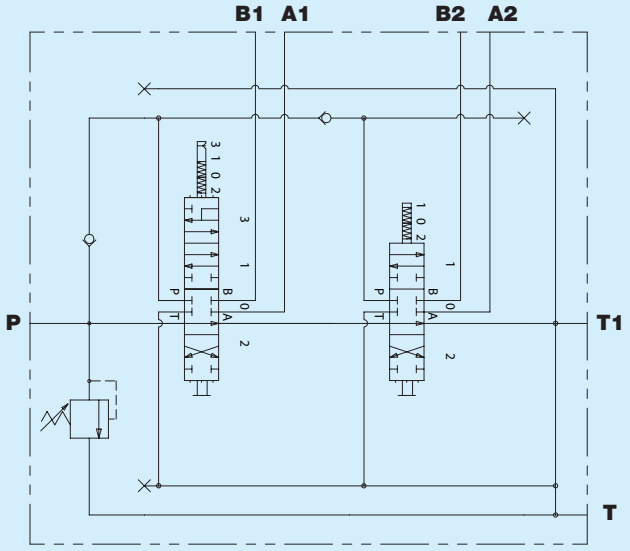
DN46CV - Valvola di controllo direzionale

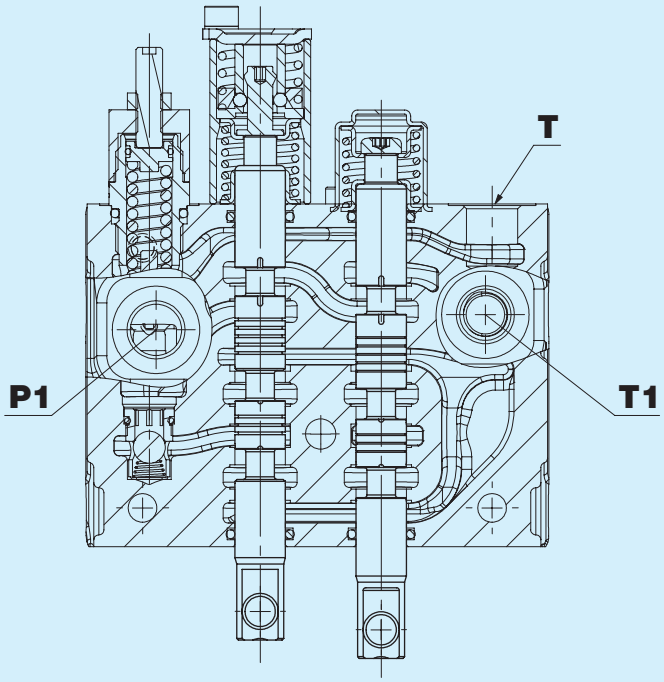
Prima di iniziare l'utilizzo leggere attentamente il documento ISTRUZIONI GENERALI D'IMPIEGO PER LE VALVOLE DI CONTROLLO DIREZIONALE

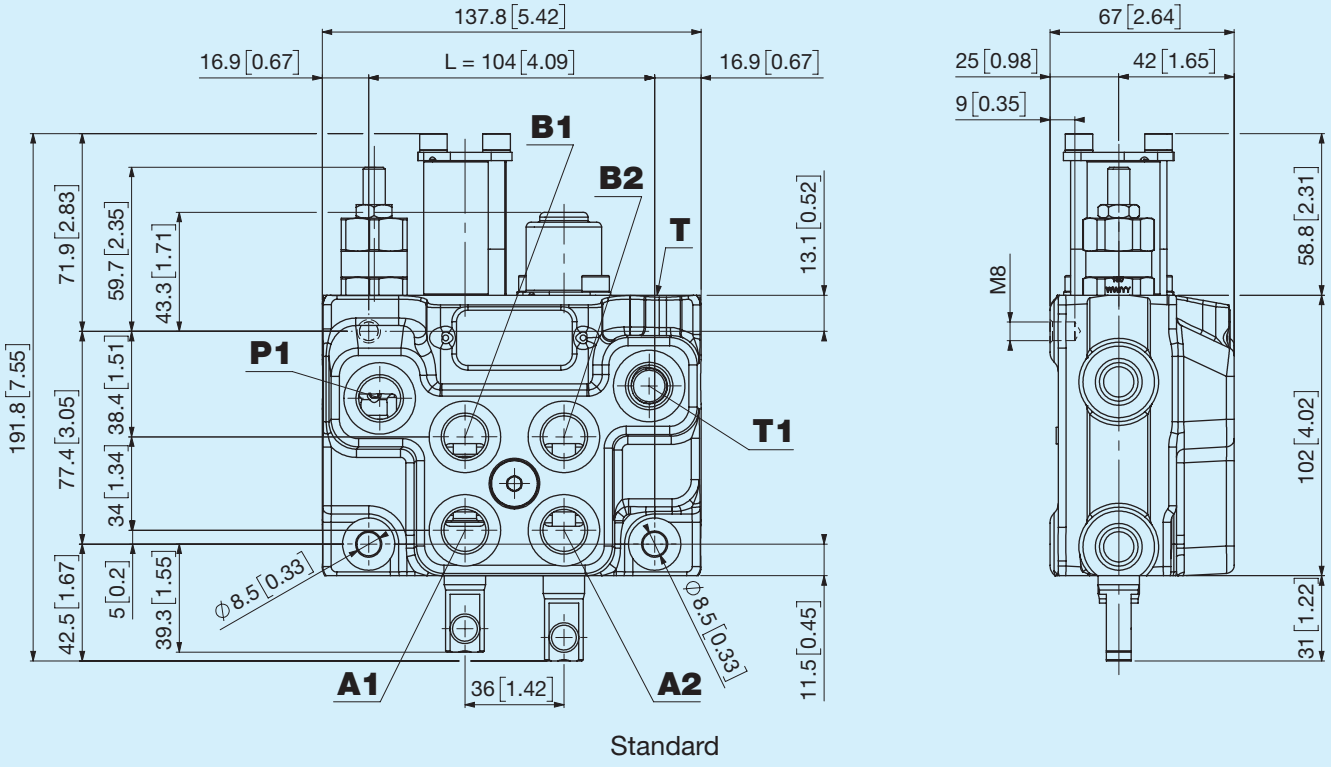
Portata nominale	**45 l/min** ***11,9 US gpm***
Pressione nominale	**250 bar** ***3625 psi***
Contropressione massima a scarico	**50 bar** ***725 psi***
Massima trafila interna (A o B -> P e T) p=100 bar (1450 psi)	**8 cm³/min** ***0,49 in³/min***
Temperatura di utilizzo	**-20°C +85°C NBR seals** ***(max peak +100°C)*** ***-20°C + 130°C HNBR seals***
Viscosità olio d'esercizio	**da 15 mm²/s a 90 mm²/s** ***(15 cSt a 90 cSt)***
Fluido	**Fluidi idraulici definiti dalla norma ISO 6743-4**



Versione STANDARD

Sezionato





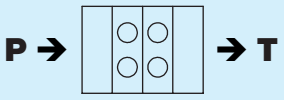
Standard

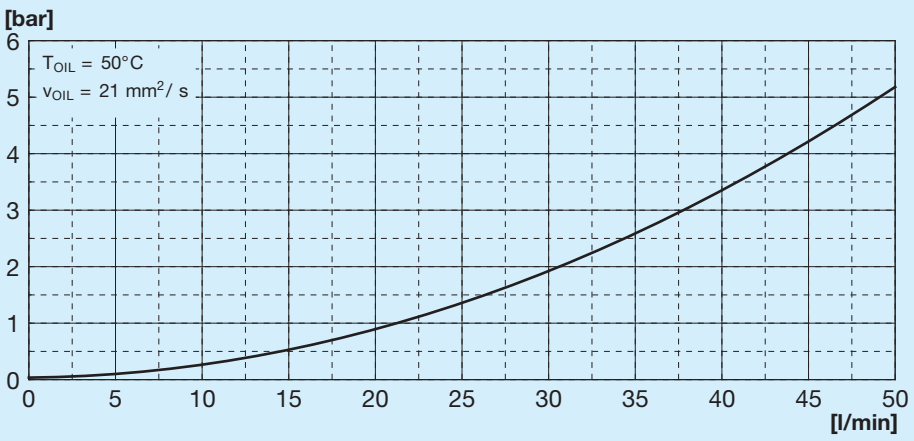
Dimensioni per numero di sezioni

Codice	N° sezioni	L		Massa	
		mm	in	kg	lb
2	2	104	4,1	6,2	13,64

Curve Caratteristiche

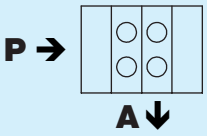
Curva caratteristica P-T

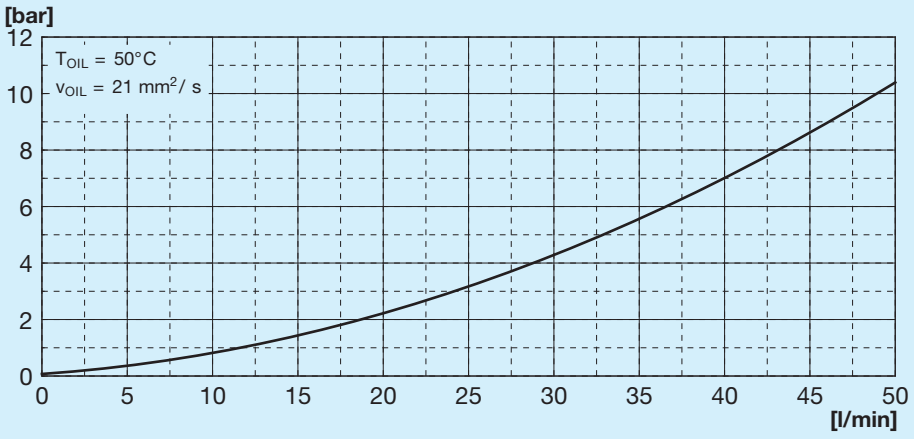




Parametri di prova: Circuito **01**

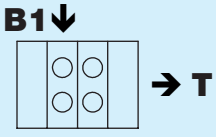
Curva caratteristica P-A

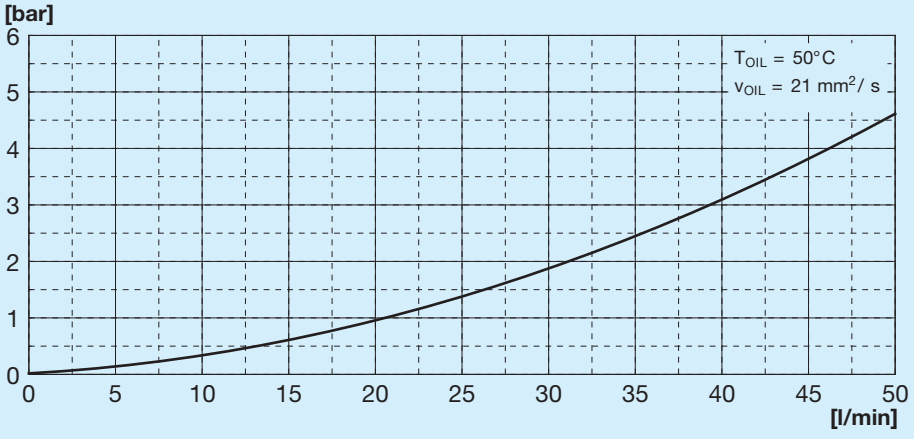




Parametri di prova: Circuito **01**

Curva caratteristica B1-T





Parametri di prova: Circuito **01**

Filettatura bocche

Filettatura bocca P1

Codice	Tipo	Serraggio Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	35
B	1/2'' GAS ISO 1179	70
C	M18x1,5 ISO 9974	40
W	M18x1,5 ISO 6149	42
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	42

Filettatura bocche A - B

Codice	Tipo	Serraggio Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	35
C	M18x1,5 ISO 9974	40
W	M18x1,5 ISO 6149	42
P	9/16'' - 18 SAE ISO 11926	28
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	42

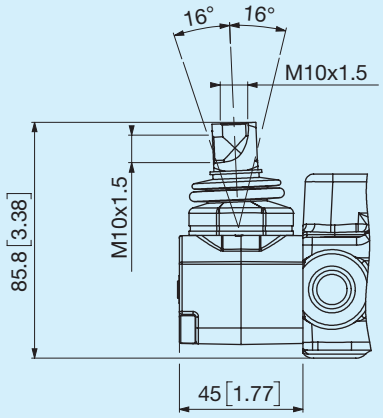
Filettatura bocche T

Codice	Tipo	Serraggio Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	35
C	M18x1,5 ISO 9974	40
W	M18x1,5 ISO 6149	42
P	9/16'' - 18 SAE ISO 11926	28
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	42

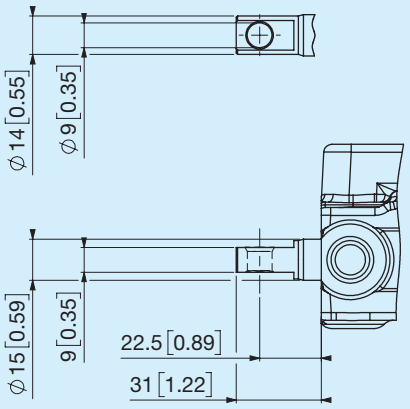
Filettatura bocche T1

Codice	Tipo	Serraggio Nm
A	3/8'' GAS ISO 1179	35
C	M18x1,5 ISO 9974	40
W	M18x1,5 ISO 6149	42
E	3/4'' - 16 SAE ISO 11926	42

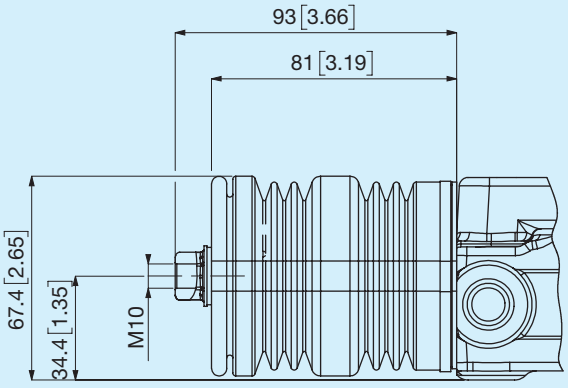
L Standard kit portaleva

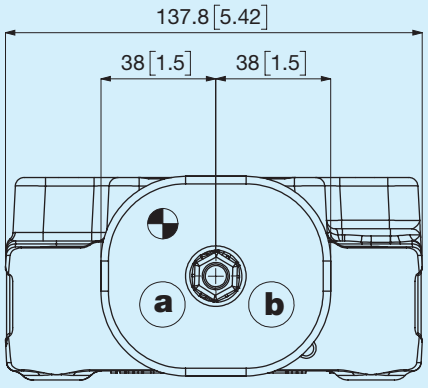


C Senza portaleva, appendice piatta



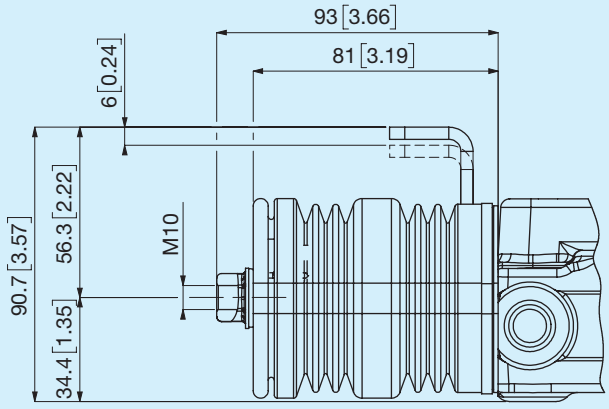
M Manipolatore

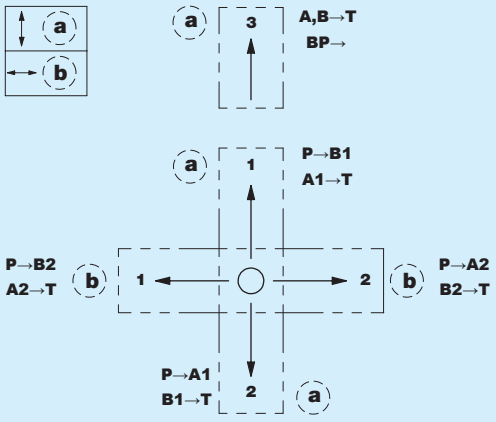




a = Spola 1ª sezione
b = Spola 2ª sezione

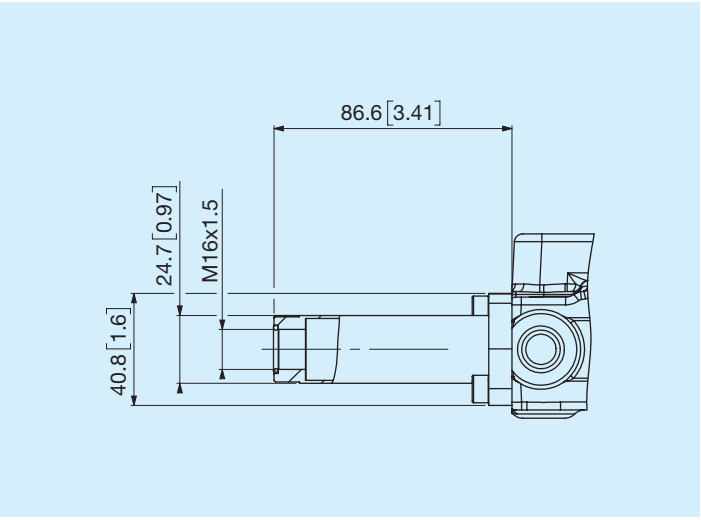
G Manipolatore con blocca spole



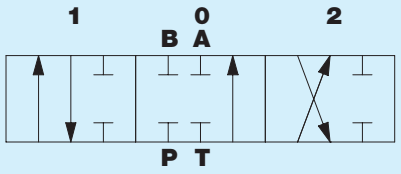


Disponibile anche in altre configurazioni.

T Predisposizione cavo lato azionamento



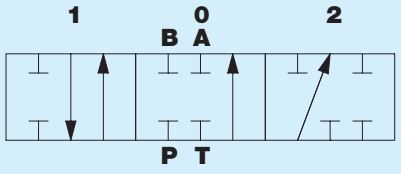
01 Circuito



Posizioni

3	1	0	2	4
	P → B A → T BP ⊣	P, T ⊣ A, B ⊣ BP →	P → A B → T BP ⊣	

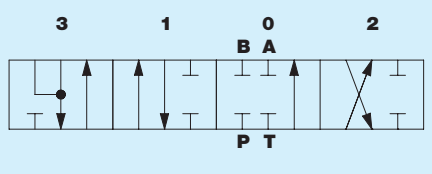
04 Circuito



Posizioni

3	1	0	2	4
	A → T P, B ⊣ BP →	P, T ⊣ A, B ⊣ BP →	P → A B, T ⊣ BP ⊣	

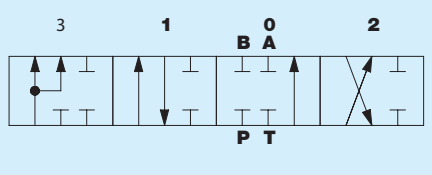
07 Circuito



Posizioni

3	1	0	2	4
A, B → T P ⊣ BP →	P → B A → T BP ⊣	P, T ⊣ A, B ⊣ BP →	P → A B → T BP ⊣	

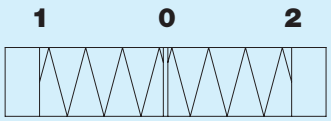
17 Circuito



Posizioni

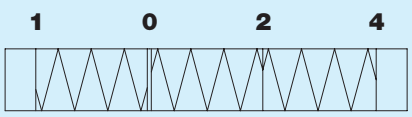
3	1	0	2	4
P → A, B T ⊣ BP ⊣	P → B A → T BP ⊣	P, T ⊣ A, B ⊣ BP →	P → A B → T BP ⊣	

0A



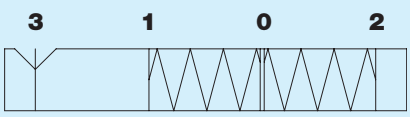
Posizione neutra in 0

0T



Posizione neutra in 0

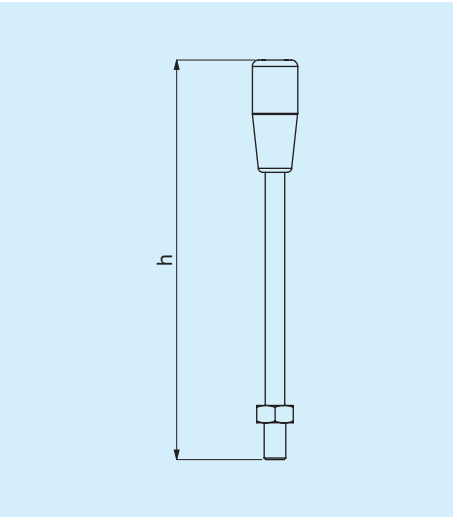
NS



Posizione neutra in 0, detent in 3

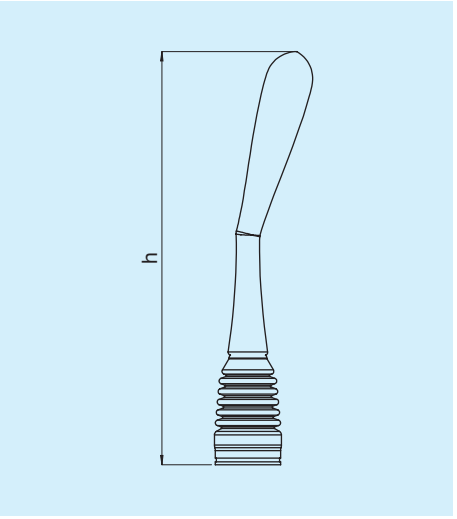
Dritta pomello standard

Codice	Descrizione	h [mm]	h [in]
A	Dritta pomello standard	109	4,3
B	Dritta pomello standard	134	5,28
C	Dritta pomello standard	184	7,24
D	Dritta pomello standard	214	8,42
E	Dritta pomello standard	254	10
F	Dritta pomello standard	304	11,97



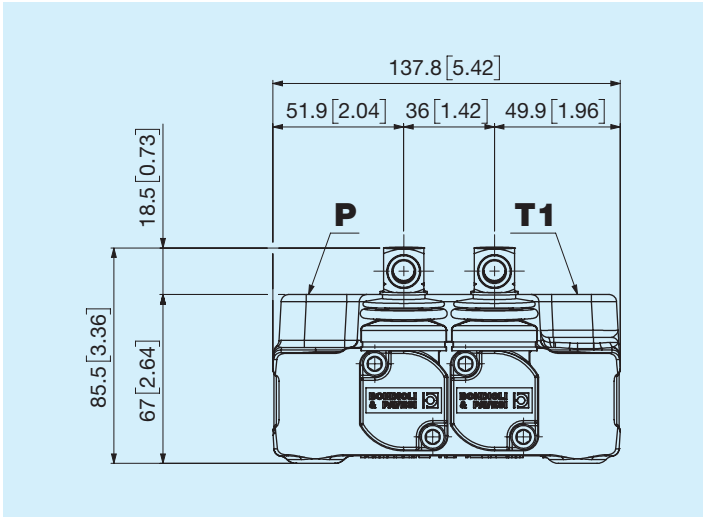
Leva ergonomica

Codice	Descrizione	h [mm]	h [in]
L	Dritta verticale	180	7,09
O	Piegata 15° verticale	180	7,09
R	Piegata 30° verticale	180	7,09
M	Dritta orizzontale	180	7,09
Y	Piegata 15° orizzontale	180	7,09
Q	Piegata 30° orizzontale	180	7,09

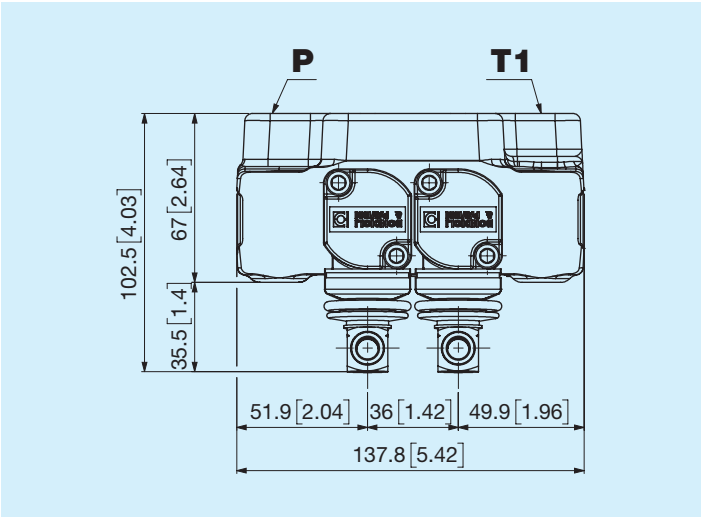


Posizioni leva

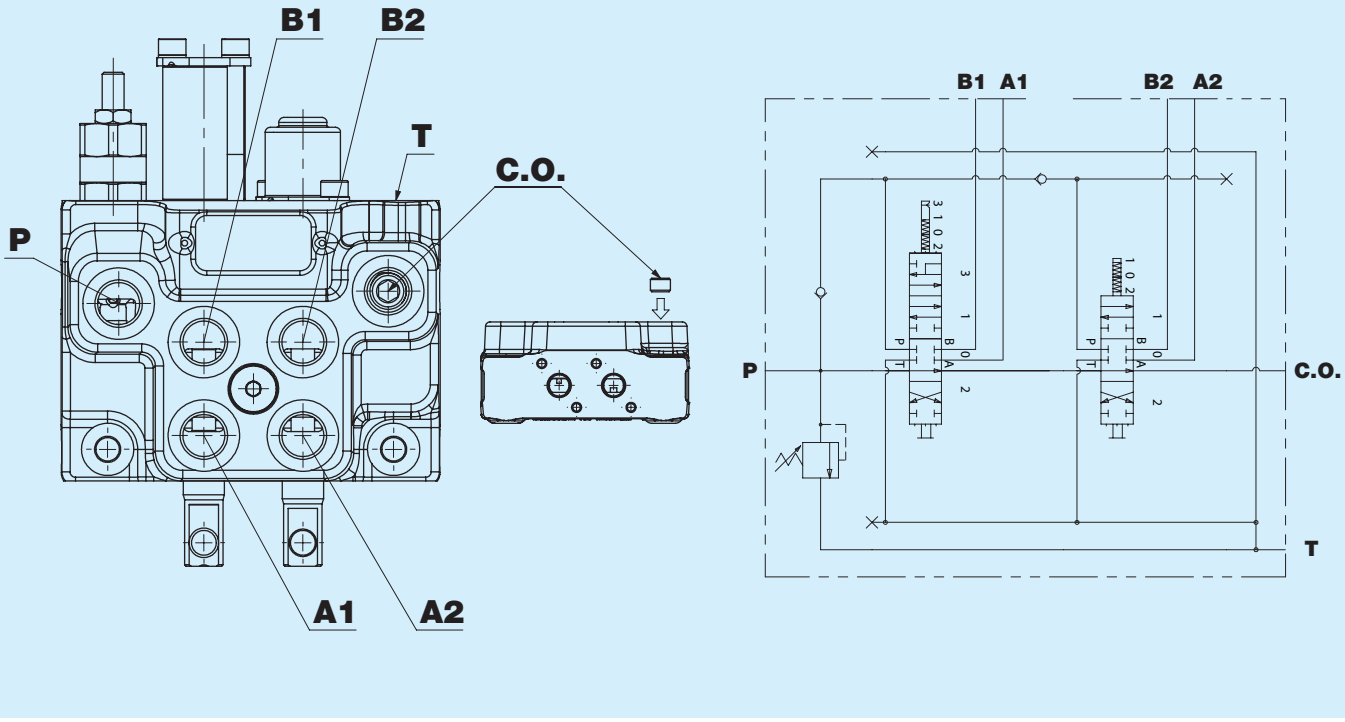
A Dritta



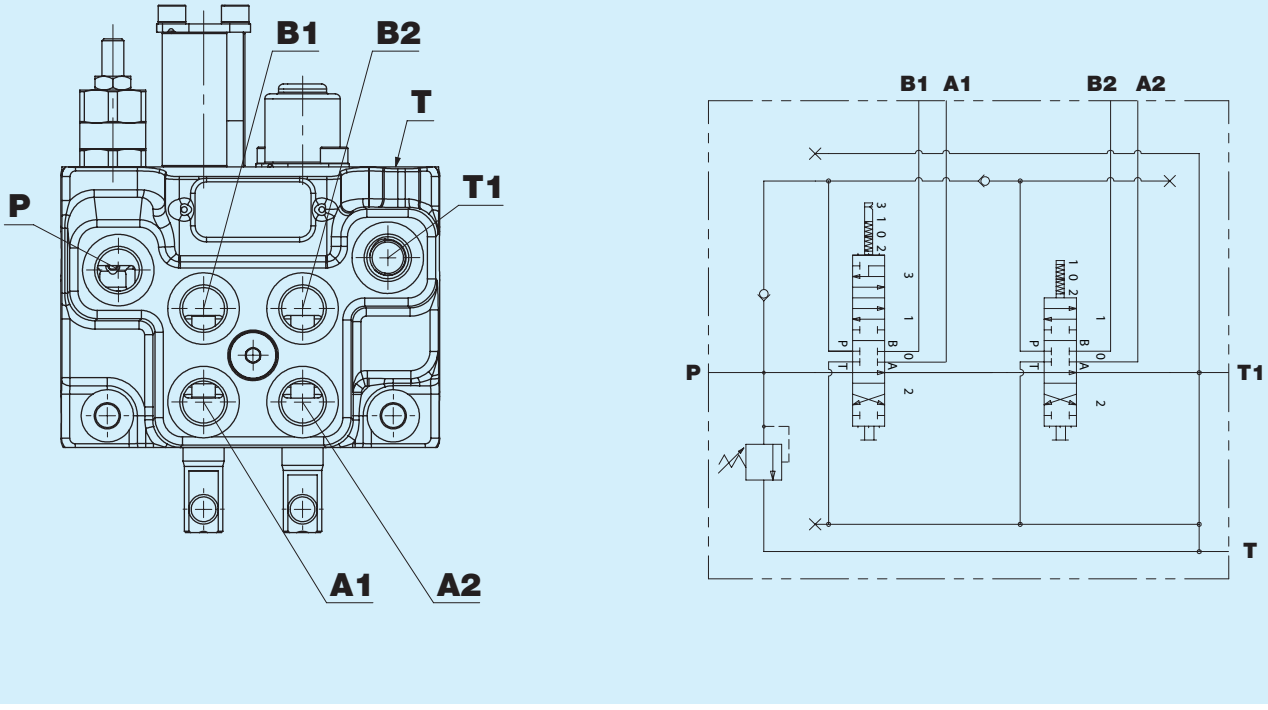
C Ruotata 180°



A Con Carry-Over bocca T1 (Standard)



C Senza Carry-Over



Istruzioni per l'ordinazione

Ripetere per ogni sezione del distributore

DN46CV	1	2	3	4 5	6	7	8	9 10	11	12 13	14	15	16

1 Numero di sezioni

2	Sezioni						

2 Opzioni generali

N	Nessuna	**V**	Verniciatura nera	**Z**	Zincatura		

3 Filettatura bocca P1

A	3/8'' GAS ISO 1179	**C**	M18x1,5 ISO 9974	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926		
B	1/2" GAS ISO 1179	**W**	M18x1,5 ISO 6149				

4 5 Tipo valvola di massima pressione

00	Tappo sostitutivo VMP	**11**	110 bar	**17**	170 bar	**23**	230 bar
06	60 bar	**12**	120 bar	**18**	180 bar	**24**	240 bar
07	70 bar	**13**	130 bar	**19**	190 bar	**25**	250 bar
08	80 bar	**14**	140 bar	**20**	200 bar		
09	90 bar	**15**	150 bar	**21**	210 bar		
10	100 bar	**16**	160 bar	**22**	220 bar		

6 Tipo di terminale valvola di massima pressione

G	Grano	**P**	Sigillata	**N**	Nessuna		

7 Filettatura bocche A e B

A	3/8'' GAS ISO 1179	**W**	M18x1,5 ISO 6149	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926		
C	M18x1,5 ISO 9974	**P**	9/16'' - 18 SAE ISO 11926				

8 Azionamenti

N	Nessuno	**C**	Senza portaleva, appendice piatta	**M**	Manipolatore		
L	Standard kit portaleva	**T**	Predisposizione cavo lato azionamento	**G**	Manipolatore con blocca spole		

9 10 Circuiti

01	Circuito	**04**	Circuito	**07**	Circuito	**17**	Circuito

11 Opzioni spole

A	Spola standard	**B**	Spola nichelata				

12 13 Posizionatore

NN	Nessuno	**0T**	Posizione neutra in 0	**...**			
0A	Posizione neutra in 0	**NS**	Posizione neutra in 0, detent in 3	**...**	Per la scelta, vedi capitolo dedicato		

14 Opzioni leva

N	Nessuna	**C**	h 184 mm / 7,24 in	**L**	Dritta verticale	**Y**	Piegata 15° orizzontale
S	Senza leva	**D**	h 214 mm / 8,42 in	**O**	Piegata 15° verticale	**Q**	Piegata 30° orizzontale
A	h 109 mm / 4,3 in	**E**	h 254 mm / 10 in	**R**	Piegata 30° verticale		
B	h 134 mm / 5,28 in	**F**	h 304 mm / 11,97 in	**M**	Dritta orizzontale		

17 18 19

15

Posizioni leva

A	Dritta	**C**	Ruotata 180°	**N**	Nessuna

16

Filettatura bocca T

A	3/8'' GAS ISO 1179	**W**	M18x1,5 ISO 6149	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926
C	M18x1,5 ISO 9974	**P**	9/16'' - 18 SAE ISO 11926		

17

Filettatura bocca T1

A	3/8'' GAS ISO 1179	**C**	M18x1,5 ISO 9974	**W**	M18x1,5 ISO 6149	**E**	3/4'' - 16 SAE ISO 11926

18

Opzioni su bocca T - T1

A	T aperto - T1 aperto (Standard)	**B**	T aperto - T1 tappato	**C**	T tappato - T1 aperto

19

Opzioni a scarico

A	Con Carry-Over bocca T1 (Standard)	**B**	Predisposizione Carry-Over bocca T1	**C**	Senza Carry-Over