UNI001
Alberi destinati in altri paesi e in paesi CEE – EFTA senza marchio CE	F	399143000	399CEE051 399LUB	399UNI001





La protezione antinfortunistica delle trasmissioni Global è conforme alle normative internazionali, è funzionale ed affidabile in quanto costituita da elementi semplici e robusti

La fascia d'estremità ondulata è robusta ma anche elastica ed è dotata di foro di accesso all'ingrassatore della crociera.

L'anello di supporto è calzato sulla forcella interna e consente alla parte meccanica di ruotare all'interno della protezione trattenuta dalle catene.

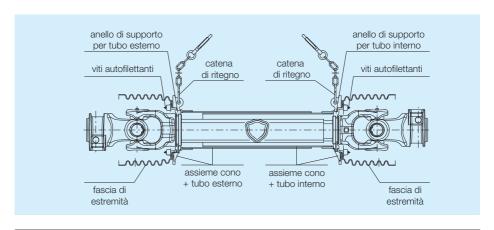
L'imbuto base costituisce l'elemento rigido di collegamento per le altre parti della protezione.

La fascia d'estremità e l'anello di supporto sono solidali all'imbuto base mediante le viti autofilettanti.

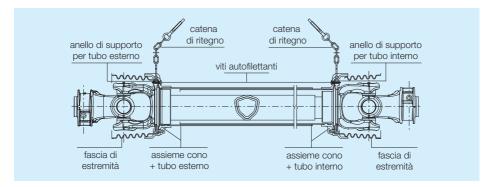
Il tubo è bloccato nell'imbuto base mediante incastro per cui tubo ed imbuto, una volta montati, costituiscono un unico componente.

L'ingrassatore dell'anello di supporto e della crociera sono facilmente accessibili per agevolare le operazioni di manutenzione.

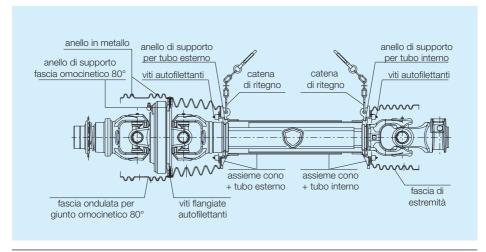
Le operazioni di montaggio e smontaggio della protezione sono semplici, intuitive e possono essere effettuate con normali utensili.



La dimensione Global G9 è dotata di protezione SFT e quindi gli anelli di supporto, i coni + tubo e le fasce di estremità hanno forme diverse dalle altre dimensioni come illustrato nella figura seguente.



I giunti omocinetici 80° delle trasmissioni Global sono protetti da un'unica fascia conforme ai più recenti sviluppi delle norme di sicurezza internazionali e progettata per integrarsi con il master shield del trattore conforme alle norme ISO 500, 86/297/CEE ed ANSI/ASABE AD500. La fascia di protezione del giunto omocinetico 80° è collegata all'imbuto ed all'anello di supporto della protezione standard. Un altro anello di supporto è posizionato sul corpo centrale del giunto omocinetico ed un anello in metallo irrigidisce l'estremità della fascia.





#### Catene di ritegno

L'articolo 3.4.7 della Direttiva Macchine 2006/42/CE stabilisce, per le trasmissioni primarie, che "gli elementi esterni del dispositivo di protezione debbano essere progettati, costruiti e disposti in modo da non poter ruotare con l'albero di trasmissione". La norma UNI EN 12965, riguardante le trasmissioni che collegano il trattore alla macchina operatrice, stabilisce che un sistema di ritegno sia previsto per impedire alla protezione di ruotare con l'albero.

Il sistema più comunemente usato per trattenere la protezione è costituito da catene che collegano le due metà della protezione al trattore ed alla macchina operatrice.

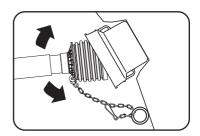
L'albero cardanico è normalmente progettato e fornito insieme alla macchina operatrice che può prevedere un idoneo punto di fissaggio per la catena.

Il corretto aggancio della catena al trattore è più problematico perché il trattore aziona di solito macchine ed alberi cardanici diversi. I trattori di recente costruzione prevedono un apposito foro nel master shield, comunque un errato aggancio della catena può danneggiare la protezione.

Alcune semplici raccomandazioni possono evitare di danneggiare la protezione e di compromettere la sicurezza degli operatori.

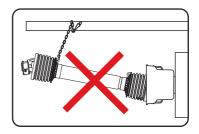
Bondioli & Pavesi consiglia al costruttore della macchina di prevedere un idoneo punto di aggancio e di inserire queste raccomandazioni nel manuale di utilizzo della macchina.

- Fissare le catene di ritegno della protezione. Le migliori condizioni di funzionamento si hanno con la catena in posizione radiale rispetto alla trasmissione.
- Regolare la lunghezza delle catene in modo che permettano l'articolazione della trasmissione in ogni condizione di lavoro, di trasporto e di manovra.
- Evitare che le catene si attorciglino attorno alla trasmissione per eccessiva lunghezza.



 Non utilizzare le catene per trasportare o sostenere la trasmissione cardanica al termine del lavoro.

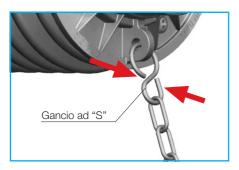






#### Catene conformi alle norme

Le norme UNI EN ISO 5674 e ANSI/ASA-BE AD5674 prevedono che la catena di ritegno resista ad un carico di 400 N e si stacchi dall'estremità fissata alla protezione ad un carico inferiore ad 800 N. Le catene di ritegno delle trasmissioni Bondioli & Pavesi sono conformi alle suddette norme e sono dotate di connessioni alla protezione che si staccano ai carichi previsti. Le catene sono infatti fissate alla protezione mediante un apposito gancio ad "S".



Se per esempio la lunghezza della catena non è stata regolata correttamente e la tensione diviene eccessiva, ad esempio durante le manovre della macchina, il gancio ad "S" di collegamento si apre e la catena si separa dalla protezione.

In questo caso, è necessario sostituire la catena.

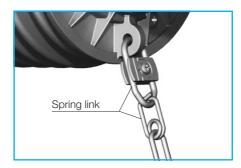
Il gancio ad "S" della nuova catena deve essere infilato nell'occhiello dell'imbuto base e deve essere chiuso, per evitare che si sfili, mantenendo la sua rotondità.

#### **Spring Link**

Le catene di ritegno possono anche essere dotate a richiesta del dispositivo Spring Link che comprende un anello di fissaggio alla protezione, apribile e richiudibile facilmente mediante un cacciavite, ed un gancio a molla dimensionato per aprirsi ai carichi previsti dalle normative.

Entrambe le connessioni realizzano la separazione della catena dalla protezione in conformità ai carichi stabiliti dalle norme UNI EN ISO 5674 ed ANSI/ASABE AD5674.

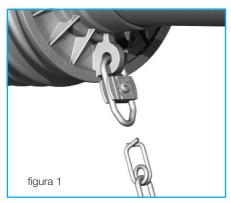
In caso di distacco dalla protezione, la catena dotata di gancio ad "S" deve essere sostituita mentre quella dotata di Spring Link può essere riagganciata facilmente come illustrato nella procedure seguente.



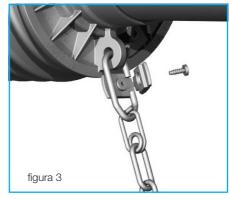
Per richiedere le catene con Spring Link, inserire la lettera "Z" nella posizione aggiuntiva del codice dell'albero come illustrato nel capitolo "Identificazione e composizione del codice".



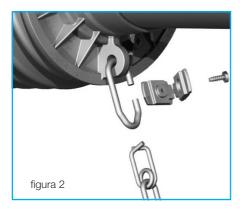
Se la lunghezza della catena con Spring Link non è stata regolata correttamente e la tensione diviene eccessiva, ad esempio durante le manovre della macchina, il gancio a molla si stacca dall'anello di fissaggio e la catena si separa dalla protezione.



In questo caso (figura 1), la catena può essere riagganciata facilmente come illustrato nella seguente procedura.



Inserire la catena nell'anello di fissaggio e riposizionare la piastrina (figura 3).



Aprire l'anello di fissaggio svitando la vite e spostando la piastrina (figura 2).



Chiudere la piastrina (figura 4) mediante la vite.

# Come selezionare il sistema di ritegno della protezione nel codice dell'albero

L'albero cardanico è dotato di catene di ritegno della protezione per tutte le destinazioni tranne Usa e Canada dove il sistema di ritegno è opzionale.

Le catene standard sono fissate alla protezione mediante un gancio ad "S".

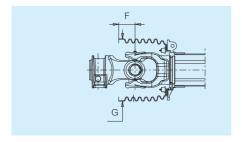
Per richiedere le catene dotate di dispositivo di fissaggio Spring Link inserire la lettera "Z" nella posizione aggiuntiva del codice dell'albero. La tabella seguente illustra le sigle da inserire nella nona posizione del codice dell'albero per selezionare la presenza del sistema di ritegno, in base alla destinazione dell'albero cardanico, o la sua assenza solo per USA e Canada.

Paese di destinazione	Con catene di ritegno	Senza catene di ritegno
Alberi cardanici dotati di marchio CE	E	-
Alberi destinati in USA e CANADA	2	S
Alberi destinati in Giappone	Р	-
Alberi destinati in altri paesi o in paesi CEE – EFTA senza marchio CE	Х	-

# Fasce di protezione standard, assegnate in base all'estremità dell'albero

Fascia di protezione standard idonea per le forcelle, i limitatori di coppia e le ruote libere.

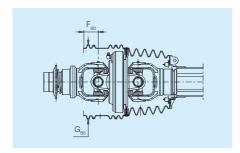
- Codice di identificazione ...... S



	F	G	
	mm	mm	
G1	27	127	
G2	23	127	
G3	32	137	
G4	32	137	
G5	40	158	
G7	33	158	
G8	31	158	
G9	30	160	

#### Protezione per giunto omocinetico a 80°.

- Codice di identificazione ..... W



	F <sub>80</sub> mm	G <sub>80</sub> mm	
G1			
G2	36	181	
G3			
G4	31	181	
G5	41	211	
G7	41	211	
G8	52	233	
G9			

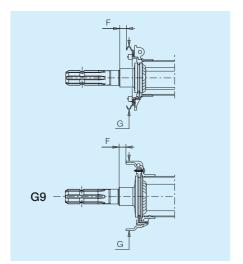


Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.



Protezione per spina scanalata priva di fascia d'estremità.

- Codice di identificazione ...... Q

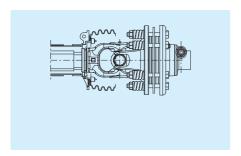


	F	G	
	mm	mm	
G1			,
G2			
G3			
G4	16	130	
G5	16	149	
G7	16	149	
G8	16	149	
G9	16	161	

#### Protezione per frizioni FFV ed FFNV.

Gli alberi cardanici dotati di frizione FFV non sono marcati CE in quanto la fascia di protezione per la frizione FFV non copre interamente la forcella interna come richiesto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

- Codice di identificazione ..... E



	F mm	G mm	
G1	23	127	,
G2	27	127	
G3	<b>19</b>	137	
G4	19	137	
G5	11	158	
G7	18	158	
G8	20	158	
G9	18	158	



Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.



#### Fasce di estremità opzionali

La protezione Global può essere dotata di fasce d'estremità opzionali, più lunghe delle fasce standard, che coprono interamente il giunto e possono essere fissate al supporto della presa di moto mediante una fascetta.

Le fasce opzionali sono normalmente applicate ad alberi interni, interessati dal flusso di materiale lavorato, ad esempio foraggio.

Sono disponibili fasce opzionali di diverse lunghezze e diversi diametri di fissaggio a seconda della dimensione dell'albero cardanico.

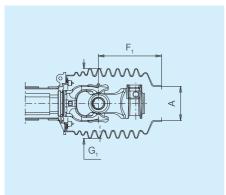
Per dotare l'albero cardanico di una o entrambe le fasce opzionali, inserire le lettere indicate di seguito nelle posizioni aggiuntive del codice dell'albero cardanico.

La lettera di identificazione stabilisce il tipo di fascia ed il lato dell'albero cardanico sul quale deve essere montata.



# Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio stretto.

- Lato di ingresso del moto .....P
- Lato di uscita del moto ......M



	6	
_	ļ	7

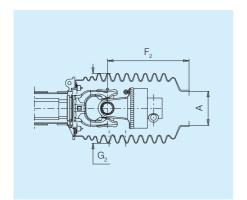
Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.

	A mm	F <sub>1</sub> mm	G <sub>1</sub> mm	
G1 G2	83 83	172 168	170 170	
G3-G4	83	156	170	
* G5 * G7 * G8	83 115 115	154 159 157	170 200 200	
* G9	115	155	200	

\* Fascia disponibile per versione a 1 foro. L'accesso all'ingrassatore non è consentito in caso di ruote libere o limitatori di coppia.



# Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio stretto.



	A mm	F <sub>2</sub> mm	G <sub>2</sub> mm	
G1 G2	83 83	217 213	170 170	
G3-G4	83	201	170	
G5 ** G7 ** G8	83 115 115	199 204 202	170 200 200	
** G9	115	200	200	

<sup>\*\*</sup> Fascia disponibile per versione a 1 foro.

La fascia per versione a 2 fori per ruote libere e limitatori di coppia è disponibile a richiesta.

F2 = 249 mm per dimensione G7.

F2 = 247 mm per dimensione G8.

F2 = 245 mm per dimensione G9.

# Fascia di estremità opzionale corta, diametro di fissaggio largo.

- F<sub>3</sub>

	A mm	F <sub>3</sub> mm	G <sub>3</sub> mm	
G1 G2	125 125	139 135	170 170	
G3-G4	125	122	170	
G5				
G7				
G8				
G9				

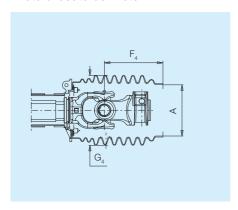


Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.



### Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio largo.

- Lato di ingresso del moto ......R
- Lato di uscita del moto ......T

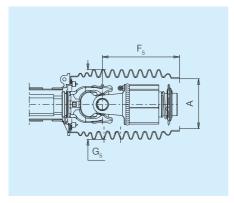


	A mm	F <sub>4</sub> mm	$G_4$ mm	
G1 G2	125 125	161 157	170 170	
G3-G4	125	145	170	
* G5 * G7 * G8	125 145 145	143 141 139	170 200 200	
* <b>G</b> 9	145	137	200	

\* Fascia disponibile per versione a 1 foro. L'accesso all'ingrassatore non è consentito in caso di ruote libere o limitatori di coppia.

### Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio largo.

- Lato di ingresso del moto .....V
- Lato di uscita del moto ......Y



	A mm	F <sub>5</sub>	G <sub>5</sub> mm	
G1 G2				
G3-G4	125	190	170	
G5 G7 G8	125  	188 	170 	
G9				



Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.

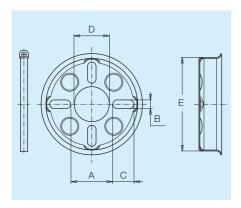


Le fasce di estremità opzionali aventi diametro di fissaggio 125 o 145 mm, possono essere applicate alla macchina mediante dei fondelli in metallo dotati di asole per il fissaggio mediante viti.

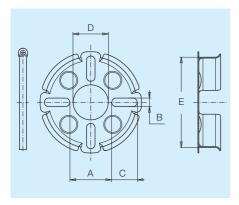
La fascia di estremità può essere fissata al fondello mediante una fascetta che è fornita insieme al fondello.

I codici elencati nelle tabelle a fianco comprendono i fondelli con fascetta di fissaggio.





Е	Α	BxC	D	Codice
mm	mm	mm	mm	
125	54	11 x 27	46	395011211R
145	66	11 x 34	52	395011411R



Ε	Α	BxC	D	Codice
mm	mm	mm	mm	
125	84	11 x 20	52	395011261R

#### Protezione completa a ricambio

La protezione completa a ricambio è selezionata in base alle caratteristiche dell'albero sul quale verrà installata.

Il codice della lunghezza è lo stesso utilizzato per definire la lunghezza dell'albero.



I tubi di protezione a ricambio possono essere accorciati, per adequarli alla lunghezza dell'albero sul quale devono essere installati, purché mantengano una adequata sovrapposizione in ogni condizione di impiego.

Il codice della trasmissione cardanica stabilisce automaticamente le caratteristiche della protezione in base al tipo di albero ed al codice a tre cifre delle estremità.

Per ordinare la protezione completa a ricambio è quindi necessario selezionare le configurazioni d'estremità tra quelle illustrate nelle pagine seguenti.

Le etichette di sicurezza ed i manuali di utilizzo sono attribuiti in base alle normative del paese di destinazione.

La protezione è fornita con catene di ritegno tranne che per USA - Canada dove sono opzionali.

Le catene standard sono fissate alla protezione mediante un gancio ad "S", per richiedere il dispositivo Spring Link illustrato in precedenza inserire la lettera "Z" come posizione aggiuntiva nel codice della protezione a ricambio.

Gli alberi cardanici e le protezioni Bondioli & Pavesi sono testati in conformità alle norme UNI EN ISO 5674, UNI EN 12965 e sono quindi certificate CE.

Le protezioni complete sono vendute come parti di ricambio e guindi, in conformità alla Direttiva Macchine, non necessitano di marchio CE ma possono esserne dotate a richiesta.



↑ Le norme ANSI/ASABE S604.1 ed prevedono che la protezione dell'albero cardanico si sovrapponga alla protezione della presa di moto della macchina per almeno 50 mm.



#### Codice per l'ordinazione

2 5

Protezione completa a ricambio



С

Dimensione.

G1 - G2 - G3 - G4 - G5 - G7 - G8 - G9. Vedere il capitolo "Dimensioni, coppie, potenze".

6

Lunghezza.

Tubi triangolari:

041 - 046 - 051 - 056 - 061 - 066 - 071 - 076 - 081 - 086 - 091 - 101 - 111 - 121. Telescopi scanalati:

041 - 046 - 051 - 056 - 061 - 066 - 071 - 076 - 081.

Vedere il capitolo "Lunghezza".

9

#### Etichette di sicurezza, manuali di utilizzo e catene di ritegno.

Paese di destinazione	con catene	senza catene
Paesi CEE-EFTA con marchio CE. USA e Canada Giappone	CE U2 JP	us -
Altre destinazioni e paesi CEE-EFTA senza marchio CE.	FX	_

10

#### Fascia di estremità.

Configurazione di estremità	lato ingresso	lato uscita
Giunto semplice	S	S
Giunto omocinetico 80°	W	W
Spina scanalata	Q	-
Giunto semplice con frizioni FFV o FFNV	-	E
Fascia opzionale media, diametro di fissaggio stretto	Р	M
Fascia opzionale lunga, diametro di fissaggio stretto	N	L
Fascia opzionale corta, diametro di fissaggio largo	F	Н
Fascia opzionale media, diametro di fissaggio largo	R	Т
Fascia opzionale lunga, diametro di fissaggio largo	V	Υ

12

#### Posizione aggiuntiva opzionale.

Z : catene dotate di Spring Link.

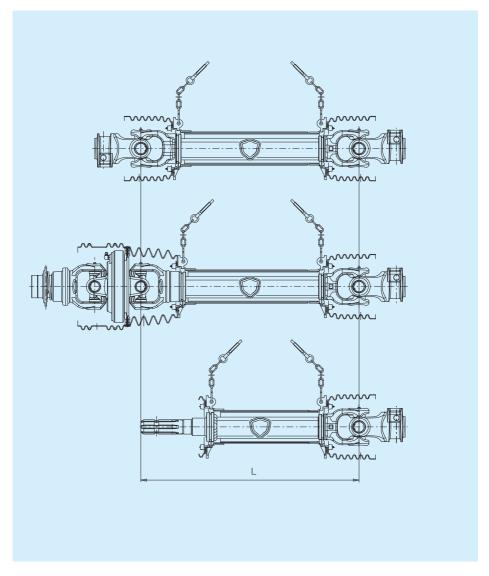


Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.

Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice.



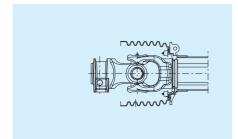
### Lunghezza della protezione



L [mm]	410	460	510	560	610	660	710	760	810	860	910	1010	1110	1210
Codice	041	046	051	056	061	066	071	076	081	086	091	101	111	121

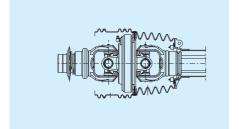


#### Fasce di protezione standard, assegnate in base all'estremità dell'albero



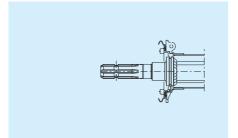
Fascia di protezione standard idonea per le forcelle, i limitatori di coppia e le ruote libere

- Codice di identificazione ...... S



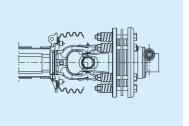
Protezione per giunto omocinetico a 80°.

- Codice di identificazione ...... W



Protezione per spina scanalata priva di fascia d'estremità.

- Codice di identificazione ......Q



Protezione per frizioni FFV ed FFNV. Gli alberi cardanici dotati di frizione FFV non sono marcati CE in quanto la fascia di protezione per la frizione FFV non copre interamente la forcella interna come richiesto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

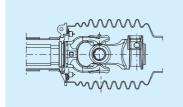
- Codice di identificazione ..... E

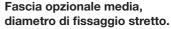


Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.

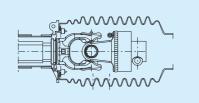


### Fasce di protezione opzionali



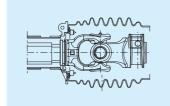


-	Lato di ingresso del moto	Р
-	Lato di uscita del moto	Μ



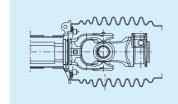
Fascia opzionale lunga,
diametro di fissaggio stretto.

-	Lato	di	ingresso del moto	. N
-	Lato	di	uscita del moto	. L



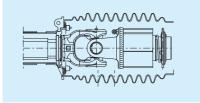
# Fascia opzionale corta, diametro di fissaggio largo.

-	Lato o	di ingresso del moto	F
-	Lato o	di uscita del moto	Н



# Fascia opzionale media, diametro di fissaggio largo.

- Lato di ingresso del moto	R
- Lato di uscita del moto	Т



# Fascia opzionale lunga, diametro di fissaggio largo.

-	Lato	di	ingress	so d	el mo	to	 	 	٧
_	Lato	di	uscita	del	moto		 	 	Υ



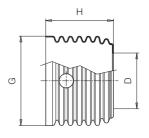
Le fasce di protezione coprono interamente o parzialmente il giunto, ma non sostituiscono dal punto di vista della sicurezza le controcuffie o altri tipi di protezione rigida.



#### Parti di ricambio

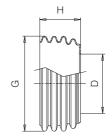
### Fascia di estremità per giunto semplice

		-	_	-
	G mm	H mm	D mm	Codice ricambio
G1	127	87	77	219021001R
G2	127	87	77	219021001R
G3	137	102	83	219041001R
G4	137	102	83	219041001R
G5	158	119	98	219051001R
G7	158	119	98	219051001R
G8	158	119	98	219051001R
G9	160	120	100	2190L0201R



### Fascia di estremità per frizione FFV e FFNV

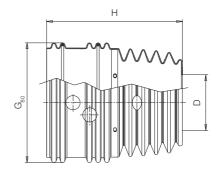
	G mm	H mm	D mm	Codice ricambio
G1	127	37	77	219021002R
G2	127	37	77	219021002R
G3	137	52	83	219041002R
G4	137	52	83	219041002R
G5	158	68	98	219051002R
G7	158	68	98	219051002R
G8	158	68	98	219051002R
G9	158	71	100	2190L0207R



### Fascia di estremità per giunto omocinetico 80°

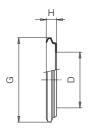
	G <sub>80</sub> mm	H mm	D mm	Codice ricambio
G1 G2	 181	208	 77	 219021401R
G3 G4	 181	208	83	 219041401R
G5 G7 G8	211 211 233	239 239 268	98 98 98	219051401R 219051401R 219081401R
G9				

Il codice comprende anche gli anelli di rinforzo metallici.



#### Fascia di estremità per spina scanalata

	G	Н	D	Codice
	mm	mm	mm	ricambio
G1				
G2				
G3				
G4	130	18	83	219041006R
G5	149	18	98	219051006R
G7	149	18	98	219051006R
G8	149	18	98	219051006R
G9				

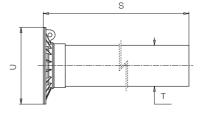


#### Cono + tubo esterno

	T mm	U mm	S mm	Codice ricambio
G1	60.8	119	1048	5TNN1G1121FR
G2	60.8	119	1037	5TNN1G2121FR
G3	66.6	132	1023	5TNN1G3121FR
G4	66.6	132	1023	5TNN1G4121FR
G5	81.2	152	1006	5TNN1G5121FR
G7	81.2	152	991	5TNN1G7121FR
G8	81.2	152	989	5TNN1G8121FR
G9	96.0	161	1032	5TNN1G9121FR

I codici si riferiscono all'assieme con+tubo per alberi cardanici di lunghezza L=1210 mm.

Sostituire la lettera  ${\bf F}$  con  ${\bf U}$  per Usa e Canada o  ${\bf J}$  per Giappone

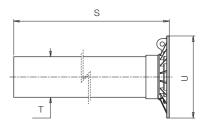


#### Cono + tubo interno

	T mm	U mm	S mm	Codice ricambio
G1	55.6	119	1048	5MNN1G1121FR
G2	55.6	119	1037	5MNN1G2121FR
G3	60.8	132	1023	5MNN1G3121FR
G4	60.8	132	1023	5MNN1G4121FR
G5	75.0	152	1006	5MNN1G5121FR
G7	75.0	152	991	5MNN1G7121FR
G8	75.0	152	989	5MNN1G8121FR
G9	90.0	161	1032	5MNN1G9121FR

I codici si riferiscono all'assieme con+tubo per alberi cardanici di lunghezza L=1210 mm.

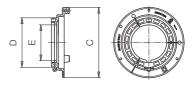
Sostituire la lettera  ${\sf F}$  con  ${\sf U}$  per Usa e Canada o  ${\sf J}$  per Giappone





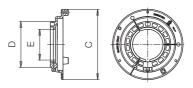
### Anello di supporto per tubo esterno

	D mm	E mm	C mm	Codice ricambio
G1	66.0	40.4	103	255011002R02
G2	66.0	47.4	103	255021002R02
G3	72.5	53.4	109	255041002R02
G4	72.5	53.4	109	255041002R02
G5	87.2	62.4	124	255051002R02
G7	87.2	68.4	124	255071002R02
G8	87.2	68.4	124	255071002R02
G9		89.0	132	2550G0001R02



### Anello di supporto per tubo interno

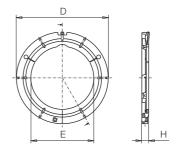
	D mm	E mm	C mm	Codice ricambio
G1	60.6	34.4	103	255011001R02
G2	60.6	40.4	103	255021001R02
G3	67.0	46.4	109	255041001R02
G4	67.0	46.4	109	255041001R02
G5	81.0	53.4	124	255051001R02
G7	81.0	59.4	124	255071001R02
G8	81.0	59.4	124	255071001R02
G9		86.0	132	2550G0002R02



### Anello di supporto per giunto omocinetico $80^{\circ}$

				0 "
	D	E	Н	Codice
	mm	mm	mm	ricambio
G1				
G2	160	101	12	2550E0005R02
G3				
G4	160	101	12	2550E0005R02
G5	187	128	13	2550G0024R02
G7	187	128	13	2550G0024R02
G8	206	147	13	2550L0023R02
G9				

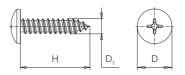
Il codice comprende anche la molla di ritegno.





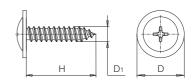
#### Viti autofilettanti

	$D_1$	Н	D	Codice
	mm	mm	mm	ricambio
tutte le	4.8	19	11	310001431R30



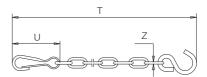
### Viti flangiate autofilettanti per giunti omocinetici

	D <sub>1</sub> mm	H mm	D mm	Codice ricambio
tutte le	4.8	22	15	310001428R30



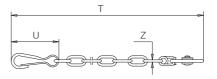
### Catene con gancio ad "S"

	Т	- 11	7	Codice
	mm	mm	mm	ricambio
tutte le	500±10	60	2.6	252000050R02



### Catene con Spring Link

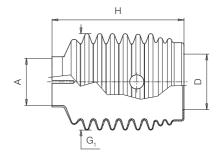
	Т	U	Z	Codice
	mm	mm	mm	ricambio
tutte le	500±10	70	3.4	252000101R02





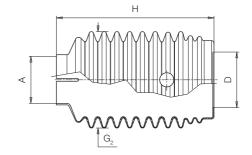
### Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio stretto

	A mm	H	G <sub>1</sub>	D mm	Codice ricambio
G1	83	232	170	77	219021102R
G2	83	232	170	77	219021102R
G3	83	226	170	83	219041102R
G4	83	226	170	83	219041102R
G5	83	233	170	98	219051102R
G7	115	245	200	98	219071102R
G8	115	245	200	98	219071102R
G9	115	245	200	103	2190G0170R



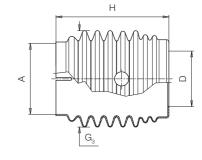
### Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio stretto

	A mm	H	G <sub>2</sub> mm	D mm	Codice ricambio
G1	83	277	170	77	219021103R
G2	83	277	170	77	219021103R
G3	83	271	170	83	219041103R
G4	83	271	170	83	219041103R
G5	83	278	170	98	219051103R
G7	115	290	200	98	219071103R
G8	115	290	200	98	219071103R
G9	115	290	200	103	2190G0171R



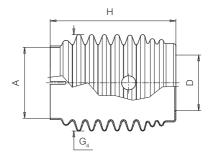
### Fascia di estremità opzionale corta, diametro di fissaggio largo

	Α	Н	$G_3$	D	Codice
	mm	mm	mm	mm	ricambio
G1 G2	125 125	199 199	170 170	77 77	219021201R 219021201R
G3 G4	125 125	193 193	170 170	83 83	219041201R 219041201R
G5					
G7					
G8					
G9					



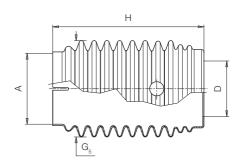
### Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio largo

	A mm	H mm	G <sub>4</sub> mm	D mm	Codice ricambio
G1	125	221	170	77	219021202R
G2	125	221	170	77	219021202R
G3	125	215	170	83	219041202R
G4	125	215	170	83	219041202R
G5	125	222	170	98	219051202R
G7	145	227	200	98	219071202R
G8	145	227	200	98	219071202R
G9	145	227	200	103	2190G0172R



### Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio largo

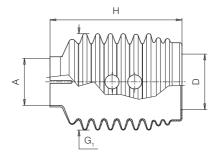
	Α	Н	G <sub>5</sub>	D	Codice
	mm	mm	mm	mm	ricambio
G1					
G2					
G3	125	260	170	83	219041203R
G4	125	260	170	83	219041203R
G5	125	267	170	98	219051203R
G7					
G8					
G9					





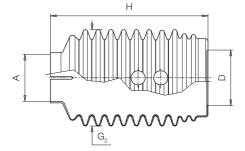
Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio stretto, per ruote libere e limitatori a nottolini.

	A mm	H mm	G <sub>1</sub> mm	D mm	Codice ricambio
G1 G2	83 83	232 232	170 170	77 77	219021104R 219021104R
G3 G4	83 83	226 226	170 170	83 83	219041104R 219041104R
G5 G7					
G8					
G9					



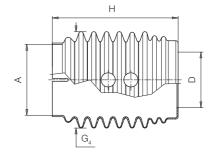
Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio stretto, per ruote libere e limitatori a nottolini.

	A mm	H mm	G <sub>2</sub> mm	D mm	Codice ricambio
G1 G2	83 83	277 277	170 170	77 77	219021105R 219021105R
G3 G4	83 83	271 271	170 170	83 83	219041105R 219041105R
G5	83	278	170	98	219051105R
G7					
G8					
G9					



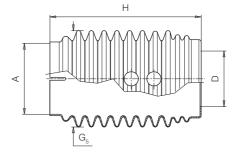
Fascia di estremità opzionale media, diametro di fissaggio largo, per ruote libere e limitatori a nottolini.

	A	Н	G <sub>4</sub>	D	Codice ricambio
	mm	mm	mm	mm	TICATTIDIO
G1 G2	125 125	221 221	170 170	77 77	219021203R 219021203R
G3 G4	125 125	215 215	170 170	83 83	219041204R 219041204R
G5					
G7					
G8					
G9					



Fascia di estremità opzionale lunga, diametro di fissaggio largo, per ruote libere e limitatori a nottolini.

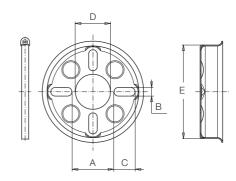
	Α	Н	$G_5$	D	Codice
	mm	mm	mm	mm	ricambio
G1					
G2					
G3	125	260	170	83	219041205R
G4	125	260	170	83	219041205R
G5	125	267	170	98	219051204R
G7					
G8					
G9					



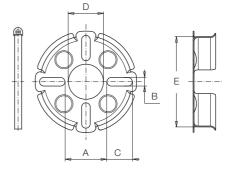
### Protezione antinfortunistica

Fondelli con fascetta di fissaggio per fasce di estremità opzionali.

Codice	D	BxC	Α	Е
	mm	mm	mm	mm
395011211R	46	11 x 27	54	125
395011411R	52	11 x 34	66	145



Ε	Α	BxC	D	Codice
mm	mm	mm	mm	
125	84	11 x 20	52	395011261R



L'albero cardanico è il sistema più utilizzato per trasmettere potenza dalla presa di moto del trattore (Power Take Off) all'albero di ingresso della macchina agricola (Power Input Connection) ed è anche utilizzato molto spesso per collegare alberi interni alla macchina. Le prese di moto sulle quali è normalmente installato l'albero cardanico, hanno dimensioni stabilite dalle norme ISO 500, DIN 9611 ed ANSI/ASABE AD500:

- Tipo 1 : 1 3/8" Z6 (540 min<sup>-1</sup>) - Tipo 2 : 1 3/8" Z21 (1000 min<sup>-1</sup>) - Tipo 3 : 1 3/4" Z20 (1000 min<sup>-1</sup>).

Il fissaggio dell'albero cardanico alla presa di moto del trattore deve avvenire in modo semplice e veloce poiché il trattore è normalmente utilizzato per azionare macchine operatrici diverse.

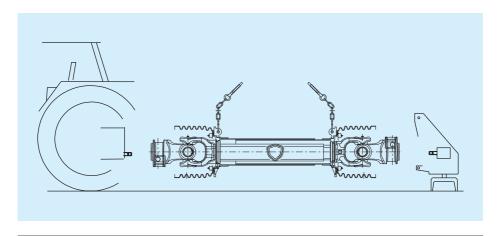
La forcella lato trattore è quindi dotata di un "attacco rapido" che può essere un pulsante o un collare a sfere. Le caratteristiche tecniche dell'albero cardanico, compresi i sistemi di fissaggio alle prese di moto, sono determinate in base ai requisiti della macchina con la quale è fornito ed alla quale rimane collegato.

La forcella lato macchina è, in genere, smontata raramente e può essere fissata alla presa di moto della macchina sia mediante un attacco rapido (pulsante o collare a sfere) sia mediante un sistema di bloccaggio stabile che richiede l'impiego di utensili.

Il bullone conico è il sistema di bloccaggio più utilizzato ed efficace a questo scopo sia per le forcelle sia per i limitatori di coppia.

I bullone conico è spesso utilizzato anche per fissare gli alberi cardanici interni alle macchine.

Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere installato sempre sul lato macchina.





#### **Pulsante**

Le forcelle con pulsante incassato realizzano un fissaggio robusto ed affidabile alla presa di moto.

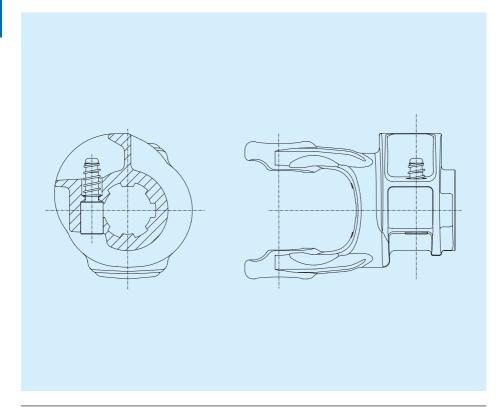
L'azionamento del pulsante è facile, intuitivo e non richiede l'impiego di utensili.

Il profilo arrotondato del mozzo circonda il pulsante mettendolo in ombra, in conformità alle norme di sicurezza internazionali.



Verificare che il pulsante ritorni nella posizione iniziale dopo il fissaggio alla presa di moto.





#### Collare a sfere

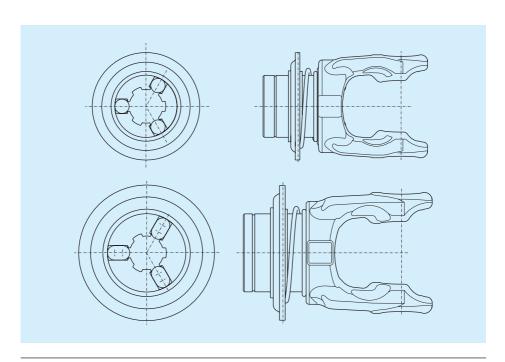
Il collare a sfere consente di effettuare rapidamente e senza l'ausilio di utensili, l'installazione e lo smontaggio della forcella dalla presa di moto.

Il fissaggio è realizzato mediante sfere o perni sferici che, muovendosi in direzione radiale, s'impegnano nella gola della presa di moto.

La disposizione simmetrica degli elementi di fissaggio è studiata per ottenere una distribuzione uniforme delle forze telescopiche sulla gola della presa di moto. Le forcelle sono predisposte sia per il collare a sfere sia per il collare a sfere automatico. In questo modo è possibile adeguare l'albero alle esigenze dell'utilizzatore sostituendo solo il tipo di collare, senza smontare la forcella dall'albero.



Verificare che il collare ritorni nella posizione iniziale dopo il fissaggio alla presa di moto.





#### Forcelle con bullone conico

La macchina agricola deve essere utilizzata con la trasmissione originale che è progettata e realizzata in base ai requisiti applicativi. Lo smontaggio della trasmissione dalla macchina avviene quindi raramente e per questo motivo la trasmissione cardanica è spesso collegata alla macchina mediante sistemi di fissaggio stabili che richiedono l'impiego di utensili.

Il bullone conico realizza un bloccaggio stabile e, nella sua versione standard, è utilizzato per fissare la forcella all'albero di ingresso della macchina o ad alberi interni. La forma del perno è progettata per corrispondere al profilo della gola della presa di moto eliminando quindi i giochi tra il mozzo della forcella e l'albero sul quale è installata.



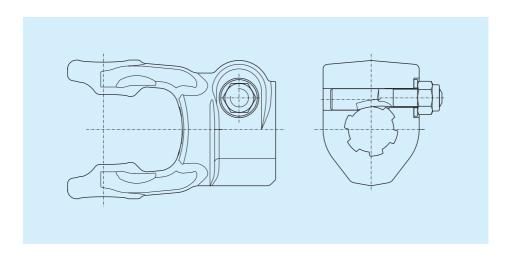
	Coppia di serraggio
Profilo	del bullone conico
1 3/8" Z6	150 Nm - 1330 in·lbs
1 3/8" Z21	150 Nm - 1330 in·lbs
1 3/4" Z6	220 Nm - 1950 in·lbs
1 3/4" Z20	220 Nm - 1950 in·lbs



Non sostituire con un bullone normale, utilizzare un bullone conico Bondioli & Pavesi.

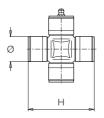


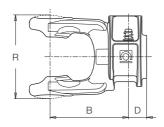
Verificare il serraggio del bullone prima dell'utilizzo.

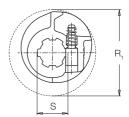




#### Forcelle con pulsante

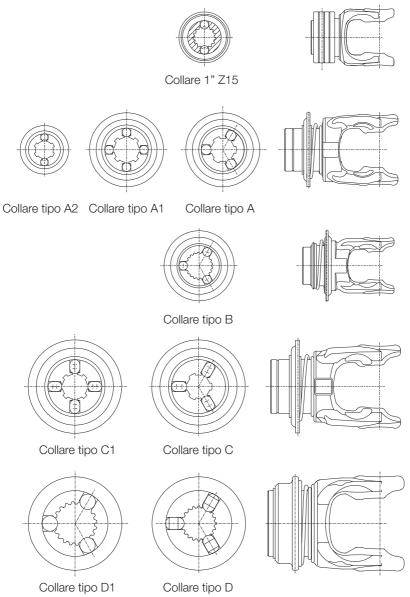




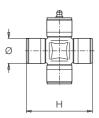


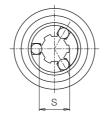
	Ø mm	H mm	S	D mm	B mm	R mm	R <sub>1</sub> mm	Codice forcella	Codice ricambio	
G1	22.0	54.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	18 26 18	75 67 75	67 67 67	85 85 85	007 008 093	5070B0355 5070B3755 5070B2151	403000021R10 403000021R10 403000021R10
G2	23.8	61.3	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	21 29 21	78 70 78	76 76 76	85 85 85	007 008 093	5070C0355 5070C3755 5070C2151	403000021R10 403000021R10 403000021R10
G3-G4	27.0	74.6	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	21 29 21	85 77 85	89 89 89	100 100 100	007 008 093	5070E0355 5070E3755 5070E2151	40300001R10 40300001R10 403000001R10
G5	30.2	79.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	21 29 21 	91 83 91 	98 98 98 	100 100 100 	007 008 093 	5070G0355 5070G3755 5070G2151 	40300001R10 403000001R10 403000001R10 
G7	30.2	91.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	24 32 24 	95 87 95 	108 108 108	100 100 100 	007 008 093 	5070H0355 5070H3755 5070H2151 	40300001R10 403000001R10 403000001R10 
G8	34.9	93.5	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	24 32 24 	98 90 98 	113 113 113 	108 108 108 	007 008 093 	5070L0355 5070L3755 5070L2151 	403000032R10 403000032R10 403000032R10 
G9	34.9	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	24 32 24 	103 95 103	124 124 124 	107 107 107 	007 008 093 	5070M0355 5070M3755 5070M2151 	40300032R10 40300032R10 40300032R10 

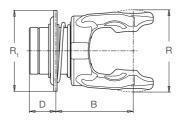
# Forcelle con collare a sfere RT



Forcelle con collare a sfere RT







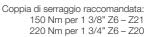
	Ø mm	H mm	S	D mm	B mm	R <sub>1</sub> mm	R mm	Tipo	Codice forcella	Codice ricambio	000
G1	22.0	54.0	1" Z15 1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 21 UNI221	13 18 28 14	65 75 65 64	58 90 90 58	73 67 67 67	- A B A2	R12 R07 R08 R01	505010651 5720B0355 5720B3776 5050B0951	240002021R 435000320R 435000300R 435000901R
G2	23.8	61.3	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 21 UNI 221	21 31 16	78 68 71	90 90 58	76 76 76	A B A2	R07 R08 R01	5720C0355 5720C3776 5050C0951	435000320R 435000300R 435000901R
G3-G4	27.0	74.6	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	31 31 31	85 85 85	95 95 95	89 89 89	A A A1	R07 R08 R93	5720E0355 5720E3755 5720E2151	435000321R 435000321R 435002115R
G5	30.2	79.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	31 31 31 31 31	91 91 91 95 95	95 95 95 120 120	98 98 98 98 98	A A A1 A	R07 R08 R93 R09 R10	5720G0355 5720G3755 5720G2151 5720G0455 5720G3855	435000321R 435000321R 435002115R 435000418R 435000418R
G7	30.2	91.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	31 31 31 31 31	98 98 98 100 100	95 95 95 120 120	108 108 108 108 108	A A A1 A	R07 R08 R93 R09 R10	5720H0355 5720H3755 5720H2151 5720H0455 5720H3855	435000321R 435000321R 435002115R 435000418R 435000418R
G8	35.0	93.5	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	35 35 35 35 35	105 105 105 105 105	120 120 120 120 120	113 113 113 113 113	C C C1 A A	R07 R08 R93 R09 R10	5720L0355 5720L3755 5720L2151 5720L0455 5720L3855	435000322R 435000322R 435002116R 435000419R 435000419R
<b>G</b> 9	34.9	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	35 35 35 35 35	109 109 109 109 109	105 105 105 105 105	124 124 124 124 124	D D D D1 D1	R07 R08 R93 R09 R10	5720M0351 5720M3751 5720M2153 5720M0451 5720M3851	435000332R 435000332R 435002118R 435000425R 435000425R

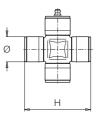
#### Forcelle con bullone conico per alberi rotanti in direzione antioraria

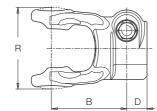


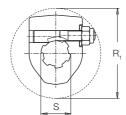


Non utilizzare sulla presa di moto del trattore



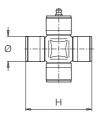


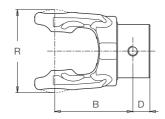


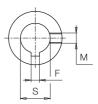


	Ø mm	H mm	S	D mm	B mm	R mm	R <sub>1</sub> mm	Codice forcella	Codice ricambio	
G1	22.0	54.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21							
G2	23.8	61.3	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21							 
G3-G4	27.0	74.6	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21	24 24	85 85	89 89	105 105	014 015	5090E0360 5090E3760	408000075R 408000075R
G5	30.2	79.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	24 24 24 24	89 89 89	97 97 97 97	106 106 124 124	014 015 016 017	5090G0360 5090G3760 5090G0460 5090G3860	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R
G7	30.2	91.4	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	24 24 24 24	94 94 94 94	108 108 108 108	106 106 124 124	014 015 016 017	5090H0360 5090H3760 5090H0460 5090H3860	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R
G8	35.0	93.5	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	31 31 31 31	97 97 97 97	113 113 113 113	107 107 124 124	014 015 016 017	5090L0360 5090L3760 5090L0460 5090L3860	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R
G9	34.9	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	31 31 31 31	103 103 103 103	124 124 124 124	107 107 124 124	014 015 016 017	5090M0360 5090M3760 5090M0460 5090M3860	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R

#### Forcelle con cava e foro filettato

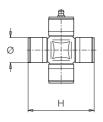


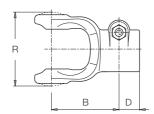


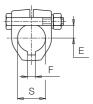


	Ø mm	H mm	S <sup>H8</sup> mm	R mm	B mm	D mm	F <sup>Js9</sup> mm	М	Codice forcella	Codice ricambio
G1	22.0	54.0	20 25 30	67 67 67	66 66 66	20 20 20	6 8 8	M8 M10 M10	051 053 054	2120B6755 2120B6155 2120B6255
G2	23.8	61.3	25 30	76 76	70 70	20 20	8 8	M10 M10	053 054	2120C6155 2120C6255
G3-G4	27.0	74.6	30 35	90 90	80 70	20 20	8 10	M12 M12	054 055	2120E6255 212046351

#### Forcelle con bullone interferente

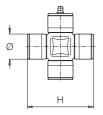


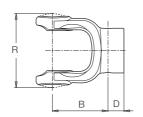


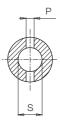


	Ø mm	H mm	SH8 mm	R mm	B mm	D mm	FJs9 mm	E mm	Codice forcella	Codice ricambio	
G1	22.0	54.0	30	73	76	14	8	13.0	035	509016252	408000003R02
G2	23.8	61.3	30	80	80	19	8	13.0	035	509026252	408000003R02
G3-G4	27.0	74.6	30	94	88	19	8	13.0	035	509046252	408000009R02
			35	94	88	19	10	15.5	036	509046352	408000009R02
G5	30.2	79.4	35	100	90	19	10	15.5	036	509056352	408000009R02
G7	30.2	91.4	35	115	97	19	10	15.5	036	509066352	408000009R02

#### Forcelle con foro spina

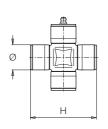


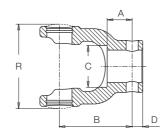


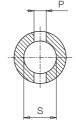


	Ø mm	H mm	S <sup>H8</sup> mm	R mm	B mm	D mm	P <sup>H12</sup> mm	Codice forcella	Codice ricambio
G1	22.0	54.0	20 25 30	73 73 73	63 63 65	15 15 15	6 8 10	069 071 072	211014451 211014651 211014851
G2	23.8	61.3	20 25 30	80 80 80	67 67 67	15 15 15	6 8 10	069 071 072	211024451 211024651 211024851
G3-G4	27.0	74.6	25 30	94 94	70 70	20 20	8 10	071 072	211044651 211044851

#### Forcelle con foro spina da cutter

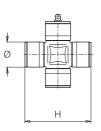


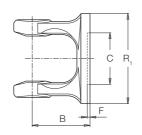


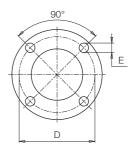


	Ø mm	H mm	SH8 mm	R mm	B mm	D mm	C mm		PH12 mm	Codice forcella	Codice ricambio
G3-G4	27.0	74.6	35	94	79	11	45	26.9	13	073	211044955
G5	30.2	79.4	35	100	82	16	43	27.8	13	073	211054954

### Forcelle a flangia



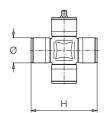


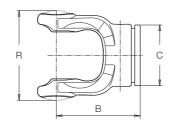


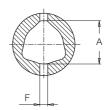
	Ø mm	H mm	B mm	F mm	CH8 mm	R <sub>1</sub> mm	D mm	E mm	Codice forcella	Codice ricambio
G1	22.0	54.0	49	2.5	47	89	74.5	8.5	090	221017153
G2	23.8	61.3	54	2.5	47	89	74.5	8.5	090	221027153
G3-G4	27.0	74.6	64	2.5	57	100	84.0	10.5	090	221047153
G5	30.2	79.4	68	2.5	57	110	94.0	10.5	090	221057153
G7	30.2	91.4	77	2.5	75	130	101.5	12.5	090	221067153
G8	34.9	93.5	79	3.0	85	148	120.0	15.0	090	221177151
G9	34.9	106.0	79	3.0	85	148	120.0	15.0	090	221087153

#### Forcelle per tubo esterno

Le stesse forcelle sono utilizzate per tubi normali, Rilsan, trattati termicamente.



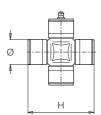


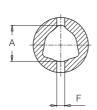


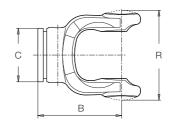
	Ø mm	H mm	R mm	B mm	C mm	F mm	A mm	Codice ricambio	
G1	22.0	54.0	73	78	47	8	32.5	204016851	341036000R10
G2	23.8	61.3	80	82	54	8	36.0	204026851	341048000R10
G3	27.0	74.6	94	90	61	8	43.5	204046851	341038000R10
G4	27.0	74.6	94	90	61	8	43.5	204046851	341038000R10
G5	30.2	79.4	100	98	70	10	51.6	204056860	341053000R10
G7	30.2	91.4	115	105	76	10	54.0	204066851	341042000R10
G8	34.9	93.5	119	107	76	10	54.0	204176851	341042000R10
G9	34.9	106.0	132	120	88	12	63.0	204086879	341045000R10

#### Forcelle per tubo interno

Le stesse forcelle sono utilizzate per tubi normali, Rilsan, trattati termicamente.

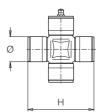


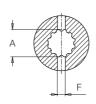


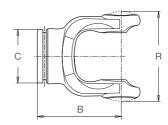


	Ø mm	H mm	A mm	F mm	C mm	B mm	R mm	Codice ricambio	
G1	22.0	54.0	26.5	8	41	78	73	204016852	341037000R10
G2	23.8	61.3	29.0	8	47	82	80	204026852	341036000R10
G3	27.0	74.6	36.0	8	54	90	94	204046852	341048000R10
G4	27.0	74.6	36.0	8	54	90	94	204046852	341048000R10
G5	30.2	79.4	45.0	10	64	98	100	204056861	341002000R10
G7	30.2	91.4	45.0	10	67	105	115	204066852	341043000R10
G8	34.9	93.5	45.0	10	67	107	119	204176852	341043000R10
G9	34.9	106.0	54.0	12	78	120	132	204086880	341055000R10

Forcelle per barra scanalata.







	Ø mm	H mm	A mm	Z mm	F mm	C mm	B mm	R mm	Codice ricambio	
G1										
G2										
G3										
G4	27.0	74.6	30	10	8	54	90	94	204043251	345013000R10
G5	30.2	79.4	35	12	10	61	98	100	204053361	345012000R10
G7	30.2	91.4	35	12	10	67	105	115	204063361	345001000R10
G8	34.9	93.5	40	14	10	67	107	119	204173451	345001000R10
G9	34.9	106.0	40	14	10	78	120	124	204083461	345002000R10

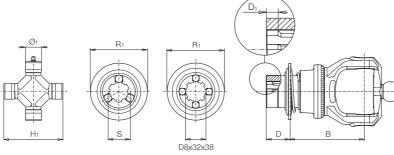
I codici a ricambio delle forcelle saldate al telescopio scanalato esterno sono elencati nel capitolo "Elementi telescopici".

Forcelle con collare a sfere LATO TRATTORE
RT

D8x32x38

	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	S	R <sub>1</sub> mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	B mm	Codice forcella	Codice ricambio	000
G2	22.0	76.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	95 95 95	31 31 31	2 2 2	87 87 89	WR7 WR8 WR6	5730C0377 5730C3789 5730C2175	435000323R 435000323R 435002115R
G4	22.0	86.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	29 40 29 40 40	2 2 2 2 2	103 91 103 109 109	WR7 WR8 WR6 WR9 WR0	5730E0384 5730E3784 5730E2184 5730E0484 5730E3884	435000323R 435000323R 435002115R 435000420R 453000420R
G5-G7	27.0	100.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	35 40 35 40 40	7 2 2 2 2	119 106 119 120 120	WR7 WR8 WR6 WR9 WR0	5730G0384 5730G3784 5730G2184 5730G0484 5730G3884	435000323R 435000323R 435002117R 435000420R 435000420R
G8	30.2	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	38 40 38 40 50	2 2 2 2 2	123 114 123 127 127	WS7 WR8 WR6 WR9 WS0	5730L0387 5730L3784 5730L2184 5730L0484 5730L3887	435000323R 435000323R 435002117R 435000420R 435000420R

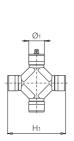
Forcelle con collare a sfere LATO MACCHINA RT

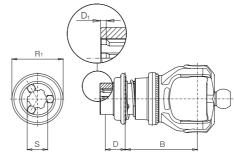


	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	S	R <sub>1</sub> mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	B mm	Codice forcella	Codice ricambio	000
G2	22.0	76.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38	95 95 95	31 31 31	2 2 2	87 87 89	WR7 WR8 WR6	5730C0377 5730C3789 5730C2175	435000323R 435000323R 435002115R
G4	22.0	86.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	29 40 29 40 40	2 2 2 2 2	103 91 103 109 109	WR7 WR8 WR6 WR9 WR0	5730E0384 5730E3784 5730E2184 5730E0484 5730E3884	435000323R 435000323R 435002115R 435000420R 453000420R
G5-G7	27.0	100.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	35 40 35 40 40	7 2 2 2 2	119 106 119 120 120	WR7 WR8 WR6 WR9 WR0	5730G0384 5730G3784 5730G2184 5730G0484 5730G3884	435000323R 435000323R 435002117R 435000420R 435000420R
G8	30.2	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 D8x32x38 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	95 95 95 120 120	38 40 38 40 50	10 2 2 2 2 14	123 114 123 127 127	WR7 WR8 WR6 WR9 WR0	5730L0384 5730L3784 5730L2184 5730L0484 5730L3884	435000323R 435000323R 435002117R 435000420R 435000420R

Forcelle con collare a sfere automatico LATO TRATTORE

**RTA** 

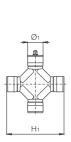


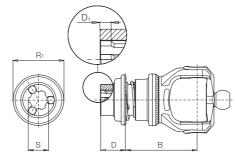


	Ø <sub>1</sub> mm	H₁ mm	S	R <sub>1</sub> mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	B mm	Codice forcella	Codice ricambio	0.00
G4	22.0	86.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	29 40 40 40	2 2 2 2	103 91 109 109	WQ7 WQ8 WQ9 WQ0	5730E0391 5730E3791 5730E0491 5730E3891	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R
G5-G7	27.0	100.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	35 40 40 40	7 2 2 2	119 106 120 120	WQ7 WQ8 WQ9 WQ0	5730G0391 5730G3791 5730G0491 5730G3891	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R
G8	30.2	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	38 40 40 50	2 2 2 2	123 114 127 127	WP7 WQ8 WQ9 WP0	5730L0392 5730L3791 5730L0491 5730L3892	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R

Forcelle con collare a sfere automatico LATO MACCHINA

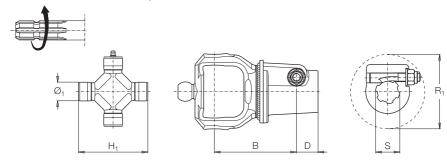
**RTA** 





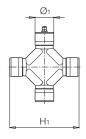
	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	S	R <sub>1</sub> mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	B mm	Codice forcella	Codice ricambio	0.00
G4	22.0	86.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	29 40 40 40	2 2 2 2	103 91 109 109	WQ7 WQ8 WQ9 WQ0	5730E0391 5730E3791 5730E0491 5730E3891	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R
G5-G7	27.0	100.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	35 40 40 40	7 2 2 2	119 106 120 120	WQ7 WQ8 WQ9 WQ0	5730G0391 5730G3791 5730G0491 5730G3891	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R
G8	30.2	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	88 88 110 110	38 40 40 50	10 2 2 14	123 114 127 127	WQ7 WQ8 WQ9 WQ0	5730L0391 5730L3791 5730L0491 5730L3891	435000311R 435000311R 435000411R 435000411R

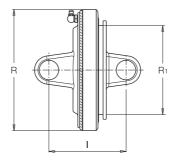
Forcelle con bullone conico per alberi rotanti in direzione antioraria

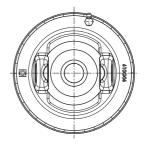


	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	S	B mm	D mm	R <sub>1</sub> mm	Codice forcella	Codice ricambio	00
G4	22.0	86.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21	103 91	31 31	106 106	W14 W15	5110E0361 5110E3761	408000075R 408000075R
G5-G7	27.0	100.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	119 106 120 120	31 31 31 31	106 106 126 126	W14 W15 W16 W17	5110G0361 5110G3761 5110G0461 5110G3861	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R
G8	30.2	106.0	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20	126 114 127 127	31 31 31 31	106 106 126 126	W14 W15 W16 W17	5110L0361 5110L3761 5110L0461 5110L3861	408000075R 408000075R 408000076R 408000076R

### Corpo centrale

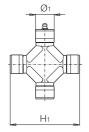


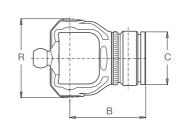


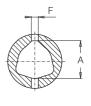


	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	l mm	R mm	R <sub>1</sub> mm	Codice ricambio
G2	22.0	76.0	85	127	101	5110C0053
G4	22.0	86.0	93	140	101	5110E0052
G5-G7	27.0	100.0	112	175	128	5110G0061
G8	30,2	106,0	119	190	146	5110L0063

#### Forcelle per tubo esterno

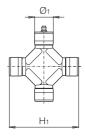


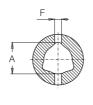


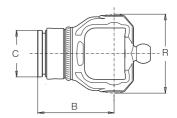


	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	R mm	B mm	C mm	F mm	A mm	Codice ricambio	
G2	22.0	76.0	88	102	54	8	36.0	2150C6864	341048000R10
G4	22.0	86.0	96	99	61	8	43.5	2150E6885	341038000R10
G5	27.0	100.0	106	109	70	10	51.6	2150G6891	341053000R10
G7	27.0	100.0	106	109	76	10	54.0	2150G6893	341042000R10
G8	30.2	106.0	123	124	88	12	54.0	2150L6875	341042000R10

#### Forcelle per tubo interno







	Ø <sub>1</sub> mm	H <sub>1</sub> mm	R mm	B mm	C mm	F mm	A mm	Codice ricambio	
G2	22.0	76.0	88	102	47	8	29.0	2150C6865	341036000R10
G4	22.0	86.0	96	99	54	8	36.0	2150E6887	341048000R10
G5	27.0	100.0	106	109	61	10	45.0	2150G6892	341053000R10
G7	27.0	100.0	106	109	67	10	45.0	2150G6894	341053000R10
G8	30.2	106.0	123	124	76	12	45.0	2150L6876	341053000R10

Le macchine agricole sono progettate per raggiungere la durata calcolata in base ad un ciclo di carico che dipende dal lavoro compiuto.

I normali carichi di lavoro possono essere però superati a causa di ingolfamenti accidentali o di condizioni anomale di utilizzo.

Questi sovraccarichi possono portare la macchina ad assorbire tutta la coppia disponibile del trattore che non è in genere selezionato in base alla macchina ma è spesso più potente.

Quindi gli ingolfamenti o i bloccaggi accidentali della macchina possono generare picchi di coppia estremamente elevati che possono danneggiare l'albero cardanico ed i componenti della macchina.

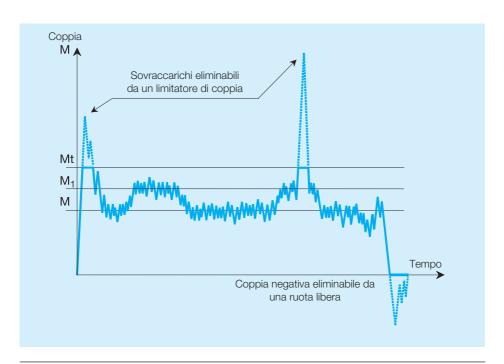
La protezione dai sovraccarichi è ottenuta dotando l'albero cardanico o la macchina stessa di dispositivi che evitano i danneggiamenti e consentono un più razionale dimensionamento dei componenti.

Sono disponibili vari tipi di dispositivi selezionabili in base alle caratteristiche costruttive delle macchina ed al diagramma di coppia assorbita.

La coppia assorbita da una macchina agricola è in genere variabile, come illustrato dal diagramma sequente.

Insieme alle condizioni normali di lavoro (coppia M) si verificano delle variazioni (coppia M<sub>1</sub>) e dei sovraccarichi eliminabili da un limitatore di coppia (Mt).

Quando la macchina ha notevole inerzia (rotori o volani) si verificano picchi di coppia allo spunto e all'arresto; questi ultimi sono eliminabili da una ruota libera.





Il tipo di limitatore è selezionato in base al tipo di diagramma di coppia trasmessa mentre la sua taratura (Mt) è determinata in base alla coppia media di lavoro M ed alla coppia limite del sistema (Mmax per l'albero cardanico).

Nella selezione della taratura, si raccomanda di considerare una tolleranza di almeno +/-10% rispetto al valore nominale e di introdurre opportuni coefficienti di sicurezza rispetto al limite di resistenza del sistema. La ruota libera elimina i picchi di coppia negativa generati dall'inerzia della macchina (rotori, volani) in fase di decelerazione o di

Il giunto elastico riduce i picchi di coppia immagazzinando l'energia inerziale del sistema, smorza le vibrazioni ed i carichi alternati che sollecitano a fatica la trasmissione.

arresto improvviso.

I limitatori a nottolini, i limitatori a bullone ed i limitatori automatici sono utilizzati per macchine aventi diagramma di coppia costante o alternata con possibilità di sovraccarichi (ingolfamenti) o picchi di coppia.

La taratura di questi limitatori di coppia (Mt) varia normalmente tra 2 e 3 volte la coppia media di lavoro M.

Nel rispetto dei rapporti tra la taratura del limitatore di coppia e la coppia nominale Mn dell'albero cardanico, sono state definite anche tarature adeguate per i limitatori automatici LR utilizzati a 1000 min-1, che sono contrassegnate con (\*) nella tabella della pagina seguente.

Si raccomanda di utilizzare i limitatori a nottolini per trasmissioni funzionanti a velocità non superiori a 700 min<sup>-1</sup>. I limitatori di coppia a dischi di attrito sono utilizzati per macchine aventi diagramma di coppia alternata con frequenti sovraccarichi da superare senza interrompere la trasmissione del moto.

I limitatori a dischi di attrito con ruota libera incorporata sono utilizzati per macchine aventi notevole inerzia (rotori, volani), soggette a picchi di coppia di avviamento ed a sovraccarichi da superare senza interrompere la trasmissione del moto.

La taratura dei limitatori a dischi d'attrito (Mt) è circa 2 volte la coppia media di lavoro M.

Per definire le tarature standard dei limitatori di coppia a dischi di attrito, si è tenuto conto della pressione tra i dischi e della velocità di slittamento mediante il fattore p·v. In base a queste considerazioni, sono state definite le massime tarature consigliate in caso di utilizzo a 1000 min-1, per ogni modello di frizione ed ogni dimensione di albero.

Queste tarature sono contrassegnate da (\*) nelle tabelle delle pagine seguenti, nelle tabelle del capitoli realtivi ai limitatori di coppia e nelle schede relative alle dimensioni di alberi cardanici.



Ruote libere e giun	li elastic							
Mmax (Nm):	<b>G1</b> 750	<b>G2</b> 1050	<b>G3</b> 1700	<b>G4</b> 2000	<b>G5</b> 2500	<b>G7</b> 2900	<b>G8</b> 3500	<b>G9</b> 3900
Ruote libere a lubrificazi	one settima	anale <b>RA</b> - a	a lubrificazio	ne perman	ente <b>RL</b>			
	RA1	RA1	RA1	RA1	RA1			
					RA2	RA2	RA2	
								RLA
Giunti elastici GE								
				GE4	GE4			
						GE6		
							GE8	GE8
Tabella delle taratu	re standa	ard						
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9
Mmax (Nm):	750	1050	1700	2000	2500	2900	3500	3900
Limitatori a nottolini unio	direzionali a	lubrificazio	ne settimana	ale <b>SA</b>				
SA1	400							
SA2	650	650						
·	000	800						
SA3		900						
0.10		000	1000	1000				
			1200	1200	1200			
SA4			1400	1400	1400	1400		
			1600	1600	1600	1600		
Limitatori a nottolini sim	metrici a lu	brificazione	settimanale	LN				
LN1	300							
LN2	460							
	600	600						
LN3		800						
		900						
LN4			1000	1000				
			1200	1200	1200			
Limitatori a bullone								
LB	650							
	700							
		950						
		1050						
			1400	1400				
			1700	1700 2000				
				2000	2100			
					2400	2400		
						2700	2700	3000
							3200	3500
Mmay, cannia massima s								

Mmax: coppia massima dell'albero cardanico con tubi triangolari normali.



Ruote libere e giunti elastici

<sup>\*</sup> Tarature massime consigliate per l'impiego a 1000 min-1.

Mmax (Nm):	<b>G1</b> 750	<b>G2</b> 1050	<b>G3</b> 1700	<b>G4</b> 2000	<b>G5</b> 2500	<b>G7</b> 2900	<b>G8</b> 3500	<b>G9</b> 3900
	750	1050	1700	2000			3500	3900
Limitatori automatici LR23	l			*1000				
LH23				*1200 1500	*1500			
				1700	1700			
					1900	*0100		
LR24					2100	*2100 2600	*2500	*2500
Ln24						2000	3000	3000
LR35								3500
Limitatori di coppia a di	schi d'attrite	o a taratura	regolabile					
FV22 - FFV22	*400							
	500	*500	*000					
		600	*600 800	800				
FV32 - FFV32				*900	900	900		
				1000	1000	1000		
=1440 ==1440					*1100	*1100		
FV42 - FFV42					1200	*1200 1350	1350	1350
						1450	*1450	*1450
							1600	1600
E1/04 EE1/04					1000	*1000	1800	1800
FV34 - FFV34					1200	*1200 1350	1350	
						1450	*1450	
							1600	*4.000
							1800	*1800 2000
FV44 -FFV44							1800	*1800
								2000
								2200
Limitatori di coppia a di	ı	o a taratura	non regolat	oile				
FT22 - FK22	*400 500	*500						
	000	600	*600					
			800	800				
FT32 - FK32				*900	900			
				1000	1000 *1100			
FT42 - FK42					1200	*1200		
						1450	*1450	
					1005	***	1800	
FT34 - FK34					1200	*1200 1450	*1450	
						1400	1800	*1800
FT44 - FK44							1800	*1800
								2200



Mmax (Nm):	<b>G1</b> 750	<b>G2</b> 1050	<b>G3</b> 1700	<b>G4</b> 2000	<b>G5</b> 2500	<b>G7</b> 2900	<b>G8</b> 3500	<b>G9</b> 3900	
Limitatori di coppia a di	Limitatori di coppia a dischi d'attrito a taratura regolabile con ruota libera								
FNV34 - FFNV34					1200	*1200			
						1350	1350		
						1450	*1450		
							1600		
							1800	*1800	
								2000	
FNV44 - FFNV44							1800	*1800	
								2000	
								2200	
Limitatori di coppia a di	schi d'attrito	o a taratura	non regolal	oile con ruo	ta libera				
FNT34					1200	*1200			
						1450	*1450		
							1800	*1800	
FNT44							1800	*1800	
								2200	

Mmax: coppia massima dell'albero cardanico con tubi triangolari normali.



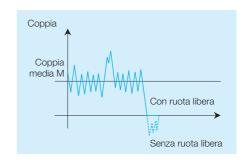
<sup>\*</sup> Tarature massime consigliate per l'impiego a 1000 min-1.

La ruota libera trasmette il moto rotatorio soltanto nella direzione prefissata ed è utilizzata per eliminare i picchi di coppia generati dall'inerzia della macchina (rotori, volani) in fase di decelerazione o di arresto improvviso.

La ruota libera standard è costruita per azionare in direzione antioraria l'albero sul quale è installata. Questa è la condizione di impiego della ruota libera installata sul lato macchina di un albero cardanico che collega la presa di moto posteriore del trattore (rotazione oraria guardando l'albero di fronte) all'albero di ingresso della macchina agricola (rotazione antioraria guardando l'albero di fronte).

In fase di lavoro, il moto è trasmesso dal corpo esterno al mozzo attraverso tre piastrine di trascinamento.

In fase di decelerazione o di arresto improvviso, l'inerzia della macchina trascina la trasmissione e quindi anche il mozzo della ruota libera. Le piastrine rientrano nelle cave del mozzo per cui il moto non viene trasmesso al corpo esterno ed al resto della trasmissione. Le piastrine, spinte dalle molle sottostanti, si reinnestano automaticamente nelle cave del corpo esterno quando la trasmissione del moto è ripristinata nella direzione di lavoro.

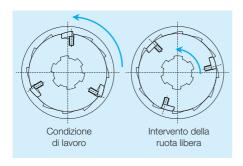


La ruota libera è realizzata in tre dimensioni, diverse per lunghezza delle piastrine e per differente sistema di fissaggio alla presa di moto.

- RA1 : fissaggio mediante pulsante, per le dimensioni G1, G2, G3, G4 e G5.
- RA2 : fissaggio mediante bullone conico, per le dimensioni G5, G7 e G8.
- RLA: fissaggio mediante collare a sfere RT, per la dimensione G9.

Le versioni RA1 e RA2 sono dotate di ingrassatore e prevedono una lubrificazione periodica ogni 50 ore con grasso di consistenza NI GI 2.

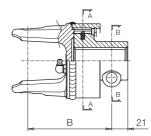
Le ruote libere RL sono lubrificate con grasso durante l'assemblaggio:



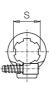




### RA1







Sez. B-B

Coppia Massima	0 4 0 (0) 70	B (mm)		4.0/411.700	-
2400 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	94	94			
G2	100	100			
G3-G4	109	109			
G5	112	112			

#### Codici RA1

 S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
096	631		

#### Codici a ricambio

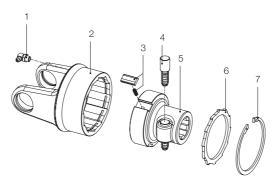
	S = 1 3/8" Z6	1.0/0" 701	1 3/4" 76	1 3/4" 720	
	S = 1 3/8 Z0	1 3/8" Z21	1 3/4 20	1 3/4 ZZU	
G1	601101701R	601101702R			
G2	601102701R	601102702R			
G3-G4	601104701R	601104702R			
G5	601105704R	601105702R			



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



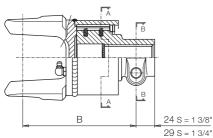
RA1



Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G1 G2 G3-G4 G5	418011201R 418021201R 418041203R 418051201R	Corpo esterno	
3		4210C0001R03	Kit piastrine + molle	
4		403000001R10	Kit pulsante	
5		5130C0301R 5130C3701R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
6		246000132R02	Disco di chiusura	
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1



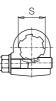
### RA2



Sez. A-A



Sez. B-B



Coppia Massima		B (mm	)	
3800 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G5	140	140	142	142
G7	147	147	149	149
G8	160	160	162	162

#### Codici RA2

 S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
A50	A51	A52	A53

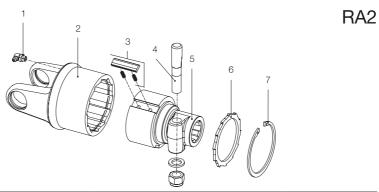
#### Codici a ricambio

	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G5	601205601R	601205602R	601205603R	601205604R
<b>G</b> 7	601206601R	601206602R	601206603R	601206604R
G8	601217601R	601217602R	601217603R	601217604R



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



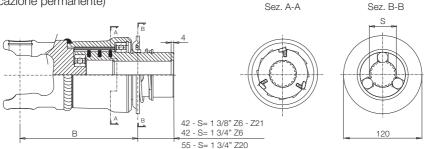


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G5 G7 G8	418052203R 418062203R 418172203R	Corpo esterno	
3		4210E0001R03	Kit piastrine + molle	
4		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
5		5150E0301R 5150E3701R 5150E0401R 5150E3801R	Mozzo con bullone	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
6		246000132R02 246000134R02	Disco di chiusura Disco di chiusura in due metà	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1



#### **RLA**

(lubrificazione permanente)



Coppia Massima		B (mm)		
6200 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G9	193	193	193	193

#### Codici RLA

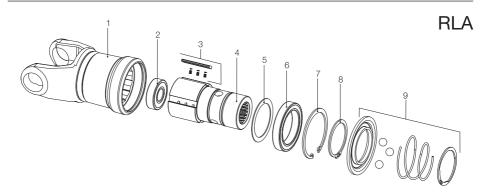
#### Codici a ricambio

	B (mm)					
	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		
GS	60170M101R	60170M102R	60170M103R	60170M104R		



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.





Rif.	Dimensione	Codice	Descrizione	Note
		ricambio		Tecniche
1	G9	4180M7010R	Corpo esterno	
2		354108025R	Cuscinetto	6305 (25x62x17 )
3	G9	4210G0001R03	Kit piastrine + molle	
4	G9	2270G0306R 2270G3706R 2270G0406R 2270G3806R	Mozzo	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
5 6		340070014R 354114070R	Distanziale Cuscinetto	61914 (70x100x16)
7		338000100R20	Anello elastico	100 x 3,0 DIN 472/1
8		337001070R20	Anello elastico	70 x 2,5 DIN 471/1
9		435000341R 435000440R	Collare a sfere RT	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20



### Giunti elastici

Il giunto elastico GE è un elemento resiliente alla torsione ed è utilizzato nelle trasmissioni cardaniche per svolgere varie funzioni a seconda dell'applicazione.

- Riduce i picchi di coppia generati dall'inerzia della macchina (rotori, volani) quando subisce brusche accelerazioni o decelerazioni.
- Riduce i carichi alternati o pulsanti che hanno effetti negativi sulla durata dei componenti.
- Modifica la frequenza naturale di un sistema per evitare fenomeni di risonanza che possono portare a deformazioni o rotture.
- Smorza le vibrazioni torsionali causate ad esempio da angoli di lavoro diversi in una trasmissione comprendente più giunti cardanici.

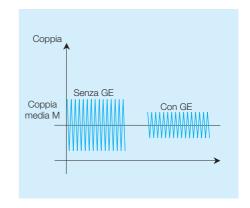
La forcella è collegata al mozzo da un anello in gomma che funziona come una molla rispetto alla sollecitazione torsionale.

La gomma è vulcanizzata sulle superfici metalliche interna ed esterna per evitare slittamenti tra la forcella ed il mozzo e mantenere in fase le parti collegate della macchina.

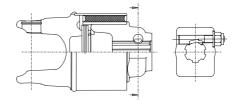
Il giunto elastico GE è dotato di una spina di arresto interna che limita l'angolo di deformazione a 20° per evitare eccessive deformazioni che possono causare interferenze tra i componenti della macchina.

Il giunto elastico GE è disponibile, a richiesta, anche privo di arresto a 20°.

Nei casi in cui possano verificarsi elevati picchi di coppia accidentali, si raccomanda di dotare la trasmissione anche di un limitatore di coppia, ad esempio, a bullone o automatico.







Il giunto elastico GE è installato all'estremità dell'albero per cui i giunti mantengono la corretta fase anche quando la gomma è deformata.



### Giunti elastici

Il giunto elastico GE è disponibile in tre modelli:

- GE4 per dimensioni G4 e G5
- GE6 per dimensione G7
- GE8 per dimensione G8 e G9.

Le caratteristiche di funzionamento del giunto elastico sono espresse dalla rigidità torsionale R e dalla coppia alla massima deformazione  $M_{20^{\circ}}$  oltre la quale la coppia è trasmessa rigidamente.

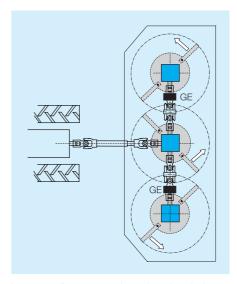
Si raccomanda di considerare queste caratteristiche nella selezione del giunto e di applicare alla trasmissione un limitatore di coppia (ad esempio un limitatore a bullone) che elimini eventuali picchi di coppia superiori al valore  $M_{20^{\circ}}$ .

La rigidità torsionale è la coppia che genera la deformazione angolare di un grado nel giunto elastico. Si tratta di un valore indicativo poiché la deformazione degli elementi in gomma è lineare solo per deformazioni limitate.

La coppia alla massima deformazione  $M_{20^{\circ}}$  e la rigidità torsionale R del giunto variano con la durezza Shore della gomma come indicato nella tabella sequente.

Il giunto elastico GE6 è disponibile con due tipi di gomma di diversa durezza: 55 e 65 Shore.

Gli alberi cardanici con giunto elastico sono spesso utilizzati nelle macchine decespugliatrici a più rotori le cui lame hanno zone di taglio sovrapposte.



In caso di sovraccarico che deceleri uno dei rotori, il giunto GE trasforma l'energia cinetica del rotore in energia di deformazione dell'elemento elastico.

L'ampiezza della deformazione dipende dalla rigidità torsionale dell'elemento elastico ed è limitata dalla spina di arresto a 20°.

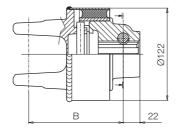
Il giunto elastico è quindi in grado di smorzare il sovraccarico limitando la sfasatura dei rotori ed evita che le lame si urtino e si danneggino, a differenza di altri limitatori come ad esempio la frizione.

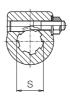
Il giunto elastico smorza inoltre le vibrazioni ed i carichi alternati o pulsanti che sollecitano a fatica la trasmissione.

	Durezza Shore	R Nm/(°)	M20° Nm
GE4	65 Sh	50	1700
GE6	55 Sh	50	1700
	65 Sh	100	3000
GE8	65 Sh	250	5000



### GE4





		B (mm	n)	
	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G4	125	125		
G5	134	134		

#### Codici GE4

M20° Nm	Durezza Shore	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1700	65 Sh	0D4	0D5		

#### Codici a ricambio GE4 completo

		S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G4	65 Sh	608E46501R	608E46502R		
G5	65 Sh	608G46501R	608G46502R		

#### Codici a ricambio bullone conico

 S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
408000047R02	408000047R02			

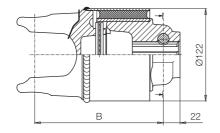


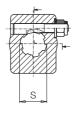
Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato Megli albert primari, revenituate inflictions at coppid 2 1222 macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



## Giunti elastici

### GE6





		B (mn	n)	
	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G7	170	170	170	170

#### Codici GE6

M20° Nm	Durezza Shore	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1700	55 Sh	0D0	0D1	0D2	0D3
3000	65 Sh	0D4	0D5	0D6	0D7

#### Codici a ricambio GE6 completo

		S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G7	55 Sh	608H65501R	608H65502R	608H65503R	608H65504R
	65 Sh	608H66501R	608H66502R	608H66503R	608H66504R

#### Codici a ricambio bullone conico

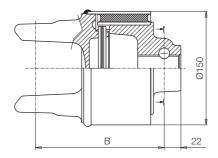
S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
408000047R02	408000047R02	408000046R02	408000046R02

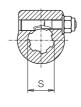




## Giunti elastici

### GE8





		B (mm	)	
	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	169	169	169	169
G9	170	170	170	170

#### Codici GE8

5000	65 Sh	0D4	0D5	0D6	0D7
Nm	Shore	S = 1.3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
M20°	Durezza				

#### Codici a ricambio GE8 completo

	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G8	608L86501R	608L86502R	608L86503R	608L86504R	
G9	608M86501R	608M86502R	608M86503R	608M86504R	

#### Codici a ricambio bullone conico

S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
 408000047R02	408000047R02	408000046R02	408000046R02





I limitatori di coppia a nottolini interrompono la trasmissione di potenza quando la coppia trasmessa supera il valore di taratura e si reinnestano automaticamente dopo che è stata rimossa la causa del sovraccarico.

Sono normalmente utilizzati per proteggere dai sovraccarichi macchine agricole caratterizzate da un diagramma di coppia costante o alternata ma anche soggette ad ingolfamenti.

La taratura varia normalmente da 2 a 3 volte la coppia media trasmessa.

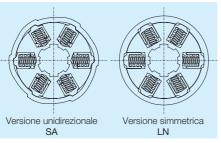
In caso di intervento, è utile arrestare prontamente la presa di moto per evitare inutili usure.

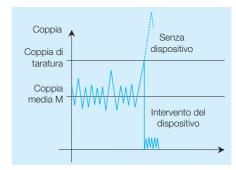
Si raccomanda di utilizzare i limitatori a nottolini per trasmissioni funzionanti a velocità non superiore a 700 min-1.

I limitatori a nottolini sono disponibili in versione unidirezionale SA o simmetrica LN e prevedono l'ingrassaggio ogni 50 ore con grasso di consistenza NLGI 2.

I modelli ad 1 e 2 file di nottolini sono fissati alla presa di moto mediante pulsante, mentre i modelli a 3 e 4 file di nottolini sono







Tarature standard (Nm)								
Tarataro o	SA1	SA2	SA3	SA4				
G1	400	650	-	-				
G2	-	650 800	900	-				
G3-G4	-	-	1000 1200	1400 1600				
G5	-	-	1200	1400 1600				
G7	-	-	-	1400 1600				

Tarature st	Tarature standard (Nm)								
	LN1	LN2	LN3	LN4					
G1	300	460 600	-	-					
G2	-	600	800 900	-					
G3-G4	-	-	-	1000 1200					
G5	-	-	-	1200					

fissati mediante collare a sfere. La versione unidirezionale standard è costruita per azionare in



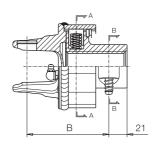
direzione antioraria l'albero sul quale è installata e funziona praticamente come una ruota libera quando il moto è trasmesso in direzione opposta a quella di lavoro.

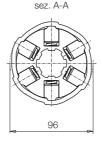
La versione simmetrica trasmette lo stesso valore di coppia in entrambe le direzioni di rotazione ed è dotata di un corpo esterno con cave allargate per facilitare il reinnesto dei nottolini.

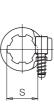


### SA<sub>1</sub>

unidirezionale







sez. B-B

	Taratura		B (mm	1)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G1	400	94			

#### Codici SA1

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	117			

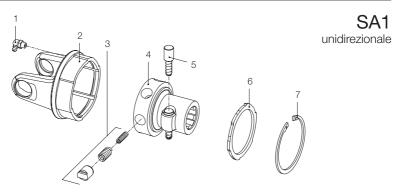
#### Codici a ricambio SA1

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		MWWWI
G1	400	610124001R				6	6

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



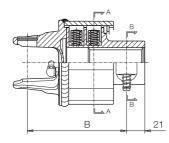


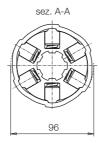


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G1	422011020R	Corpo esterno	
3		421340001R06	Kit nottolini + molle	
4		513340302R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6
5		403000001R10	Kit pulsante	
6		240000033R02	Disco di chiusura	
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1

### SA<sub>2</sub>

unidirezionale







	Taratura		n)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G1	650	114			
G2	650 800	120			

#### Codici SA2

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
650	128			
800	136			

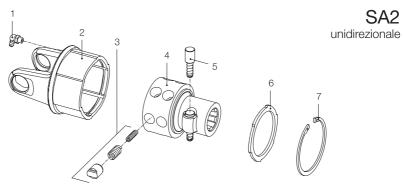
#### Codici a ricambio SA2

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		
G	<b>i1</b> 650	610234001R				12	3
G	<b>65</b> 0	611234005R				12	3
	800	611239001R				12	12

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



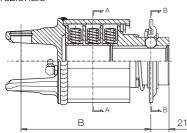


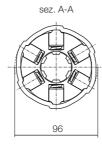


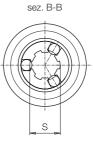
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G1 G2	422012020R 422022020R	Corpo esterno	
3		421340001R06	Kit nottolini + molle	
4		513350302R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6
5		403000001R10	Kit pulsante	
6		240000033R02	Disco di chiusura	
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1

### SA<sub>3</sub>

unidirezionale







	Taratura	aratura B (mm)					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		
G2	900	149					
G3-G4	1000 1200	158					
G5	1200	161					

#### Codici SA3

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
900	153			
1000	156			
1200	159			

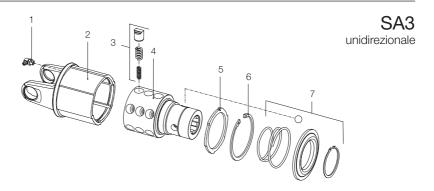
#### Codici a ricambio SA3

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		IMMMI
G2	900	611341501R				18	0
G3-G4	1000 1200	613344501R 613348501R				18 18	6 18
G5	1200	614348501R				18	18

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



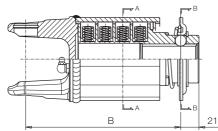


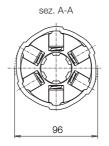


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G2 G3-G4 G5	422023020R 422043020R 422053020R	Corpo esterno	
3		421340001R06	Kit nottolini + molle	
4		2270Q0303R	Mozzo	1 3/8" Z6
5		240000033R02	Disco di chiusura	
6		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1
7		435000321R	Kit collare a sfere	

### SA4

unidirezionale







	Taratura		B (mm	1)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G3-G4	1400 1600	178				
G5	1400 1600	181				
G7	1400 1600	188				

#### Codici SA4

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1400	168			
1600	170			

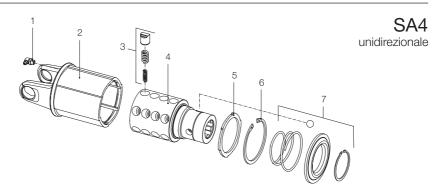
#### Codici a ricambio SA4

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	<b>M</b>	IMMMI
G3-G4	1400 1600	613452501R 613456501R				24 24	11 24
G5	1400 1600	614452501R 614456501R				24 24	11 24
G7	1400 1600	615452501R 615456501R				24 24	11 24

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



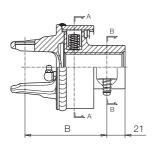


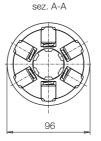


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G3-G4 G5 G7	422044020R 422054020R 422064020R	Corpo esterno	
3		421340001R06	Kit nottolini + molle	
4		2270R0302R	Mozzo	1 3/8" Z6
5		240000033R02	Disco di chiusura	
6		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1
7		435000321R	Kit collare a sfere	

### LN<sub>1</sub>

simmetrico







sez. B-B

	Taratura		B (mm		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G1	300	94			

#### Codici LN1

Tarati	ura Vm S = 1 3/8" Z	6 1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
3	300 <b>0E</b>	4		

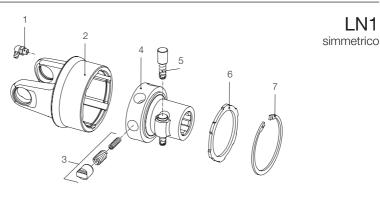
#### Codici a ricambio LN1

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	<b> </b>	MWWWI
G1	300	60A1B1903R				6	6

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



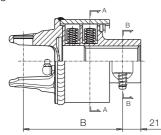


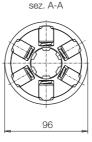


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G1	422B0S301R	Corpo esterno	
3		421340007R06	Kit nottolini + molle	
4		513340302R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6
5		403000001R10	Kit pulsante	
6		240000294R02	Disco di chiusura	
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1

### LN<sub>2</sub>

simmetrico







sez. B-B

	Taratura		B (mm	n)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G1	460 600	114			
G2	600	120			

#### Codici LN2

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
460	0E7			
600	0E9			

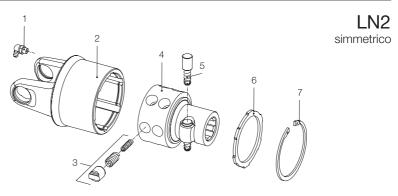
#### Codici a ricambio LN2

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		IWWWII
G1	460 600	60A2B2603R 60A2B3203R				12 12	0 12
G2	600	60A2C3203R				12	12

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



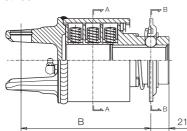


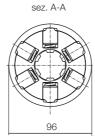


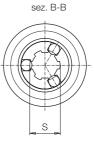
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G1 G2	422B0T301R 422C0T301R	Corpo esterno	
3		421340007R06	Kit nottolini + molle	
4		513350302R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6
5		403000001R10	Kit pulsante	
6		240000294R02	Disco di chiusura	
7		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1

### LN3

simmetrico







	Taratura		B (mm	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G2	800	149				

#### Codici LN3

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
800	0F3			
900	0F4			

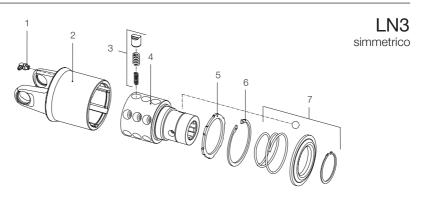
#### Codici a ricambio LN3

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	<b>1</b> 000001	Iwww.
G2	800 900	60B3C3903R 60B3C4103R				18 18	10 18

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.



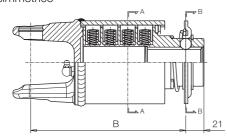


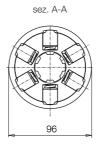


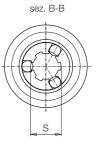
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G2	422C0U301R	Corpo esterno	
3		421340007R06	Kit nottolini + molle	
4		2270Q0303R	Mozzo	1 3/8" Z6
5		240000294R02	Disco di chiusura	
6		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1
7		435000321R	Kit collare a sfere	

### LN4

### simmetrico







	Taratura		B (mm	1)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G3-G4	1000 1200	178			
G5	1200	181			

#### Codici LN4

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1000	0F7			
1200	0F9			

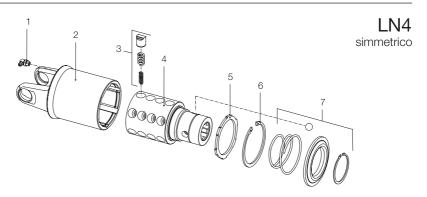
#### Codici a ricambio LN4

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		IWWWII
G3-G4	1000 1200	60B4E4403R 60B4E4803R				24 24	9 24
G5	1200	60B4G4803R				24	24

La quantità di molle può essere variata, se necessario, per rispettare il valore di taratura.







Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		348014000R20	Ingrassatore	
2	G3-G4 G5	422E0V301R 422G0V301R	Corpo esterno	
3		421340007R06	Kit nottolini + molle	
4		2270R0302R	Mozzo	1 3/8" Z6
5		240000294R02	Disco di chiusura	
6		338005000R20	Anello elastico	82 x 2.5 DIN 472/1
7		435000321R	Kit collare a sfere	

Il limitatore di coppia LB interrompe la trasmissione di potenza quando la coppia trasmessa supera il valore di taratura.

L'interruzione avviene in seguito al taglio di un bullone che deve essere sostituito per ripristinare la trasmissione di potenza.

Il limitatore di coppia a bullone è raccomandato per evitare danni alla trasmissione di macchine agricole soggette a sovraccarichi o ingolfamenti accidentali.

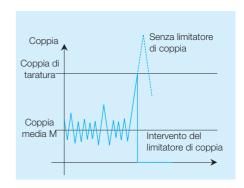
La coppia di taratura del limitatore a bullone varia normalmente da 2 a 3 volte la coppia media M non deve superare la coppia massima Mmax dell'albero cardanico.

La tabella a fianco indica le tarature massime raccomandate per ogni dimensione di albero in base al tipo di telescopi utilizzati. Il limitatore LB è progettato per limitare la massa non equilibrata rispetto all'asse di rotazione e ridurre eventuali vibrazioni.

I limitatori LB sono lubrificati al montaggio. Non è richiesta ulteriore lubrificazione per i modelli installati sulle dimensioni G1 e G2 che sono privi di ingrassatore.

Per gli altri modelli si raccomanda di lubrificare con una pompata di grasso almeno una volta a stagione.

L'ingrassaggio è necessario per lubrificare le superfici del mozzo e della forcella che entrano in rotazione relativa in seguito al taglio del bullone.



Tarat	Tarature massime LB					
	Nm	in·Lb				
G1	700	6200				
G2	1050	9300				
G3	1700	15060				
G4	2000	17700				
G5	2400	21240				
<b>G</b> 7	2700	23900				
G8	3200	28340				
G9	3500	31000				

I limitatori LB sono fissati alla presa di moto mediante pulsante fino alla dimensione G4 e mediante bullone conico per le dimensioni maggiori.



LB con pulsante per dimensioni G1-G2-G3-G4



LB con bullone conico per dimensioni G5-G7-G8-G9



Il limitatore LB è un dispositivo integrato per cui, dopo il montaggio, il mozzo non è separabile dalla forcella.

I componenti a ricambio sono quindi il dispositivo completo, i bulloni (forniti in kit comprendenti 5 pezzi), il pulsante o il bullone conico e l'ingrassatore.

Le viti utilizzate nei limitatori LB standard sono in classe 8.8, quindi realizzate in acciaio avente carico unitario di rottura Rm di almeno 800 N/mm<sup>2</sup>.

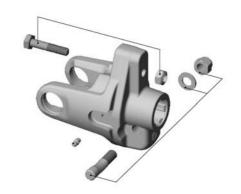
La tabella a fianco illustra l'identificazione dei bulloni ISO e SAE (utilizzata in USA) con le relative classi o gradi di resistenza e carichi di rottura minimi Rm.

La sostituzione della vite standard con una di uquale dimensione ma di classe 10.9 anziché 8.8 aumenta la taratura di circa il 20%. Le viti standard sono parzialmente filettate e le tarature nominali si riferiscono al taglio della vite sulla parte cilindrica non filettata. La sostituzione della vite standard con una di uguale classe ma che preveda il taglio sulla parte filettata, riduce la taratura nominale di circa il 20%.

La coppia di serraggio consigliata per i bulloni standard è indicata nella sequente tabella.

Coppia di se	nsigliata		
	in∙Lb		
M6	10.4	92	
M8	25.0	221	
M10	50.0	443	
M12	86.0	761	

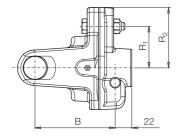
Per la sicurezza degli operatori e l'integrità della trasmissione, si raccomanda di sostituire la vite tagliata con una di uguale lunghezza, diametro e classe di resistenza.



Identificazione ISO	Classe	Carico rottura minimo Rm
5.6	5.6	500 N/mm <sup>2</sup>
8.8	8.8	800 N/mm <sup>2</sup>
10.9	10.9	1000 N/mm²
Identificazione SAE	Grado	Carico rottura minimo Rm
	2	74000 psi 510 N/mm²
	5	120000 psi 827 N/mm²
	8	150000 psi 1034 N/mm²



LB







Pulsante per G1, G2, G3, G4

Bullone conico per G5, G7, G8, G9

	Taratura	В		Cod	lice		R₁	R <sub>2</sub>	
	Nm	mm	1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	mm	
G1	650	80	1R0	180			37	68	
	700		098	161			40		
G2	950	87	098	161			55	68	
	1050		1R1	1S1			60		
G3	1400	93	1R0	1S0			45	68	
	1700		098	161			55		
G4	1400	93	1R0	1S0			45	68	
	1700		098	161			55		
	2000		1R2	1S2			43		
G5	2100	106	1R0	1S0	1R4	1S4	67	80	
	2400		1R1	1S1	1R5	1S5	50		
G7	2400	112	1R0	1S0	1R4	1S4	50	80	
	2700		098	161	099	162	55		
G8	2700	115	1R0	1S0	1R4	1S4	55	80	
	3200		1R1	181	1R5	1S5	66		
G9	3000	121	1R0	1S0	1R4	1S4	62	80	
	3500		1R1	1S1	1R5	1S5	50		

La taratura non deve superare la coppia massima Mmax dell'albero cardanico ed è assegnata in base alla dimensione ed al tipo di telescopi.

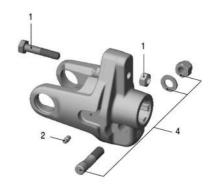




Codici LE	Codici LB a ricambio							
	Taratura Nm	1 3/8" Z6	S 1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20			
G1	650 700	6060B0304R 6060B0302R	6060B3703R 6060B3702R	 		M6x40 Cl. 8.8 M6x40 Cl. 8.8		
G2	950 1050	6060C0302R 6060C0308R	6060C3702R 6060C3704R			M6x40 Cl. 8.8 M6x40 Cl. 8.8		
G3	1400 1700	6060E0303R 6060E0302R	6060E3704R 6060E3702R			M8x45 Cl. 8.8 M8x45 Cl. 8.8		
G4	1400 1700 2000	6060E0303R 6060E0302R 6060E0309R	6060E3704R 6060E3702R 6060E3711R	  	 	M8x45 Cl. 8.8 M8x45 Cl. 8.8 M10x50 Cl. 8.8		
G5	2100 2400	6060G0319R 6060G0304R	6060G3710R 6060G3704R	6060G0408R 6060G0404R	6060G3803R 6060G3804R	M8x45 Cl. 8.8 M10x50 Cl. 8.8		
G7	2400 2700	6060H0306R 6060H0302R	6060H3707R 6060H3702R	6060H0404R 6060H0402R	6060H3807R 6060H3802R	M10x50 Cl. 8.8 M10x50 Cl. 8.8		
G8	2700 3200	6060L0303R 6060L0305R	6060L3703R 6060L3704R	6060L0404R 6060L0407R	6060L3807R 6060L3808R	M10x50 Cl. 8.8 M10x50 Cl. 8.8		
G9	3000 3500	6060M0306R 6060M0307R	6060M3705R 6060M3703R	6060M0405R 6060M0407R	6060M3811R 6060M3809R	M10x50 Cl. 8.8 M12x55 Cl. 8.8		

#### Codici componenti a ricambio





Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000002R05 432000047R05 432000053R05 432000124R05	Bullone	M6x40 Cl. 8.8 M8x45 Cl. 8.8 M10x50 Cl. 8.8 M12x55 Cl. 8.8
2		348017000R20	Ingrassatore	
3		40300001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
4		408000048R02 408000052R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20

Il limitatore di coppia automatico LR interrompe la trasmissione di potenza quando si verifica un picco di coppia superiore al valore di taratura. Durante l'intervento del dispositivo, la trasmissione di potenza è interrotta ma può riprendere automaticamente azionando la trasmissione a bassa velocità dopo aver rimosso l'ingolfamento. Il limitatore di coppia LR è raccomandato per le macchine soggette a sovraccarichi o ingolfamenti accidentali quali ad esempio le macchine per la lavorazione del terreno, presse imballatrici, carri miscelatori.

La coppia di taratura è normalmente pari a 2 ÷ 3 volte la coppia media M.

Il limitatore di coppia LR è unidirezionale.



La versione standard è idonea per azionare in direzione antioraria l'albero sul quale è installata.

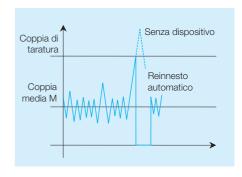
Versioni speciali possono essere realizzate a richiesta per funzionare nel senso di rotazione opposto allo standard.

I limitatori automatici LR sono lubrificati con grasso NLGI 2 al bisolfuro di molibdeno durante l'assemblaggio, non richiedono ulteriore lubrificazione.

La taratura del dispositivo può essere facilmente modificata sostituendo il kit di taratura che comprende le molle ed i dischi di pressione.

I limitatori di coppia LR sono fissati alla presa di moto mediante bullone conico.

I dispositivi LR24 e LR35 per impiego a 540 min-1 si reinnestano una sola volta al giro per aumentarne la durata.



I modelli LR23, LR24 e LR35 a reinnesto facilitato si reinnestano rispettivamente in 3, 4 e 5 posizioni per giro, sono stati sviluppati per l'impiego a 1000 min-1 ma possono essere impiegati anche a velocità inferiori.

I modelli a reinnesto facilitato, sono identificati dalla lettera "L" stampigliata sulla forcella a flangia, accanto al valore di taratura nominale.



Verificare il corretto fissaggio del dispositivo ed il serraggio del bullone conico prima dell'utilizzo.

Coppie di serraggio consigliate:

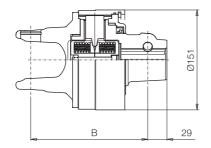
- 150 Nm per profili 1 3/8"-6 ed 1 3/8"-21
- 220 Nm per profili 1 3/4"-6 ed 1 3/4"-20

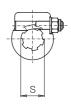


Tabella delle tarature standard (Nm)									
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9	
LR23 D=151 mm 3 camme				*1200 1500 1700	*1500 1700 1900 2100	*2100			
LR24 D=151 mm 4 camme	*Tara	iture adeguat	te per l'impi	ego a 1000	min <sup>-1</sup>	2600	*2500 3000	*2500 3000	
LR35 D=176 mm 5 camme								3500	



### LR23





	Taratura		B (mm)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G4	*1200 1500 1700	172	172	172	172
G5	*1500 1700 1900 2100	177	177	177	177
G7	*2100	184	184	184	184

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici LR23 per impiego a 540 min-1

Taratu	ra				
N	M = S = 1	3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
12	200	00B	06B	70B	80B
15	000	02B	08B	72B	82B
17	00	17A	22A	73B	83B
19	000	03B	09B	74B	84B
21	00	19A	24A	76B	86B

#### Codici LR23 a reinnesto facilitato

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	00C	05C	10C	15C
1500	01C	06C	11C	16C
1700	02C	07C	12C	17C
1900	03C	08C	13C	18C
2100	04C	09C	14C	19C





### **LR23**

#### Codici a ricambio LR23 per impiego a 540 min-1

Codici a noumbio Enzo por impiogo a o to min							
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		
G4	1200 1500 1700	6WE148003R 6WE154003R 6WE157003R	6WE148037R 6WE154037R 6WE157037R	6WE148004R 6WE154004R 6WE157004R	6WE148038R 6WE154038R 6WE157038R		
G5	1500 1700 1900 2100	6WG154003R 6WG157003R 6WG159003R 6WG161003R	6WG154037R 6WG157037R 6WG159037R 6WG161037R	6WG154004R 6WG157004R 6WG159004R 6WG161004R	6WG154038R 6WG157038R 6WG159038R 6WG161038R		
G7	2100	6WH161003R	6WH161037R	6WH161004R	6WH161038R		

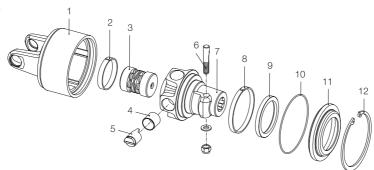
#### Codici a ricambio LR23 a reinnesto facilitato

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*1200 1500 1700	6WEA48003R 6WEA54003R 6WEA57003R	6WEA48037R 6WEA54037R 6WEA57037R	6WEA48004R 6WEA54004R 6WEA57004R	6WEA48038R 6WEA54038R 6WEA57038R	
G5	*1500 1700 1900 2100	6WGA54003R 6WGA57003R 6WGA59003R 6WGA61003R	6WGA54037R 6WGA57037R 6WGA59037R 6WGA61037R	6WGA54004R 6WGA57004R 6WGA59004R 6WGA61004R	6WGA54038R 6WGA57038R 6WGA59038R 6WGA61038R	
G7	*2100	6WHA61003R	6WHA61037R	6WHA61004R	6WHA61038R	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

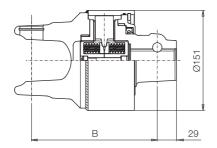


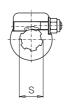
LR23



Rif.	Dimensione	Codice	Descrizione	Note
		ricambio		Tecniche
1	G4 G5 G7	4310E1151R 4310G1151R 431061151R	Corpo esterno LR23 per impiego a 540 min <sup>-1</sup>	
	G4 G5 G7	4310E1152R 4310G1158R 4310H1151R	Corpo esterno LR23 a reinnesto facilitato	
2		240000205R02	Bussola	
3		421154801R 421155401R 421155701R 421155901R 421156101R	Kit di taratura LR23	1200 Nm 1500 Nm 1700 Nm 1900 Nm 2100 Nm
4		258000100R05	Bussola	
5		250000101R05	Camma	
6		408000047R02 408000052R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		515150301R 515153701R 515150401R 515153801R	Mozzo LR23 con bullone conico e bussole	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		240000201R02	Bussola	
9		355006080R02	Anello di tenuta	80 x 100 x 10 mm
10		358000006R02	O-ring	139 x 2.6 mm
11		240000202R02	Disco di chiusura	
12		338000138R20	Anello elastico	138 x 4 DIN 472/1

### LR24





				,		
	Taratura B (mm)					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G7	2600	184	184	184	184	
G8	*2500 3000	184	184	184	184	
G9	*2500 3000	192	192	192	192	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici LR24 per impiego a 540 min-1

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
2500	26A	30A	34A	38A
2600	27A	31A	35A	39A
3000	29A	33A	37A	41A

#### Codici LR24 a reinnesto facilitato

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
2500	50C	54C	58C	62C	
2600	51C	55C	59C	63C	
3000	53C	57C	61C	65C	





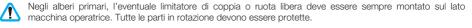
### LR24

#### Codici a ricambio I R24 per impiego a 540 min-1

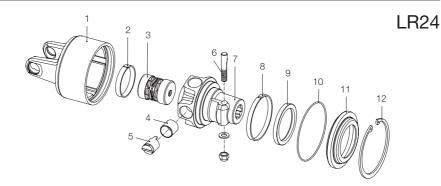
Codici a ricaribio Eriza per impiego a 540 min								
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20			
G7	2600	6WH266003R	6WH266037R	6WH266004R	6WH266038R			
G8	2500 3000	6WL265003R 6WL270003R	6WL265037R 6WL270037R	6WL265004R 6WL270004R	6WL265038R 6WL270038R			
G9	2500 3000	6WM265003R 6WM270003R	6WM265037R 6WM270037R	6WM265004R 6WM270004R	6WM265038R 6WM270038R			
Codici a	Codici a ricambio LR24 a reinnesto facilitato							
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20			
G7	2600	6WHE66003R	6WHE66037R	6WHE66004R	6WHE66038R			
G8	*2500 3000	6WLE65003R 6WLE70003R	6WLE65037R 6WLE70037R	6WLE65004R 6WLE70004R	6WLE65038R 6WLE70038R			
G9	*2500 3000	6WME65003R 6WME70003R	6WME65037R 6WME70037R	6WME65004R 6WME70004R	6WME65038R 6WME70038R			

<sup>\*</sup>Tarature adequate per l'impiego a 1000 min-1







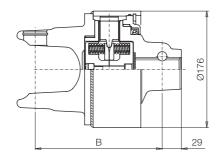


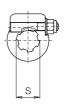
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1	G7 G8 G9	431062152R 4310L2152R 431082152R	Corpo esterno LR24 per impiego a 540 min <sup>-1</sup>	
	G7 G8 G9	4310HE151R 4310LE151R 4310ME151R	Corpo esterno LR24 a reinnesto facilitato	
2		240000205R02	Bussola	
3		421166502R 421166601R 421167001R	Kit di taratura LR24 per impiego a 540 min <sup>-1</sup>	2500 Nm 2600 Nm 3000 Nm
		421166505R 421166605R 421167005R	Kit di taratura LR24 a reinnesto facilitato	2500 Nm 2600 Nm 3000 Nm
4		258000100R05	Bussola	
5		250000108R05	Camma LR24 per impiego a 540 min-1	
		250000101R05	Camma LR24 a reinnesto facilitato	
6		408000047R02 408000052R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		515160301R 515163701R 515160401R 515163801R	Mozzo LR24 con bullone conico e bussole per impiego a 540 min-1	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
		515160305R 515163705R 515160405R 515163805R	Mozzo con bullone conico e bussole per LR24 a reinnesto facilitato	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		240000201R02	Bussola	
9		355006080R02	Anello di tenuta	80 x 100 x 10 mm
10		358000006R02	O-ring	139 x 2.6 mm
11		240000202R02	Disco di chiusura	
12		338000138R20	Anello elastico	138 x 4 DIN 472/1



## Limitatori di coppia automatici LR

### LR35





	Taratura		B (mm)			
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G9	3500	192	192	192	192	

#### Codici LR35 per impiego a 540 min-1

Taratura					
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
3500	43A	48A	53A	58A	

#### Codici I R35 a reinnesto facilitato

Codici	Codici ER35 a reinflesto facilitato										
-	Taratura										
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20						
	3500	70C	73C	76C	79C						

#### Codici a ricambio per impiego a 540 min<sup>-1</sup>

Oddici a ii	Sould a noumble per implege a 540 min									
	Taratura									
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20					
G9	3500	6WM481003R	6WM481037R	6WM481004R	6WM481038R					

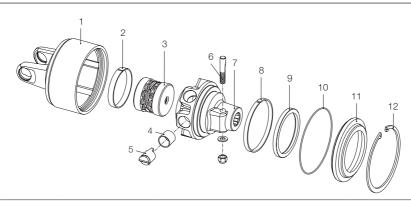
#### Codici a ricambio a reinnesto facilitato

	Taratura				
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G9	3500	6WMF81003R	6WMF81037R	6WMF81004R	6WMF81038R





# Limitatori di coppia automatici LR



Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1	G9	431084151R	Corpo esterno LR35 per impiego a 540 min-1	
	G9	4310MF151R	Corpo esterno LR35 a reinnesto facilitato	
2		240000711R02	Bussola	
3		421188101R	Kit di taratura LR35 per impiego a 540 min <sup>-1</sup>	3500 Nm
		421188105R	Kit di taratura LR35 a reinnesto facilitato	3500 Nm
4		258000100R05	Bussola	
5		250000101R05	Camma	
6		408000047R02 408000052R02	Bullone conico LR35 per impiego a 540 min <sup>-1</sup>	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
		408000047R02 408000046R02	Bullone conico LR35 a reinnesto facilitato	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		515180301R 515183701R 515180401R 515183801R	Mozzo LR 35 con bullone conico e bussole per impiego a 540 min-1	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
		515180305R 515183705R 515180405R 515183805R	Mozzo con bullone conico e bussole per LR 35 a reinnesto facilitato	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		240000712R02	Bussola	
9		355000105R02	Anello di tenuta	105 x 125 x 10 mm
10		358000007R02	O-ring	64.7 x 2.6 mm
11		240000710R02	Disco di chiusura	
12		338000162R20	Anello elastico	162 x 4 DIN 472/1



**LR35** 

I limitatori di coppia a dischi di attrito, comunemente chiamati frizioni, sono utilizzati per limitare la coppia trasmessa in caso di sovraccarico.

Durante l'intervento, la frizione trasmette la coppia di slittamento relativo dei dischi d'attrito, per cui è utilizzata sia per limitare eventuali sovraccarichi di lavoro sia per limitare i picchi di coppia generati in fase di avviamento dalle macchine agricole dotate di volani o rotori ed aventi quindi notevole inerzia.

Nelle macchine agricole aventi notevole inerzia, la frizione è normalmente utilizzata in combinazione con una ruota libera che elimina i picchi di coppia negativi in fase di arresto.

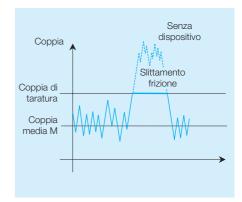
La taratura dei limitatori a dischi d'attrito è circa 2 volte la coppia media M di funzionamento.

I limitatori di coppia a dischi d'attrito sono disponibili in versione a taratura regolabile FV, FFV o non regolabile FT, FK.

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito.

I modelli FT sono inoltre disponibili con Sistema di Rilascio che riduce la possibilità di alterazione della taratura durante i periodi di non utilizzo senza richiedere lo smontaggio della frizione.





Frizione a taratura regolabile **FV** 

Frizione a taratura regolabile **FFV** per alberi privi di marchio CE







#### Fattore pv

Il corretto funzionamento della frizione dipende da numerosi fattori che costituiscono le condizioni di impiego.

La temperatura, ad esempio, è un fattore fondamentale. Surriscaldamenti, dovuti a slittamenti prolungati e ravvicinati nel tempo, possono compromettere l'integrità dei dischi d'attrito e dar luogo a sensibili variazioni di taratura.

La temperatura aumenta rapidamente con la durata dello slittamento per cui è importante selezionare una taratura adeguata all'applicazione, affinché gli slittamenti siano brevi (al massimo di pochi secondi) e non troppo frequenti.

Una volta selezionata la taratura in base alle condizioni applicative (coppia media M, coppia limite della trasmissione), occorre selezionare il modello di frizione adeguato per diametro e numero di dischi.

La selezione del modello di frizione deve tener conto della pressione  $\mathbf{p}$  e della velocità di slittamento  $\mathbf{v}$ .

La pressione sulle superfici di slittamento dipende dalla spinta della molla e dall'ampiezza della superficie di slittamento.

La velocità di slittamento dipende dal tipo di sovraccarico (bloccaggio completo o rallentamento) ma è comunque in relazione alla velocità di rotazione dell'albero sul quale la frizione è installata.

Si tiene conto dell'influenza della pressione p e della velocità v mediante il loro prodotto denominato fattore p·v. Il massimo valore del fattore p·v, consigliabile per un corretto funzionamento della frizione, è determinato sperimentalmente. In base ad esso, sono stabilite le tarature massime consigliate per l'impiego a 1000 min-1, che sono indicate nelle tabelle seguenti delle tarature standard con un asterisco (\*).



Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. **Non toccare!** 

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.



#### Sistema di rilascio

Il materiale dei dischi d'attrito può reagire chimicamente con le superfici dei dischi metallici dando luogo a fenomeni di adesione. I parametri che influenzano questa reazione sono di difficile determinazione, ma è evidente che elevate pressioni sui dischi a contatto in presenza di umidità favoriscono nel tempo il fenomeno di adesione. I dischi metallici delle frizioni sono sottoposti ad un trattamento protettivo superficiale, tuttavia si raccomanda di ridurre la pressione sui dischi al termine dell'utilizzo stagionale e di mantenere le frizioni in un luogo asciutto durante il periodo di non utilizzo.

Il sistema di rilascio, disponibile per le frizioni FT, consente di ridurre al minimo la pressione sui dischi d'attrito senza smontare la frizione, durante il periodo di non utilizzo, e di verificarne la funzionalità alla ripresa del lavoro.

I quattro grani con testa ad esagono incassato posizionati nella forcella a flangia riducono la pressione sui dischi quando sono avvitati e la ripristinano quando sono svitati. I grani sono filettati solo parzialmente e possono essere rimossi solo smontando la frizione.

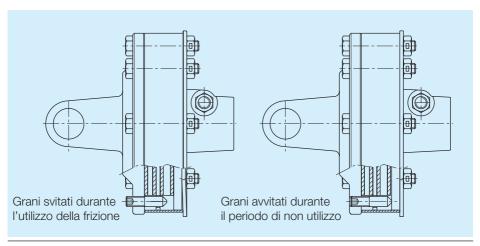
Ogni frizione è dotata di chiave 399000030 per la manovra dei grani e di foglio istruzioni 399FRR001.

Per verificare l'efficienza dei dischi di attrito, avvitare i quattro grani del sistema di rilascio ed azionare la presa di moto alla minima velocità in modo di far slittare la frizione per 2-3 secondi. Uno slittamento prolungato può danneggiare i dischi d'attrito.

Se la frizione non slitta, ripetere la manovra due o tre volte. Se la frizione non slitta dopo 2-3 tentativi, smontare i dischi e pulire le superfici di contatto. Sostituire eventuali componenti danneggiati.

Prima dell'utilizzo, ripristinare la pressione sui dischi di attrito svitando completamente i quattro grani del sistema di rilascio.

Le frizioni dotate di sistema di rilascio sono identificate dal suffisso R.





Le frizioni FV sono dotate di una molla a tazza speciale, progettata per consentire la regolazione della taratura al variare della compressione esercitata dai bulloni.

Sono disponibili cinque modelli differenti per diametro e numero di dischi d'attrito.

per diametro e numero di discrii di attrito. Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min<sup>-1</sup> sono identificate da (\*).

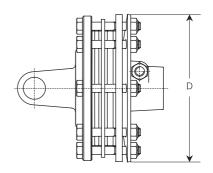
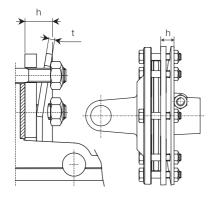


Tabella delle tarature standard (Nm)								
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9
<b>FV22</b> D = 155 mm 2 dischi	*400 500	*500 600	*600 800	800				
<b>FV32</b> D = 180 mm 2 dischi				*900 1000	900 1000 *1100	900 1000 *1100		
<b>FV42</b> D = 202 mm 2 dischi					1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	1350 *1450 1600 1800
<b>FV34</b> D = 180 mm 4 dischi	* Taratur	e adeguate	per l'impie	go a 1000 i	1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	*1800
								2000
<b>FV44</b> D = 202 mm 4 dischi							1800	*1800 2000 2200



Le frizioni FV sono a taratura regolabile, cioè consentono di adeguare la coppia di slittamento alle esigenze applicative modificando la compressione della molla h.



La compressione della molla deve essere ripristinata per compensare il normale consumo dei dischi di attrito e mantenere la taratura originale.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa. all'albero cardanico ed al trattore.



Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. Non toccare!

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.

Le tabelle seguenti mostrano il codice della molla, il suo spessore t e l'altezza di compressione h misurata come indicato in figura per le principali tarature standard.

L'altezza della molla va misurata in prossimità di oani bullone e può essere compresa in un'intervallo di +/- 0,2 mm attorno al valore nominale

Le tabelle illustrano anche la variazione indicativa di taratura che si ottiene serrando o allentando i bulloni secondo la rotazione indicata. Si considera come riferimento la taratura media nella gamma di tarature standard.

Tarature intermedie tra quelle elencate possono essere ottenute serrando o allentando i bulloni in modo proporzionale.







Frizioni FV22 2 dischi d'attrito, diametro 155 mm								
Codice	t	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
367005850R	3.75	400	13.5					
		600	13.0					
		800	12.5					

Frizioni FV32 2 dischi d'attrito, diametro 180 mm								
Codice	t	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
367008860R	3.75	900	17.5					
		1000	17.0					
		1100	16.5					

Frizioni FV42 2 dischi d'attrito, diametro 202 mm								
Codice molla	t	Taratura	h					
ITIOlia	mm	Nm	mm					
367009870R	4.25	1200	18.5					
		1450	18.0					
		1800	17.0					

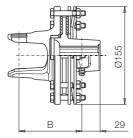
Frizioni FV34 4 dischi d'attrito, diametro 180 mm								
Codice	t	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
367008860R		1200	18.0					
	3.75	1600	17.5					
		2200	16.5					

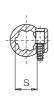
Frizioni FV44 4 dischi d'attrito, diametro 202 mm								
Codice	t	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
367009870R	4.25	1800	19.0					
	4.25	2200	18.6					



### FV22

taratura regolabile



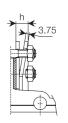


	Taratura	0 40/01/70	B (mm)		4.0/48.700	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92			
G2	*500 600	100	100			
G3	*600 800	101	101			
G4	800	101	101			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FV22

_	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
	400	N06	N09		
	500	N00	N03		
	600	N07	N10		
	800	N08	N11		

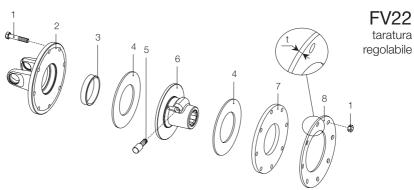


#### Codici a ricambio FV22

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G1	*400	661B24103R	661B24137R			13.5	
	500	661B28103R	661B28137R				
G2	*500	661C28103R	661C28137R				
	600	661C32103R	661C32137R			13.0	
G3	*600	661E32103R	661E32137R			13.0	
	800	661E39103R	661E39137R			12.5	
G4	800	661E39103R	661E39137R			12.5	





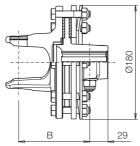


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000003R08	Bullone	M8 x 50 mm
2	G1 G2 G3-G4	2530B8503R 2530C8503R 2530E8503R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006151R08	Disco di attrito	D = 124; $d = 67$ mm
5		403000001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
6		513850307R 513853707R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		2481A0001R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
8		367005850R	Molla a tazza	t = 3.75 mm



### FV32

taratura regolabile



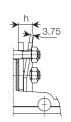


	Taratura		B (mm)			
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900 1000	113	113			
G5	900 1000 *1100	117	117			
G7	900 1000 *1100	124	124			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FV32

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
900	N14	N17		
1000	N31	N33		
1100	N12	N15		

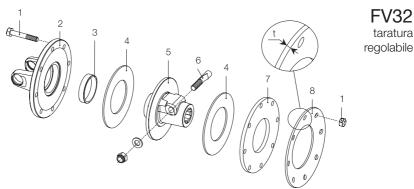


#### Codici a ricambio FV32

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G4	*900	661E41203R	661E41237R			17.5	
	1000	661E44203R	661E44237R			17.0	
G5	900	661G41203R	661G41237R			17.5	
	1000	661G44203R	661G44237R			17.0	
	*1100	661G46203R	661G46237R			16.5	
G7	900	661H41203R	661H41237R			17.5	
	1000	661H44203R	661H44237R			17.0	
	*1100	661H46203R	661H46237R			16.5	



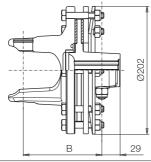




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000054R08	Bullone	M10 x 55 mm
2	G4 G5 G7	253048602R 253058901R 253068903R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
5		515860305R 515863705R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
6		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
7		248860007R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		367008860R	Molla a tazza	t = 3.75  mm

### FV42

taratura regolabile



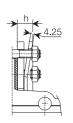


		-				
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	B (mm) 1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	117	117	122	122	
G7	*1200 1350 1450	125	125	130	130	
G8	1350 *1450 1600 1800	131	131	136	136	
G9	1350 *1450 1600 1800	133	133	138	138	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

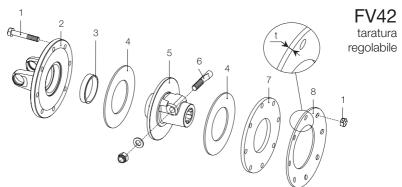
#### Codici FV42

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	N20	N23	N26	N29
1350	N35	N37	N0A	N0D
1450	N18	N21	N24	N27
1600	N36	N38	N0C	N0E
1800	N19	N22	N25	N28



#### Codici a ricambio FV42

	Laratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G5	1200	661G48403R	661G48437R	661G48404R	661G48438R	18.5	
G7	*1200 1350	661H48403R 661H51403R	661H48437R 661H51437R	661H48404R 661H51404R	661H48438R 661H51438R	18.5	
	1450	661H53403R	661H53437R	661H53404R	661H53438R	18.0	
G8	1350 *1450 1600 1800	661L51403R 661L53403R 661L56403R 661L58403R	661L51437R 661L53437R 661L56437R 661L58437R	661L51404R 661L53404R 661L56404R 661L58404R	661L51438R 661L53438R 661L56438R 661L58438R	18.0 17.0	
G9	1350 *1450 1600 1800	661M51403R 661M53403R 661M56403R 661M58403R	661M51437R 661M53437R 661M56437R 661M58437R	661M51404R 661M53404R 661M56404R 661M58404R	661M51438R 661M53438R 661M56438R 661M58438R	18.0 17.0	

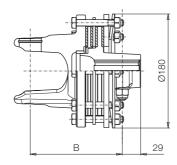


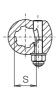
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000008R08	Bullone	M10 x 60 mm
2	G5 G7 G8 G9	253058701R 253069001R 253078702R 253089001R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162; $d = 85$ mm
5		515870305R 515873705R 515870405R 515873805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
6		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		248870007R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		367FT420D	Molla a tazza	t = 4.25  mm



### FV34

taratura regolabile



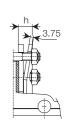


	Taratura		B (mm)			
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	133	133	138	138	
G7	*1200 1350 1450	140	140	145	145	
G8	1350 *1450 1600 1800	146	146	151	151	
G9	*1800 2000	148	148	153	153	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

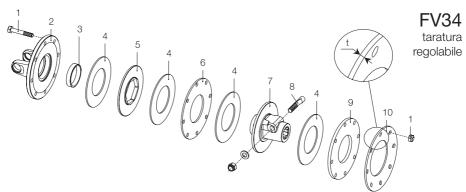
#### Codici FV34

Taratura				
 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	N45	N51	N57	N63
1350	N46	N52	N58	N64
1450	N47	N53	N59	N65
1600	N0F	N0H	N0K	NOM
1800	N43	N49	N55	N61
2000	N0G	N0J	NOL	NON



#### Codici a ricambio FV34

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	h mm	
G5	1200	661G48303R	661G48337R	661G48304R	661G48338R	18.0	
G7	*1200 1350 1450	661H48303R 661H51303R 661H53303R	661H48337R 661H51337R 661H53337R	661H48304R 661H51304R 661H53304R	661H48338R 661H51338R 661H53338R	18.0	
G8	1350 *1450 1600 1800	661L51303R 661L53303R 661L56303R 661L58303R	661L51337R 661L53337R 661L56337R 661L58337R	661L51304R 661L53304R 661L56304R 661L58304R	661L51338R 661L53338R 661L56338R 661L58338R	17.5 17.0	
G9	*1800 2000	661M58303R 661M60303R	661M58337R 661M60337R	661M58304R 661M60304R	661M58338R 661M60338R	16.5	



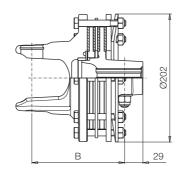
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000114R08	Bullone	M10 x 75 mm
2	G5 G7 G8 G9	253058901R 253068903R 253078601R 253088903R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141 ; d = 77 mm
5		248727702R02	Disco di trascinamento	
6		248860001R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515890305R 515893705R 515890405R 515893805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000049R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248860007R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		367008860R	Molla a tazza	t = 3.75  mm

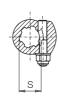


Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato Megli alderi priman, revendade inflactione di coppia di 1111 macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



### FV44 taratura regolabile



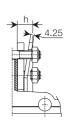


	Taratura	B (mm)					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20		
G8	1800	147	147	152	152		
G9	*1800 2000 2200	149	149	154	154		

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FV44

Taratura				
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	N39	N72	N77	N82
2000	N71	N76	N81	N86
2200	N40	N73	N78	N83

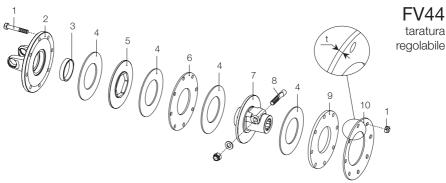


#### Codici a ricambio FV44

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G8	1800	661L58503R	661L58537R	661L58504R	661L58538R	19.0	
G9	*1800	661M58503R	661M58537R	661M58504R	661M58538R	19.0	
	2000	661M60503R	661M60537R	661M60504R	661M60538R		
	2200	661M62503R	661M62537R	661M62504R	661M62538R	18.6	







				•
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000114R08	Bullone	M10 x 75 mm
2	G8 G9	253078702R 253089001R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162; $d = 85$ mm
5		248737702R02	Disco di trascinamento	
6		248870011R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515900305R 515903705R 515900405R 515903805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248870007R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		367009870R	Molla a tazza	t = 4.25  mm

Le frizioni FFV sono dotate di molle elicoidali che consentono la regolazione della taratura al variare della compressione delle molle esercitata dai bulloni.

Sono disponibili cinque modelli di frizioni FFV differenti per diametro e numero di dischi d'attrito. Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito.

La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min-1 sono identificate da (\*).

Gli alberi cardanici dotati di frizione FFV non sono marcati CE in quanto la fascia di protezione non copre interamente la forcella interna come richiesto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

La presa di moto su cui è montata la frizione FFV deve essere dotata di controcuffia che si sovrapponga per almeno 50 mm alla protezione dell'albero cardanico come previsto dalle norme UNI EN ISO 4254-1 ed ANSI/ASABE S604.1.

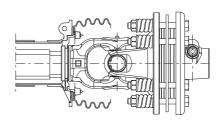
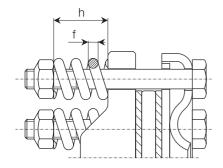


Tabella delle tarature standard (Nm)									
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9	
<b>FFV22</b> D = 159 mm 2 dischi	*400 500	*500 600	*600 800	800					
<b>FFV32</b> D = 180 mm 2 dischi				*900 1000	900 1000 *1100	900 1000 *1100			
FFV42 D = 202 mm 2 dischi					1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	1350 *1450 1600 1800	
FFV34 D = 180 mm 4 dischi	* Taratur	e adeguate	per l'impie	go a 1000 i	1200 min <sup>-1</sup>	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	*1800 2000	
<b>FFV44</b> D = 202 mm 4 dischi							1800	*1800 2000 2200	



Le frizioni FFV sono a taratura regolabile, cioè consentono di adeguare la coppia di slittamento alle esigenze applicative modificando la compressione h delle molle.



La compressione della molla deve essere ripristinata per compensare il consumo dei dischi di attrito e mantenere la taratura originale.



Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



Le tabelle nella pagina seguente mostrano il codice della molla, il suo diametro di filo f, l'altezza di compressione h per le principali tarature standard.

Verificare la compressione di ogni molla misurando l'altezza h mediante un calibro a corsoio come illustrato nella figura sequente.

L'altezza della molla può essere compresa in un'intervallo di +/- 0.2 mm attorno al valore h indicato.



Le tabelle illustrano anche la variazione indicativa di taratura che si ottiene serrando o allentando i bulloni secondo la rotazione indicata. Si considera come riferimento la taratura media nella gamma di tarature standard.

Tarature intermedie tra quelle elencate possono essere ottenute serrando o allentando i bulloni in modo proporzionale.

Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. Non toccare!

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.



Frizioni FF 2 dischi d'attr				
Codice	f	Taratura	h	
molla	mm	Nm	mm	
351015001		400	30.0	
	6	600	29.5	
		800	29.0	

2 dischi d'attrito, diametro 180 mm								
Codice	f	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
		900	28.8					
351022370	6	1000	28.5					
		1100	28.2					

Frizioni FFV32

Frizioni FFV42 2 dischi d'attrito, diametro 202 mm								
Codice molla	f	Taratura Nm	h					
mona	mm	INIII	mm					
		1200	29.5					
351013370	7	1450	29.2					
		1800	28.8					

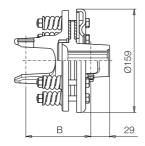
Frizioni FFV34 4 dischi d'attrito, diametro 180 mm								
Codice	f	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
	70 6	1200	29.5					
351022370		1450	29.0					
		1800	28.5					

Frizioni FFV44 4 dischi d'attrito, diametro 202 mm								
Codice	f	Taratura	h					
molla	mm	Nm	mm					
351013370	7	1800	30.0					
	1	2200	29.6					



### FFV22

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mm)			
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92			
G2	*500 600	100	100			
G3	*600 800	101	101			
G4	800	101	101			

<sup>\*</sup>Tarature adequate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FFV22

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	0R1	0R6		
500	0R2	0R7		
600	0R3	0R8		
800	0R4	0R9		

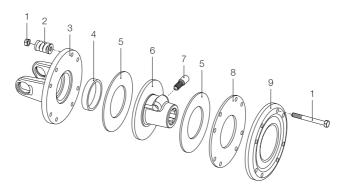


#### Codici a ricambio FFV22

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G1	*400	635B24103R	635B24137R			30.0	
	500	635B28103R	635B28137R				
G2	*500	635C28103R	635C28137R				
	600	635C32103R	635C32137R			29.5	
G3	*600	635E32103R	635E32137R			29.5	
	800	635E39103R	635E39137R			29.0	
G4	800	635E39103R	635E39137R			29.0	







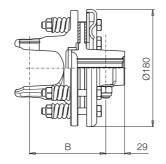
### FFV22

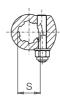
taratura regolabile, molle elicoidali

Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000031R08	Bullone	M8 x 75 mm
2		351015001R08	Molle elicoidali	f = 6 mm
3	G1 G2 G3-G4	2530B1A05R 2530C1A05R 2530E1A05R	Forcella a flangia	
4		258005320R02	Bussola	
5		247006151R08	Disco di attrito	D = 124; $d = 67$ mm
6		513850307R 513853707R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		403000001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
8		2481A0007R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
9		2481A0006R02	Piatto di spinta	

### FFV32

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mm)	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900 1000	113	113			
G5	900 1000 *1100	117	117			
G7	900 1000 *1100	124	124			

<sup>\*</sup>Tarature adequate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FFV32

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" 76	1 3/4" 720
19111	3 - 1 3/0 20	1 3/0 221	1 3/4 20	1 3/4 220
900	0S1	0S6		
1000	0S2	0S7		
1100	0S3	0S8		

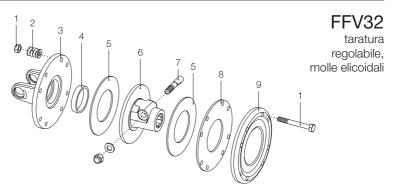


#### Codici a ricambio FFV32

	Taratura					h
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm
G4	*900	635E41203R	635E41237R			28.8
	1000	635E44203R	635E44237R			28.5
G5	900	635G41203R	635G41237R			28.8
	1000	635G44203R	635G44237R			28.5
	*1100	635G46203R	635G46237R			28.2
G7	900	635H41203R	635H41237R			28.8
	1000	635H44203R	635H44237R			28.5
	*1100	635H46203R	635H46237R			28.2



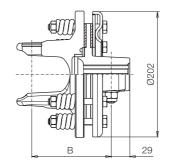




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000006R08	Bullone	M10 x 85 mm
2		351022370R08	Molle elicoidali	f = 6 mm
3	G4 G5 G7	2530E1C05R 2530G1C05R 2530H1C05R	Forcella a flangia	
4		258005320R02	Bussola	
5		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
6		515860305R 515863705R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
8		2481C0007R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
9		248220007R02	Piatto di spinta	

### FFV42

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mm	1)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	117	117	122	122	
G7	*1200 1350 1450	125	125	130	130	
G8	1350 *1450 1600 1800	131	131	136	136	
G9	1350 *1450 1600 1800	133	133	138	138	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

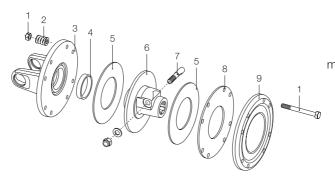
#### Codici FFV42

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	0Z1	0Z6	0Y1	0Y6
1350	0Z2	0 <b>Z</b> 7	0Y2	0Y7
1450	0Z3	0Z8	0Y3	0Y8
1600	0 <b>Z</b> 4	0 <b>Z</b> 9	0Y4	0Y9
1800	0Z5	0Z0	0Y5	0Y0



#### Codici a ricambio FFV42

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	h mm	
G5	1200	635G48403R	635G48437R	635G48404R	635G48438R	29.5	
G7	*1200 1350 1450	635H48403R 635H51403R 635H53403R	635H48437R 635H51437R 635H53437R	635H48404R 635H51404R 635H53404R	635H48438R 635H51438R 635H53438R	29.5 29.2	
G8	1350 *1450 1600 1800	635L51403R 635L53403R 635L56403R 635L58403R	635L51437R 635L53437R 635L56437R 635L58437R	635L51404R 635L53404R 635L56404R 635L58404R	635L51438R 635L53438R 635L56438R 635L58438R	29.2 28.8	
G9	1350 *1450 1600 1800	635M51403R 635M53403R 635M56403R 635M58403R	635M51437R 635M53437R 635M56437R 635M58437R	635M51404R 635M53404R 635M56404R 635M58404R	635M51438R 635M53438R 635M56438R 635M58438R	29.2 28.8	



FFV42 taratura regolabile, molle elicoidali

Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000006R08	Bullone	M10 x 85 mm
2		351013370R08	Molle elicoidali	f = 7  mm
3	G5 G7 G8 G9	2530G1E05R 2530H1E05R 2530L1E05R 2530M1E05R	Forcella a flangia	
4		258005320R02	Bussola	
5		247006351R08	Disco di attrito	D = 162 ; d = 85 mm
6		515870305R 515873705R 515870405R 515873805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
7		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
8		2481E0007R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
9		248230006R02	Piatto di spinta	

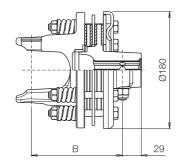


Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato Megli alderi priman, revendade inflactione di coppia di 1111 macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



### FFV34

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (m	m)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	133	133	138	138	
G7	*1200 1350 1450	140	140	145	145	
G8	1350 *1450 1600 1800	146	146	151	151	
G9	*1800 2000	148	148	153	153	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

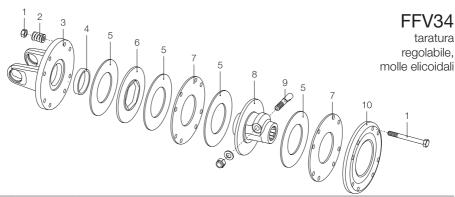
#### Codici FFV34

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	0T1	0T8	0U5	0V2
1350	0T2	0T9	0U6	0V3
1450	0T3	0T0	0U7	0V4
1600	0T4	0U1	8U0	0V5
1800	0T5	0U2	0U9	0V6
2000	0T6	0U3	0110	0V7



#### Codici a ricambio FFV34

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G5	1200	635G48303R	635G48337R	635G48304R	635G48338R	29.5	
G7	*1200 1350 1450	635H48303R 635H51303R 635H53303R	635H48337R 635H51337R 635H53337R	635H48304R 635H51304R 635H53304R	635H48338R 635H51338R 635H53338R	29.5 29.0	
G8	1350 *1450 1600 1800	635L51303R 635L53303R 635L56303R 635L58303R	635L51337R 635L53337R 635L56337R 635L58337R	635L51304R 635L53304R 635L56304R 635L58304R	635L51338R 635L53338R 635L56338R 635L58338R	29.0 28.5	
G9	*1800 2000	635M58303R 635M60303R	635M58337R 635M60337R	635M58304R 635M60304R	635M58338R 635M60338R	28.5	



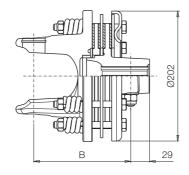
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000007R08	Bullone	M10 x 100 mm
2		351022370R08	Molle elicoidali	f = 6 mm
3	G5 G7 G8 G9	2530G1C05R 2530H1C05R 2530L1C05R 2530M1C05R	Forcella a flangia	
4		258005320R02	Bussola	
5		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
6		248727702R02	Disco di trascinamento	
7		2481C0007R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
8		515890305R 515893705R 515890405R 515893805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
9		408000047R02 408000049R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
10		248220007R02	Piatto di spinta	

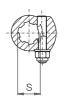




### FFV44

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mm	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G8	1800	147	147	152	152	
G9	*1800 2000 2200	149	149	154	154	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FFV44

Taratura				-
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	0J1	0J9	0K7	0W5
2000	0J2	0J0	0K8	0W6
2200	0J3	0K1	0K9	0W7

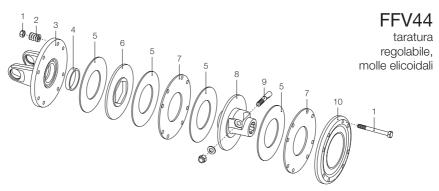


#### Codici a ricambio FFV44

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G8	1800	635L58503R	635L58537R	635L58504R	635L58538R	30.0	
G9	*1800	635M58503R	635M58537R	635M58504R	635M58538R	30.0	
	2000	635M60503R	635M60537R	635M60504R	635M60538R		
	2200	635M62503R	635M62537R	635M62504R	635M62538R	29.6	







Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000122R08	Bullone	M10 x 105 mm
2		351013370R08	Molle elicoidali	f = 7  mm
3	G8 G9	2530L8710R 2530M1E05R	Forcella a flangia	
4		258005320R02	Bussola	
5		247006351R08	Disco di attrito	D = 162; $d = 85$ mm
6		248737702R02	Disco di trascinamento	
7		2481E0007R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
8		515900305R 515903705R 515900405R 515903805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
9		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
10		248230006R02	Piatto di spinta	

Le frizioni FT sono dotate di un molla a tazza progettata per applicare una spinta pressoché costante al variare della compressione conseguente al normale consumo dei dischi di attrito.

Non è quindi necessario ripristinare la compressione della molla al valore iniziale per mantenere la taratura della frizione.

La taratura non è regolabile ma varia utilizzando una molla di spessore diverso.

Sono disponibili cinque modelli differenti per diametro e numero di dischi d'attrito.

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min<sup>-1</sup> sono identificate da (\*). Tutti i modelli sono disponibili anche con Sistema di Bilascio.

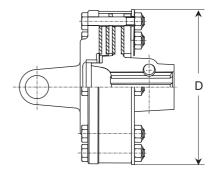


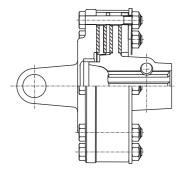
Tabella delle tarature standard (Nm)									
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9	
FT22 D = 155 mm 2 dischi	*400 500	*500 600	*600 800	800					
<b>FT32</b> D = 180 mm 2 dischi				*900 1000	900 1000 *1100				
<b>FT42</b> D = 202 mm 2 dischi					1200	*1200 1450	*1450 1800		
<b>FT34</b> D = 180 mm 4 dischi					1200	*1200 1450	*1450 1800	*1800	
<b>FT44</b> D = 202 mm 4 dischi	* Taratur	re adeguate	per l'impie	go a 1000 i	min <sup>-1</sup>		1800	*1800 2200	



La taratura delle frizioni FT è determinata dalle caratteristiche della molla utilizzata, di cui è indicato il codice nelle tabelle a fianco per ogni modello di frizione ed ogni taratura standard.

Il codice della molla è stampigliato su ogni molla per consentirne l'identificazione.

Frizioni F7	Frizioni FT22 - FT22R					
Taratu N	ra Im	Codice molla				
40	00	367FT220A				
50	00	367FT220C				
60	00	367FT220D				
80	00	367FT220E				



Frizioni FT32 - FT32R				
Taratura Nm	Codice molla			
900	367FT320A			
1000	367FT320C			
1100	367FT320D			

	Frizioni FT42 - FT42R					
	Taratura Nm	Codice molla				
ĺ	1200	367FT420A				
	1450	367FT420C				
	1800	367FT420D				

Frizioni FT34 - FT34R				
	Taratura	Codice molla		
_	Nm			
	1200	367FT340A		
	1450	367FT340C		
	1800	367FT340D		

	Frizioni FT44 - FT44R				
	Taratura Nm	Codice molla			
ĺ	1800	367FT440A			
	2200	367FT440C			

Le frizioni FT sono dotate di una fascia metallica di riferimento per la corretta compressione della molla a tazza.



La compressione è corretta quando la molla è in aderenza alla fascia metallica.



Questa condizione può essere ottenuta serrando i bulloni finché la molla blocca la fascia e poi svitando il dado di 1/4 di giro.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.



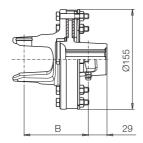
Le frizioni possono raggiungere elevate te temperature. **Non toccare!** Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.





### FT22

taratura non regolabile





	Taratura		B (m	m)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92			
G2	*500 600	100	100			
G3	*600 800	101	101			
G4	800	101	101			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT22

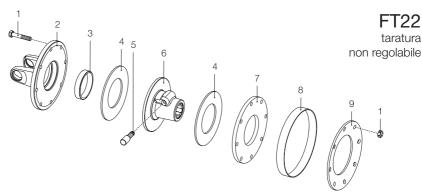
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	Q05	Q08		
500	Q00	Q02		
600	Q06	Q09		
800	Q07	Q10		

#### Codici a ricambio FT22

	Taratura					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400	663B24103R	663B24137R			_
	500	663B28103R	663B28137R			
G2	*500	663C28103R	663C28137R			
	600	663C32103R	663C32137R			
G3	*600	663E32103R	663E32137R			
	800	663E39103R	663E39137R			
G4	800	663E39103R	663E39137R			



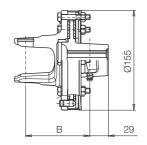




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000047R08	Bullone	M8 x 75 mm
2	G1 G2 G3-G4	2530B8503R 2530C8503R 2530E8503R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006151R08	Disco di attrito	D = 124; $d = 67$ mm
5		403000001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
6		513850307R 513853707R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		2481A0002R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
8		240001059R02	Fascia di riferimento	
9		367FT220A 367FT220C 367FT220D 367FT220E	Molla a tazza	400 Nm 500 Nm 600 Nm 800 Nm

### FT22R

taratura non regolabile, sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92			
G2	*500 600	100	100			
G3	*600 800	101	101			
G4	800	101	101			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT22R

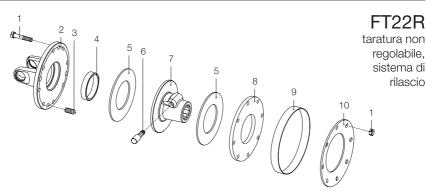
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	H05	H08		
500	H00	H02		
600	H06	H09		
800	H07	H10		

#### Codici a ricambio FT22R

	Taratura					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400	663B24A03R	663B24A37R			
	500	663B28A03R	663B28A37R			
G2	*500	663C28A03R	663C28A37R			
	600	663C32A03R	663C32A37R			
G3	*600	663E32A03R	663E32A37R			
	800	663E39A03R	663E39A37R			
G4	800	663E39A03R	663E39A37R			





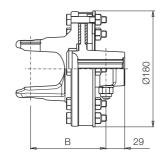


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000047R08	Bullone	M8 x 45 mm
2	G1 G2 G3-G4	2530B8504R 2530C8504R 2530E8504R	Forcella a flangia	
3		310001300R04	Vite a brugola	M10 x 25 mm
4		258005320R02	Bussola	
5		247006151R08	Disco di attrito	D = 124; $d = 67  mm$
6		403000001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
7		513850307R 513853707R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
8		2481A0002R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
9		240001059R02	Fascia di riferimento	
10		367FT220A 367FT220C 367FT220D 367FT220E	Molla a tazza	400 Nm 500 Nm 600 Nm 800 Nm

rilascio

### FT32

taratura non regolabile





	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900 1000	113	113			
G5	900 1000 *1100	117	117			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT32

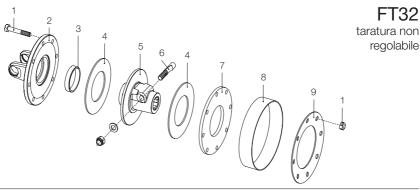
Taratura				
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
900	Q11	Q16		
1000	Q14	Q19		
1100	Q15	Q20		

#### Codici a ricambio FT32

	Taratura					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900	663E41203R	663E41237R			
	1000	663E44203R	663E44237R			
G5	900	663G41203R	663G41237R			
	1000	663G44203R	663G44237R			
	*1100	663G46203R	663G46237R			





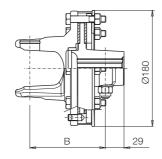


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000054R08	Bullone	M10 x 85 mm
2	G4 G5	253048602R 253058901R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
5		515860305R 515863705R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
6		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
7		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		240000213R02	Fascia di riferimento	
9		367FT320A 367FT320C 367FT320D	Molla a tazza	900 Nm 1000 Nm 1100 Nm



### FT32R

taratura non regolabile, sistema di rilascio





	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900 1000	113	113			
G5	900 1000 *1100	117	117			

#### Codici FT32R

Taratura Nm	S = 1 3/8" 76	1 3/8" Z21	1 3/4" 76	1 3/4" 720
	0 = 1 3/0 20	10/0 221	1 0/4 20	1 0/4 220
900	H11	H16		
1000	H14	H19		
1100	H15	H20		

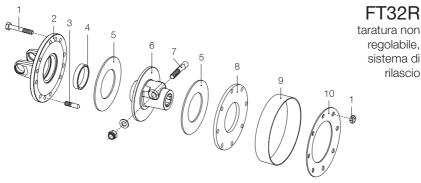
#### Codici a ricambio FT32R

	Taratura					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900	663E41C03R	663E41C37R			
	1000	663E44C03R	663E44C37R			
G5	900	663G41C03R	663G41C37R			
	1000	663G44C03R	663G44C37R			
	*1100	663G46C03R	663G46C37R			





<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

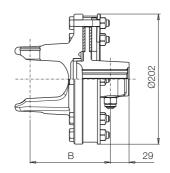


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000054R08	Bullone	M10 x 55 mm
2	G4 G5	2530E8605R 2530G8605R	Forcella a flangia	
3		310001300R04	Vite a brugola	M10 x 25 mm
4		258005320R02	Bussola	
5		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
6		515860305R 515863705R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
8		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
9		240000213R02R02	Fascia di riferimento	
10		367FT320A 367FT320C 367FT320D	Molla a tazza	900 Nm 1000 Nm 1100 Nm

FT32R

regolabile, sistema di rilascio

### FT42 taratura non regolabile





	Taratura		B (mm	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	117	117	122	122	
G7	*1200 1450	125	125	130	130	
G8	*1450 1800	131	131	136	136	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT42

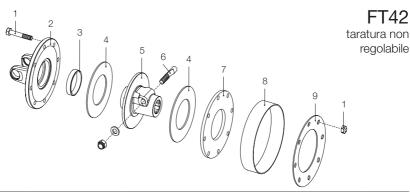
Taratura	0 10/0" 70	1.0/0" 701	1.0/4".70	1.0/4" 700
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	Q22	Q26	Q30	Q34
1450	Q23	Q27	Q31	Q35
1800	Q21	Q25	Q29	Q33

#### Codici a ricambio FT42

	Taratura					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	663G48403R	663G48437R	663G48404R	663G48438R	
G7	*1200 1450	663H48403R 663H53403R	663H48437R 663H53437R	663H48404R 663H53404R	663H48438R 663H53438R	
G8	*1450 1800	663L53403R 663L58403R	663L53437R 663L58437R	663L53404R 663L58404R	663L53438R 663L58438R	



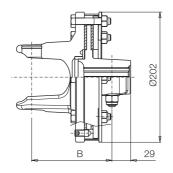




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000054R08	Bullone	M10 x 55 mm
2	G5 G7 G8	253058701R 253069001R 253078702R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162 ; d = 85 mm
5		515870305R 515873705R 515870405R 515873805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
6		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		240000214R02	Fascia di riferimento	
9		367FT420A 367FT420C 367FT420D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

### FT42R

taratura non regolabile, sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	117	117	122	122	
G7	*1200 1450	125	125	130	130	
G8	*1450 1800	131	131	136	136	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT42R

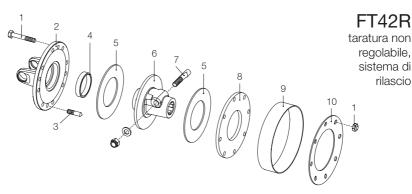
T	aratura				
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
	1200	H22	H26	H30	H34
	1450	H23	H27	H31	H35
	1800	H21	H25	H29	H33

#### Codici a ricambio FT42R

	Taratura	0 40/01/70	4.0/011.704	4.0/411.70	4.0/411.700	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	663G48F03R	663G48F37R	663G48F04R	663G48F38R	
G7	*1200 1450	663H48F03R 663H53F03R	663H48F37R 663H53F37R	663H48F04R 663H53F04R	663H48F38R 663H53F38R	
G8	*1450 1800	663L53F03R 663L58F03R	663L53F37R 663L58F37R	663L53F04R 663L58F04R	663L53F38R 663L58F38R	

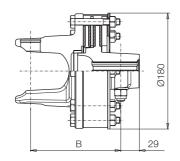






Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000054R08	Bullone	M10 x 55 mm
2	G5 G7 G8	2530G8705R 2530H8705R 2530L8705R	Forcella a flangia	
3		310001300R04	Vite a brugola	M10 x 25 mm
4		258005320R02	Bussola	
5		247006351R08	Disco di attrito	D = 162; $d = 85$
6		515870305R 515873705R 515870405R 515873805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
7		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
8		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
9		240000214R02	Fascia di riferimento	
10		367FT420A 367FT420C 367FT420D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

### **FT34** taratura non regolabile





	Taratura		B (mm)	)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	133	133	138	138	
G7	*1200 1450	140	140	145	145	
G8	*1450 1800	146	146	151	151	
G9	*1800	148	148	153	153	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT34

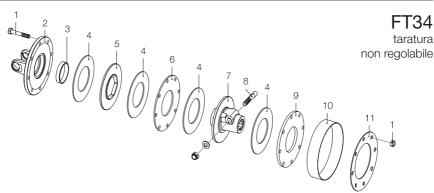
Taratura	0 10/0" 70	1.0/01.701	4.0/411.70	4.0/411.700
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	Q51	Q58	Q65	Q72
1450	Q52	Q59	Q66	Q73
1800	Q54	Q61	Q68	Q75

#### Codici a ricambio FT34

	Taratura				
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G5	1200	663G48303R	663G48337R	663G48304R	663G48338R
G7	*1200 1450	663H48303R 663H53303R	663H48337R 663H53337R	663H48304R 663H53304R	663H48338R 663H53338R
G8	*1450 1800	663L53303R 663L58303R	663L53337R 663L58337R	663L53304R 663L58304R	663L53338R 663L58338R
G8	*1800	663M58303R	663M58337R	663M58304R	663M58338R



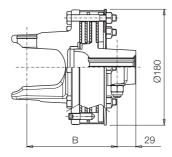




				0
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000045R08	Bullone	M10 x 65 mm
2	G5 G7 G8 G9	253058901R 253068903R 253078601R 253088903R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
5		248727702R02	Disco di trascinamento	
6		248860001R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515890305R 515893705R 515890405R 515893805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000049R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		240000218R02	Fascia di riferimento	
11		367FT340A 367FT340C 367FT340D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

### FT34R

taratura non regolabile, sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	1)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	133	133	138	138	
G7	*1200 1450	140	140	145	145	
G8	*1450 1800	146	146	151	151	
G9	*1800	148	148	153	153	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

### Codici FT34R

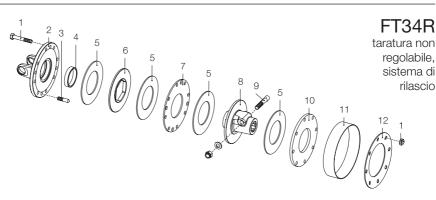
Taratura	0 4 0 (0), 70	4 0 (011 70 4	4.0/4".70	4.0/48.700
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	H51	H58	H65	H72
1450	H52	H59	H66	H73
1800	H54	H61	H68	H75

#### Codici a ricambio FT34R

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	663G48E03R	663G48E37R	663G48E04R	663G48E38R	,
G7	*1200 1450	663H48E03R 663H53E03R	663H48E37R 663H53E37R	663H48E04R 663H53E04R	663H48E38R 663H53E38R	
G8	*1450 1800	663L53E03R 663L58E03R	663L53E37R 663L58E37R	663L53E04R 663L58E04R	663L53E38R 663L58E38R	
G9	*1800	663M58E03R	663M58E37R	663M58E04R	663M58E38R	

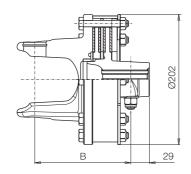






Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000045R08	Bullone	M10 x 65 mm
2	G5 G7 G8 G9	2530G8605R 2530H8605R 2530L8605R 2530M8605R	Forcella a flangia	
3		310001301R04	Vite a brugola	M10 x 40 mm
4		258005320R02	Bussola	
5		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
6		248727702R02	Disco di trascinamento	
7		248860006R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
8		515890305R 515893705R 515890405R 515893805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
9		408000047R02 408000049R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
10		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
11		240000218R02	Fascia di riferimento	
12		367FT340A 367FT340C 367FT340D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

### FT44 taratura non regolabile





	Taratura		B (mm	n)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	147	147	152	152
G9	*1800 2200	149	149	154	154

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT44

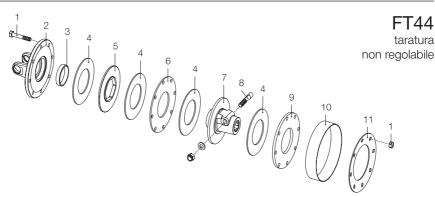
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	Q37	Q39	Q41	Q43
2200	Q38	Q40	Q42	Q44

#### Codici a ricambio FT44

G8     1800     663L58503R     663L58537R     663L58504R     663L58538R       G9     *1800     663M58503R     663M58537R     663M58504R     663M58538R		Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
	G8	1800	663L58503R	663L58537R	663L58504R	663L58538R	
	G9	*1800 2200	663M58503R 663M62503B	663M58537R 663M62537R	663M58504R 663M62504B	663M58538R 663M62538R	



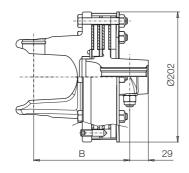




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000100R08	Bullone	M10 x 70 mm
2	G8 G9	253078702R 253089001R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162 ; d = 85 mm
5		248737702R02	Disco di trascinamento	
6		248870011R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515900305R 515903705R 515900405R 515903805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		240000219R02	Fascia di riferimento	
11		367FT440A 367FT440C	Molla a tazza	1800 Nm 2200 Nm

### FT44R

taratura non regolabile, sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	n)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	147	147	152	152
G9	*1800 2200	149	149	154	154

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FT44R

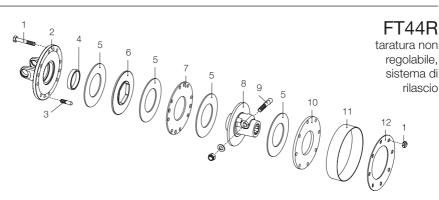
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" <u>Z2</u> 0
1800	H37	H39	H41	H43
2200	H38	H40	H42	H44

#### Codici a ricambio FT44R

	Taratura				
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	663L58G03R	663L58G37R	663L58G04R	663L58G38R
G9	*1800	663M58G03R	663M58G37R	663M58G04R	663M58G38R
	2200	663M62G03R	663M62G37R	663M62G04R	663M62G38R







Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000100R08	Bullone	M10 x 70 mm
2	G8 G9	2530L8705R 2530M8705R	Forcella a flangia	
3		310001301R04	Vite a brugola	M10 x 40 mm
4		258005320R02	Bussola	
5		247006351R08	Disco di attrito	D = 162; $d = 85$ mm
6		248737702R02	Disco di trascinamento	
7		248870013R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
8		515900305R 515903705R 515900405R 515903805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
9		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
10		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
11		240000219R02	Fascia di riferimento	
12		367FT440A 367FT440C	Molla a tazza	1800 Nm 2200 Nm

Le frizioni FK sono dotate di un molla a tazza progettata per applicare una spinta pressoché costante al variare della compressione conseguente al normale consumo dei dischi di attrito.

Non è quindi necessario ripristinare la compressione della molla al valore iniziale per mantenere la taratura della frizione.

La taratura non è regolabile ma varia utilizzando una molla di spessore diverso, la cui corretta compressione è ottenuta utilizzando viti ed un dado cieco speciali.

Sono disponibili cinque modelli differenti per diametro e numero di dischi d'attrito.

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min-1 sono identificate da (\*).

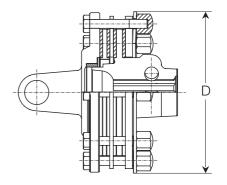


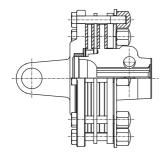
Tabella delle tarature standard (Nm)								
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9
<b>FK22</b> D = 155 mm 2 dischi	*400 500	*500 600	*600 800	800				
<b>FK32</b> D = 180 mm 2 dischi				*900 1000	900 1000 *1100			
<b>FK42</b> D = 202 mm 2 dischi					1200	*1200 1450	*1450 1800	
<b>FK34</b> D = 180 mm 4 dischi					1200	*1200 1450	*1450 1800	*1800
<b>FK44</b> D = 202 mm 4 dischi	* Taratur	e adeguate	per l'impie	go a 1000 i	min <sup>-1</sup>		1800	*1800 2200



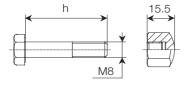
La taratura delle frizioni FK è determinata dalle caratteristiche della molla, la cui corretta compressione è ottenuta impiegando viti e dadi ciechi speciali.

Le tabelle a fianco forniscono i codici di molla e di bullone speciale per ogni modello di frizione, taratura e dimensione di albero.

Il codice della molla è stampigliato su ogni molla per consentirne l'identificazione.



#### Per frizione: FK22

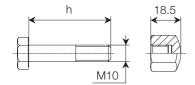


Frizion	i FK22			
Taratura	Codice		Codice	h
Nm	molla		bullone	mm
400	367FT220A	G1	432000148R08	40.7
500	367FT220C	G1	432000149R08	41.0
		G2	432000149R08	41.0
600	367FT220D	G2	432000149R08	41.0
		G3	432000151R08	41.5
800	367FT220E	G4	432000152R08	41.7

Frizioni	FK32			
Taratura	Codice		Codice	h
Nm	molla		bullone	mm
900	367FT320A	G4	432000154R08	49.5
		G5	432000154R08	49.5
1000	367FT320C	G4	432000140R08	50.5
		G5	432000140R08	50.5
1100	367FT320D	G5	432000155R08	49.8

Frizioni	FK42			
Taratura	Codice		Codice	h
Nm	molla		bullone	mm
1200	367FT420A	G5	432000140R08	50.5
		G7	432000144R08	52.5
1450	367FT420C	G7	432000144R08	52.5
		G8	432000147R08	53.0
1800	367FT420D	G8	432000147R08	53.0

Per frizioni: FK32 - FK42 - FK34 - FK44



Frizioni	FK34			
Taratura	Codice		Codice	h
Nm	molla		bullone	mm
1200	367FT340A	G5	432000143R08	65.0
		G7	432000142R08	66.5
1450	367FT340C	G7	432000142R08	66.5
		G8	432000156R08	68.5
1800	367FT340D	G8	432000157R08	69.0
		G9	432000157R08	69.0

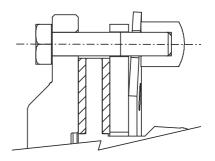
Frizion	i FK44			
Taratura	Codice		Codice	h
Nm	molla		bullone	mm
1800	367FT440A	G8	432000157R08	69.0
		G9	432000158R08	69.5
2200	367FT440C	G9	432000158R08	69.5

Le frizioni FK sono dotate di viti e dadi ciechi speciali.

La compressione della molla è corretta quando i bulloni sono completamente ser-

Coppie di serraggio consigliate:

- 25 Nm per FK22
- 50 Nm per FK32, FK42, FK34 e FK44.







Rondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.



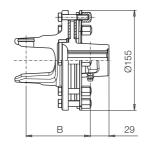
Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. Non toccare!

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.



### FK22

taratura non regolabile





	Taratura		B (r	nm)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G1	*400 500	92	92			
G2	*500 600	100	100			
G3	*600 800	101	101			
G4	800	101	101			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FK22

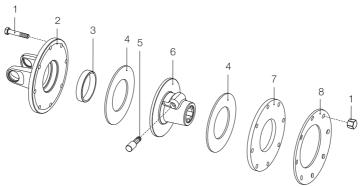
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
400	7A0	7A4		
500	7A1	7A5		
600	7A2	7A6		
800	7A3	7A7		

#### Codici a ricambio FK22

	Taratura	0 10/0" 70	1.0/01.701	1.0/411.70	4.0/411.700	Codice
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	bullone
G1	*400	60KB24103R	60KB24137R			432000148R08
	500	60KB28103R	60KB28137R			432000149R08
G2	*500	60KC28103R	60KC28137R			432000149R08
	600	60KC32103R	60KC32137R			432000149R08
G3	*600	60KE32103R	60KE32137R			432000151R08
	800	60KE39103R	60KE39137R			432000152R08
G4	800	60KE39103R	60KE39137R			432000152R08





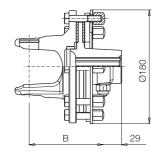


				~
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000148R08 432000149R08 432000151R08 432000152R08	Bullone	M8 x 40.7 mm M8 x 41.0 mm M8 x 41.5 mm M8 x 41.7 mm
2	G1 G2 G3-G4	2530B8510R 2530C8510R 2530E8510R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006151R08	Disco di attrito	D = 124; $d = 67$ mm
5		403000001R10	Kit pulsante	1 3/8" Z6 - Z21
6		513850307R 513853707R	Mozzo con pulsante	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
7		2481A0002R02	Disco di spinta	Spessore = 4 mm
8		367FT220A 367FT220C 367FT220D 367FT220E	Molla a tazza	400 Nm 500 Nm 600 Nm 800 Nm

taratura non regolabile

### FK32

taratura non regolabile





	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G4	*900 1000	113	113			
G5	900 1000 *1100	117	117			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FK32

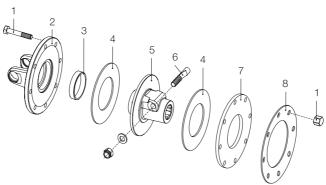
Taratura				
 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
900	7A8	7C1		
1000	7A9	7C2		
1100	7C0	7C3		

#### Codici a ricambio FK32

	Taratura					Codice
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	bullone
G4	*900	60KE41203R	60KE41237R			432000154R08
	1000	60KE44203R	60KE44237R			432000140R08
G5	900	60KG41203R	60KG41237R			432000154R08
	1000	60KG44203R	60KG44237R			432000140R08
	*1100	60KG46203R	60KG46237R			432000155R08



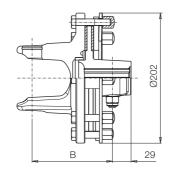




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000154R08 432000140R08 432000155R08	Bullone	M10 x 49.5 mm M10 x 50.5 mm M10 x 49.8 mm
2	G4 G5	2530E8610R 253058902R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
5		515860305R 515863705R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
6		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
7		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		367FT320A 367FT320C 367FT320D	Molla a tazza	900 Nm 1000 Nm 1100 Nm

taratura non regolabile

### FK42 taratura non regolabile





	Taratura B (mm)					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	117	117	122	122	
G7	*1200 1450	125	125	130	130	
G8	*1450 1800	131	131	136	136	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FK42

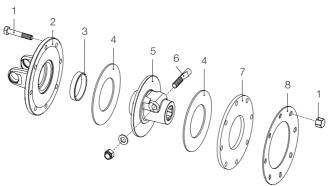
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" 721	1 3/4" <i>7</i> 6	1 3/4" Z20
1200	7C4	7C7	7D0	7D3
1450	7C5	7C8	7D1	7D4
1800	7C6	7C9	7D2	7D5

#### Codici a ricambio FK42

	Taratura					Codice
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	bullone
G5	1200	60KG48403R	60KG48437R	60KG48404R	60KG48438R	432000140R08
G7	*1200 1450	60KH48403R 60KH53403R	60KH48437R 60KH53437R	60KH48404R 60KH53404R	60KH48438R 60KH53438R	432000144R08 432000144R08
G8	*1450 1800	60KL53403R 60KL58403R	60KL53437R 60KL58437R	60KL53404R 60KL58404R	60KL53438R 60KL58438R	432000147R08 432000147R08





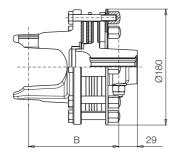


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000140R08 432000144R08 432000147R08	Bullone	M10 x 50.5 mm M10 x 52.5 mm M10 x 53.0 mm
2	G5 G7 G8	253058702R 253069002R 2530L8710R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162 ; d = 85 mm
5		515870305R 515873705R 515870405R 515873805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
6		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
7		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
8		367FT420A 367FT420C 367FT420D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

taratura non regolabile

### FK34

taratura non regolabile





	Taratura	aratura B (mm)				
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	133	133	138	138	
G7	*1200 1450	140	140	145	145	
G8	*1450 1800	146	146	151	151	
G9	*1800	148	148	153	153	

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FK34

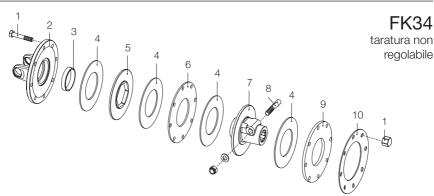
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
•	1200	7D6	7D9	7E2	7E5
	1450	7D7	7E0	7E3	7E6
	1800	7D8	7E1	7E4	7E7

#### Codici a ricambio FK34

	Taratura	0 10/0" 70	1.0/0" 701	1.0/42.70	1.0/4" 700	Codice
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	bullone
G5	1200	60KG48303R	60KG48337R	60KG48304R	60KG48338R	430000143R08
G7	*1200 1450	60KH48303R 60KH53303R	60KH48337R 60KH53337R	60KH48304R 60KH53304R	60KH48338R 60KH53338R	432000142R08 432000142R08
G8	*1450 1800	60KL53303R 60KL58303R	60KL53337R 60KL58337R	60KL53304R 60KL58304R	60KL53338R 60KL58338R	432000156R08 432000157R08
G9	*1800	60KM58303R	60KM58337R	60KM58304R	60KM58338R	432000157R08

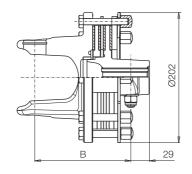






Rif.	Dimensione	Codice	Descrizione	Note
		ricambio		Tecniche
1		432000143R08 432000142R08 432000156R08 432000157R08	Bullone	M10 x 65.0 mm M10 x 66.5 mm M10 x 68.5 mm M10 x 69.0 mm
2	G5 G7 G8 G9	253058902R 2530H8905R 2530L8910R 253088903R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006251R08	Disco di attrito	D = 141; $d = 77$ mm
5		248727702R02	Disco di trascinamento	
6		248860001R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515890305R 515893705R 515890405R 515893805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000049R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248860005R02	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		367FT340A 367FT340C 367FT340D	Molla a tazza	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm

### FK44 taratura non regolabile





	Taratura		B (mm	1)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	147	147	152	152
G9	*1800 2200	149	149	154	154

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FK44

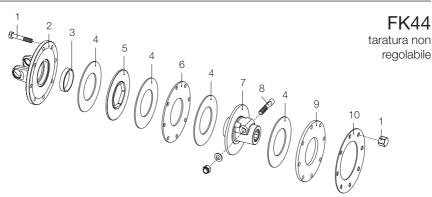
Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	7E8	7F2	7F6	7G0
2200	7E9	7F3	7F7	7G1

#### Codici a ricambio FK44

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	Codice bullone
G8	1800	60KL58503R	60KL58537R	60KL58504R	60KL58538R	432000157R08
G9	*1800 2200	60KM58503R 60KM62503R	60KM58537R 60KM62537R	60KM58504R 60KM62504R	60KM58538R 60KM62538R	432000158R08 432000158R08







Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000157R08 432000158R08	Bullone	M10 x 69.0 mm M10 x 69.5 mm
2	G8 G9	2530L8710R 2530M9010R	Forcella a flangia	
3		258005320R02	Bussola	
4		247006351R08	Disco di attrito	D = 162 ; d = 85 mm
5		248737702R02	Disco di trascinamento	
6		248870011R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		515900305R 515903705R 515900405R 515903805R	Mozzo con bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
8		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
9		248870005R	Disco di spinta	Spessore = 8 mm
10		367FT440A 367FT440C	Molla a tazza	1800 Nm 2200 Nm

I limitatori di coppia con ruota libera incorporata sono utilizzati nelle macchine aventi notevole inerzia (rotori, volani) come falciacondizionatrici e presse imballatrici.

In caso di sovraccarico, dovuto ad esempio ad un avviamento troppo rapido o ad un ingolfamento, la coppia trasmessa è limitata dallo slittamento dei dischi d'attrito. Eventuali coppie negative, generate ad esempio da brusche decelerazioni, sono eliminate dalla ruota libera.

La taratura dei limitatori a dischi d'attrito è circa 2 volte la coppia media M di funzionamento.

Le frizioni con ruota libera incorporata sono disponibili in versioni a taratura regolabile FNV, FFNV o non regolabile FNT ed in due dimensioni di diametro:

- -34 (D = 180 mm),
- -44 (D = 202 mm).

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. Gli alberi cardanici dotati di frizioni FFNV, con molle elicoidali, non sono marcati CE in quanto la fascia di protezione non copre interamente la forcella interna come richiesto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

I modelli FNT sono disponibili con Sistema di Rilascio che riduce la possibilità di alterazione della taratura durante i periodi di non utilizzo senza richiedere lo smontaggio della frizione.



**FNV** taratura regolabile



**FFNV** taratura regolabile per alberi privi di marchio CE



**FNT** taratura non regolabile





#### Fattore pv

Il corretto funzionamento della frizione dipende da numerosi fattori che costituiscono le condizioni di impiego.

La temperatura, ad esempio, è un fattore fondamentale. Surriscaldamenti, dovuti a slittamenti prolungati e ravvicinati nel tempo, possono compromettere l'integrità dei dischi d'attrito e dar luogo a sensibili variazioni di taratura.

La temperatura aumenta rapidamente con la durata dello slittamento per cui è importante selezionare una taratura adeguata all'applicazione, affinché gli slittamenti siano brevi (al massimo di pochi secondi) e non troppo frequenti.

Una volta selezionata la taratura in base alle condizioni applicative (coppia media M, coppia limite della trasmissione), occorre selezionare il modello di frizione adeguato per diametro e numero di dischi.

La selezione del modello di frizione deve tener conto della pressione p e della velocità di slittamento v.

La pressione sulle superfici di slittamento dipende dalla spinta della molla e dall'ampiezza della superficie di slittamento.

La velocità di slittamento dipende dal tipo di sovraccarico (bloccaggio completo o rallentamento) ma è comunque in relazione alla velocità di rotazione dell'albero sul quale la frizione è installata.

Si tiene conto dell'influenza della pressione  $\mathbf{p}$  e della velocità  $\mathbf{v}$  mediante il loro prodotto denominato fattore  $\mathbf{p} \cdot \mathbf{v}$ . Il massimo valore del fattore  $\mathbf{p} \cdot \mathbf{v}$ , consigliabile per un corretto funzionamento della frizione, è determinato sperimentalmente. In base ad esso, sono stabilite le tarature massime consigliate per l'impiego a 1000 min<sup>-1</sup>, che sono indicate nelle tabelle seguenti delle tarature standard con un asterisco (\*).



Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. **Non toccare!** 

Per evitare rischi di incendio, mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.



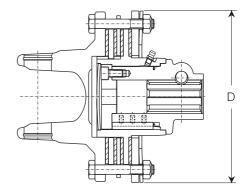
Le frizioni con ruota libera incorporata FNV sono dotate di una molla a tazza speciale, progettata per consentire la regolazione della taratura al variare della compressione esercitata dai bulloni.

Sono disponibili due modelli differenti per diametro e tarature standard:

- FNV34 diametro D = 180 mm
- FNV44 diametro D = 202 mm

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min<sup>-1</sup> sono identificate da (\*).





Frizione con ruota libera incorporata FNV34 a taratura regolabile

Tabella delle taratu	Tabella delle tarature standard (Nm)								
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9	
<b>FNV34</b> D = 180 mm 4 dischi	* Taratur	e adeguate	per l'impie	go a 1000 i	1200 min-1	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	*1800 2000	
FNV44 D = 202 mm 4 dischi							1800	*1800 2000 2200	



Le frizioni FNV sono a taratura regolabile, cioè consentono di adeguare la coppia di slittamento alle esigenze applicative modificando la compressione della molla h.

La compressione della molla deve essere ripristinata per compensare il normale consumo dei dischi di attrito e mantenere la taratura originale.

Le tabelle seguenti mostrano il codice della molla, il suo spessore t e l'altezza di compressione h misurata come indicato in figura per le principali tarature standard.

L'altezza della molla va misurata in prossimità di ogni bullone e può essere compresa in un'intervallo di +/- 0,2 mm attorno al valore nominale.

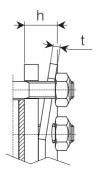
Le tabelle illustrano anche la variazione indicativa di taratura che si ottiene serrando o allentando i bulloni secondo la rotazione indicata. Si considera come riferimento la taratura media nella gamma di tarature standard.



Tarature intermedie tra quelle elencate possono essere ottenute serrando o allentando i bulloni in modo proporzionale.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



#### Frizioni FNV34

4 dischi d'attrito, diametro 180 mm

Codice	t	Taratura	h	
molla	mm	Nm	mm	
		1200	18.0	
367008860R	3.75	1600	17.5	
		2000	16.5	

#### Frizioni FNV44

4 dischi d'attrito, diametro 202 mm

r diooni a attito, diamotio 202 mm							
Codice	t Taratura		h				
molla mm		Nm	mm				
367009870R	4.25	1800	19.0				
	4.20	2200	18.6				



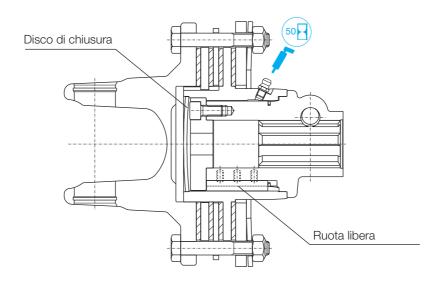
Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.



La ruota libera dei dispositivi FNV34 ed FNV44 è incorporata nel mozzo ed è separata dalla frizione mediante un disco di chiusura affinchè il grasso lubrificante non possa entrare in contatto con i dischi di attrito.



Lubrificare la ruota libera ogni 50 ore di utilizzo e dopo ogni periodo di inattività.





Non avvicinarsi alla macchina finchè tutti i componenti si sono arrestati.



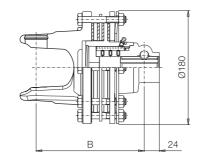
Le frizioni possono raggiungel elevate temperature. Non toccare! possono raggiungere Per evitare rischi di incendio. mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.

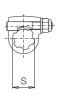




### FNV34

taratura regolabile

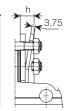




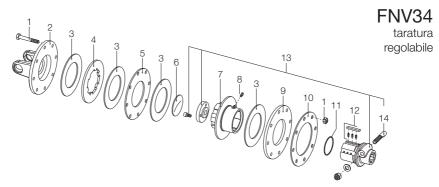
	Taratura		B (mm)			
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	158	158			
G7	*1200 1350 1450	166	166			
G8	1350 *1450 1600 1800	172	172			
G9	*1800 2000	174	174			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	2A0	2A8		
1350	2A1	2A9		
1450	2A2	2B0		
1600	2A3	2B1		
1800	2A4	2B2		
2000	2A5	2B3		



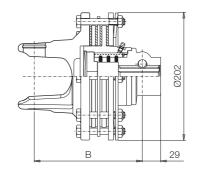
	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	h mm	
G5	1200	665G48103R	665G48137R			18.0	
G7	*1200	665H48103R	665H48137R			18.0	
	1350	665H51103R	665H51137R				
	1450	665H53103R	665H53137R				
G8	1350	665L51103R	665L51137R				
	*1450	665L53103R	665L53137R				
	1600	665L56103R	665L56137R			17.5	
	1800	665L58103R	665L58137R			17.0	
G9	*1800	665M58103R	665M58137R				
	2000	665M60103R	665M60137R			16.5	

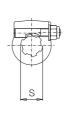


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000114R08	Bullone	M 10 x 75 mm
2	G5 G7 G8 G9	2530G1L01R 2530H1L01R 2530L1L01R 2530M1L01R	Forcella a flangia	
3		247000054R08	Disco di attrito	D = 140; $d = 85  mm$
4		2481L0003R02	Disco di trascinamento	
5		2481L0001R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
6		240000746R05	Disco di chiusura	
7		4271L0101R	Corpo ruota libera	
8		348017000R20	Ingrassatore	
9		2481L0005R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
10		367008860R	Molla	
11		339002060R20	Anello elastico	
12		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
13		5151L0351R 5151L3751R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
14		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21

### FNV44

taratura regolabile

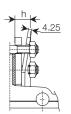




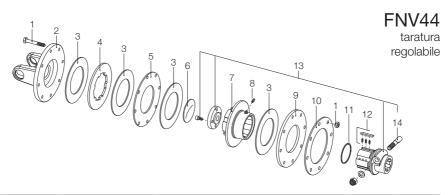
	Taratura		B (mm	n)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G8	1800	175	175	175	175	
G9	*1800 2000	177	177	177	177	
	2200					

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	2B6	2C4	2D2	2E0
2000	2B7	2C5	2D3	2E1
2200	2B8	2C6	2D4	2E2



	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G8	1800	665L58203R	665L58237R	665L58204R	665L58238R	19.0	
G9	*1800	665M58203R	665M58237R	665M58204R	665M58238R	19.0	
	2000	665M60203R	665M60237R	665M60204R	665M60238R		
	2200	665M62203R	665M62237R	665M62204R	665M62238R	18.6	



Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000114R08	Bullone	M 10 x 75 mm
2	G8 G9	2530L1M01R 2530M1M01R	Forcella a flangia	
3		247000061R08	Disco di attrito	D = 160 ; d = 97 mm
4		2481M0001R02	Disco di trascinamento	
5		2481M0002R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
6		240000748R05	Disco di chiusura	
7		4271M0101R	Corpo ruota libera	
8		348017000R20	Ingrassatore	
9		2481H0004R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
10		367FT420D	Molla	
11		339002068R20	Anello elastico	
12		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
13		5151M0351R 5151M3751R 5151M0451R 5151M3851R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
14		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20

Le frizioni con ruota libera FFNV sono dotate di molle elicoidali che consentono la regolazione della taratura al variare della compressione delle molle esercitata dai bulloni.

Sono disponibili due modelli, differenti per diametro e tarature standard:

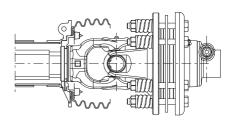
- FFNV34 diametro D = 180 mm
- FFNV44 diametro D = 202 mm.

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min-1 sono identificate da (\*).

Gli alberi cardanici dotati di frizioni con ruota libera FFNV non sono marcati CE in quanto la fascia di protezione non copre interamente la forcella interna come richiesto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

La presa di moto su cui è montata la frizione FFNV deve essere dotata di controcuffia che si sovrapponga per almeno 50 mm alla protezione dell'albero cardanico come previsto dalle norme UNI EN ISO 4254-1 ed ANSI/ASABE S604.1.





Frizione con ruota libera incorporata **FFNV34** a taratura regolabile

Tabella delle taratur	e standaı	d (Nm)						
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9
FFNV34 D = 180 mm 4 dischi					1200	*1200 1350 1450	1350 *1450 1600 1800	*1800 2000
FFNV44 D = 202 mm 4 dischi	* Taratur	e adeguate	e per l'impie	go a 1000 i	min <sup>-1</sup>		1800	*1800 2000 2200



Le frizioni FFNV sono a taratura regolabile, cioè consentono di adeguare la coppia di slittamento alle esigenze applicative modificando la compressione h delle molle.

La compressione della molla deve essere ripristinata per compensare il consumo dei dischi di attrito e mantenere la taratura originale.

Le tabelle a fianco mostrano il codice della molla, il suo diametro di filo f, l'altezza di compressione h per le principali tarature standard.

Verificare la compressione di ogni molla misurando l'altezza h mediante un calibro a corsoio come illustrato nella figura seguente.

L'altezza della molla può essere compresa in un'intervallo di +/- 0.2 mm attorno al valore h indicato.

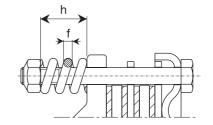


Le tabelle illustrano anche la variazione indicativa di taratura che si ottiene serrando o allentando i bulloni secondo la rotazione indicata. Si considera come riferimento la taratura media nella gamma di tarature standard.

Tarature intermedie tra quelle elencate possono essere ottenute serrando o allentando i bulloni in modo proporzionale.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



### Frizioni **FFNV3**4

4 dischi d'attrito, diametro 180 mm

Codice	f	Taratura	h	
molla	mm	Nm	mm	
	022370 6	1200	29.5	
351022370		1450	29.0	
		1800	28.5	

#### Frizioni FFNV44

4 dischi d'attrito, diametro 202 mm

Codice f		Taratura	h	
molla	mm	Nm	mm	
351013370	7	1800	30.0	
351013370	,	2200	29.6	



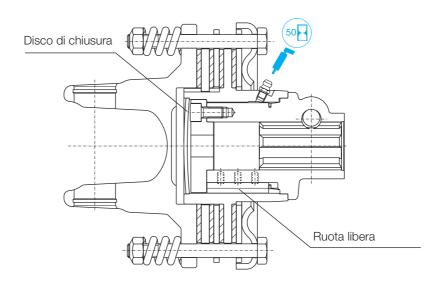
Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.



La ruota libera dei dispositivi FFNV34 ed FFNV44 è incorporata nel mozzo ed è separata dalla frizione mediante un disco di chiusura affinchè il grasso lubrificante non possa entrare in contatto con i dischi di attrito.



Lubrificare la ruota libera ogni 50 ore di utilizzo e dopo ogni periodo di inattività.





Non avvicinarsi alla macchina finchè tutti i componenti si sono arrestati.



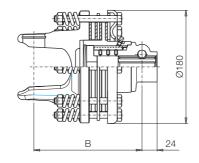
Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. Non toccare! Per evitare rischi di incendio. mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.

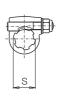




### FFNV34

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mr	n)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	158	158			
G7	*1200 1350 1450	166	166			
G8	1350 *1450 1600 1800	172	172			
G9	*1800 2000	174	174			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

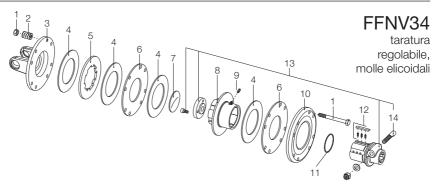
#### Codici FFNV34

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	2F0	2F8		
1350	2F1	2F9		
1450	2F2	2G0		
1600	2F3	2G1		
1800	2F4	2G2		
2000	2F5	2G3		



#### Codici a ricambio FFNV34

	Taratura		B (mm		h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm
G5	1200	667G48103R	667G48137R			29.5
G7	*1200	667H48103R	667H48137R			29.5
	1350	667H51103R	667H51137R			
	1450	667H53103R	667H53137R			29.0
G8	1350	667L51103R	667L51137R			
	*1450	667L53103R	667L53137R			29.0
	1600	667L56103R	667L56137R			
	1800	667L58103R	667L58137R			28.5
G9	*1800	667M58103R	667M58137R			28.5
	2000	667M60103R	667M60137R			



Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000007R08	Bullone	M10 x 100 mm
2		351022370R08	Molla elicoidale	f = 6 mm
3	G5 G7 G8 G9	2530G1L05R 2530H1L05R 2530L1L05R 2530M1L05R	Forcella a flangia	
4		247000054R08	Disco di attrito	D = 140; $d = 85$ mm
5		2481L0003R02	Disco di trascinamento	
6		2481L0007R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000746R05	Disco di chiusura	
8		4271L0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		248220007R02	Piatto di spinta	
11		339002060R20	Anello elastico	
12		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
13		5151L0351R 5151L3751R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
14		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21

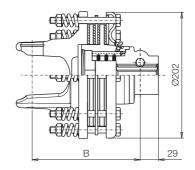


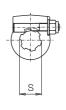
Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.



### FFNV44

taratura regolabile, molle elicoidali





	Taratura		B (mm)					
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20			
G8	1800	175	175	175	175			
G9	*1800	177	177	177	177			
	2000 2200							

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FFNV44

Taratura				
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	2G6	2H4	2J2	2K0
2000	2G7	2H5	2J3	2K1
2200	2G8	2H6	2J4	2K2



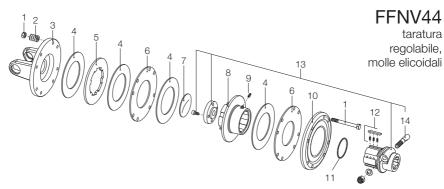
#### Codici a ricambio FFNV44

	Taratura					h	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	mm	
G8	1800	667L58203R	667L58237R	667L58204R	667L58238R	30.0	
G9	*1800 2000	667M58203R 667M60203R	667M58237R 667M60237R	667M58204R 667M60204R	667M58238R 667M60238R	30.0	
	2200	667M62203R	667M62237R	667M62204R	667M62238R	29.6	



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.





Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000122R08	Bullone	M10 x 105 mm
2		351013370R08	Molla elicoidale	f = 7 mm
3	G8 G9	2530L1M05R 2530M1M05R	Forcella a flangia	
4		247000061R08	Disco di attrito	D = 160; $d = 97$ mm
5		2481M0001R02	Disco di trascinamento	
6		2481M0007R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000748R05	Disco di chiusura	
8		4271M0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		248230006R02	Piatto di spinta	
11		339002068R20	Anello elastico	
12		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
13		5151M0351R 5151M3751R 5151M0451R 5151M3851R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
14		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20



Le frizioni con ruota libera incorporata sono utilizzate nelle macchine aventi notevole inerzia (rotori, volani) come falciacondizionatrici e presse imballatrici.

In caso di sovraccarico, dovuto ad esempio ad un avviamento troppo rapido o ad un ingolfamento, la coppia trasmessa è limitata dallo slittamento dei dischi d'attrito. Eventuali coppie negative, generate ad esempio da brusche decelerazioni, sono eliminate dalla ruota libera.

Le frizioni con ruota libera incorporata sono disponibili in due modelli, differenti per il diametro esterno:

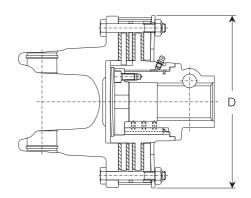
- FNT34 (D = 180 mm, 4 dischi d'attrito)
- FNT44 (D = 202 mm, 4 dischi d'attrito).

Tutti i modelli sono dotati di mozzo e disco di trascinamento sottoposti a trattamento termico superficiale che riduce il rischio di corrosione e incollaggio dei dischi d'attrito. Le frizioni FNT sono inoltre disponibili con Sistema di Rilascio che riduce la possibilità di alterazione della taratura durante i periodi di non utilizzo senza richiedere lo smontaggio della frizione.

I dispositivi dotati di Sistema di Rilascio sono identificati dal suffisso R nella sigla di denominazione.

La tabella seguente mostra, per ogni modello di frizione, il diametro D, il numero di dischi di attrito e le tarature standard per ogni dimensione di albero.

Le massime tarature consigliate per l'utilizzo a 1000 min-1 sono identificate da (\*).





Frizione con ruota libera incorporata **FNT34** a taratura non regolabile

Tabella delle taratu	Tabella delle tarature standard (Nm)								
	G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9	
<b>FNT34 - FNT34R</b> D = 180 mm 4 dischi					1200	*1200 1450	*1450 1800	*1800	
<b>FNT44 - FNT44R</b> D = 202 mm 4 dischi	* Taratu	re adeguate	e per l'impie	ego a 1000	min-1		1800	*1800 2200	



Le frizioni FNT sono dotate di un molla a tazza progettata per applicare una spinta pressoché costante al variare della compressione conseguente al normale consumo dei dischi di attrito.

Non è quindi necessario ripristinare la compressione della molla al valore iniziale per mantenere la taratura della frizione.

La taratura delle frizioni con ruota libera FNT è determinata dalle caratteristiche della molla utilizzata, di cui è indicato il codice nelle tabelle seguenti per ogni modello di frizione ed ogni taratura standard.

Il codice della molla è stampigliato su ogni molla per consentirne l'identificazione.

Tutti i modelli sono dotati di una fascia metallica di riferimento per la corretta compressione della molla a tazza.

La compressione è corretta quando la molla è in aderenza alla fascia metallica.



Questa condizione può essere ottenuta serrando i bulloni finché la molla blocca la fascia e poi svitando il dado di 1/4 di giro.



Evitare l'eccessivo stringimento dei bulloni, il funzionamento della frizione può essere compromesso.



Bondioli & Pavesi raccomanda agli utilizzatori di non modificare la taratura stabilita dal costruttore della macchina per evitare danni alla macchina stessa, all'albero cardanico ed al trattore.

Frizioni con ruota libera FNT34-FNT34R							
Taratura	Codice						
Nm	molla						
1200	367FT340A						
1450	367FT340C						
1800	367FT340D						

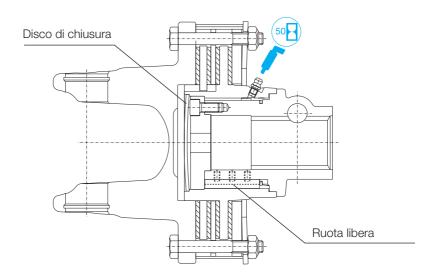
	Frizioni con ruota libera FNT44-FNT44R							
ľ	Taratura							
	Nm	molla						
	1800	367FT440A						
	2200	367FT440C						



La ruota libera dei dispositivi FNT34 ed FNT44 è incorporata nel mozzo ed è separata dalla frizione mediante un disco di chiusura affinchè il grasso lubrificante non possa entrare in contatto con i dischi di attrito.



Lubrificare la ruota libera ogni 50 ore di utilizzo e dopo ogni periodo di inattività.





Non avvicinarsi alla macchina finchè tutti i componenti si sono arrestati.

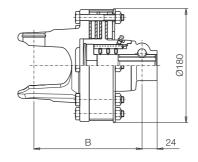


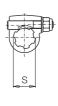
Le frizioni possono raggiungere elevate temperature. Non toccare! Per evitare rischi di incendio. mantenere la zona adiacente la frizione pulita da materiale infiammabile ed evitare slittamenti prolungati.





### FNT34





Taratura		В	(mm)		
Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
<b>G5</b> 1200	158	158			
<b>G7</b> *1200 1450		166			
<b>G8</b> *1450		172			
<b>G9</b> *1800	174	174			

<sup>\*</sup>Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FNT34

Taratura Nm	S = 1 3/8" 76	1 3/8" Z21	1 3/4" 76	1 3/4" 720
INITI	3 = 1 3/6 20	13/0 221	1 3/4 20	1 3/4 220
1200	1A1	1A6		
1450	1A2	1A7		
1800	1A3	1A8		

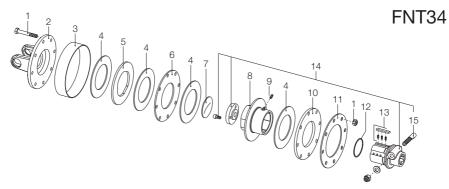
#### Codici a ricambio FNT34

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	658G48103R	658G48137R			
G7	*1200 1450	658H48103R 658H53103R	658H48137R 658H53137R			
G8	*1450 1800	658L53103R 658L58103R	658L53137R 658L58137R			
G9	*1800	658M58103R	658M58137R			



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.

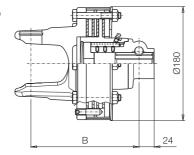




Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000045R08	Bullone	M10 x 65 mm
2	G5 G7 G8 G9	2530G1L01R 2530H1L01R 2530L1L01R 2530M1L01R	Forcella a flangia	
3		240000218R02	Fascia di riferimento	
4		247000054R08	Disco di attrito	D = 140; $d = 85$ mm
5		2481L0003R02	Disco di trascinamento	
6		2481L0001R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000746R05	Disco di chiusura	
8		4271L0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		2481L0002R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
11		367FT341A 367FT340C 367FT340D	Molla	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm
12		339002060R20	Anello elastico	
13		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
14		5151L0351R 5151L3751R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
15		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21

### FNT34R

sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	1)		
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	158	158			
G7	*1200 1450	166	166			
G8	*1450 1800	172	172			
G9	*1800	174	174			
	*Torotur	adequate per l'imp	iogo o 1000 min-1			

#### Tarature adeguate per l'impiego a 1000 min-1

#### Codici FNT34R

Taratura				
 Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1200	1C1	1C6		
1450	1C2	1C7		
1800	1C3	1C8		

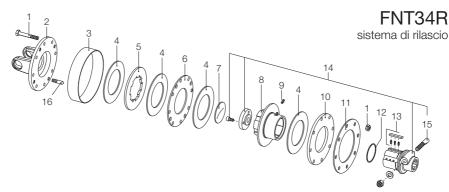
#### Codici a ricambio FNT34R

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G5	1200	658G48203R	658G48237R			
G7	*1200 1450	658H48203R 658H53203R	658H48237R 658H53237R			
G8	*1450 1800	658L53203R 658L58203R	658L53237R 658L58237R			
G9	*1800	658M58203R	658M58237R			



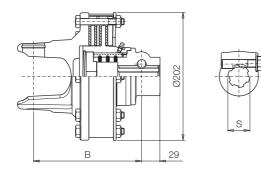
Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.





				•
Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000045R08	Bullone	M10 x 65 mm
2	G5 G7 G8 G9	2530G1L02R 2530H1L02R 2530L1L02R 2530M1L02R	Forcella a flangia	
3		240000218R02	Fascia di riferimento	
4		247000054R08	Disco di attrito	D = 140; $d = 85$ mm
5		2481L0003R02	Disco di trascinamento	
6		2481L0004R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000746R05	Disco di chiusura	
8		4271L0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		2481L0002R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
11		367FT341A 367FT340C 367FT340D	Molla	1200 Nm 1450 Nm 1800 Nm
12		339002060R20	Anello elastico	
13		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
14		5151L0351R 5151L3751R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21
15		408000047R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21
16		310001301R04	Vite a brugola	M 10 x 40 mm

### FNT44



	Taratura		B (mm	n)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	175	175	175	175
G8	*1800	177	177	177	177

#### Codici FNT44

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	1F1	1F7	1G3	1G9
2200	1F2	1F8	1G4	1H0

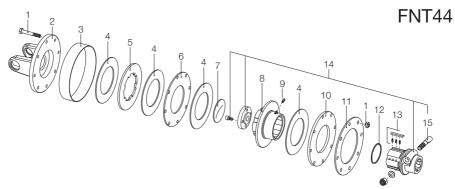
#### Codici a ricambio FNT44

	Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G8	1800	658L58303R	658L58337R	658L58304R	658L58338R	
G9	*1800 2200	658M58303R 658M62303R	658M58337R 658M62337R	658M58304R 658M62304R	658M58338R 658M62338R	



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.

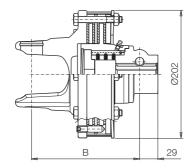


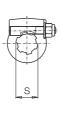


Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1		432000100R08	Bullone	M10 x 70 mm
2	G8 G9	2530L1M01R 2530M1M01R	Forcella a flangia	
3		240000219R02	Fascia di riferimento	
4		247000061R08	Disco di attrito	D = 160 ; d = 97 mm
5		2481M0001R02	Disco di trascinamento	
6		2481M0002R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000748R05	Disco di chiusura	
8		4271M0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		2481H0003R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
11		367FT440A 367FT440C	Molla	1800 Nm 2200 Nm
12		339002068R20	Anello elastico	
13		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
14		5151M0351R 5151M3751R 5151M0451R 5151M3851R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
15		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20

### FNT44R

sistema di rilascio





	Taratura		B (mm	n)	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21 `	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
G8	1800	175	175	175	175
G9	*1800 2200	177	177	177	177

#### Codici FNT44R

Taratura Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20
1800	1H5	1J1	1J7	1K4
2200	1H6	1J2	1J8	1K5

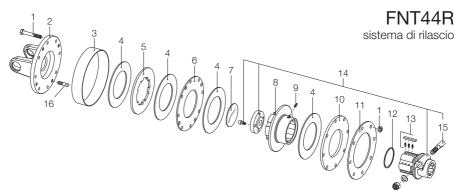
#### Codici a ricambio FNT44R

	Taratura	0 4 0 (011 70	4 0 (01) 70 4	4.0/48.70	4.0/48.700	
	Nm	S = 1 3/8" Z6	1 3/8" Z21	1 3/4" Z6	1 3/4" Z20	
G8	1800	658L58403R	658L58437R	658L58404R	658L58438R	
G9	*1800	658M58403R	658M58437R	658M58404R	658M58438R	
	2200	658M62403R	658M62437R	658M62404R	658M62438R	



Negli alberi primari, l'eventuale limitatore di coppia o ruota libera deve essere sempre montato sul lato macchina operatrice. Tutte le parti in rotazione devono essere protette.





Rif.	Dimensione	Codice ricambio	Descrizione	Note Tecniche
1	·	432000100R08	Bullone	M10 x 70 mm
2	G8 G9	2530L1M02R 2530M1M02R	Forcella a flangia	
3		240000219R02	Fascia di riferimento	
4		247000061R08	Disco di attrito	D = 160 ; d = 97 mm
5		2481M0001R02	Disco di trascinamento	
6		2481M0003R02	Disco interno	Spessore = 4 mm
7		240000748R05	Disco di chiusura	
8		4271M0101R	Corpo ruota libera	
9		348017000R20	Ingrassatore	
10		2481H0003R02	Disco di pressione	Spessore = 8 mm
11		367FT440A 367FT440C	Molla	1800 Nm 2200 Nm
12		339002068R20	Anello elastico	
13		4211L0001R06	Kit nasello + molle	
14		5151M0351R 5151M3751R 5151M0451R 5151M3851R	Assieme mozzo, tappo, viti e bullone conico	1 3/8" Z6 1 3/8" Z21 1 3/4" Z6 1 3/4" Z20
15		408000047R02 408000046R02	Bullone conico	1 3/8" Z6 - Z21 1 3/4" Z6 - Z20
16		310001301R04	Vite a brugola	M 10 x 40 mm

La lubrificazione delle superfici di rotolamento o di scorrimento è fondamentale per la durata ed il buon funzionamento dei componenti.

La carenza di lubrificazione o la contaminazione del lubrificante sono infatti tra le cause più frequenti di guasto degli alberi cardanici.

L'intervallo di ingrassaggio ed il tipo di grasso sono quindi estremamente importanti per la durata dell'albero cardanico e dei componenti ad esso collegati.

I componenti fondamentali del grasso sono il sapone (a base di litio, calcio o sodio). l'olio lubrificante e gli additivi (ad esempio bisolfuro di molibdeno) usati per conferire particolari proprietà quali resistenza alla corrosione, capacità di adesione e di resistenza alle elevate pressioni (EP).

Il sapone può essere assimilato ad una "spugna" che contiene l'olio lubrificante e lo rilascia gradualmente. La sua efficacia diminuisce quindi con il tempo di utilizzo e con la pressione a cui è sottoposto.

Il grasso è classificato dal National Lubricating Grease Institute in base alla sua consistenza, misurata mediante il grado di penetrazione.

Bondioli & Pavesi raccomanda grasso di consistenza NLGI 2 per la lubrificazione di tutti i componenti degli alberi cardanici.

Durante il montaggio i limitatori di coppia automatici LR sono ingrassati con grasso NLGI 2 al bisolfuro di molibdeno e non richiedono ulteriore lubrificazione durante il normale periodo di utilizzo.

Tutti i componenti degli alberi cardanici Serie Global, giunti omocinetici compresi. possono essere lubrificati ogni 50 ore, cioè una volta a settimana anzichè una volta al aiorno.

Applicazioni particolarmente severe in ambiente aggressivo possono richiedere lubrificazioni più frequenti di 50 ore.

Le seguenti raccomandazioni sono contenute nel manuale di utilizzo della trasmissione e si consiglia di inserirle anche nel manuale della macchina operatrice.



Spegnere il motore, togliere le chiavi dal quadro comandi del trattore e verificare che tutte le parti in rotazione si siano arrestate prima di avvicinarsi alla macchina e compiere operazioni di manutenzione.

Verificare l'efficienza e lubrificare ogni componente prima di utilizzare la trasmissione. Pulire ed ingrassare la trasmissione al termine dell'utilizzo stagionale.

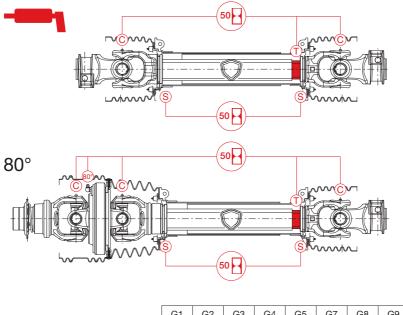
Pompare il grasso nelle crociere finché fuoriesce tra gli anelli di tenuta ed i perni.

Pompare il grasso in modo progressivo e non impulsivo.

Al termine dell'utilizzo stagionale, si raccomanda di togliere il grasso eventualmente accumulatosi all'interno della protezione del giunto omocinetico.



Frequenze di ingrassaggio (ore) e quantità di grasso indicative



		G1	G2	G3	G4	G5	G7	G8	G9
Crociere	©	4 g	7 g	10 g		13 g	18 g	22 g	26 g
Supporti protezione	zione (S)					g			
Elementi telescopici	12 g		20 g			32	g		
Omocinetico 80°	80°	20 g			30 g	40	) g	50 g	

Le pompe manuali forniscono in genere  $0.8 \div 1.0$  grammi di grasso per pompata. 1 oncia (oz.) = 28,3 grammi.

Pompare il grasso nelle crociere finché fuoriesce tra gli anelli di tenuta ed i perni. Pompare il grasso in modo progressivo e non impulsivo.

#### Ruote libere RA1



Limitatori a nottolini SA



Limitatori a bullone LB





Frizione con ruota libera FNV



Ruote libere RA2



Limitatori a nottolini LN



Frizione con ruota libera FNT



Frizione con ruota libera FFNV



#### **Direct Greasing**

Il Direct Greasing è un sistema di lubrificazione dei tubi telescopici, disponibile a richiesta, che consente di effettuare agevolmente l'ingrassaggio mentre la trasmissione è installata sulla macchina in posizione di trasporto o di lavoro.

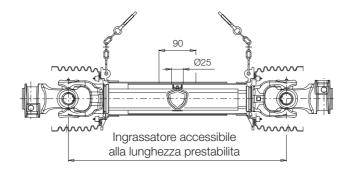
Un ingrassatore applicato direttamente sul tubo di trasmissione è facilamente accessibile attraverso un foro praticato nel tubo di protezione esterno ed un'asola praticata nel tubo di protezione interno.

Ruotando i tubi di protezione quando la trasmissione si trova alla lunghezza prestabilita, si ottiene la sovrapposizione del foro e dell'asola, aprendo l'accesso all'ingrassatore.

La lunghezza di ingrassaggio corrisponde di solito alla lunghezza di lavoro o di trasporto e deve essere indicata al momento della richiesta del Direct Greasing.

Il Direct Greasing è conforme alle normative di sicurezza internazionali.

Il foro di accesso ha diametro 25 mm ed è normalmente chiuso ma può essere aperto semplicemente quando l'albero si trova alla lunghezza prestabilita ruotando i tubi di protezione finchè il foro e l'asola si sovrappongono. La lunghezza standard dell'asola è 90 mm ma può essere estesa a richiesta fino a 120 mm.



## Controcuffie SFT

Il corretto impiego delle trasmissioni e l'integrità delle protezioni antinfortunistiche sono fondamentali per la sicurezza dell'operatore. Eventuali incidenti avvengono a causa dell'assenza o della manomissione delle protezioni antinfortunistiche.



Tutte le parti in rotazione devono essere protette.

La protezione della presa di moto richiede particolare attenzione in quanto deve integrarsi con la protezione dell'albero cardanico, non deve interferire con altri componenti durante le manovre della macchina operatrice e deve consentire agevolmente le operazioni di installazione e manutenzione dell'albero cardanico.

Bondioli & Pavesi offre un'ampia gamma di protezioni per prese di moto, progettate insieme agli alberi cardanici, nel rispetto delle norme internazionali.

La notevole varietà di macchine agricole e di applicazioni fa sì che le specifiche contenute in questo documento debbano essere considerate come una guida generale per la selezione della protezione per la presa di moto. E' responsabilità del costruttore della macchina operatrice selezionare le controcuffie in base alle condizioni di impiego, alle dimensioni ed all'articolazione della trasmissione, alle norme del paese in cui la macchina è destinata.

Prove sul campo che verifichino l'idoneità delle controcuffie nelle reali condizioni di impiego sono necessarie e raccomandate da Bondioli & Pavesi.

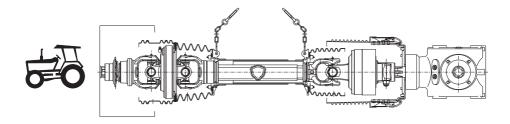
Le controcuffie SFT sono conformi alle norme internazionali e sono progettate per integrarsi con la protezione della trasmissione cardanica anche in presenza di un giunto omocinetico, un limitatore di coppia o una ruota libera.

La possibilità di essere aperte per consentire un agevole accesso al giunto durante le operazioni di installazione e manutenzione rende queste protezioni estremamente funzionali.

Le controcuffie SFT non sono progettate per essere utilizzate come predellino.









Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice costituiscono un sistema integrato con la protezione dell'albero cardanico.



La Direttiva Macchine (2006/42/CE) stabilisce che la presa di moto della macchina operatrice sia dotata di una protezione fissata alla macchina.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede che tale protezione circondi la presa di moto della macchina pur consentendo il fissaggio e l'articolazione della trasmissione cardanica.

Le norme UNI EN ISO 4254-1 ed ANSI/ASABE S604.1 prevedono inoltre che la controcuffia si sovrapponga per almeno 50 mm alla protezione della trasmissione cardanica allineata.

Le protezioni della presa di moto del trattore, della trasmissione cardanica e della presa di moto della macchina operatrice costituiscono un sistema integrato di protezione secondo la norma ANSI/ASABE S604.1.

Bondioli & Pavesi raccomanda l'utilizzo di idonee protezioni per gli alberi cardanici e per le prese di moto.

La eventuale sostituzione di componenti danneggiati della protezione deve essere eseguita con ricambi originali.

Bondioli & Pavesi raccomanda al costruttore della macchina di applicare le idonee etichette per segnalare la necessità di mantenere presenti ed efficienti le protezioni antinfortunistiche.

Si raccomanda, inoltre, al costruttore della macchina di fornire, nel manuale di utilizzo, l'elenco delle protezioni e delle etichette con le relative posizioni sulla macchina ed i codici a ricambio.

In conformità alla norma ANSI/ASAE S493.1, il costruttore della macchina deve applicare una etichetta ed istruzioni affinché la protezione sia mantenuta e la macchina non sia utilizzata con la protezione aperta o asportata.

La norma UNI EN ISO 4254-1richiede la presenza di un'etichetta che richiami l'attenzione dell'utilizzatore sui rischi che nascono quando la protezione è sganciata o aperta.

Le indicazioni fondamentali per un sicuro e corretto impiego delle controcuffie sono illustrate di seguito e nel libretto istruzioni allegato ad ogni controcuffia.

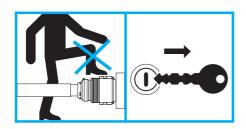


Utilizzare la macchina soltanto con l'albero cardanico originale. La controcuffia deve essere compatibile con la trasmissione ed idonea alla applicazione.

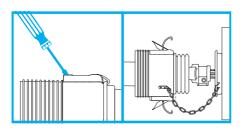
Se la controcuffia viene danneggiata dal contatto con parti della macchina, consultare il rivenditore.



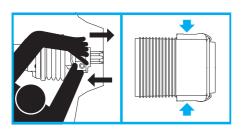
Il contatto con le parti in rotazione può provocare gravi incidenti. Non aprire o asportare la protezione antinfortunistica mentre la trasmissione è in movimento. Prima di iniziare il lavoro, verificare che tutte le protezioni siano presenti ed efficienti. Eventuali componenti danneggiati o mancanti devono essere sostituiti con ricambi originali ed installati correttamente



Non controcuffia utilizzare come appoggio, 0 come predelliutilizzare l'albero cardanino. co come appoggio o come predellino. Spegnere il motore, togliere le chiavi e verificare che tutte le parti in rotazione si siano arrestate prima di avvicinarsi alla macchina e compiere operazioni di manutenzione.



Per aprire la protezione, sollevare le chiusure a leva mediante un utensile. Infilare la fascia di protezione in plastica sull'albero per accedere alla presa di moto della macchina. Una catena mantiene collegata al fondello metallico la fascia di protezione in plastica quando è aperta.



Prima di iniziare il lavoro, assicurarsi che l'albero cardanico e la controcuffia siano correttamente fissate alla macchina.

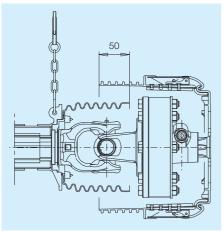
Assicurarsi che la protezione in plastica sia correttamente accoppiata al fondello in metallo e che le chiusure a leva siano correttamente chiuse prima di mettere in rotazione la trasmissione cardanica.



Le controcuffie SFT sono costituite da un fondello in metallo e da una fascia di protezione di materiale plastico.

Il fondello svolge la funzione di supporto e fissaggio alla macchina.

Esso è realizzato in metallo per fornire un supporto robusto e rigido anche quando è fissato ad una superficie che può raggiungere temperature elevate, come ad esempio nel caso di una scatola ad ingranaggi. La fascia di protezione circonda la presa di moto in conformità alla norma UNI EN ISO 4254-1 e viene fissata al fondello mediante due chiusure a leva.



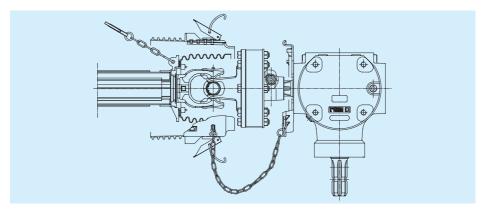
Le norme ANSI/ASABE S604.1 ed UNI EN ISO 4254-1 prevedono la sovrapposizione di almeno 50 mm tra la controcuffia e la protezione della trasmissione cardanica allineata

Le operazioni di installazione e manutenzione della trasmissione cardanica, possono essere effettuate agevolmente sganciando la fascia di protezione dal fondello e spostandola sulla trasmissione.

Le chiusure a leva sono schermate per evitare aperture involontarie. Esse possono essere sganciate mediante un cacciavite o un utensile simile.

Una volta sganciata, la fascia in plastica può essere infilata sulla trasmissione per consentire l'accesso al giunto ed all'eventuale limitatore di coppia o ruota libera durante le operazioni di installazione e manutenzione.

Una catena mantiene la fascia di protezione collegata al fondello quando la protezione è aperta, in conformità alla norma ANSI/ASAE S493.1 ed UNI EN ISO 4254-1.





La scelta della controcuffia deve tenere conto delle condizioni applicative, del dispositivo che deve proteggere, delle dimensioni e dei movimenti che la trasmissione compie durante le manovre della macchina.

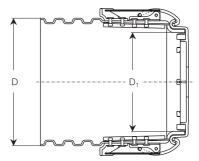
Si raccomanda di rendere minima l'apertura tra la controcuffia e la protezione della trasmissione cardanica pur consentendo l'installazione e l'articolazione della trasmissione. La norma ISO 5673-1 prescrive un'apertura massima di 150 mm.

Le controcuffie SFT sono realizzate in due tipi (00 ed 10) di materiali plastici diversi e sono disponibili in cinque dimensioni di diametro (17, 19, 21, 23 e 25).

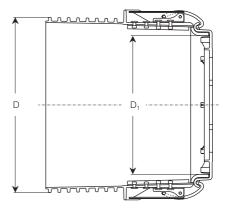
Le fasce tipo 00 sono disponibili in tutte le cinque dimensioni di diametro e sono idonee per proteggere forcelle di estremità, ruote libere, giunti elastici, limitatori di coppia a nottolini, a bullone ed automatici.

Le fasce tipo 10 sono disponibili in tre dimensioni di diametro e sono realizzate in un materiale plastico resistente alle alte temperature.

Le controcuffie tipo 10 sono consigliate per proteggere limitatori di coppia a dischi d'attrito, impiegati in condizioni di lavoro gravose, che possono raggiungere elevate temperature.



Dimensioni di diametro 17 e 19 disponibili nel tipo 00



Dimensioni di diametro 21, 23 e 25 disponibili nei tipi 00 e 10

	Tipo	00	Tipo	10
Codice	D	$D_1$	D	$D_1$
diametro	mm	mm	mm	mm
17	170	132		
19	190	152		
21	214	165	214	165
23	235	185	235	185
25	259	207	259	207



La dimensione della controcuffia deve essere selezionata in modo che la fascia possa scavalcare l'estremità dell'albero cardanico. Il diametro D<sub>1</sub> deve quindi essere maggiore del diametro della protezione antinfortunistica o del dispositivo installato all'estremità dell'albero.

Il diametro della controcuffia idoneo all'estremità dell'albero cardanico è indicato nella tabella seguente.

La controcuffia e la protezione della trasmissione cardanica devono rendere minimi gli spazi di accesso alle parti in rotazione, pur consentendo il fissaggio e l'articolazione della trasmissione.

Estremità dell'albero	G1	G2	G3	G4	G5	<b>G</b> 7	G8	G9
Forcelle di giunti cardanici semplici	17	19	19	19	21	21	21	21
RA	17	19	19	19	21	21	21	21
SA - LN	17	19	19	19	21			
LB	19	19	19	19	21	21	21	21
LR23 - LR24				19	21	21	21	21
LR35								23
FV22 - FFV22 - FT22	21	21	21	21				
FV32 - FFV32 - FT32				23	23	23		
FT34 - FFV34 - FT34					23	23	23	23
FV42 - FFV42 - FT42					25	25	25	25
FV44 - FFV44 - FT44							25	25
FNV34 - FFNV34 - FNT34					23	23	23	23
FNV44 - FFNV44 - FNT44							25	25

La lunghezza L della controcuffia viene misurata dalla superficie di appoggio del fondello all'estremità della fascia in plastica. I valori di lunghezza standard sono tabulati in seguito e devono essere selezionati in modo di realizzare una adeguata sovrapposizione con la protezione della trasmissione cardanica pur consentendone l'installazione e l'articolazione.

Per ottenere una sovrapposizione di almeno 50 mm (richiesta dalle norme UNI EN ISO 4254-1 e ANSI/ASABE S604.1), la lunghezza L della controcuffia può essere calcolata come segue in funzione della sporgenza X della gola della presa di moto.

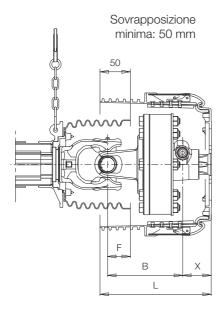
La quota B è la distanza tra l'elemento di fissaggio all'estremità della trasmissione ed il centro del giunto.

La quota F è la sporgenza della protezione rispetto al centro del giunto.

Le quote B e F, sono indicate nelle schede tecniche relative ad ogni dimensione di giunto. La seguente tabella fornisce i codici da utilizzare per specificare la lunghezza richiesta nel codice per l'ordinazione della controcuffia.

Si raccomanda di selezionare la lunghezza standard appena maggiore alla lunghezza calcolata che realizza la sovrapposizione di 50 mm con la protezione dell'albero cardanico.

$$L = X + B + 50 - F$$



		L (m	m)		
Codice	D=170	`	D=210	D=230	D=250
lunghezza	mm	mm	mm	mm	mm
05	122	122	122	122	122
10	135	135	135	135	135
15	147	147	147	147	147
20	160	160	160	160	160
25	172	172	172	172	172
30	185	185	185	185	185
35	197	197	197	197	197
40	210	210	210	210	210
45	222	222	222	222	222
50		235	235	235	235
55		247	247	247	247
60			260	260	260
65				272	272
70				285	285
75					300



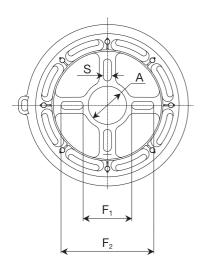
Le controcuffie SFT sono facilmente installabili sulla macchina operatrice. Il fondello in metallo presenta quattro asole disposte a 90° per adeguare la posizione delle viti di fissaggio alla foratura prevista sulla macchina.

Bondioli & Pavesi raccomanda al costruttore della macchina operatrice di realizzare un fissaggio stabile e di prevedere nel manuale di utilizzo della macchina la verifica periodica del serraggio delle viti.

Le controcuffie sono parti della macchina operatrice. E' responsabilità del costruttore della macchina selezionare la controcuffia in base all'applicazione, in conformità alle norme del paese di destinazione ed, eventualmente, al fine di ottenere la certificazione CE della macchina.

Le controcuffie SFT sono dotate di foglio istruzioni 399CEE2CF che comprende la Dichiarazione di Conformità richiesta dalla Direttiva Macchine.

Il libretto 399CEE2CF è idoneo per qualsiasi paese di destinazione.

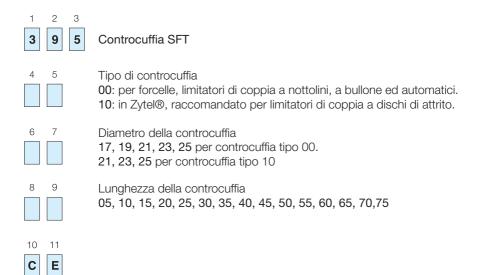


### Libretto 399CEE2CF



Codice	, A	S	$F_1$	$F_2$
diametro	O mm	mm	mm	mm
17	40	9	56	98
19	40	9	56	98
21	52	11	66	126
23	52	11	66	126
25	52	11	66	126

## Codice per l'ordinazione



Esempio: 395 00 23 30 CE è il codice per l'ordinazione di una controcuffia SFT con fascia tipo 00, diametro D = 230 mm (codice 23), lunghezza L = 185 mm (codice 30), idonea per qualsiasi paese di destinazione.

Bondioli & Pavesi offre un'ampia gamma di protezioni per prese di moto, progettate insieme agli alberi cardanici, nel rispetto delle norme internazionali.

La notevole varietà di macchine agricole e di applicazioni fa sì che le specifiche contenute in questo documento debbano essere considerate come una guida generale per la selezione della protezione per la presa di moto. E' responsabilità del costruttore della macchina operatrice selezionare la controcuffie in base alle condizioni di impiego, alle dimensioni ed all'articolazione della trasmissione, alle norme del paese in cui la macchina è destinata.

Prove sul campo che verifichino l'idoneità delle controcuffie nelle reali condizioni di impiego sono necessarie e raccomandate da Bondioli & Pavesi.



Tutte le parti in rotazione devono essere protette. Le protezioni del trattore e della macchina operatrice devono costituire un sistema integrato con la protezione della trasmissione cardanica.



La Direttiva Macchine (2006/42/CE) stabilisce che la presa di moto della macchina operatrice sia dotata di una protezione fissata alla macchina.

La norma UNI EN ISO 4254-1 prevede che tale protezione circondi la presa di moto della macchina pur consentendo il fissaggio e l'articolazione della trasmissione cardanica.

Le norme UNI EN ISO 4254-1 ed ANSI/ ASABE S604.1 prevedono inoltre che la controcuffia si sovrapponga per almeno 50 mm alla protezione della trasmissione cardanica allineata.

Le protezioni della presa di moto del trattore, della trasmissione cardanica e della presa di moto della macchina operatrice costituiscono un sistema integrato di protezione secondo la norma ANSI/ASABE S604.1.

Bondioli & Pavesi raccomanda l'utilizzo di idonee protezioni per gli alberi cardanici e per le prese di moto.

L'eventuale sostituzione di componenti danneggiati della protezione deve essere eseguita con ricambi originali.

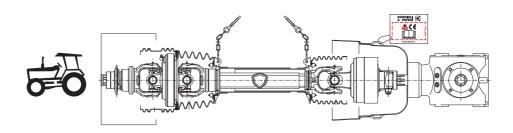
Bondioli & Pavesi raccomanda al costruttore della macchina di applicare le idonee etichette per segnalare la necessità di mantenere presenti ed efficienti le protezioni antinfortunistiche.



Si raccomanda, inoltre, al costruttore della macchina di fornire, nel manuale di utilizzo, l'elenco delle protezioni e delle etichette con le relative posizioni sulla macchina ed i codici a ricambio.

In conformità alla norma ASAE S493.1, il costruttore della macchina deve applicare una etichetta ed istruzioni affinché la protezione sia mantenuta e la macchina non sia utilizzata con la protezione aperta o asportata.

La norma UNI EN ISO 4254-1 richiede la presenza di un'etichetta che richiami l'attenzione dell'utilizzatore sui rischi che nascono quando la protezione è sganciata o aperta.

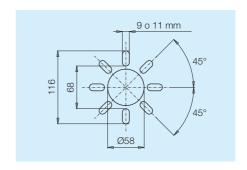


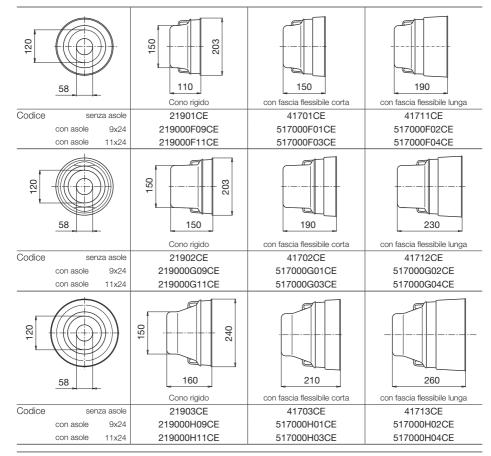


#### Controcuffie circolari

Le controcuffie circolari sono disponibili in tre dimensioni con o senza asole di fissaggio. La superficie piana di fissaggio ha diametro 120 mm, le asole sono lunghe 24 mm e larghe 9 o 11 mm. Si raccomanda di realizzare un fissaggio stabile mediante viti e rondelle agenti sul fondo piano della controcuffia.

Le controcuffie possono essere dotate di fascia flessibile disponibile in due lunghezze per estendere la copertura della trasmissione e consentirne l'articolazione.

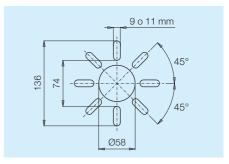




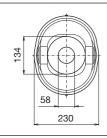
#### Controcuffie ovali

Le controcuffie ovali sono disponibili in una sola dimensione con o senza asole di fissaggio. La superficie piana di fissaggio ha diametro 134 mm, le asole di fissaggio sono lunghe 31 mm e larghe 9 o 11 mm. Si raccomanda di realizzare un fissaggio stabile mediante viti e rondelle agenti sul fondo piano della controcuffia.

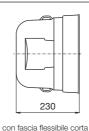
Le controcuffie possono essere dotate di fascia flessibile disponibile in due lunghezze per estendere la copertura della trasmissione e consentirne l'articolazione. Le controcuffie ovali possono essere dotate di uno o due sportelli per l'accesso alla presa di potenza durante l'installazione della trasmissione e la verifica del fissaggio.

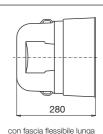












Controcuffie ovali senza sportelli

Codice	e senza asole		21904CE	41704CE	41714CE
	con asole	9x31	219000A09CE	517000A01CE	517000A02CE
	con asole	11x31	219000A11CE	517000A03CF	517000A04CF

## Controcuffie ovali con uno sportello di accesso

Codice	senza asole		2190401CE	4170401CE	4171401CE
	con asole	9x31	219000C19CE	517000C01CE	517000C02CE
	con asole	11x31	219000C21CE	517000C03CE	517000C04CE

## Controcuffie ovali con due sportelli di accesso

Codice	ser	ıza asole	2190402CE	4170402CE	4171402CE
	con asole	9x31	219000E19CE	517000E01CE	517000E02CE
	con asole	11x31	219000E21CE	517000E03CE	517000E04CE

L'idoneità della controcuffia deve essere verificata in conformità alle caratteristiche applicative ed alle norme del paese in cui i componenti sono utilizzati.

Bondioli & Pavesi fornisce trasmissioni e protezioni per prese di moto in molteplici versioni.

La notevole varietà di macchine operatrici e di applicazioni fa si che le specifiche contenute in questo documento debbano essere considerate come una guida generale per la selezione di una protezione per la presa di moto.

E' responsabilità del costruttore della macchina operatrice selezionare la controcuffia in base alle condizioni di impiego, alle dimensioni all'articolazione della trasmissione, alle norme del paese in cui la macchina è destinata.

E' consigliabile che il costruttore della macchina operatrice preveda un fissaggio solido e sicuro e che il libretto di uso e manutenzione della macchina preveda la verifica periodica del corretto fissaggio.

Prove sul campo che verifichino la idoneità della controcuffia nelle reali condizioni di impiego sono necessarie e raccomandate da Bondioli & Pavesi.



Le controcuffie Bondioli & Pavesi non sono state progettate per essere utilizzate come predellino. Le controcuffie ovali possono essere realizzate, a richiesta, anche in Zytel®.

Questo materiale mantiene notevole resistenza anche ad elevate temperature. Le controcuffie in Zytel® possono essere utilizzate per proteggere dispositivi funzionanti a temperature superiori alla norma come può accadere alle frizioni impiegate in condizioni particolarmente gravose.

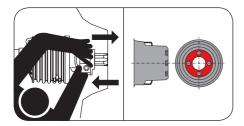
Le controcuffie Bondioli & Pavesi sono dotate di marchio CE e di un foglio istruzioni comprendente la Dichiarazione di Conformità secondo la Direttiva Macchine (2006/42/CE).





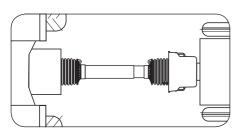


Utilizzare la macchina soltanto con la trasmissione originale. La controcuffia deve essere idonea alla applicazione. Se la controcuffia viene danneggiata dal contatto con parti della macchina, consultare il rivenditore.

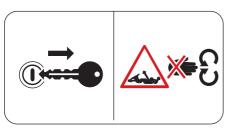


Prima di iniziare il lavoro, verificare che la trasmissione cardanica e la controcuffia siano correttamente fissate.

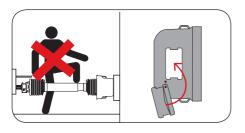
La testa delle viti e le rondelle devono essere contenute nella superficie piana di fissaggio.



Prima di iniziare il lavoro, verificare che tutte le protezioni siano presenti ed efficienti. Eventuali componenti danneggiati o mancanti devono essere sostituiti con ricambi originali ed installati correttamente.



Spegnere il motore e togliere le chiavi del trattore prima di avvicinarsi alla macchina e compiere operazioni di manutenzione. Il contatto con le parti in rotazione può provocare gravi incidenti.

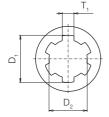


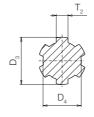
Non utilizzare la controcuffia come predellino. Prima di iniziare il lavoro, chiudere gli sportelli della controcuffia.

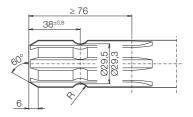


# Prese di moto

## 1 3/8" - Z6



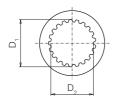




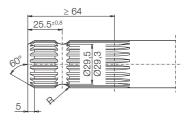
Norme	D1	D2	T1	D3	D4	T2	R
Nonne	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
DIN 9611*	34.96	29.8	8.74	34.85	28.96	8.60	6.95
	34.90	29.6	8.71	34.73	28.86	8.53	6.45
ISO 500	34.95	29.80	8.76	34.87	29.00	8.64	7.05
ANSI/ASABE AD500	34.90	29.65	8.69	34.75	28.90	8.51	6.55

<sup>\*</sup>La norma DIN 9611 è stata ritirata e non sostituita.

## 1 3/8" – Z21





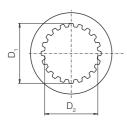


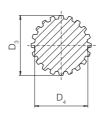
Norme	D1	D2	D3	D4	R
Nonne	mm	mm	mm	mm	mm
DIN 9611*	35.66 35.40	31.900 31.750	34.87 34.47	31.10	7.15 6.65
ISO 500 ANSI/ASABE AD500	34.961 34.925	31.900 31.750	34.874 34.849	31.10 30.85	7.05 6.55

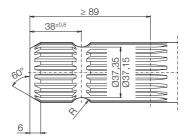
<sup>\*</sup>La norma DIN 9611 è stata ritirata e non sostituita.

# Prese di moto

## 1 3/4" - Z20



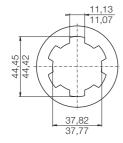


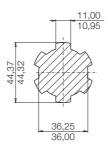


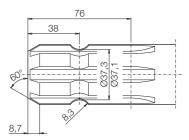
Norme	D1	D2	D3	D4	R
Nonne	mm	mm	mm	mm	mm
DIN 9611*	45.26 45.03	40.280 40.130	44.53 44.13	39.21	8.65 8.15
ISO 500 ANSI/ASABE AD500	44.488 44.450	40.350 40.200	44.425 44.400	39.21 38.96	8.65 8.15

<sup>\*</sup>La norma DIN 9611 è stata ritirata e non sostituita.

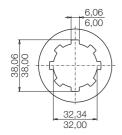
## 1 3/4" - Z6

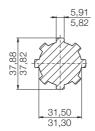


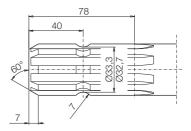




## D8x32x38







# Unità di misura

### LUNGHEZZA

Unità di misura internazionale	m	metro
Unità di misura	Simbolo	Conversione
millimetro	mm	1 mm = 0.001 m
centimetro	cm	1 cm = 0.01 m
inch (pollice)	in o "	1 in = 0.0254 m = 25.4 mm
foot (piede)	ft	1 ft = 0.3048 m = 304.8 mm
yard (iarda)	yd	1 yd = 0.9144 m

### **ANGOLI**

Unità di misura internazionale	rad	radianti
Unità di misura	Simbolo	Conversione
gradi	0	1 ° = 0.017453 rad 1 rad = 57.296 °

### SUPERFICIE

Unità di misura internazionale	m <sup>2</sup>	metro quadro
Unità di misura	Simbolo	Conversione
millimetro quadro	mm <sup>2</sup>	1 mm <sup>2</sup> = 0.000001 m <sup>2</sup>
centimetro quadro	cm <sup>2</sup>	$1 \text{ cm}^2 = 0.0001 \text{ m}^2$
ettaro	ettaro	1 ettaro = 10000 m <sup>2</sup>
acre (acro)	acre	1 acre = 4046.856 m <sup>2</sup>

### **FORZA**

Unità di misura internazionale	N	newton
Unità di misura	Simbolo	Conversione
kilogrammo-peso	kp	1 kp = 9.81 N
grammo	g	1 g = 0.001 kp
quintale	q	1 q = 100 kp
ounce (oncia)	OZ	1 oz = 0.2780 N 1 oz = 0.02835 kp
pound (libbra)	lb	1 lb = 4.4482 N 1 lb = 0.45359 kp



# Unità di misura

#### **PRESSIONE**

Unità di misura internazionale	Pa o N/m <sup>2</sup>	Pascal
Unità di misura	Simbolo	Conversione
atmosfera	atm	1 atm = 101325 Pa
bar	bar	1 bar = 10 <sup>5</sup> Pa
kilogrammi-peso su millimetro quadro	kp/mm²	1kp/mm <sup>2</sup> = 9.8066 N/mm <sup>2</sup>
millimetri di mercurio - mm Hg	Torr	1 Torr = 133.322 Pa

## COPPIA

Unità di misura internazionale	N·m	Newton per metri
Unità di misura	Simbolo	Conversione
inch x pound (pollici per libbra)	in∙lb	1 in · lb = 0.1129 N·m
foot x pound (piede per libbra)	ft∙lb	1 ft · lb = 1.3563 N⋅m
kilogrammetro	kp⋅m	1 kp · m = 9.8066 N·m

### VELOCITA' RETTLINEA

Unità di misura internazionale	m/s	metro al secondo
Unità di misura	Simbolo	Conversione
kilometri all'ora	km/h	1 km/h = 3.6 m/s
feet per minute	fpm	1 fpm = 0.00508 m/s

## VELOCITA' DI ROTAZIONE o ANGOLARE

Unità di misura internazionale	$\omega = \text{rad/s}$	radianti al secondo
Unità di misura	Simbolo	Conversione
giri al minuto	giri/min o min <sup>-1</sup>	1 min <sup>-1</sup> = $2 \cdot \pi/60$ rad/s

### **POTENZA**

Unità di misura internazionale	W	watt
Unità di misura	Simbolo	Conversione
kilowatt	kW	1 kW = 1000 W
cavalli-vapore	CV	1 CV = 0.7355 kW
horsepower	HP	1 HP = 0.7457 kW



