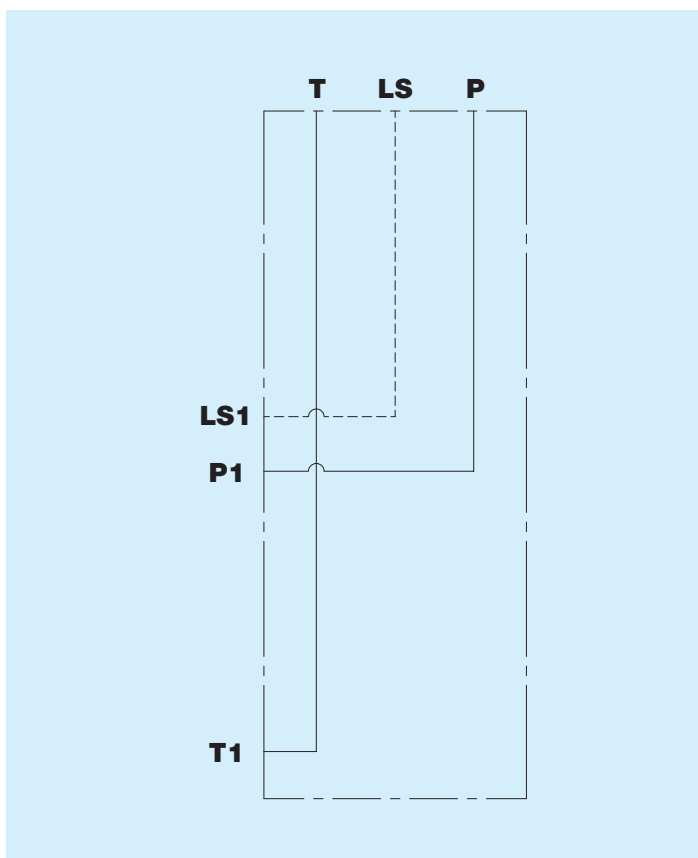


TU051F Testata di uscita Load sensing Interfaccia IBW0511

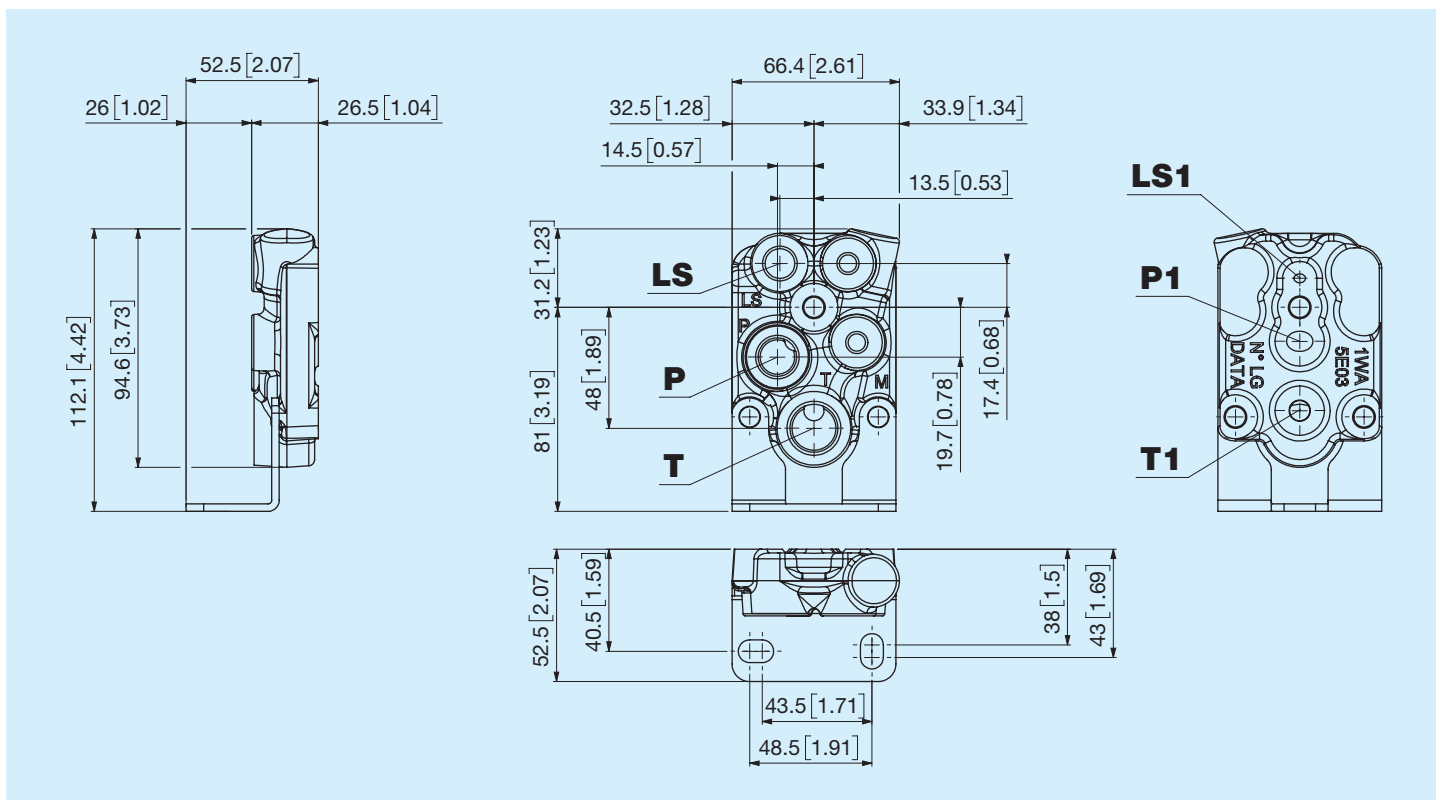


Prima di iniziare l'utilizzo leggere attentamente il documento ISTRUZIONI GENERALI D'IMPIEGO PER LE VALVOLE DI CONTROLLO DIREZIONALE

Portata nominale	50 l/min 13,2 US gpm
Pressione nominale	250 bar 3625 psi
Contropressione massima allo scarico	50 bar 725 psi
Temperatura di utilizzo	-20°C +85°C NBR seals (max peak +100°C) -20°C + 130°C HNBR seals
Viscosità olio di esercizio	da 15 mm²/s a 90 mm²/s (15 cSt a 90 cSt)
Fluido	Fluidi idraulici definiti dalla norma ISO 6743-4
Massa	0,4 Kg 0,88 lb
Interfaccia	IBW0511



Dimensioni d'ingombro



Filettatura bocca P

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
A	3/8" GAS ISO 1179	45
C	M18x1,5 ISO 9974	45
W	M18x1,5 ISO 6149	45
E	3/4" - 16 SAE ISO 11926	45

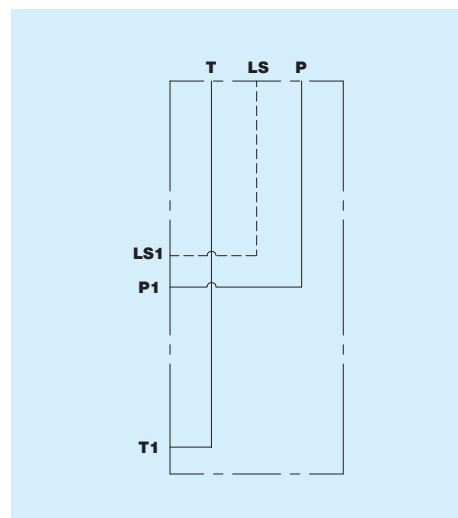
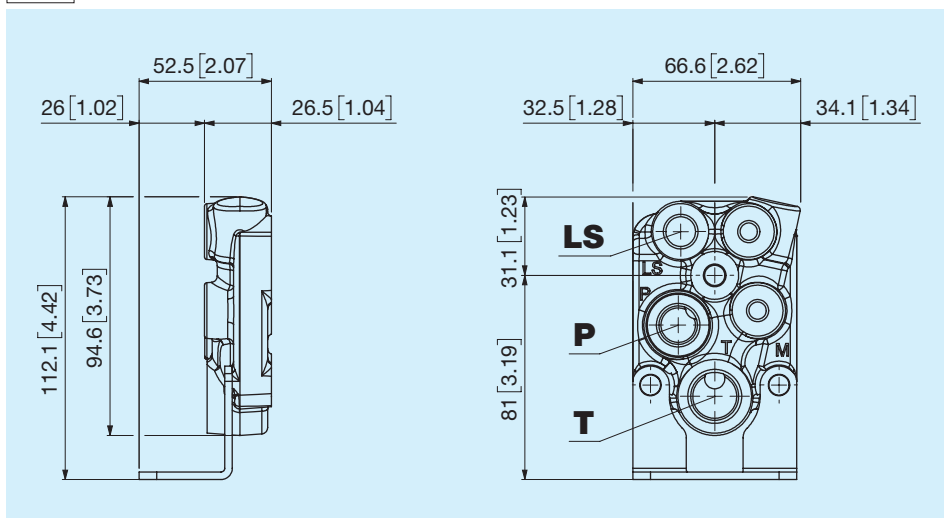
Filettatura bocca T

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
A	3/8" GAS ISO 1179	45
B	1/2" GAS ISO 1179	70
C	M18x1,5 ISO 9974	45
N	M22x1,5 ISO 9974	70
W	M18x1,5 ISO 6149	45
J	M22x1,5 ISO 6149	70
E	3/4" - 16 SAE ISO 11926	45
R	7/8" - 14 SAE ISO 11926	70

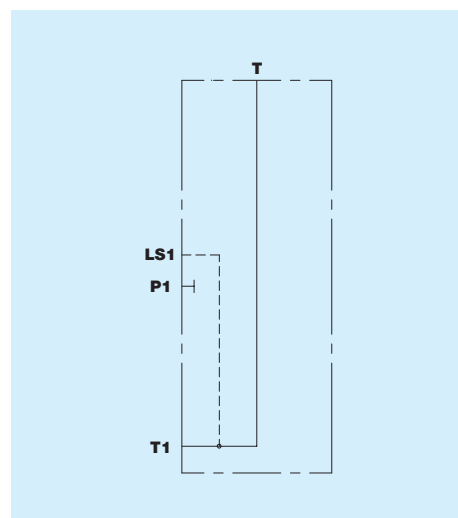
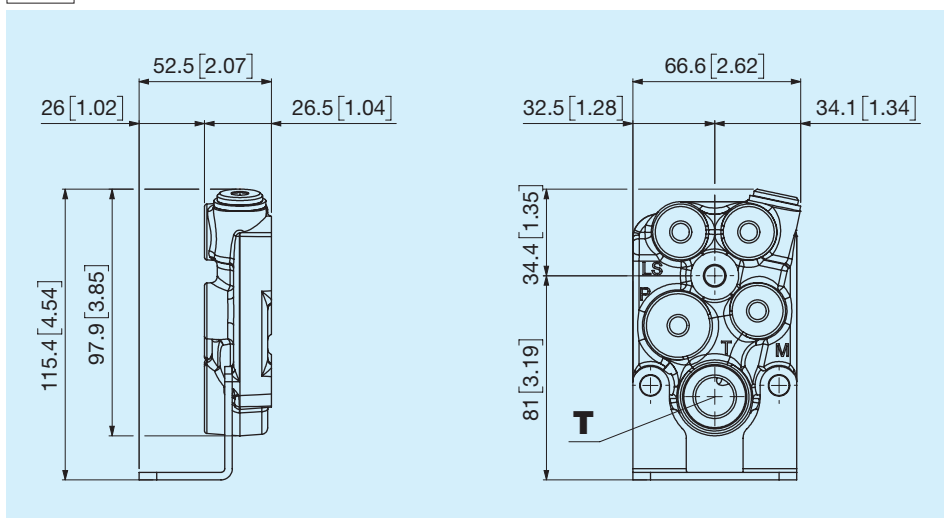
Filettatura bocca LS

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
L	1/4" GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16" - 18 SAE ISO 11926	27

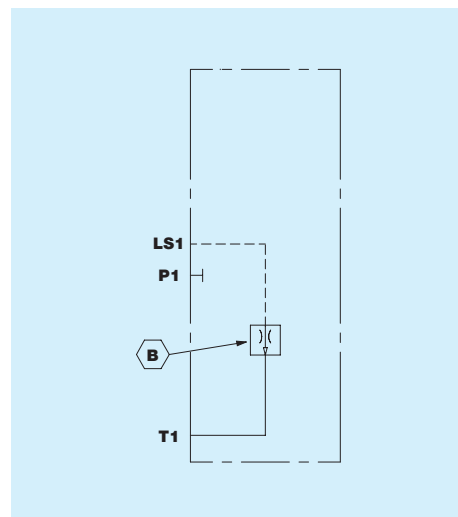
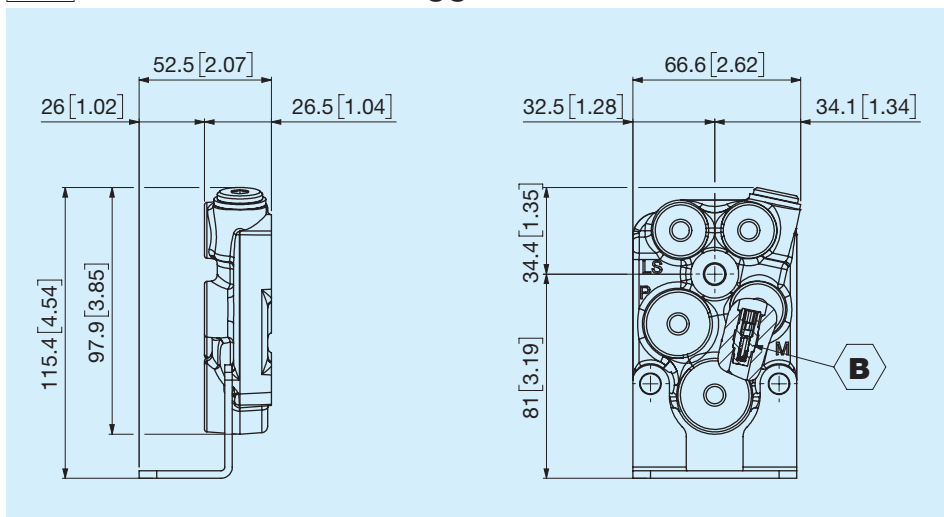
N Nessuna



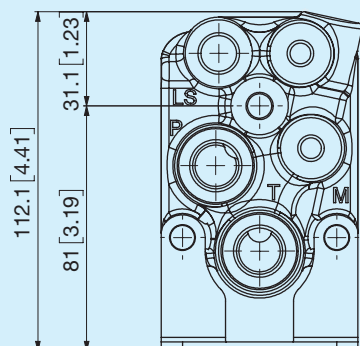
A Con messa a scarico linea LS



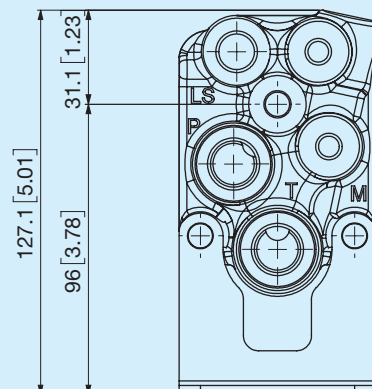
B Con valvola di drenaggio 0,5 l/min



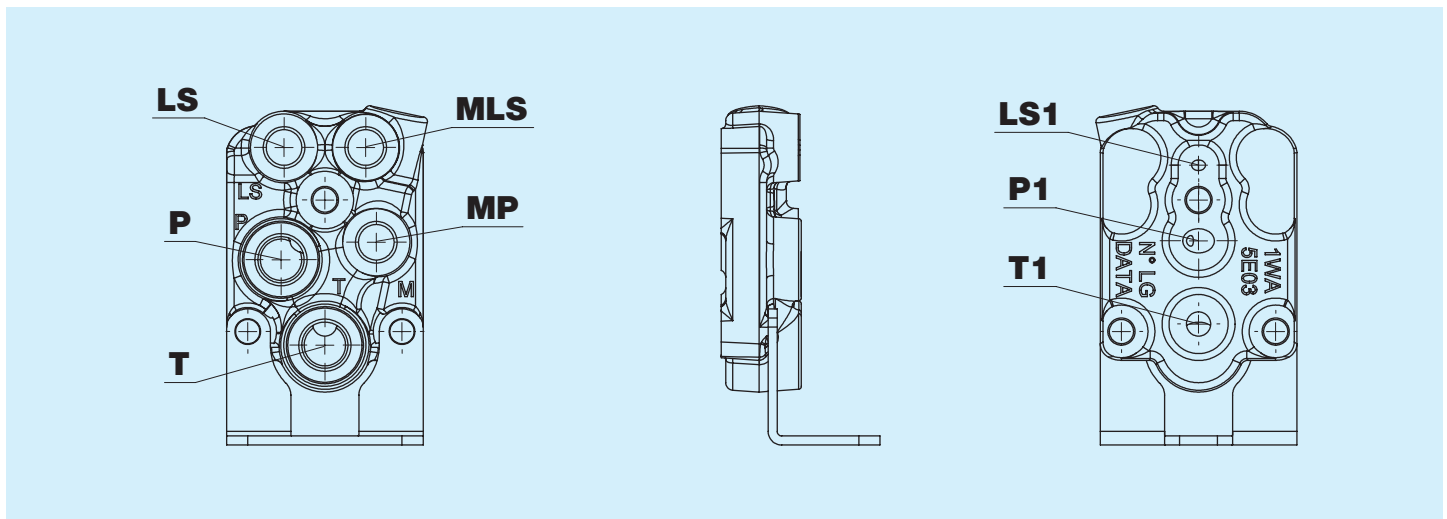
H2 Standard



H3 Alta



MP e MLS - Prese manometriche



Filettatura bocche MP e MLS

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
N	Nessuna	
L	1/4" GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16" - 18 SAE ISO 11926	27

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TU051F														
1	Tipo di filetto													
	F Femmina			N Nessuno				...				...	Nessun filetto possibile solo con nessuna filettatura P-T-LS	
2	Filettatura bocca P													
	0 Non lavorata			C M18x1,5 ISO 9974				E 3/4" - 16 SAE ISO 11926						
	A 3/8" GAS ISO 1179			W M18x1,5 ISO 6149										
3	Filettatura bocca T													
	0 Non lavorata			C M18x1,5 ISO 9974				J M22x1,5 ISO 6149						
	A 3/8" GAS ISO 1179			N M22x1,5 ISO 9974				E 3/4" - 16 SAE ISO 11926						
	B 1/2" GAS ISO 1179			W M18x1,5 ISO 6149				R 7/8" - 14 SAE ISO 11926						
4	Filettatura bocca LS													
	0 Non lavorata			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
5	Opzioni su bocca P													
	A P aperto			B P tappato				N Non lavorata						
6	Opzioni su bocca T													
	A T aperto			B T tappato				N Non lavorata						
7	Opzioni su bocca LS													
	A LS aperto			B LS tappato				N Non lavorata						
8	Opzioni linea LS													
	N Nessuna			A Con messa a scarico linea LS				B Con valvola di drenaggio 0,5 l/min						
9 10	Altezza della staffa													
	H2 Standard			H3 Alta										
11	Filettatura bocca MP													
	N Nessuna			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
12	Filettatura bocca MLS													
	N Nessuna			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
13	Opzioni bocche MP - MLS													
	N Nessuna			E MP e MLS aperti				F MP e MLS tappati						

14



Trattamento esterno

N Nessuno

Z Zincatura