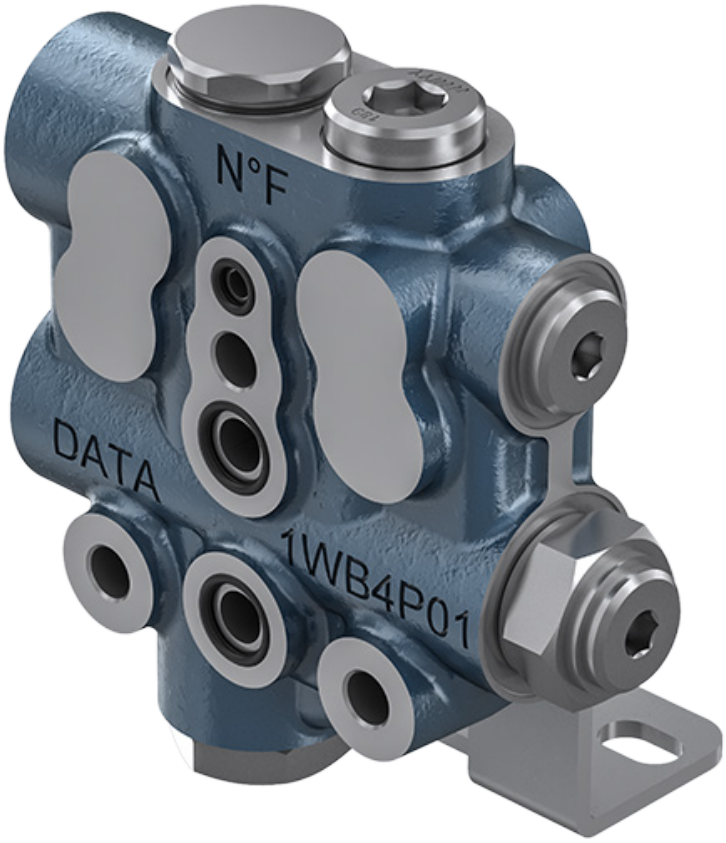
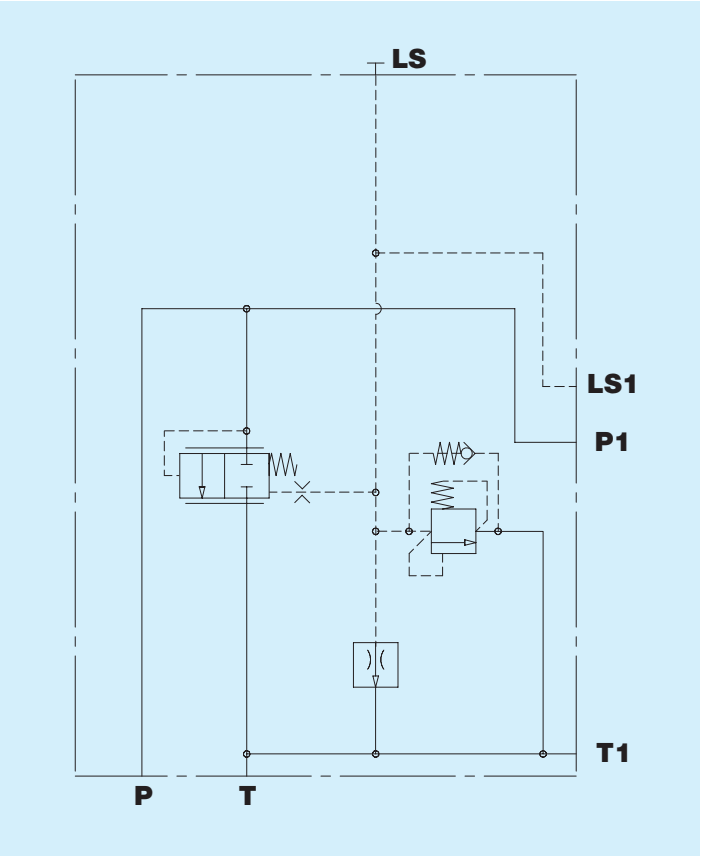
TE05C Corpo de entrada L.S. com compensador Interface IBW0511

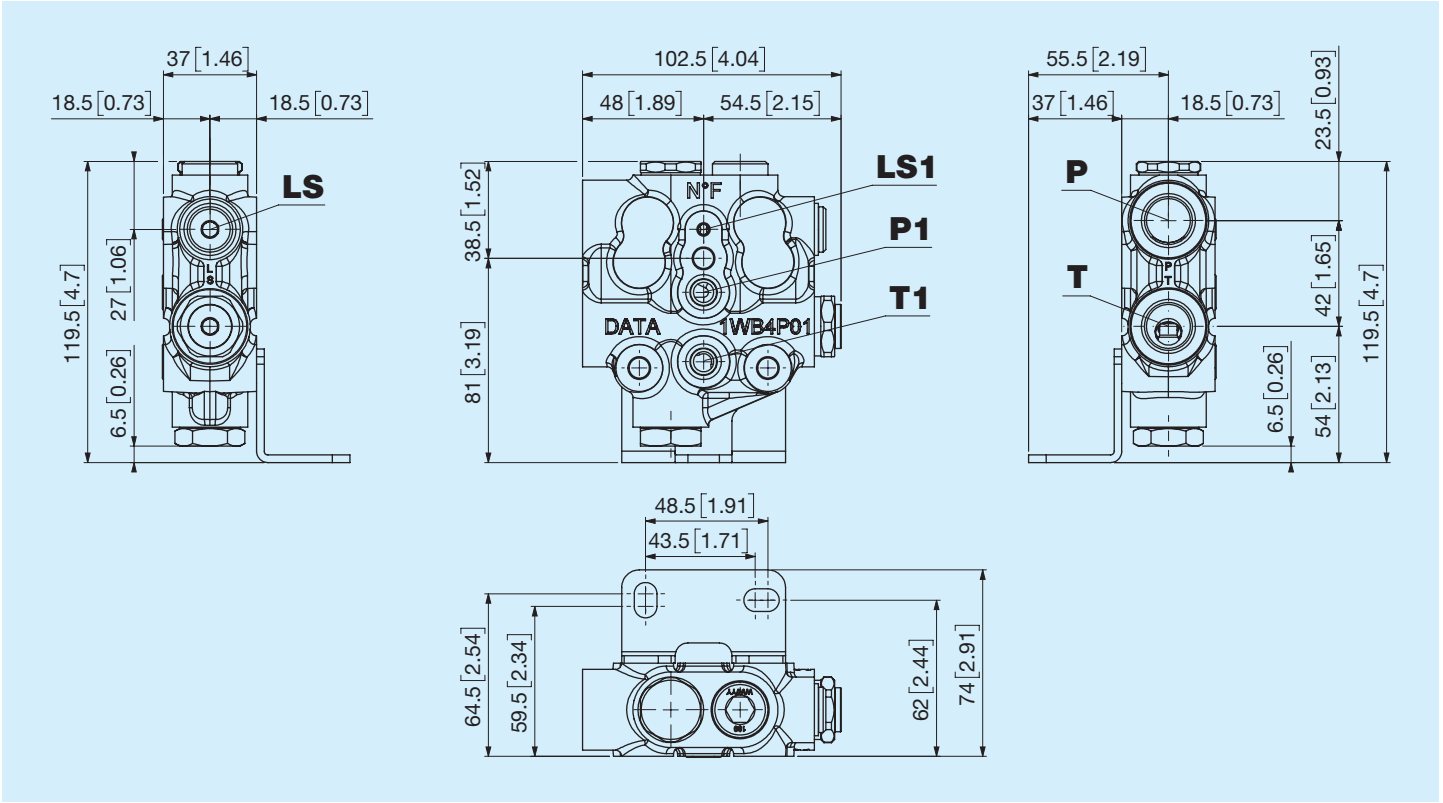


Antes de iniciar o uso, leia atentamente o documento INSTRUÇÕES GERAIS DE USO PARA AS VÁLVULAS DE CONTROLE DIRECIONAL

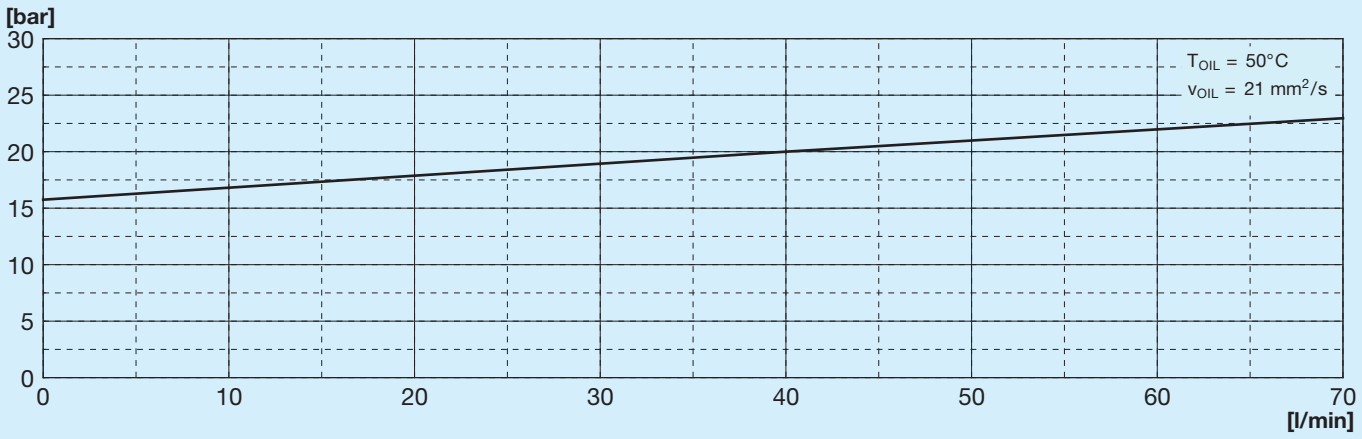
Vasão nom.	**70 l/min** ***18,48 US gpm***
Pressão nom.	**250 bar** ***3625 psi***
Contrapressão máxima para descarga	**50 bar** ***725 psi***
Temperatura de utilização	**-20°C +85°C NBR seals** ***(max peak +100°C)*** ***-20°C + 130°C HNBR seals***
Viscosidade do óleo de exercício	**de 15 mm²/s a 90 mm²/s** ***(15 cSt a 90 cSt)***
Fluido	**Fluidos hidráulicos definidos pela norma ISO 6743-4**
Massa	**2 Kg** ***4,4 lb***
Interface	**IBW0511**



Dimensões gerais



Perdas de carga P-T



Parâmetros de tese com mola padrão

Rosca dos pórticos

Rosca pórtico P

Código	Tipo	Aberto ± 10% Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	45
B	1/2'' GAS ISO 1179	70
C	M18x1.5 ISO 9974	45
N	M22x1.5 ISO 9974	70
W	M18x1.5 ISO 6149	45
J	M22x1.5 ISO 6149	70
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	45
R	7/8'' - 14 SAE ISO 11926	70

Rosca pórtico T

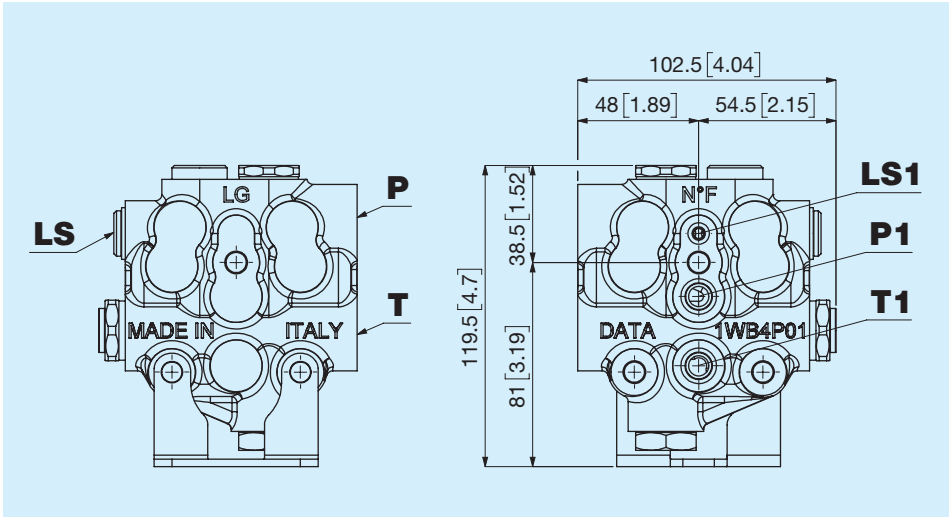
Código	Tipo	Aberto ± 10% Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	45
B	1/2'' GAS ISO 1179	70
C	M18x1.5 ISO 9974	45
N	M22x1.5 ISO 9974	70
W	M18x1.5 ISO 6149	45
J	M22x1.5 ISO 6149	70
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	45
R	7/8'' - 14 SAE ISO 11926	70

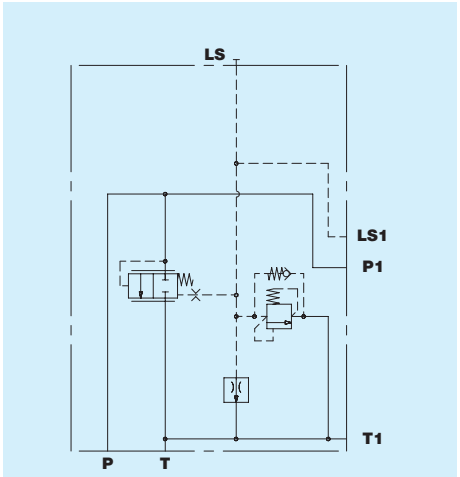
Rosca do pórtico LS

Código	Tipo	Aberto ± 10% Nm
L	1/4'' GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16'' - 18 SAE ISO 11926	27

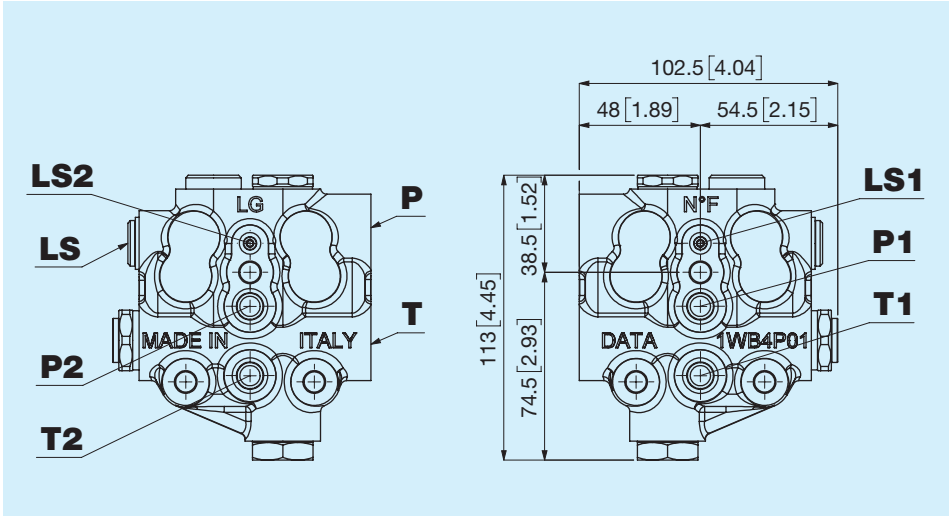
Opções das linhas P-T-LS

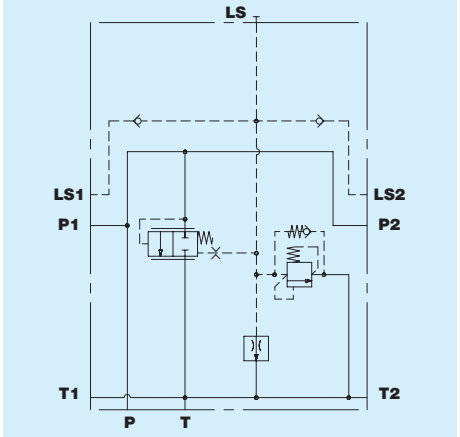
S Padrão



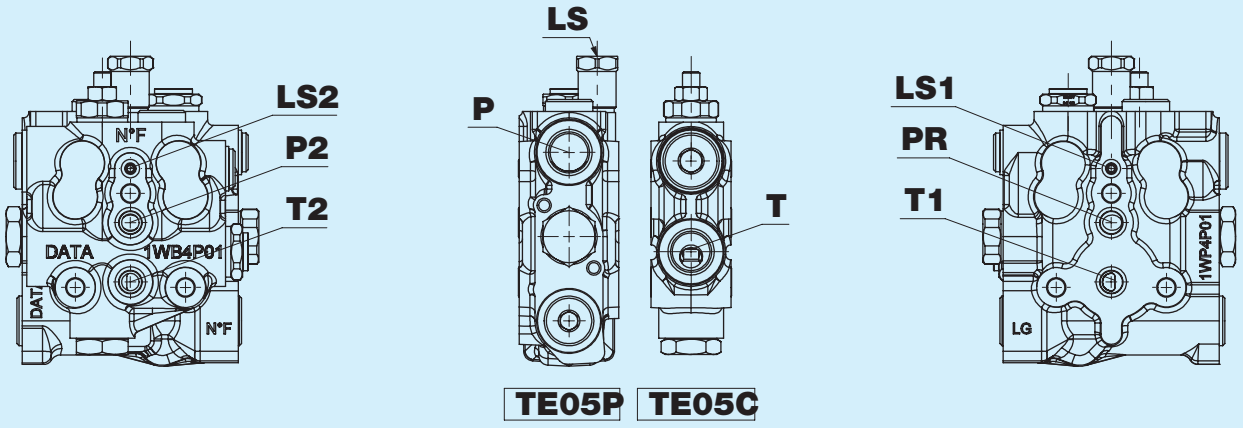


A P-T-LS passantes

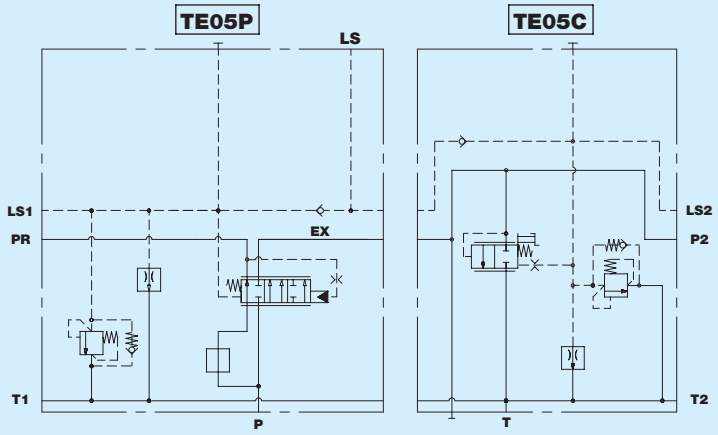




B Com TE05P

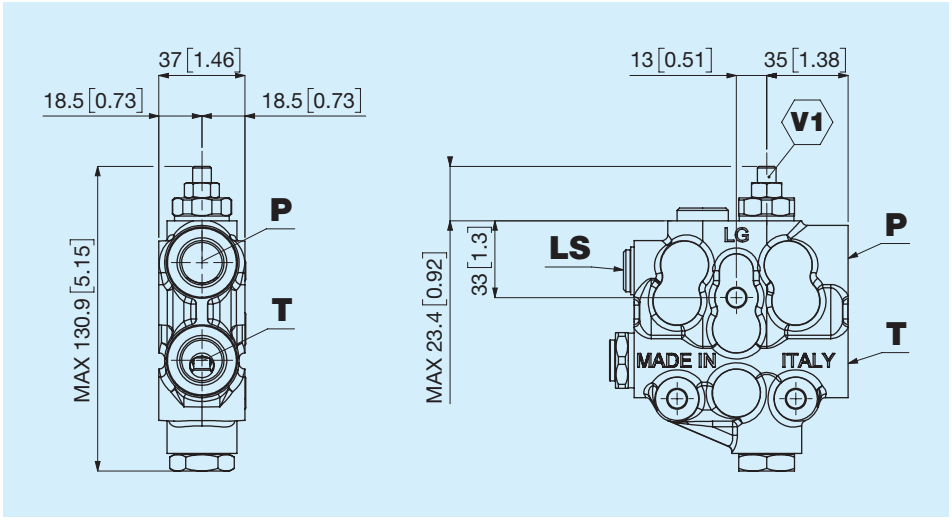


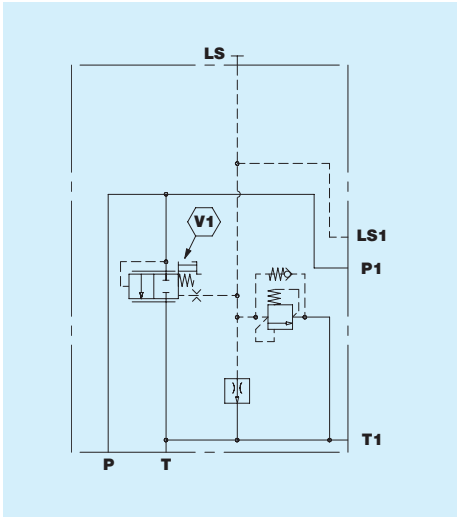
TE05P + TE05C - Esquema hidráulico



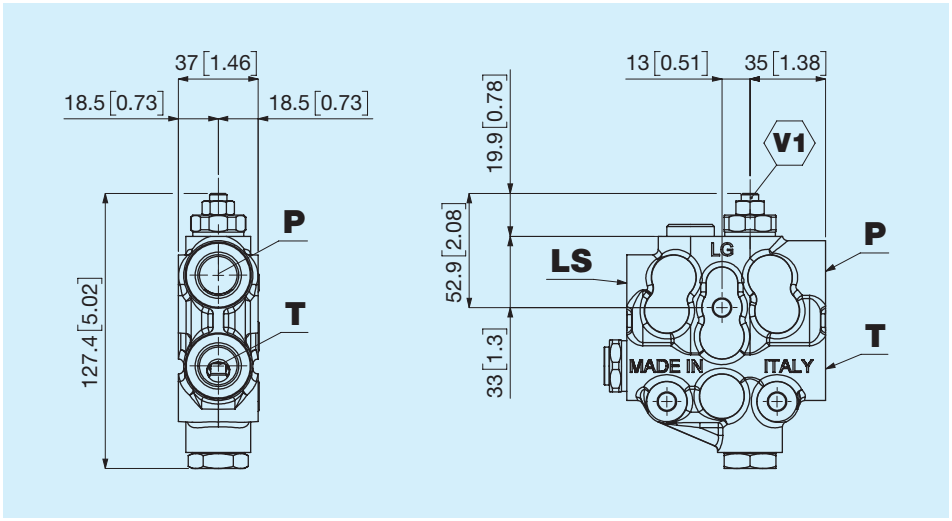
A opção **B** permite a ligação do corpo TE05P prioritário com o corpo TE05C compensado.
Em caso de bomba LS, é adequado que ela seja provida com válvula de drenagem para evitar que a linha LS permaneça em pressão, ou instalar na linha LS uma shuttle valve, ou uma válvula de drenagem externa.

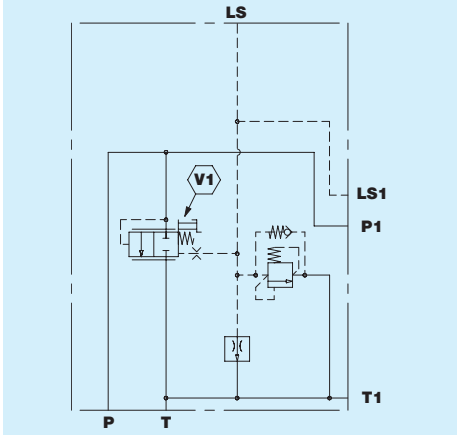
Centro Aberto - Bomba fixa





Centro Fechado - Bomba Load sensing

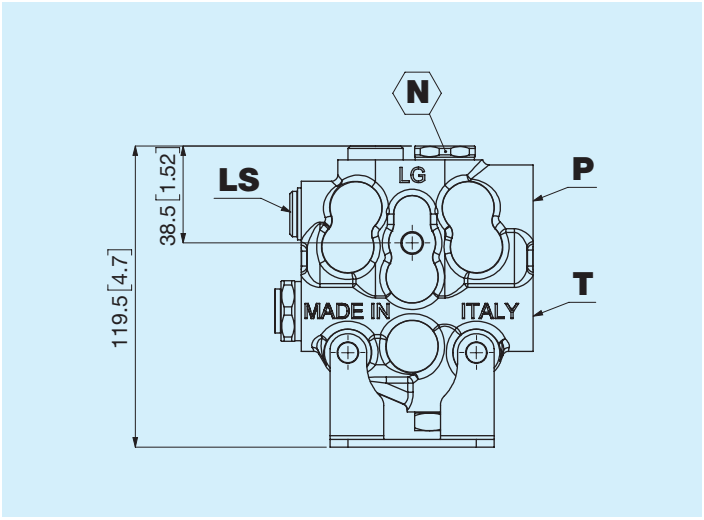




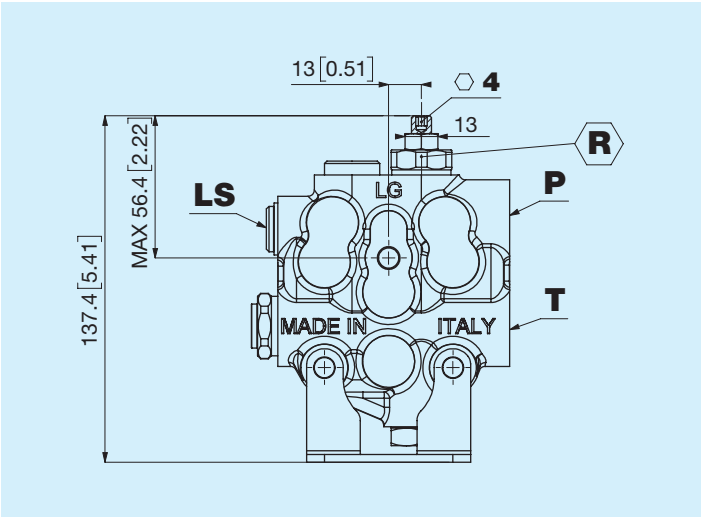
Para configuração em Centro fechado - Bomba LS apertar até o fim de curso em sentido horário o parafuso V1, para configuração Centro aberto - bomba fixa afrouxar até o fim de curso em sentido anti-horário o parafuso V1.

Opção do compensador principal

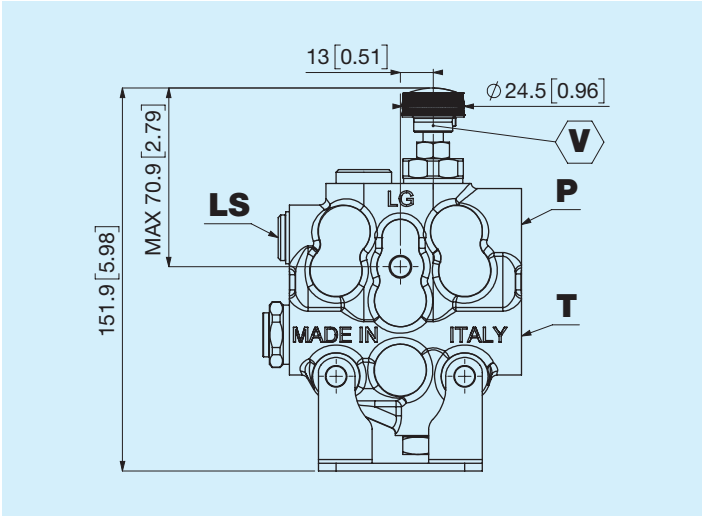
N Nenhuma



R Regulação com grão

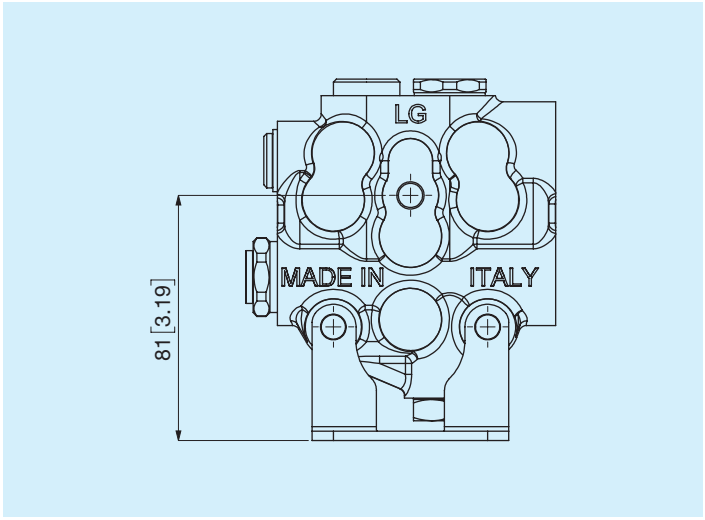


V Regulação com volante

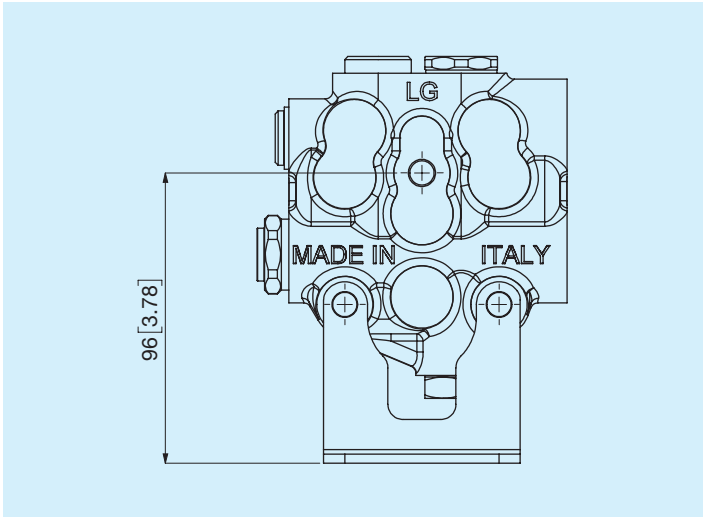


Altura do porte

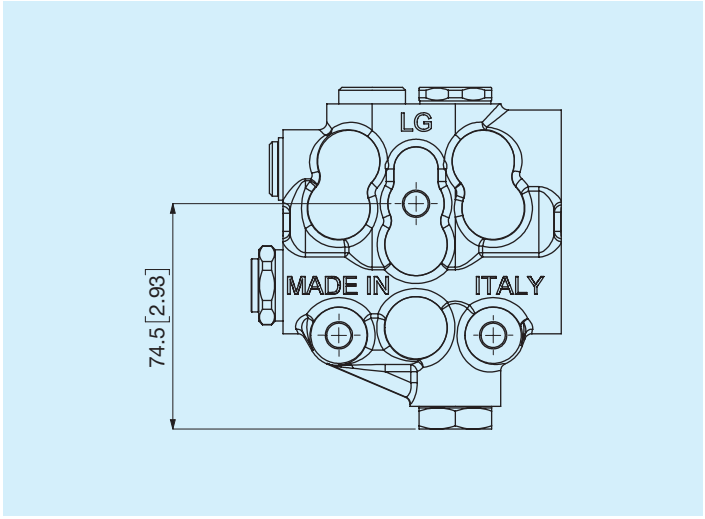
H2 Padrão



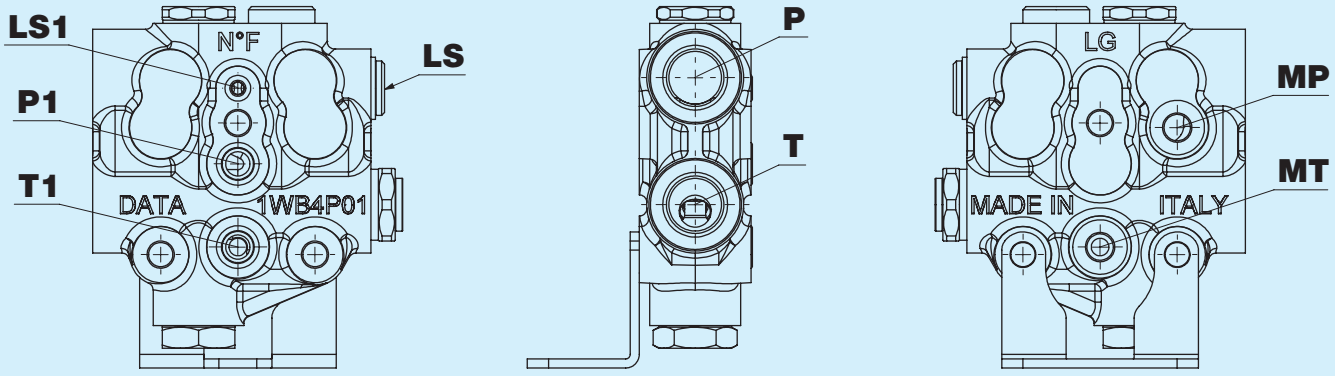
H3 Alta



NN Nenhuma



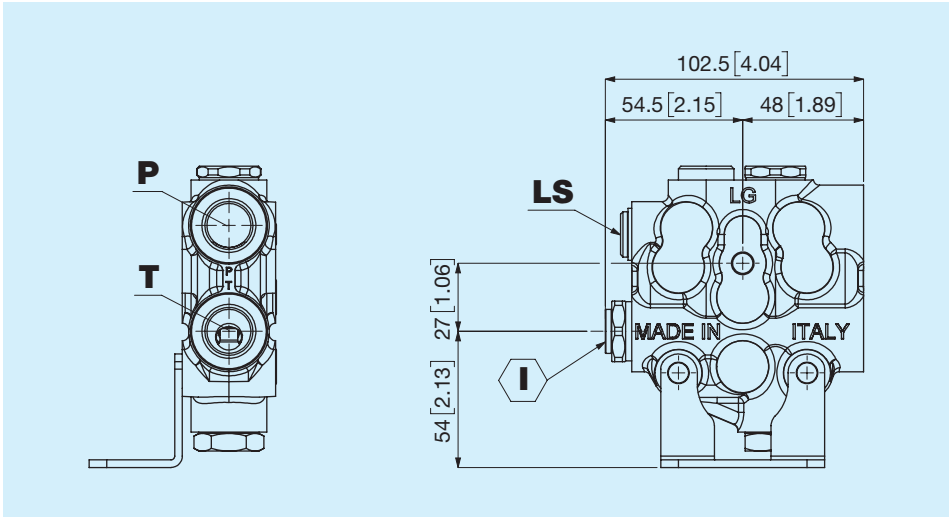
MP e MT - Tomadas manométricas

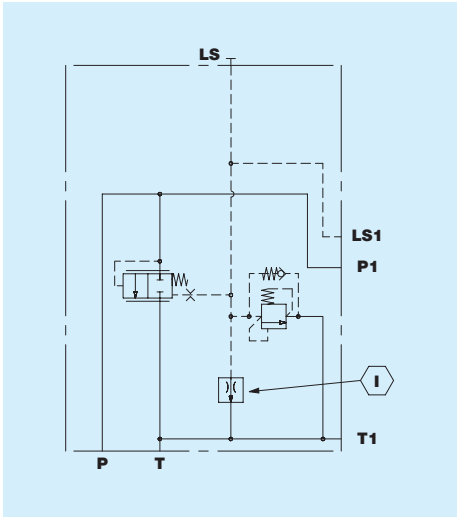


Rosca pórticos MP e MT

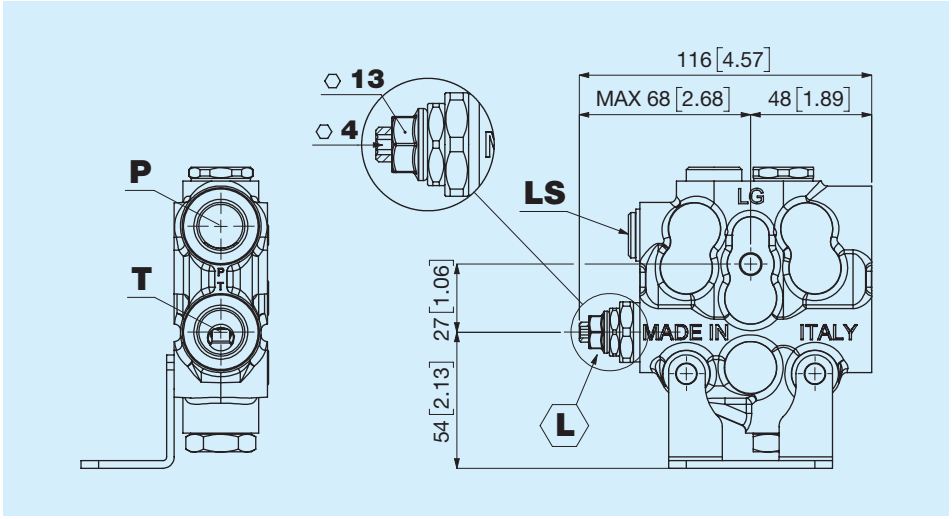
Código	Tipo	Aperto ± 10% Nm
N	Nenhum fabrico	
Q	1/8'' GAS ISO 1179	12

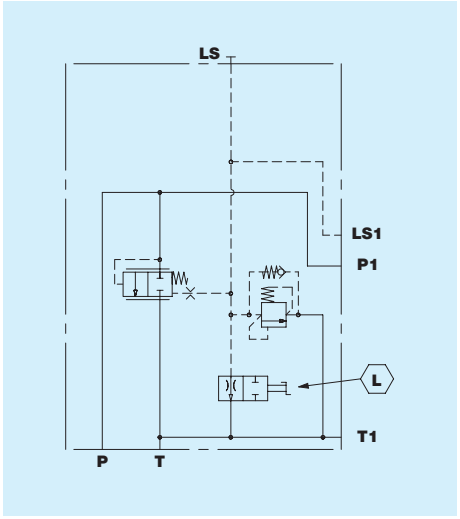
I Válvula de drenagem





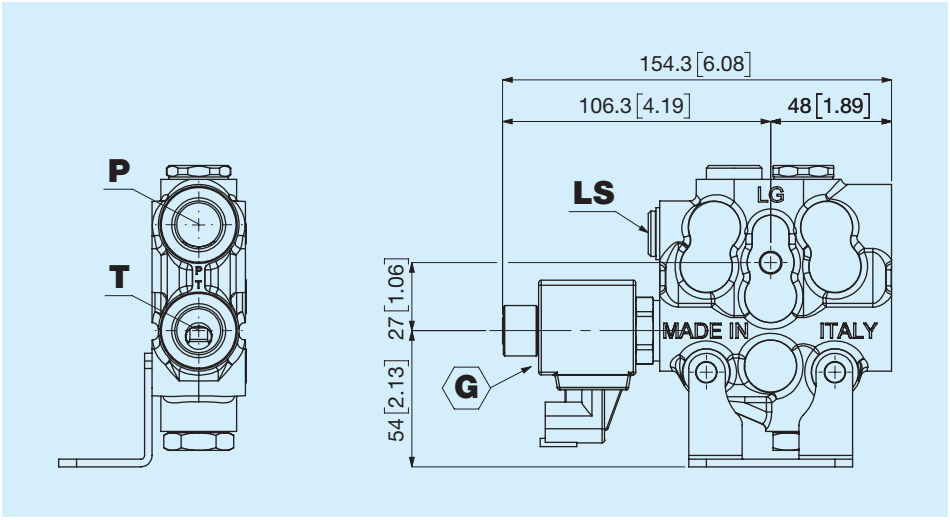
L Válvula de drenagem ON-OFF

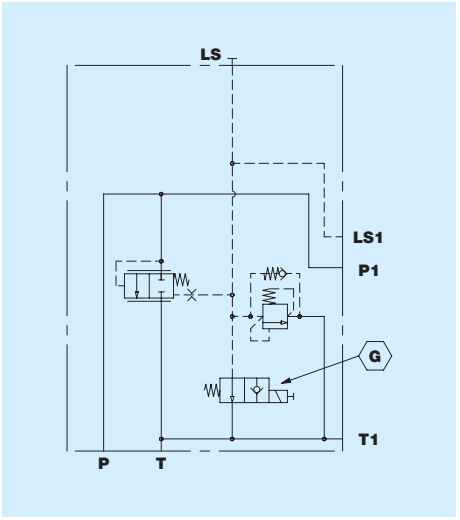




Tipo de válvula de descarga LS

G Com válvula de descarga

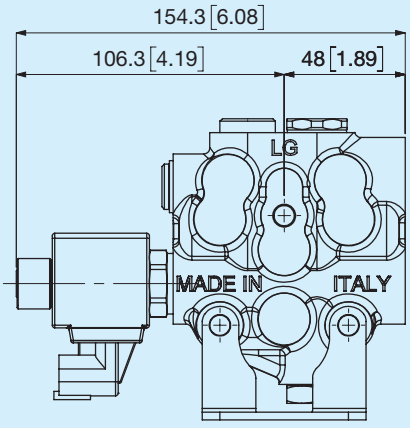




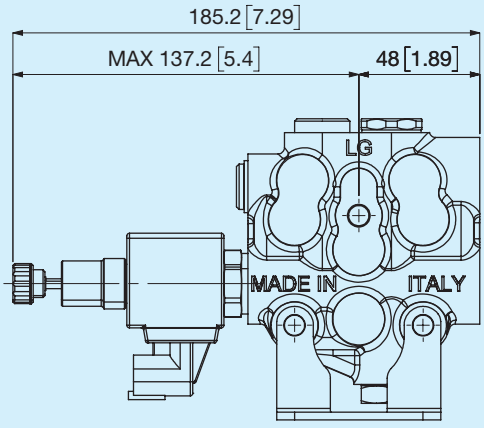
Com as escolhas A - B - G - H, é necessário inserir uma válvula de drenagem na linha LS no corpo de saída para garantir o funcionamento correto do distribuidor.

Válvula de emergência para descarga linha LS TE05C

O padrão terminal



S parafuso de emergência



Características elétricas da bobina da válvula de descarga

Tensão	12	24	V (± 10%)
Resistência a 20°C	7,7	32	Ω (± 7%)
Corrente nom.	1,55	0,75	A
Potência	18,6	18	W

Composição do código

	1	2	3	4	5	6	7	8 9	10	11	12	13	14	15 16
TE05C														

1

Tipo de rosca

F	Fêmea						

2

Rosca pórtico P

A	3/8'' GAS ISO 1179	**C**	M18x1,5 ISO 9974	**W**	M18x1,5 ISO 6149	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926
B	1/2'' GAS ISO 1179	**N**	M22x1,5 ISO 9974	**J**	M22x1,5 ISO 6149	**R**	7/8'' - 14 SAE ISO 11926

3

Rosca pórtico T

A	3/8'' GAS ISO 1179	**C**	M18x1,5 ISO 9974	**W**	M18x1,5 ISO 6149	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926
B	1/2'' GAS ISO 1179	**N**	M22x1,5 ISO 9974	**J**	M22x1,5 ISO 6149	**R**	7/8'' - 14 SAE ISO 11926

4

rosca do pórtico LS

L	1/4'' GAS ISO 1179	**3**	M14x1,5 ISO 9974	**K**	M14x1,5 ISO 6149	**P**	9/16'' - 18 SAE ISO 11926

5

Opções sobre os pórticos P - T - LS

A	P-T-LS abertos	**B**	P-T abertos, LS com tampão	**C**	P-LS com tampão, T aberto

6

Opções das linhas P-T-LS

S	Padrão	**A**	P-T-LS passantes	**B**	Com TE05P

7

Opção do compensador principal

N	Nenhuma	**R**	Regulação com grão	**V**	Regulação com volante

8 9

Altura do porte

H2	Padrão	**H3**	Alta	**NN**	Nenhuma

10

Rosca pórtico MP

N	Nenhuma	**Q**	1/8'' GAS ISO 1179

11

Rosca pórtico MT

N	Nenhuma	**Q**	1/8'' GAS ISO 1179

12

Opções dos pórticos MP - MT

N	Nenhuma	**B**	MP com tampão, MT não trabalhado	**F**	MP e MT com tampão
A	MP aberto, MT não trabalhado	**E**	MP e MT abertos		

13

Tipo de válvula de descarga LS

I	Válvula de drenagem	**A**	12V DIN 43650	**G**	12V DEUTSCH DT04-2P
L	Válvula de drenagem ON-OFF	**B**	24V DIN 43650	**H**	24V DEUTSCH DT04-2P

Composição do código

17

14

Tipo de válvula de emergência para descarga linha LS

N	Nenhuma	**O**	padrão terminal	**S**	parafuso de emergência

15 16

Tipo da válvula de máxima pressão

00	Tampa substitutiva VMP	**10**	100 bar	**16**	160 bar	**22**	220 bar
05	50 bar	**11**	110 bar	**17**	170 bar	**23**	230 bar
06	60 bar	**12**	120 bar	**18**	180 bar	**24**	240 bar
07	70 bar	**13**	130 bar	**19**	190 bar	**25**	250 bar
08	80 bar	**14**	140 bar	**20**	200 bar		
09	90 bar	**15**	150 bar	**21**	210 bar		

17

pintura externa

N	Nenhum	**Z**	Galvanização