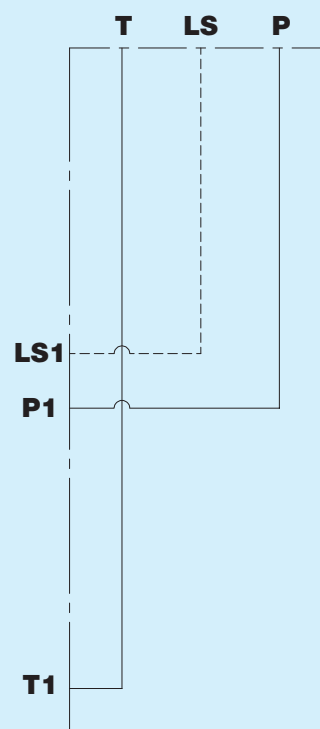


TU103F Testata di uscita Load sensing Interfaccia IBW1033

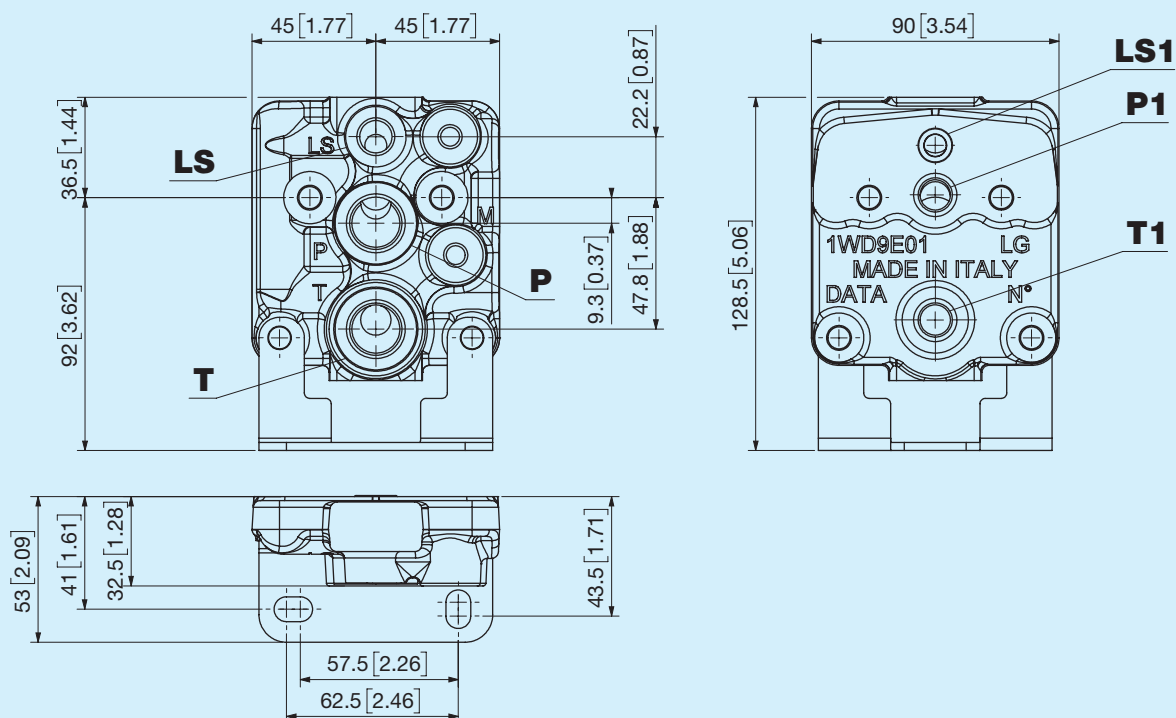


Prima di iniziare l'utilizzo leggere attentamente il documento ISTRUZIONI GENERALI D'IMPIEGO PER LE VALVOLE DI CONTROLLO DIREZIONALE

Portata nominale	100 l/min 26,41 US gpm
Pressione nominale	250 bar 3625 psi
Contropressione massima allo scarico	50 bar 725 psi
Temperatura di utilizzo	-20°C +85°C NBR seals (max peak +100°C) -20°C + 130°C HNBR seals
Viscosità olio di esercizio	da 15 mm²/s a 90 mm²/s (15 cSt a 90 cSt)
Fluido	Fluidi idraulici definiti dalla norma ISO 6743-4
Massa	1,4 Kg 3,08 lb
Interfaccia	IBW1033



Dimensioni d'ingombro



Filettatura bocca P

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
B	1/2" GAS ISO 1179	70
N	M22x1,5 ISO 9974	70
J	M22x1,5 ISO 6149	70
R	7/8" - 14 SAE ISO 11926	70

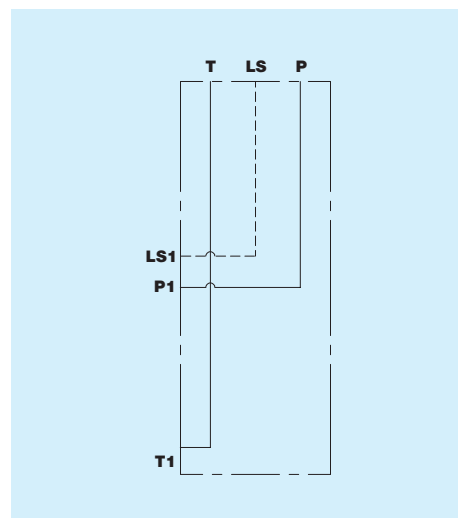
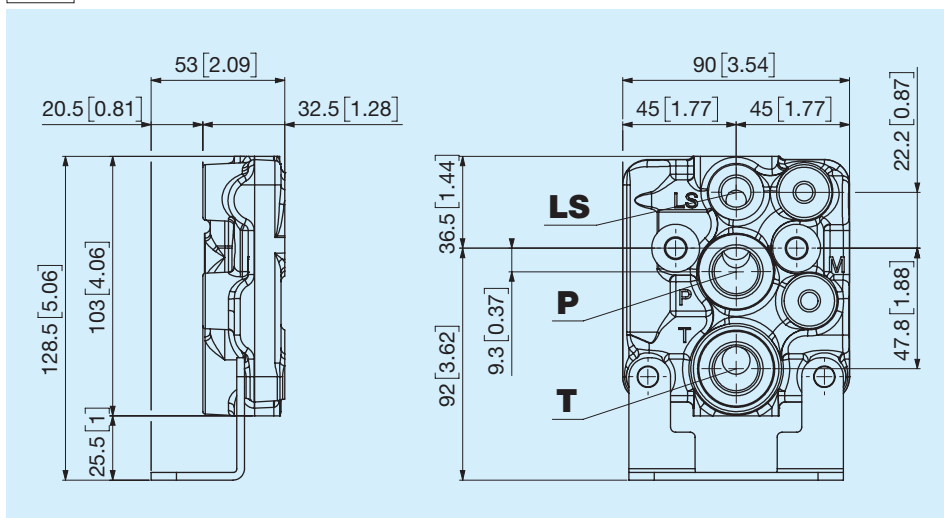
Filettatura bocca T

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
B	1/2" GAS ISO 1179	70
F	3/4" GAS ISO 1179	150
N	M22x1,5 ISO 9974	70
J	M22x1,5 ISO 6149	70
5	M27x2 ISO 9974	150
U	M27x2 ISO 6149	150
R	7/8" - 14 SAE ISO 11926	70
V	1" 1/16 - 12 SAE ISO 11926	150

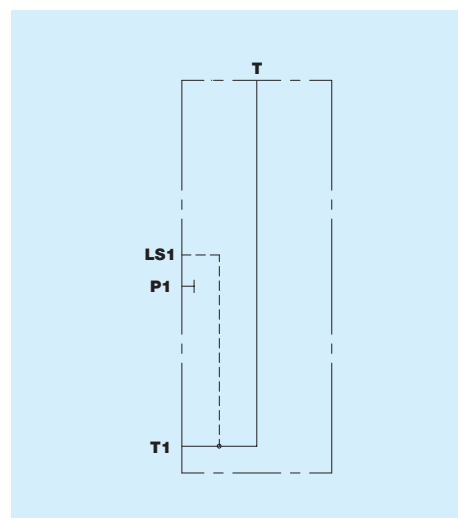
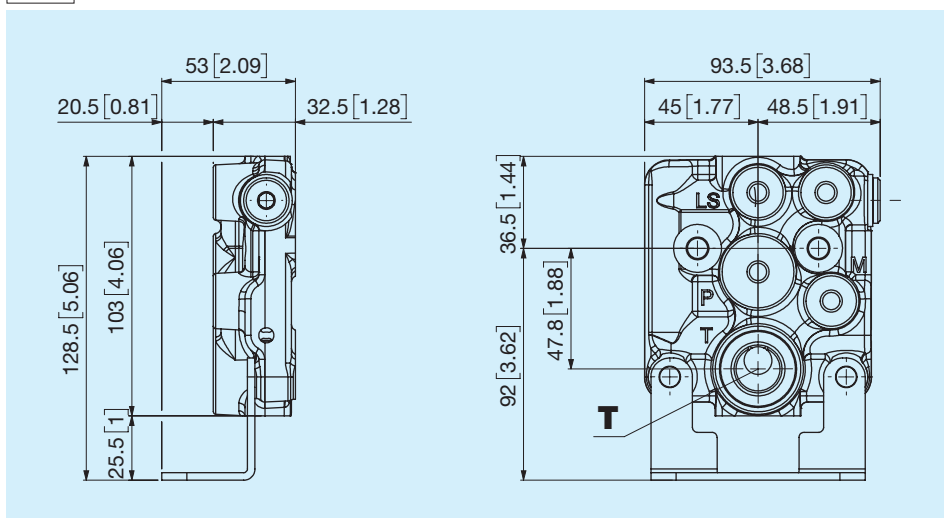
Filettatura bocca LS

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
O	Non lavorata	
L	1/4" GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16" - 18 SAE ISO 11926	27

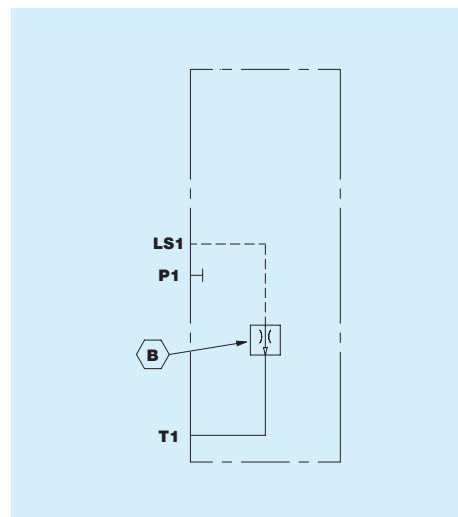
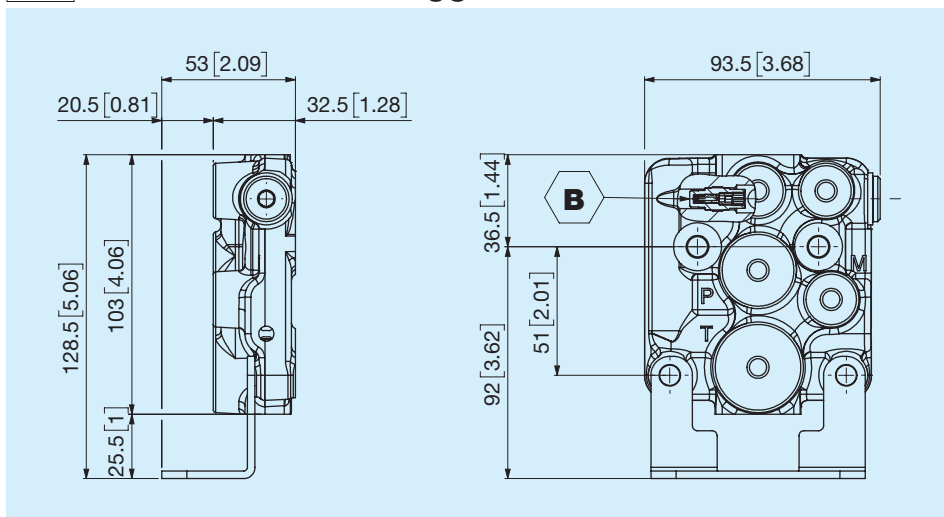
N Nessuna



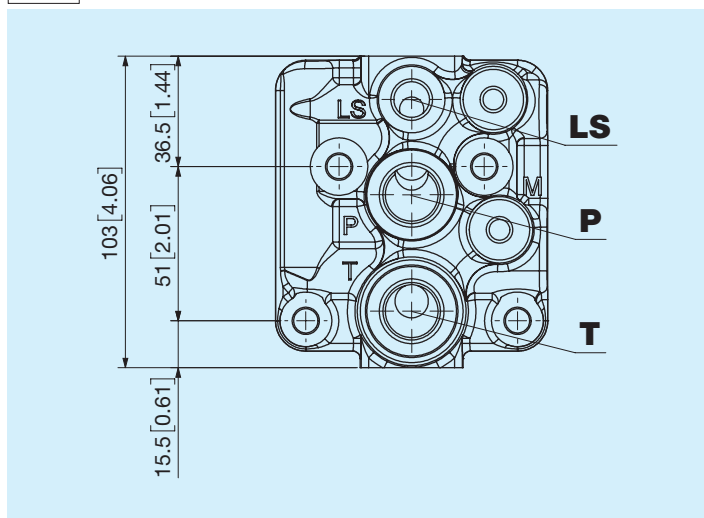
A Con messa a scarico linea LS



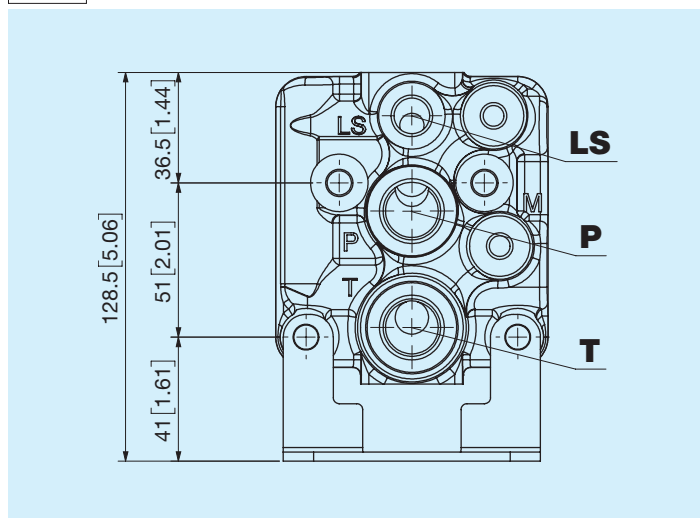
B Con valvola di drenaggio 0,5 l/min



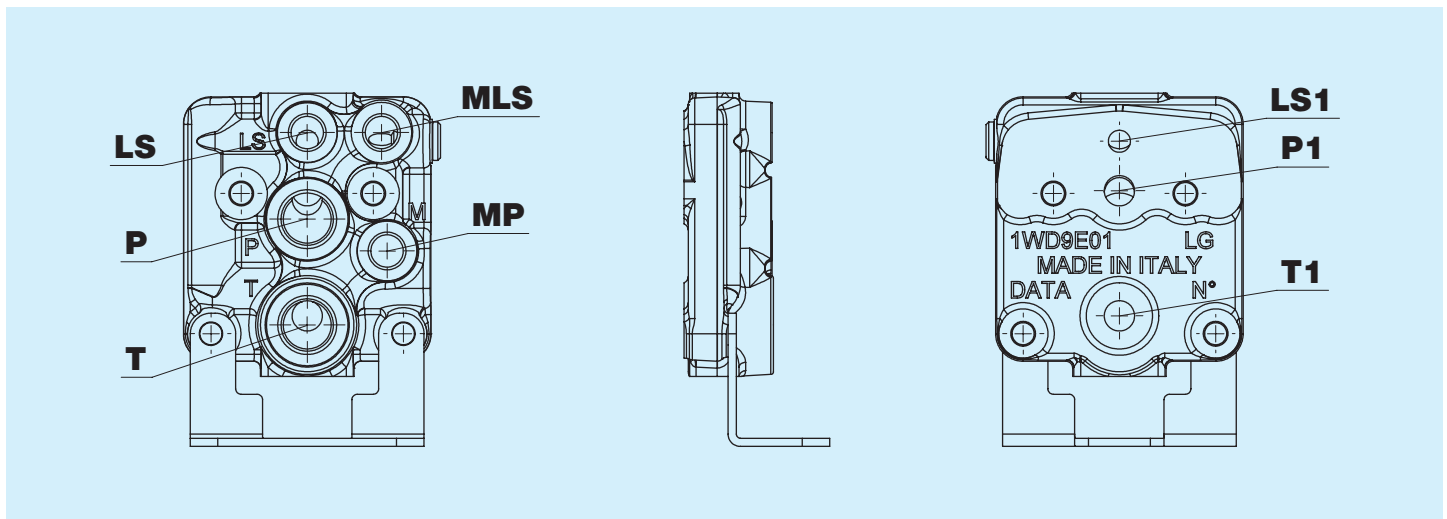
H3 Alta



NN Nessuna



MP e MLS - Prese manometriche



Filettatura bocche MP e MLS

Codice	Tipo	Serraggio $\pm 10\%$ Nm
N	Nessuna	
L	1/4" GAS ISO 1179	27
3	M14x1,5 ISO 9974	27
K	M14x1,5 ISO 6149	27
P	9/16" - 18 SAE ISO 11926	27

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TU103F														
1	Tipo di filetto													
	F Femmina			N Nessuno				...				...	Nessun filetto possibile solo con nessuna filettatura P-T-LS	
2	Filettatura bocca P													
	O Non lavorata			N M22x1,5 ISO 9974				R 7/8" - 14 SAE ISO 11926						
	B 1/2" GAS ISO 1179			J M22x1,5 ISO 6149										
3	Filettatura bocca T													
	O Non lavorata			N M22x1,5 ISO 9974				U M27x2 ISO 6149						
	B 1/2" GAS ISO 1179			J M22x1,5 ISO 6149				R 7/8" - 14 SAE ISO 11926						
	F 3/4" GAS ISO 1179			5 M27x2 ISO 9974				V 1" 1/16 - 12 SAE ISO 11926						
4	Filettatura bocca LS													
	O Non lavorata			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
5	Opzioni su bocca P													
	N Non lavorata			A P aperto				B P tappato						
6	Opzioni su bocca T													
	N Non lavorata			A T aperto				B T tappato						
7	Opzioni su bocca LS													
	N Non lavorata			A LS aperto				B LS tappato						
8	Opzioni linea LS													
	N Nessuna			A Con messa a scarico linea LS				B Con valvola di drenaggio 0,5 l/min						
9 10	Altezza della staffa													
	H3 Alta			NN Nessuna										
11	Filettatura bocca MP													
	N Nessuna			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
12	Filettatura bocca MLS													
	N Nessuna			3 M14x1,5 ISO 9974				P 9/16" - 18 SAE ISO 11926						
	L 1/4" GAS ISO 1179			K M14x1,5 ISO 6149										
13	Opzioni bocche MP - MLS													
	N Nessuna			E MP e MLS aperti				F MP e MLS tappati						

14



Trattamento esterno

N Nessuno

Z Zincatura