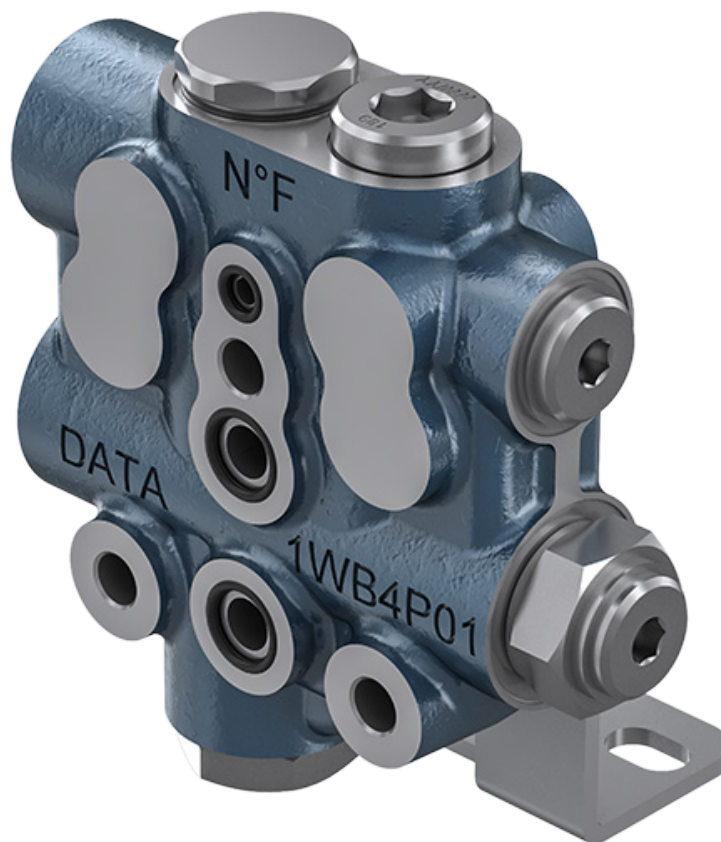
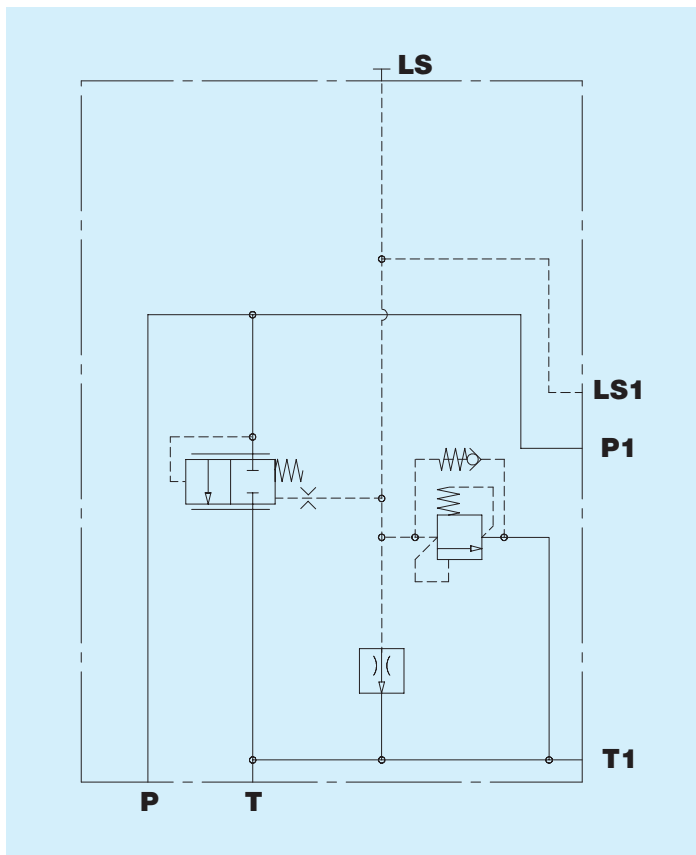


TE05C Testata di entrata L.S. con compensatore Interfaccia IBW0511

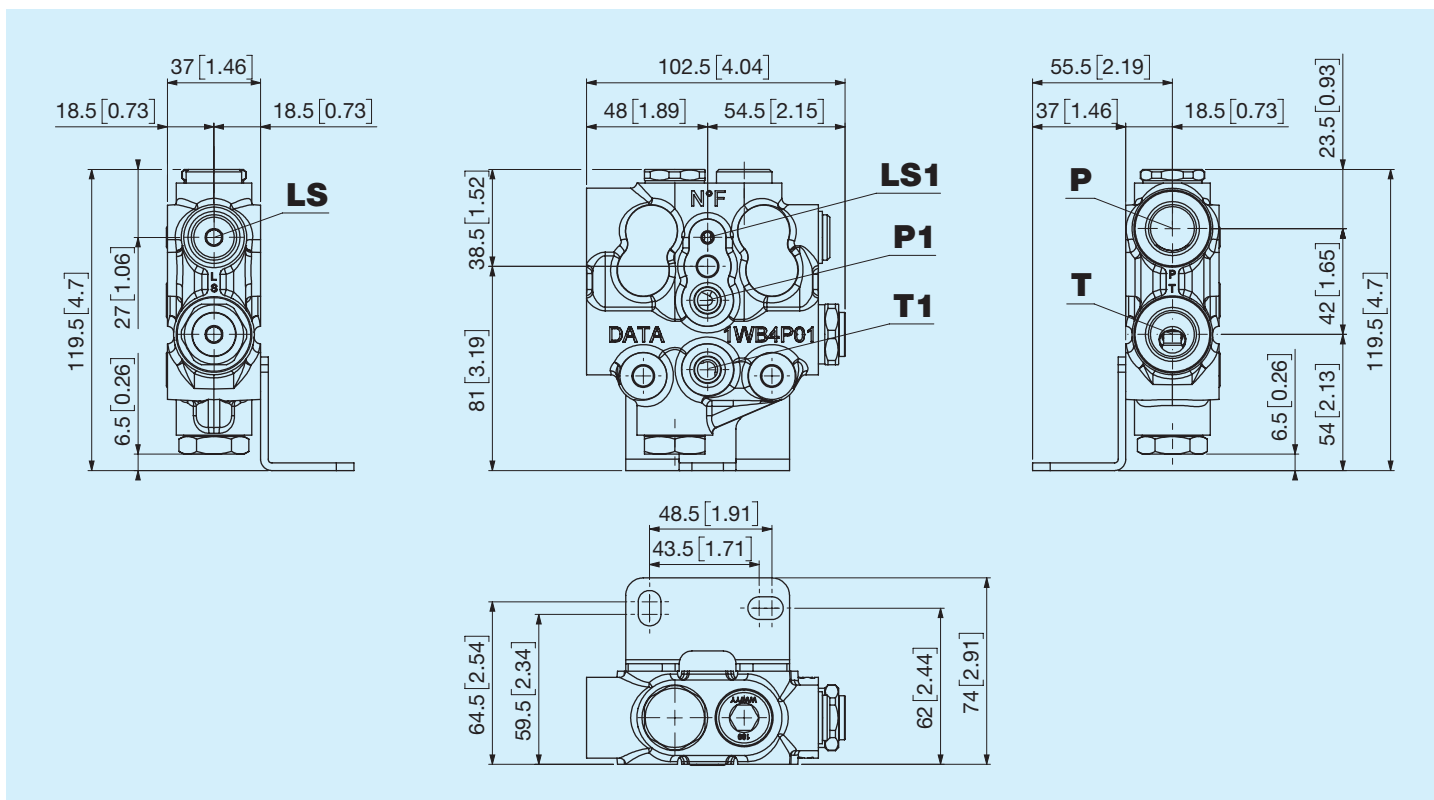


Prima di iniziare l'utilizzo leggere attentamente il documento ISTRUZIONI GENERALI D'IMPIEGO PER LE VALVOLE DI CONTROLLO DIREZIONALE

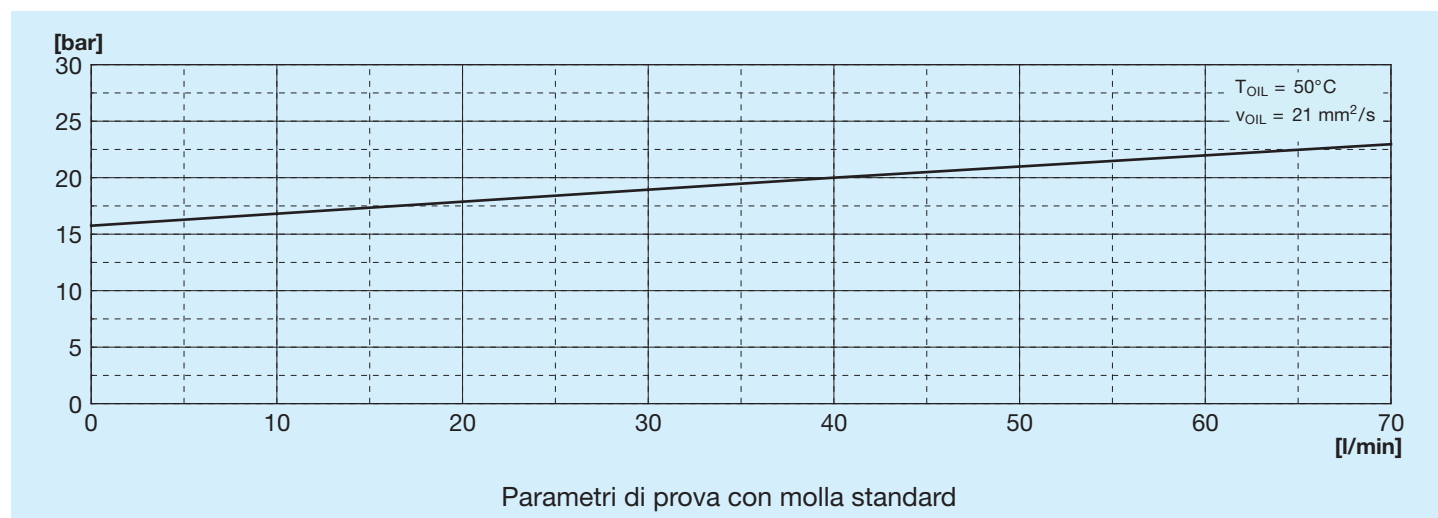
Portata nominale	70 l/min 18,48 US gpm
Pressione nominale	250 bar 3625 psi
Contropressione massima allo scarico	50 bar 725 psi
Temperatura di utilizzo	-20°C +85°C NBR seals (max peak +100°C) -20°C + 130°C HNBR seals
Viscosità olio di esercizio	da 15 mm²/s a 90 mm²/s (15 cSt a 90 cSt)
Fluido	Fluidi idraulici definiti dalla norma ISO 6743-4
Massa	2 Kg 4,4 lb
Interfaccia	IBW0511



Dimensioni d'ingombro



Perdite di carico P-T



Filettatura bocca P

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
A	3/8" GAS ISO 1179	45
B	1/2" GAS ISO 1179	70
C	M18x1.5 ISO 9974	45
N	M22x1.5 ISO 9974	70
W	M18x1.5 ISO 6149	45
J	M22x1.5 ISO 6149	70
E	3/4" - 16 SAE ISO 11926	45
R	7/8" - 14 SAE ISO 11926	70

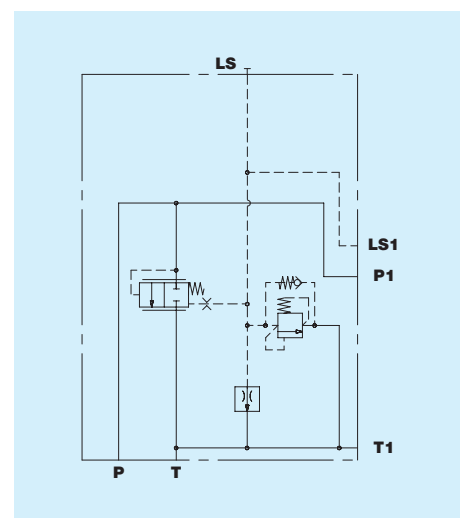
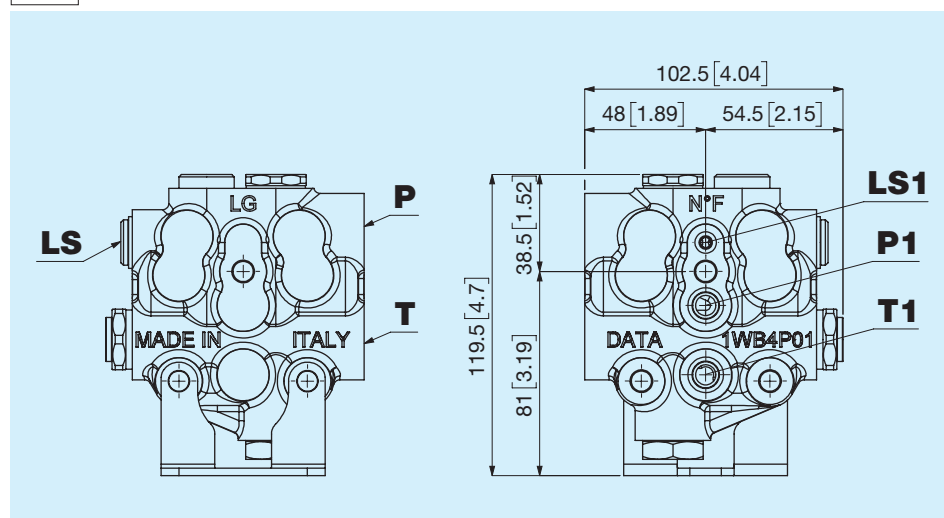
Filettatura bocca T

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
A	3/8" GAS ISO 1179	45
B	1/2" GAS ISO 1179	70
C	M18x1.5 ISO 9974	45
N	M22x1.5 ISO 9974	70
W	M18x1.5 ISO 6149	45
J	M22x1.5 ISO 6149	70
E	3/4" - 16 SAE ISO 11926	45
R	7/8" - 14 SAE ISO 11926	70

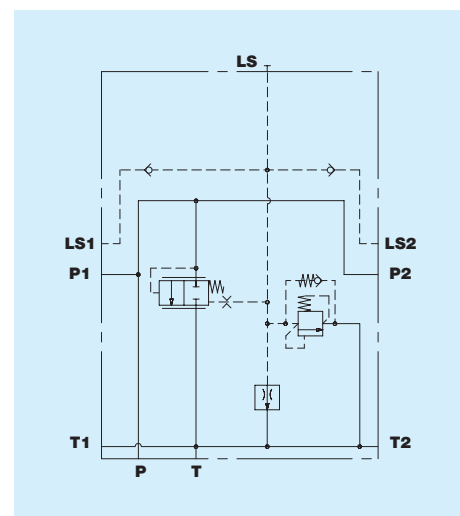
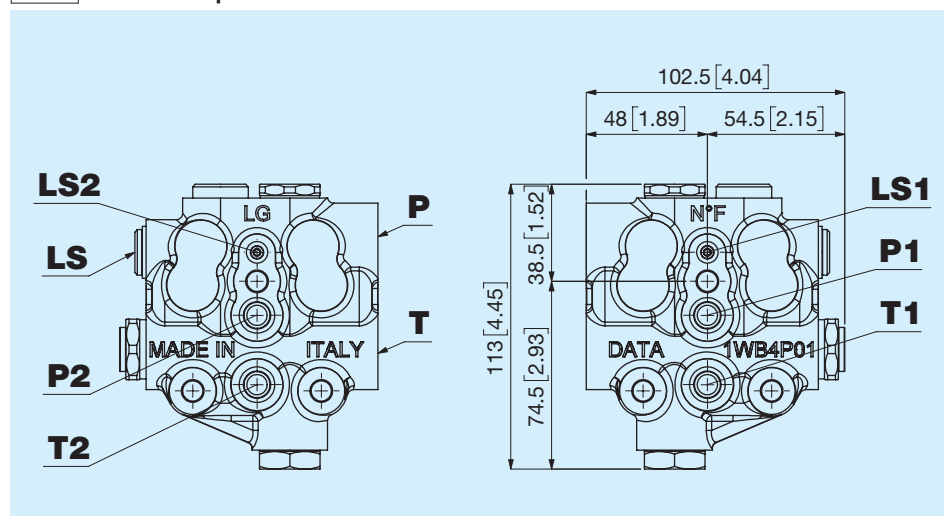
Filettatura bocca LS

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
L	1/4" GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16" - 18 SAE ISO 11926	27

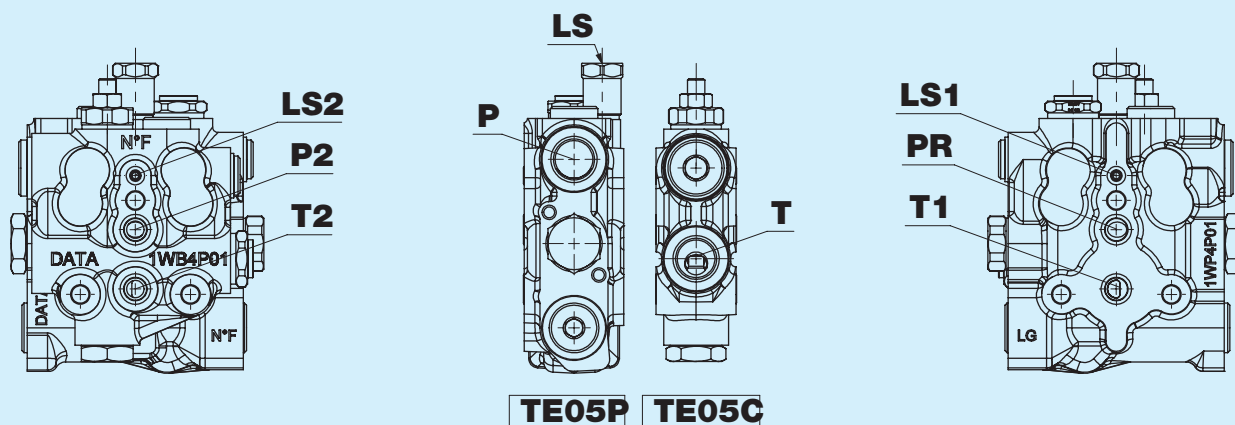
S Standard



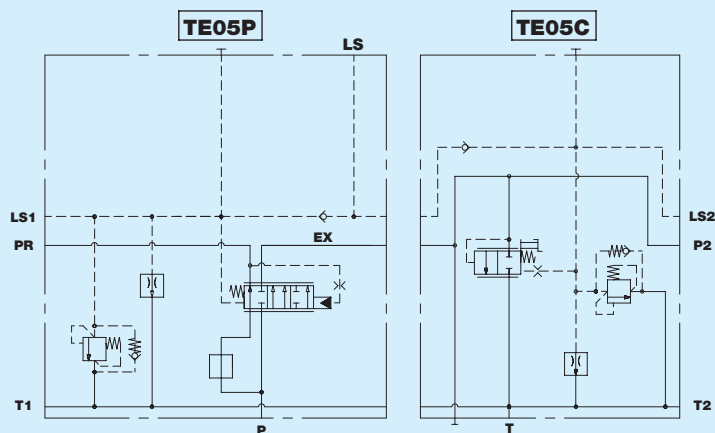
A P-T-LS passanti



B Con TE05P

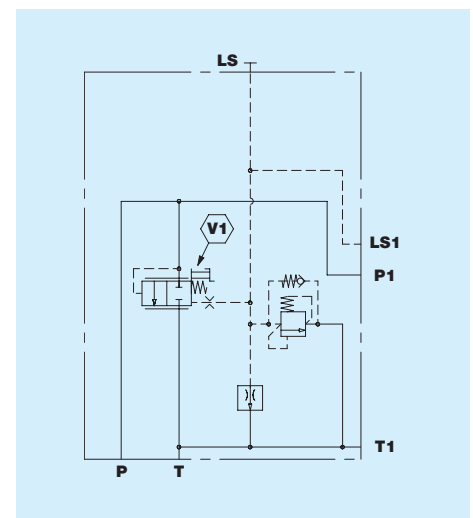
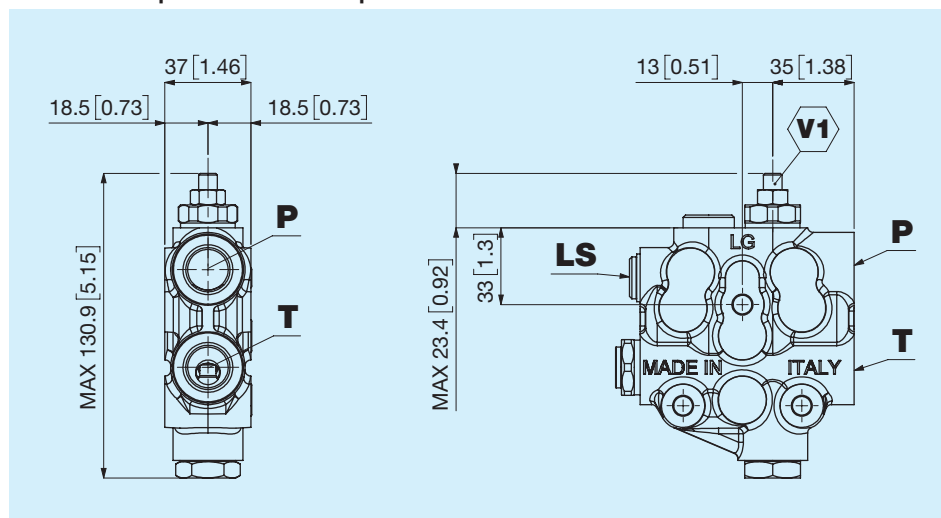


TE05P + TE05C - Schema idraulico

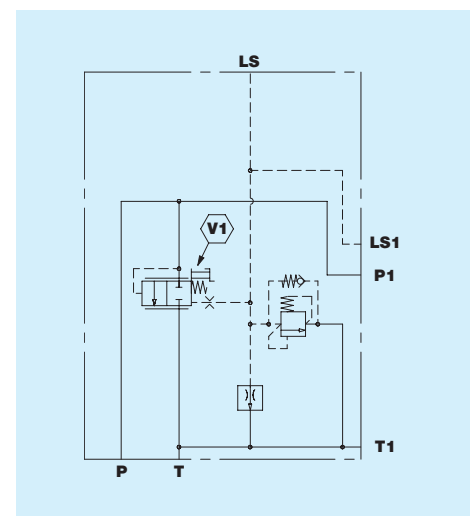
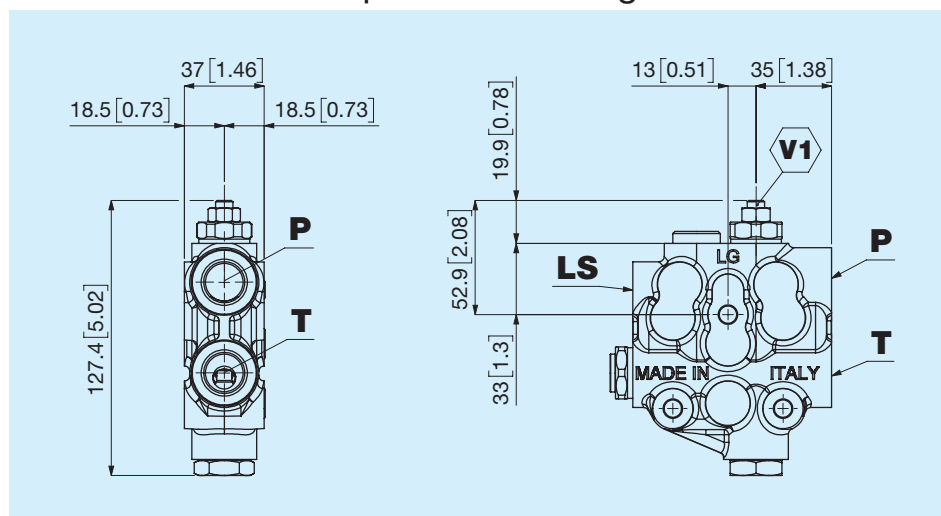


L'opzione **B** consente di poter abbinare la testata TE05P prioritaria con la testata TE05C compensata. In caso di pompa LS, è opportuno che questa sia provvista di valvola di drenaggio per evitare che la linea LS rimanga in pressione, oppure installare nella linea LS una shuttle valve o una valvola di drenaggio esterna.

Centro Aperto - Pompa fissa

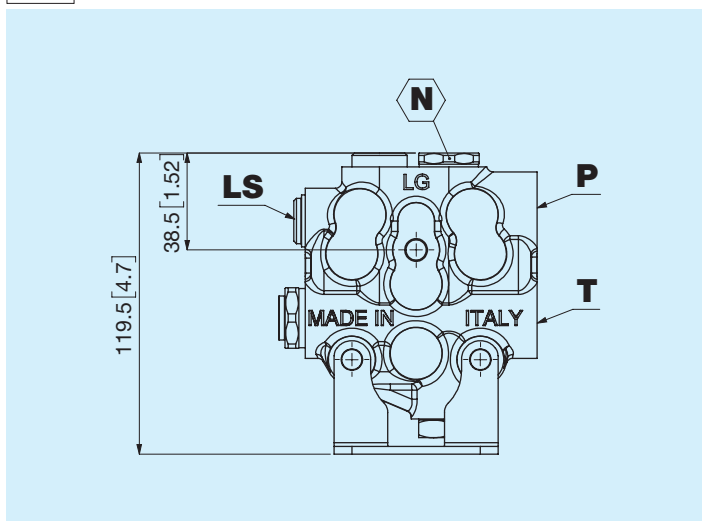


Centro Chiuso - Pompa Load sensing

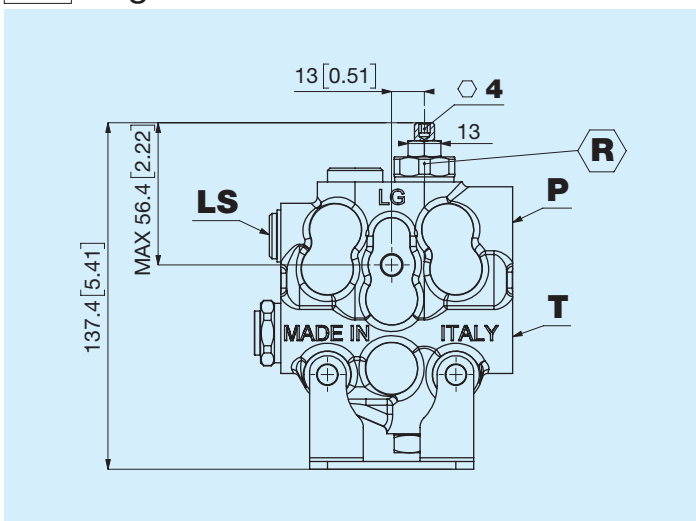


Per configurazione in Centro chiuso - Pompa LS avvitare fino a fine corsa in senso orario la vite V1, per configurazione Centro aperto - pompa fissa svitare fino a fine corsa in senso antiorario la vite V1.

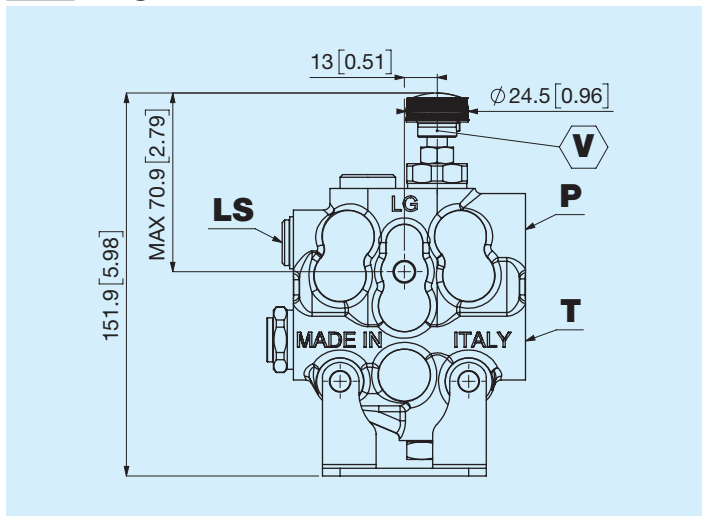
N Nessuna

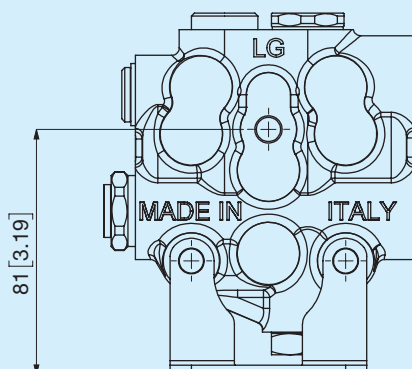
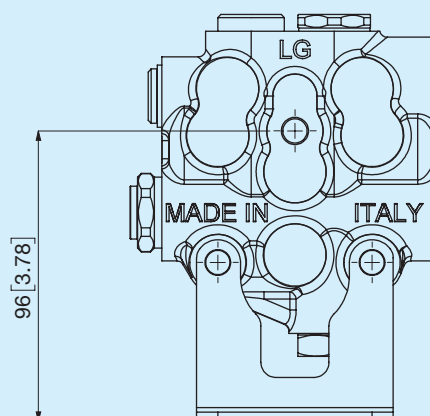
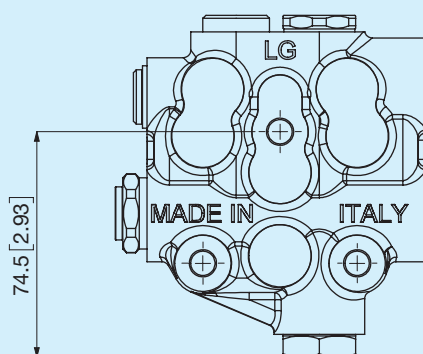


R Regolazione a Grano

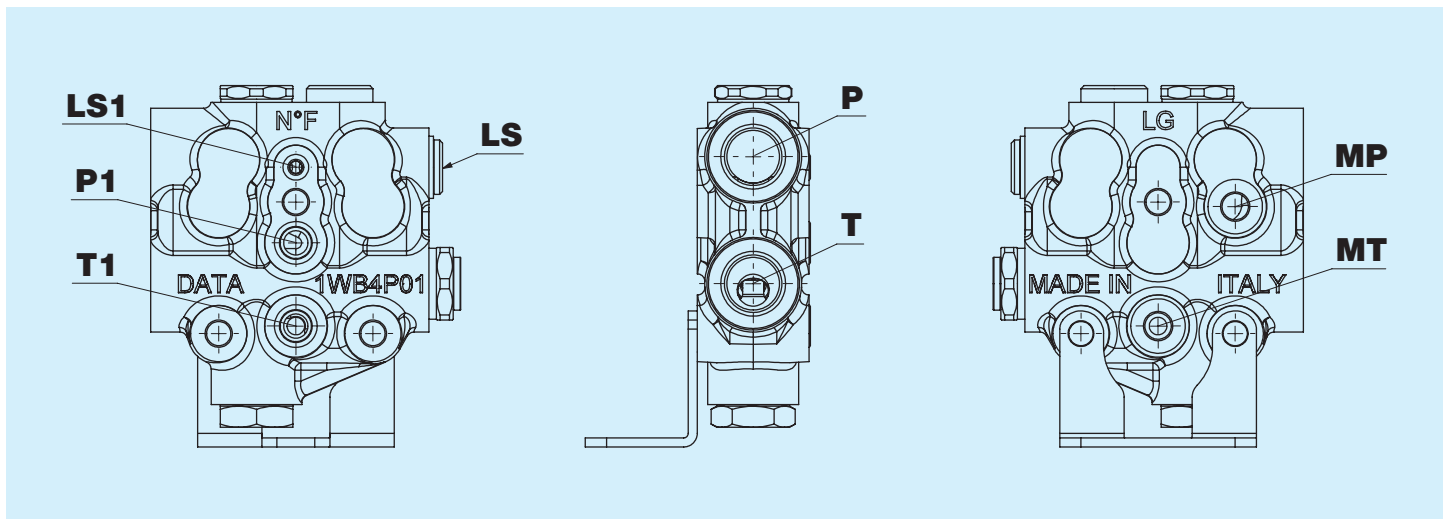


V Regolazione con Volantino



H2 Standard**H3** Alta**NN** Nessuna

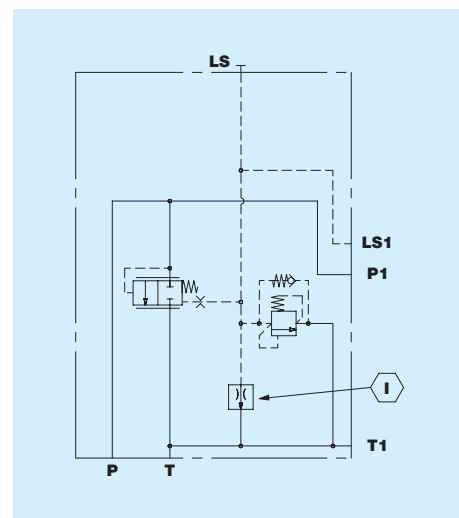
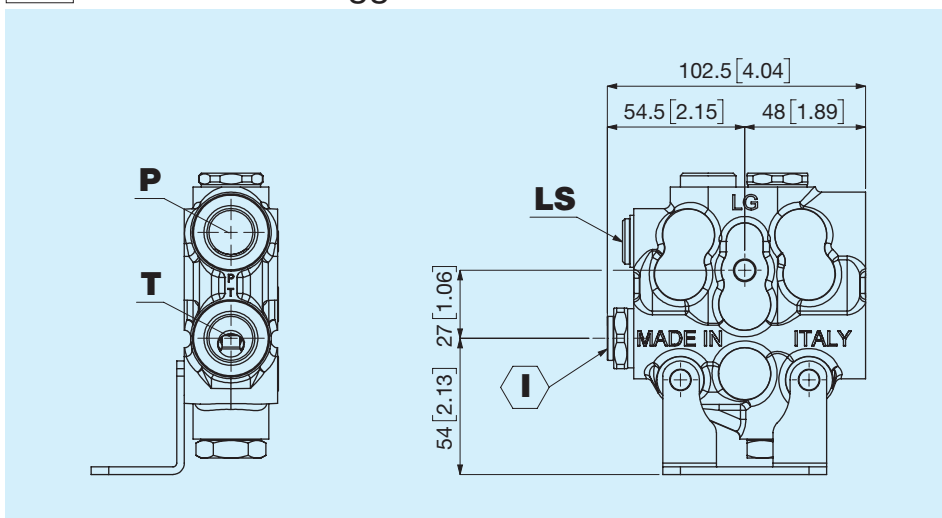
MP e MT - Prese manometriche



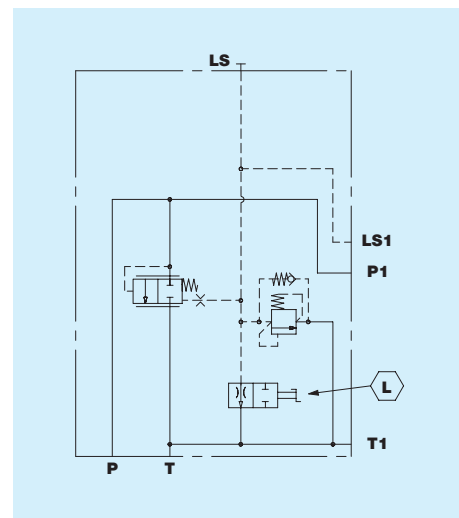
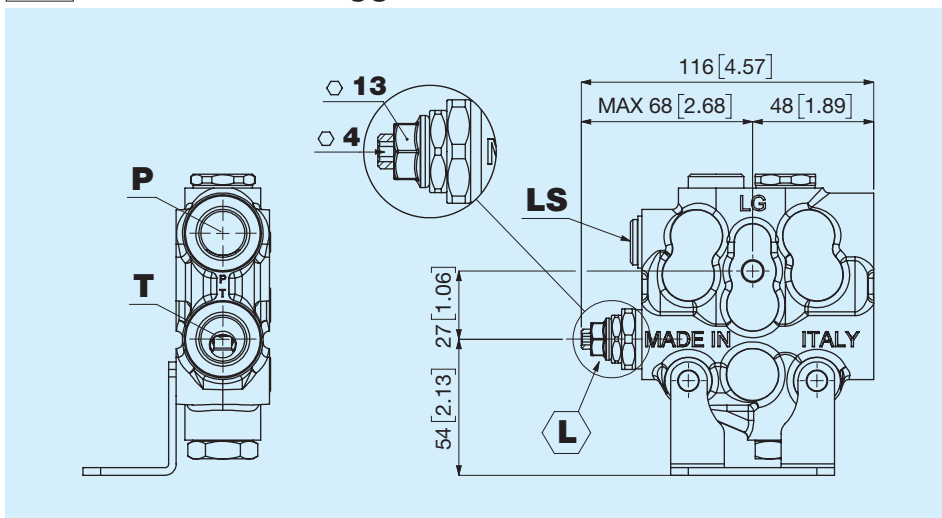
Filettatura bocche MP e MT

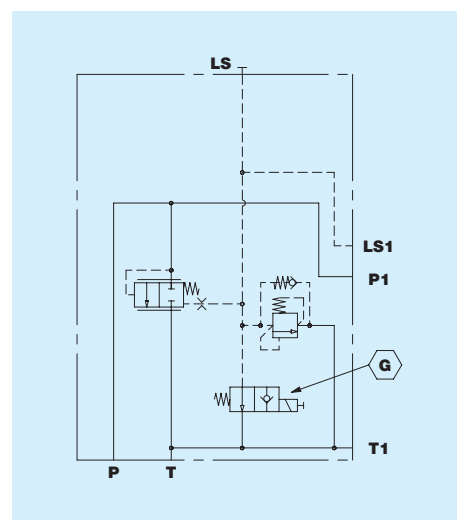
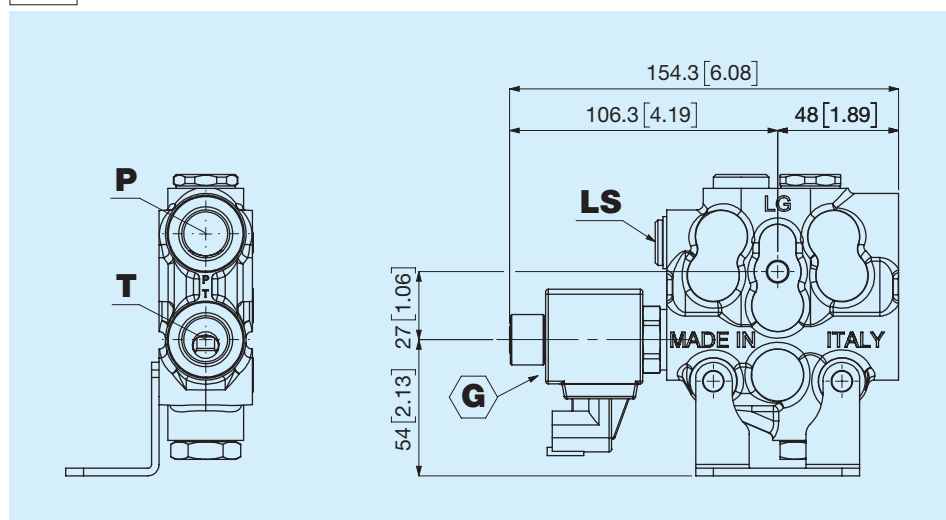
Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
N	Nessuna lavorazione	
Q	1/8" GAS ISO 1179	12

I Valvola di drenaggio



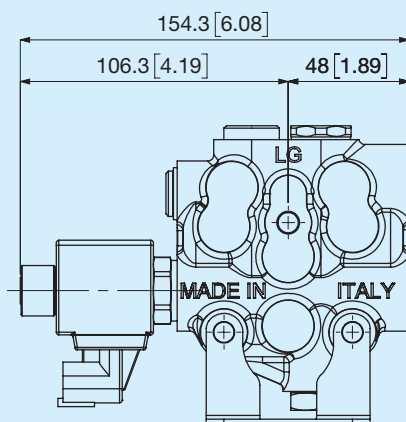
L Valvola di drenaggio ON-OFF



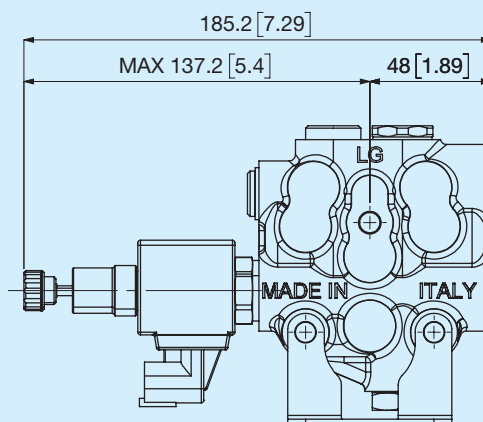
G Con valvola di messa a scarico

Con le scelte A - B - G - H, è necessario inserire una valvola di drenaggio sulla linea LS in testata di uscita per garantire il corretto funzionamento del distributore.

O Terminale standard



S Emergenza a vite



Caratteristiche elettriche bobina valvola di messa a scarico

Tensione	12	24	V ($\pm 10\%$)
Resistenza a 20°C	7,7	32	$\Omega (\pm 7\%)$
Corrente nominale	1,55	0,75	A
Potenza	18,6	18	W

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
TE05C																
1	Tipo di filetto															
	F Femmina															
2	Filettatura bocca P															
	A 3/8" GAS ISO 1179				C M18x1,5 ISO 9974				W M18x1,5 ISO 6149				E 3/4" - 16 SAE ISO 11926			
	B 1/2" GAS ISO 1179				N M22x1,5 ISO 9974				J M22x1,5 ISO 6149				R 7/8" - 14 SAE ISO 11926			
3	Filettatura bocca T															
	A 3/8" GAS ISO 1179				C M18x1,5 ISO 9974				W M18x1,5 ISO 6149				E 3/4" - 16 SAE ISO 11926			
	B 1/2" GAS ISO 1179				N M22x1,5 ISO 9974				J M22x1,5 ISO 6149				R 7/8" - 14 SAE ISO 11926			
4	Filettatura bocca LS															
	L 1/4" GAS ISO 1179				3 M14x1,5 ISO 9974				K M14x1,5 ISO 6149				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926			
5	Opzioni su bocche P - T - LS															
	A P-T-LS aperti				B P-T aperti, LS tappato				E P-LS tappati, T aperto							
6	Opzioni linee P-T-LS															
	S Standard				A P-T-LS passanti				B Con TE05P							
7	Opzione compensatore principale															
	N Nessuna				R Regolazione a Grano				V Regolazione con Volantino							
8 9	Altezza della staffa															
	H2 Standard				H3 Alta				NN Nessuna							
10	Filettatura bocca MP															
	N Nessuna				Q 1/8" GAS ISO 1179											
11	Filettatura bocca MT															
	N Nessuna				Q 1/8" GAS ISO 1179											
12	Opzioni bocche MP - MT															
	N Nessuna				B MP tappato, MT non lavorato				F MP e MT tappati							
	A MP aperto, MT non lavorato				E MP e MT aperti											
13	Tipo valvola messa a scarico linea LS															
	I Valvola di drenaggio				A 12V DIN 43650				G 12V DEUTSCH DT04-2P							
	L Valvola di drenaggio ON-OFF				B 24V DIN 43650				H 24V DEUTSCH DT04-2P							

17



14



Tipo di emergenza valvola messa a scarico linea LS

N Nessuna **O** Terminale standard **S** Emergenza a vite

15 16



Tipo valvola di massima pressione

00 Tappo sostitutivo VMP	10 100 bar	16 160 bar	22 220 bar
05 50 bar	11 110 bar	17 170 bar	23 230 bar
06 60 bar	12 120 bar	18 180 bar	24 240 bar
07 70 bar	13 130 bar	19 190 bar	25 250 bar
08 80 bar	14 140 bar	20 200 bar	
09 90 bar	15 150 bar	21 210 bar	

17



Trattamento esterno

N Nessuno **Z** Zincatura