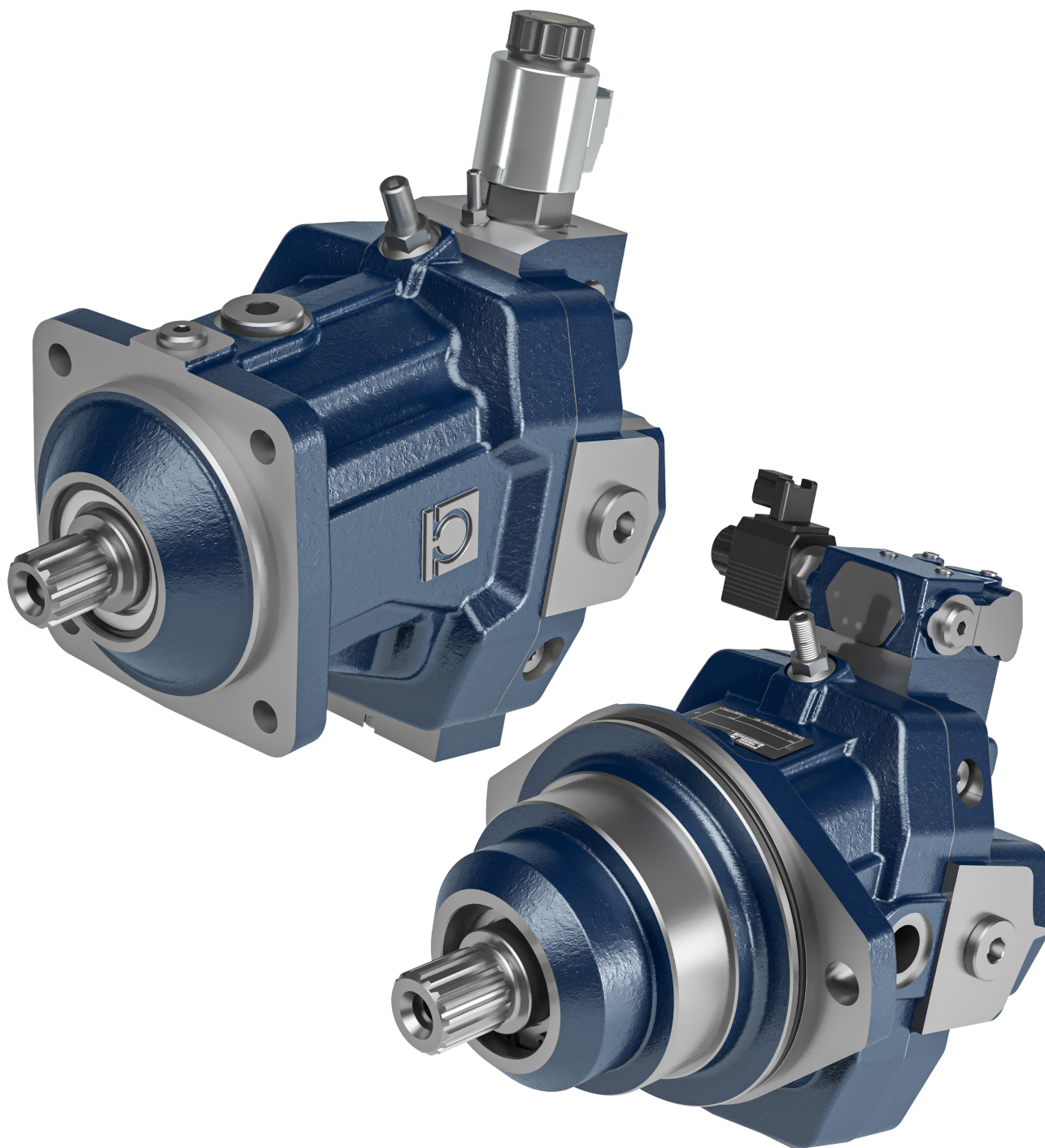


Аксиально-поршневые гидромоторы с наклонным блоком



Введение	4
Увеличение срока службы подшипников при применении радиальных усилий	5
Применение осевых усилий к валу	7
HPBA 060-078	9
HPBA 080-108	31
HPBA 110-130	53
HPBA 160-200	75

Введение Регулируемые аксиально-поршневые гидромоторы с наклонным блоком были разработаны с целью достижения большого угла наклона насосов относительно оси выходящего вала. По сравнению с гидромоторами с наклонным диском, угол наклона которых достигает 18°, Регулируемые аксиально-поршневые гидромоторы с наклонным блоком могут достигать 25°.

Такая геометрия имеет ряд преимуществ:

- высокий пусковой момент;
- большой диапазон изменения рабочего объема;
- высокий объемный и механический КПД;
- высокая максимальная скорость;
- высокое максимальное давление.

Аксиально-поршневые гидромоторы с наклонным блоком Bondioli и Pavesi могут использоваться с другими продуктами в системах с закрытым и открытым контуром для передачи и управления гидравлической мощностью. Они могут быть оснащены промывочным клапаном (в стандартной комплектации клапан оснащен дросселем Ø1,7). Изменение рабочего объема от максимального до минимального происходит с помощью гидравлического управляющего устройства высокого или низкого давления, или посредством электрического управления, в соответствии с требованиями заказчика.

Версия с электрическим управлением ON-OFF позволяет регулировать минимальный рабочий объем, составляющий 30 % от максимального рабочего объема.

Версия с пропорциональным управлением, с другой стороны, благодаря геометрии, используемой в конструкции, позволяет обеспечить широкий диапазон изменения рабочего объема, вплоть до достижения 0° наклона насосов (нулевой минимальный рабочий объем).

Возможность выводить мотор в нулевой рабочий объем дает возможность повысить эксплуатационные показатели машины в случае:

- вспомогательного привода на управляемой оси высокоинерционных машин (например, зерноуборочных комбайнов), с возможностью включения антипробуксовочной системы;
- внедорожных машин, требующих антипробуксовочной системы (самоходный опрыскиватель);
- машин с двумя и более силовыми установками, которые требуют оптимизации рабочего и транспортного режима движения с использованием нулевого рабочего объема мотора для достижения максимально транспортной скорости;
- улучшения наклона машины.

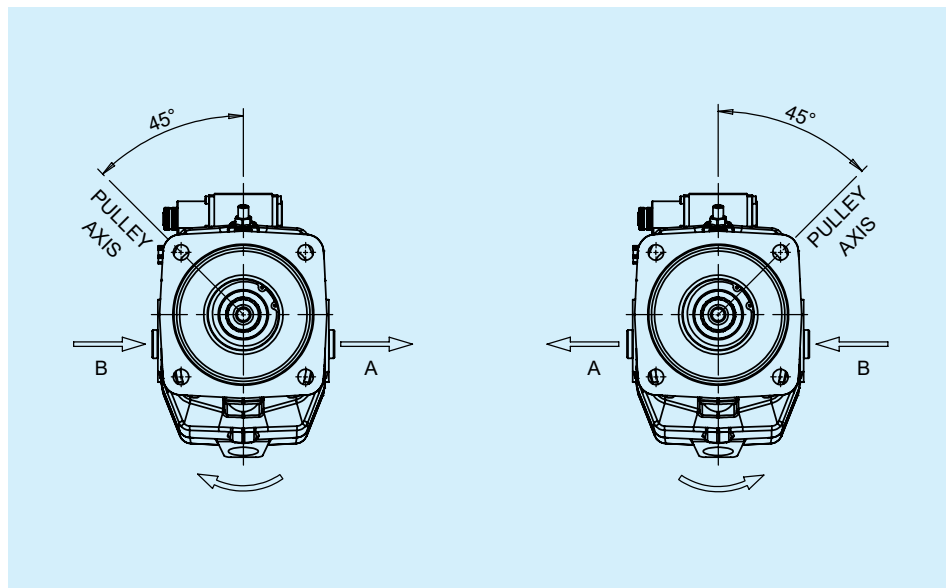
Увеличение срока службы подшипников при применении радиальных усилий

Направление приложения радиальной нагрузки влияет на срок службы подшипников двигателя.

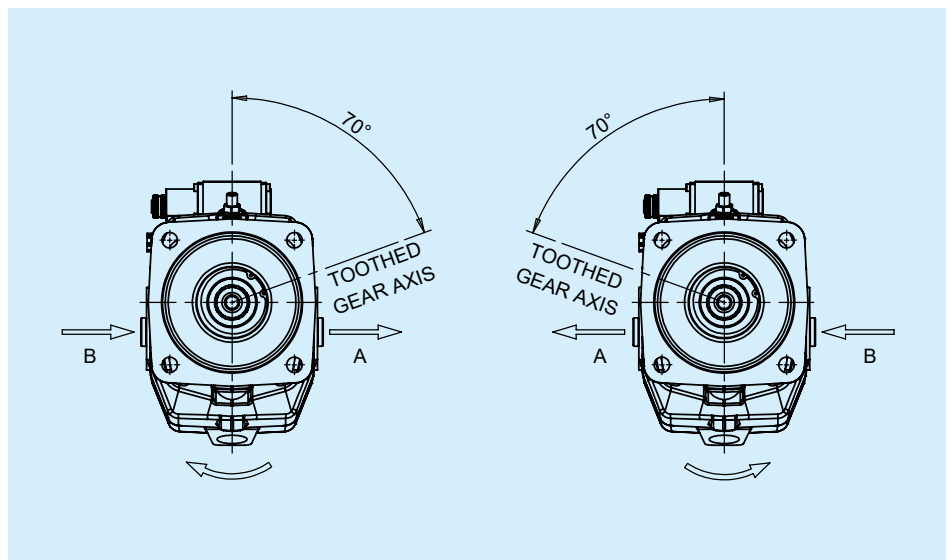
Таким образом, оптимальное направление силы позволяет снизить нагрузку на подшипники и увеличить их срок службы.

Угол приложения нагрузки рекомендуется в зависимости от направления вращения и типа приложения.

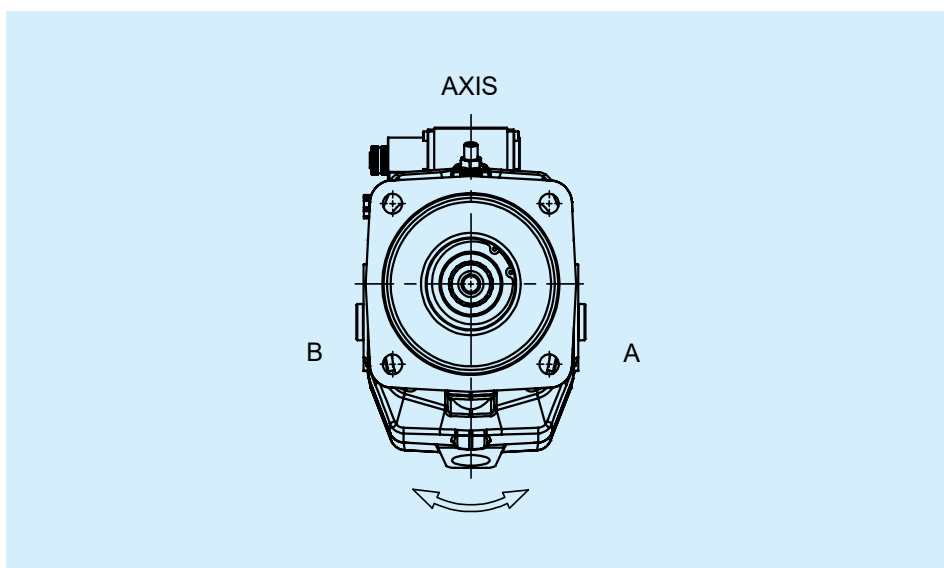
Ось шкива



Ось зубчатого колеса

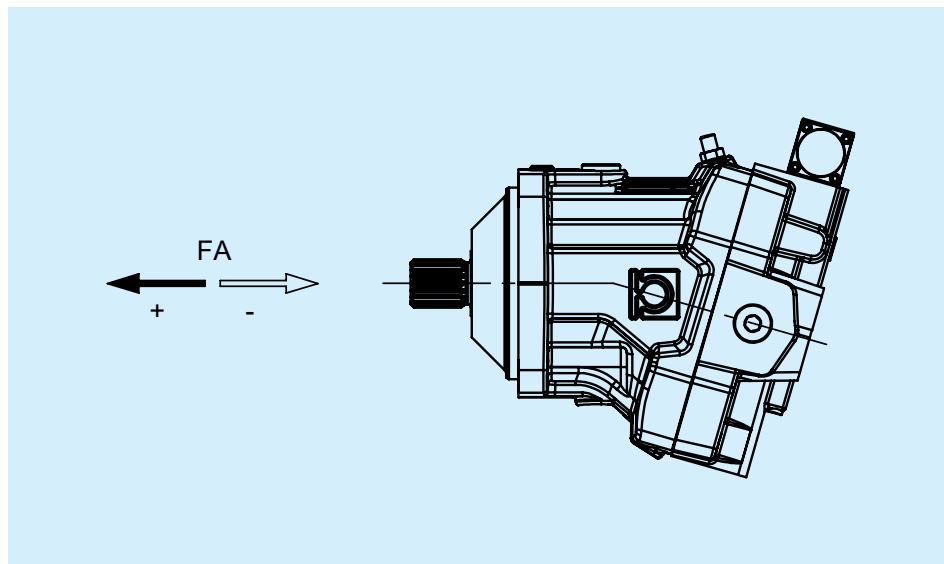


Ось для любого применения (переменное направление вращения)



Применение осевых усилий к валу

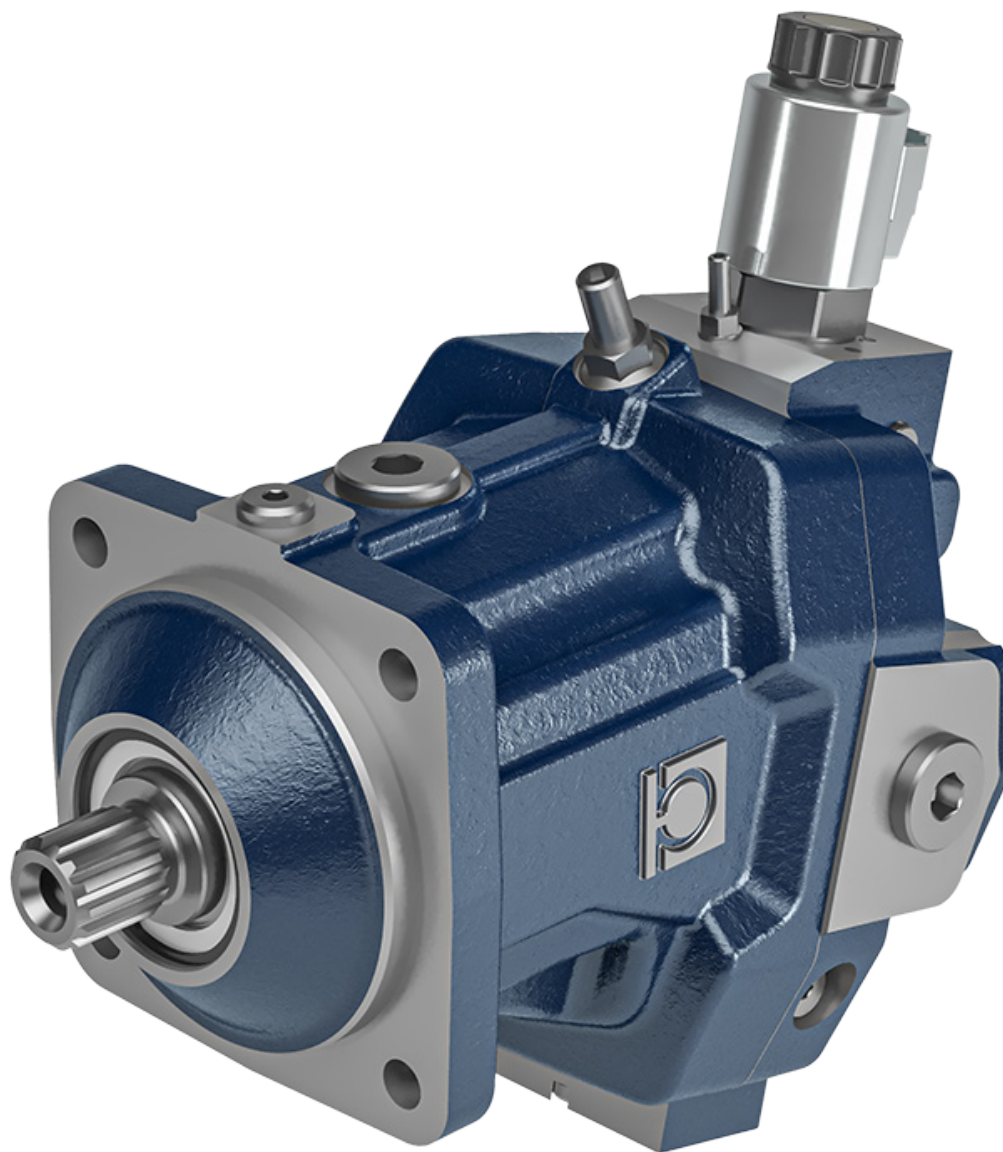
К валу могут быть приложены силы осевого сжатия (см. таблицу). При этом рекомендуется избегать осевых растягивающих нагрузок, которые могут сократить срок службы основного подшипника.



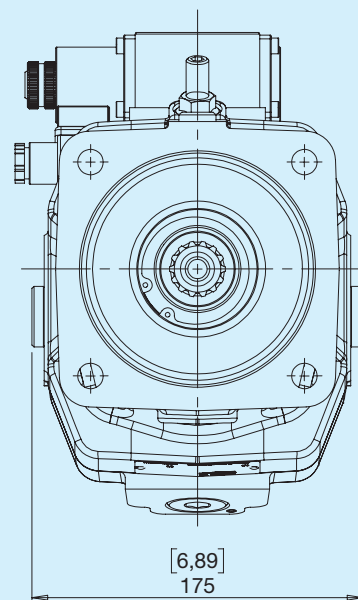
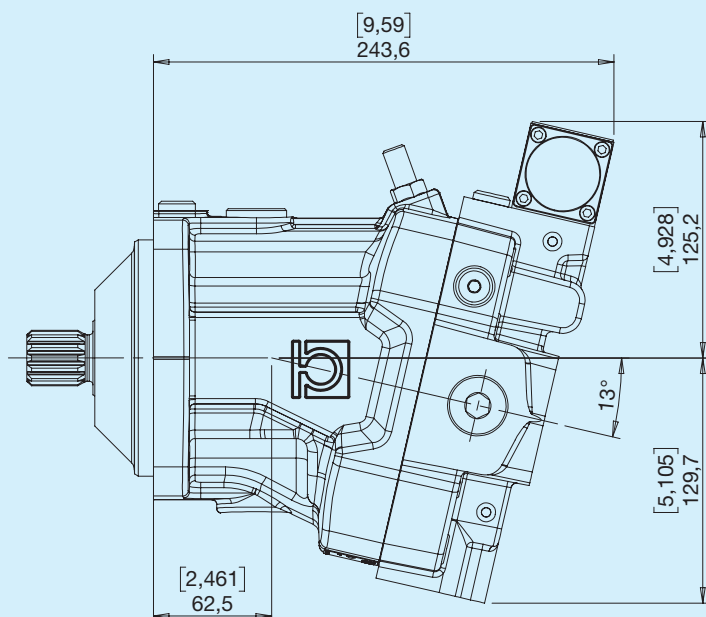
Номинальный рабочий объем		Максимальная осевая нагрузка без давления (*)	Максимальная осевая нагрузка при рабочем давлении
см3	куб. дюймов	N	H/бар
60	3,66	1340	118
78	4,76	1340	141
80	4,88	1840	141
108	6,59	1840	184
110	6,71	2000	184
130	7,93	2000	230
160	9,76	3650	230
200	12,2	3650	270

(*) Указанные величины являются максимальными значениями и не должны применяться в непрерывном режиме.

Гидромоторы с регулируемым рабочим объемом HPBA 060-078

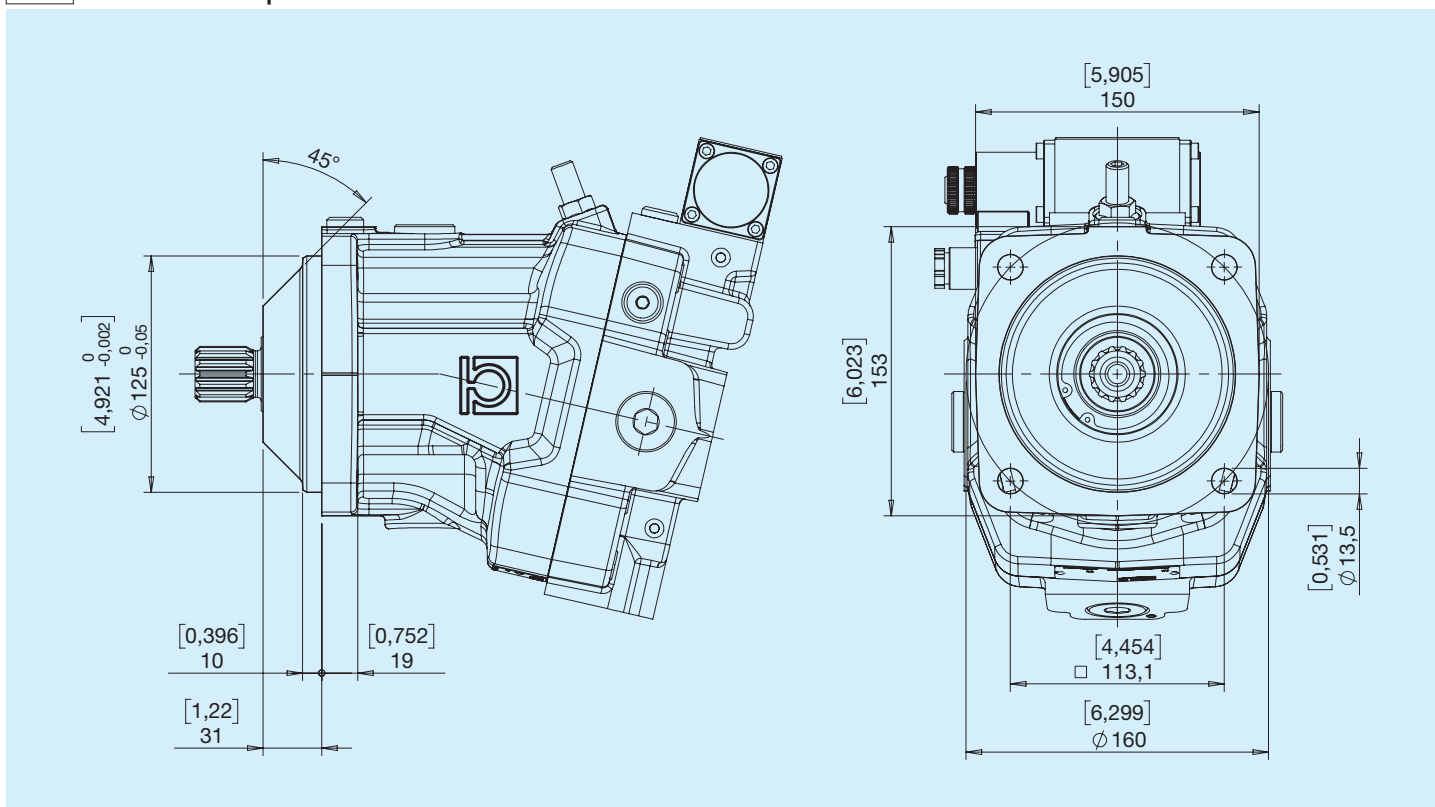


Перед началом использования внимательно прочтите документ ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ аксиально-поршневых насосов и моторов для закрытого контура

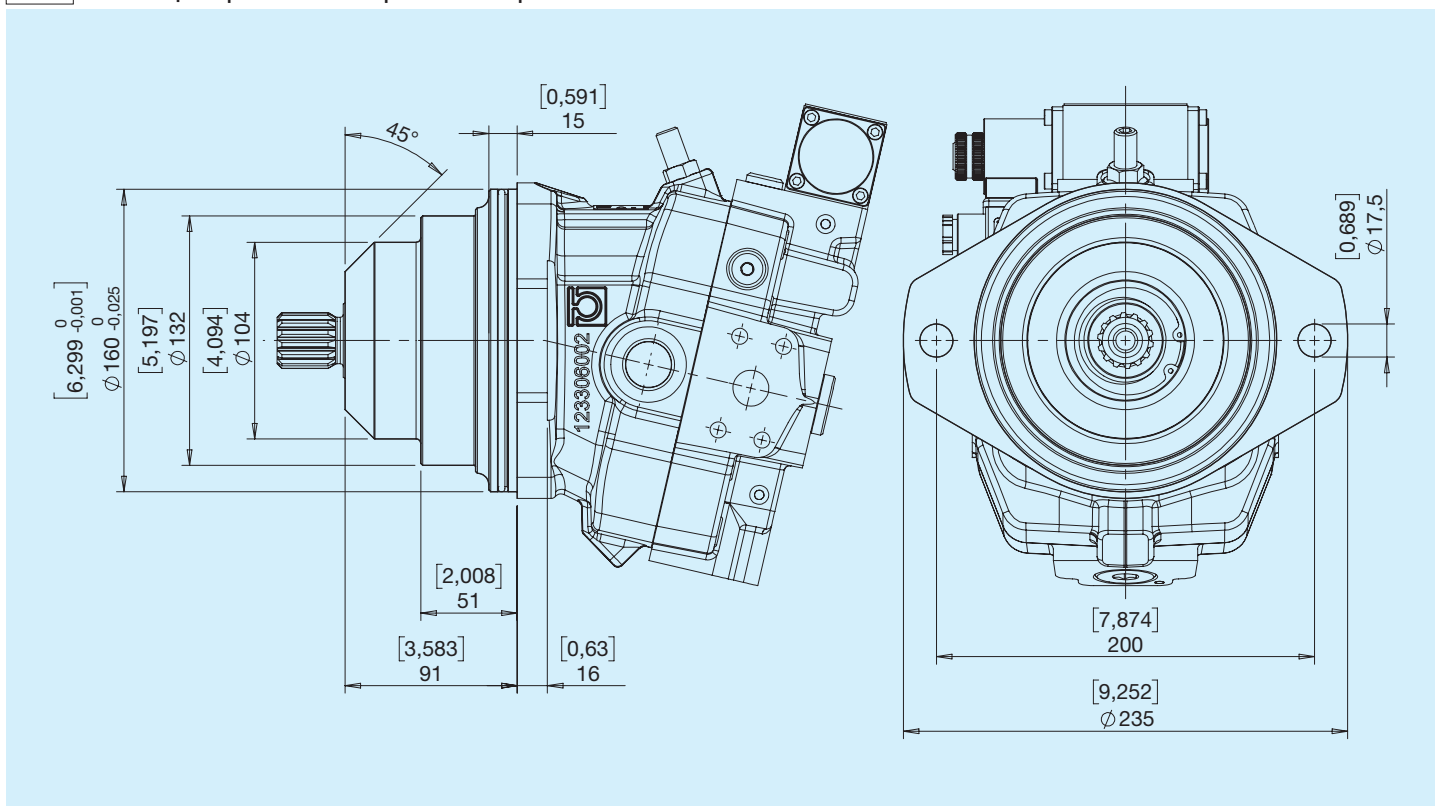


HPBA	Теоретический рабочий объем		Качающийся	Постоянное давление		Переменное давление		Пиковое давление		Скорость вращения			Масса	
	см³	куб. дюймов		бар	psi	бар	psi	бар	psi	MAX (max V) min⁻¹	MAX (min V) min⁻¹	MIN min⁻¹	кг	фунты
060	60	3,66	25	380	5510	400	5800	450	6525	4400	5500	500	28	62
078	78	4,73	26	300	4350	350	5075	400	5800	4400	5500	500	28,7	63

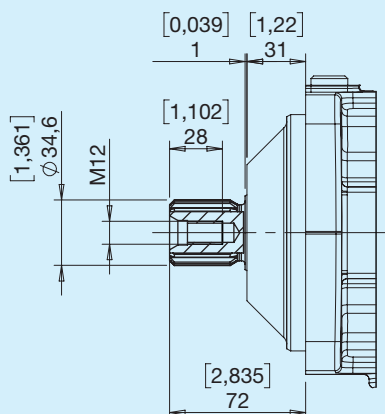
I ISO 4 отверстия



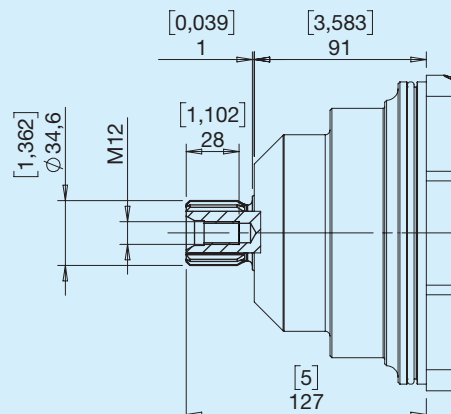
P ISO 2 центровых отверстия патронного типа



C DIN 5480 W35x2x30x16

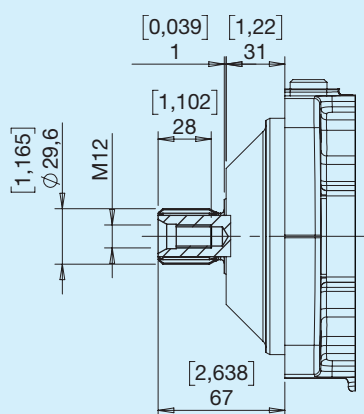


Максимальный крутящий момент 860 Н·м

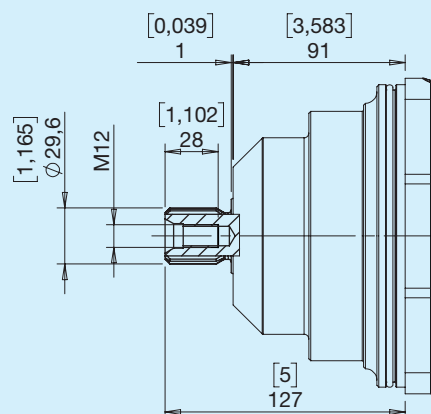


Максимальный крутящий момент 860 Н·м

1 DIN 5480 W30x2x30x14

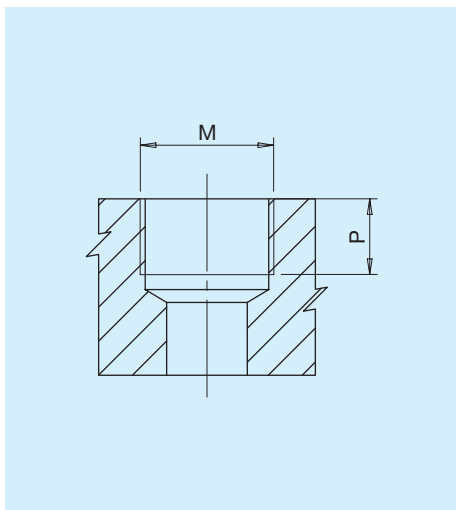


Максимальный крутящий момент 590 Н·м



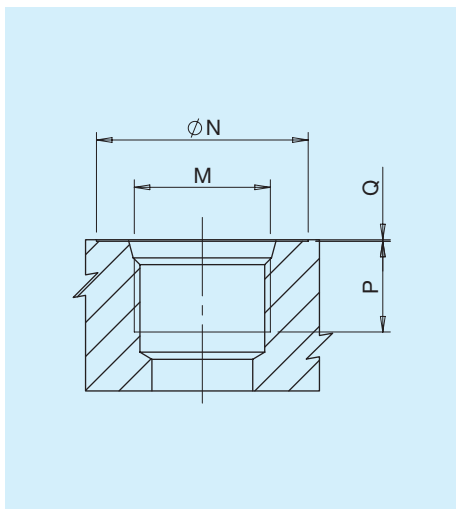
Максимальный крутящий момент 590 Н·м

Тип G



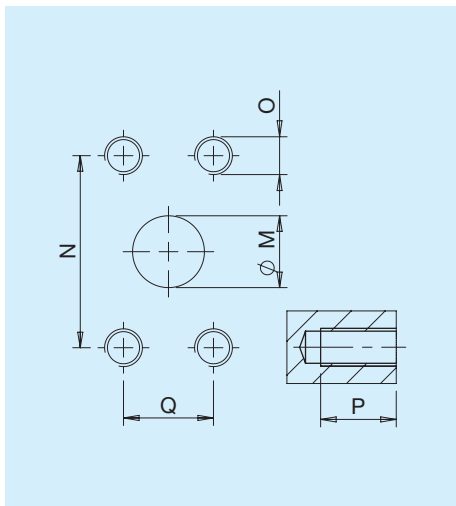
Тип	М	Н·м	Р	
			мм	дюйм
G2	Порт ISO 1179-1 — G 1/4	17	8	0,31
G6	Порт ISO 1179-1 — G 3/4	90	19	0,75
G7	Порт ISO 1179-1 — G 1	160	19	0,75

Тип U



Тип	Разм.	N		P		Q		М	Н·м
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
U2	1/4"	20	0,79	12	0,47	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-7/16-20	17
U6	3/4"	41	1,61	20	0,79	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 1/16-12	90
U7	1"	49	1,93	18	0,70	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 5/16-12	160

Тип N

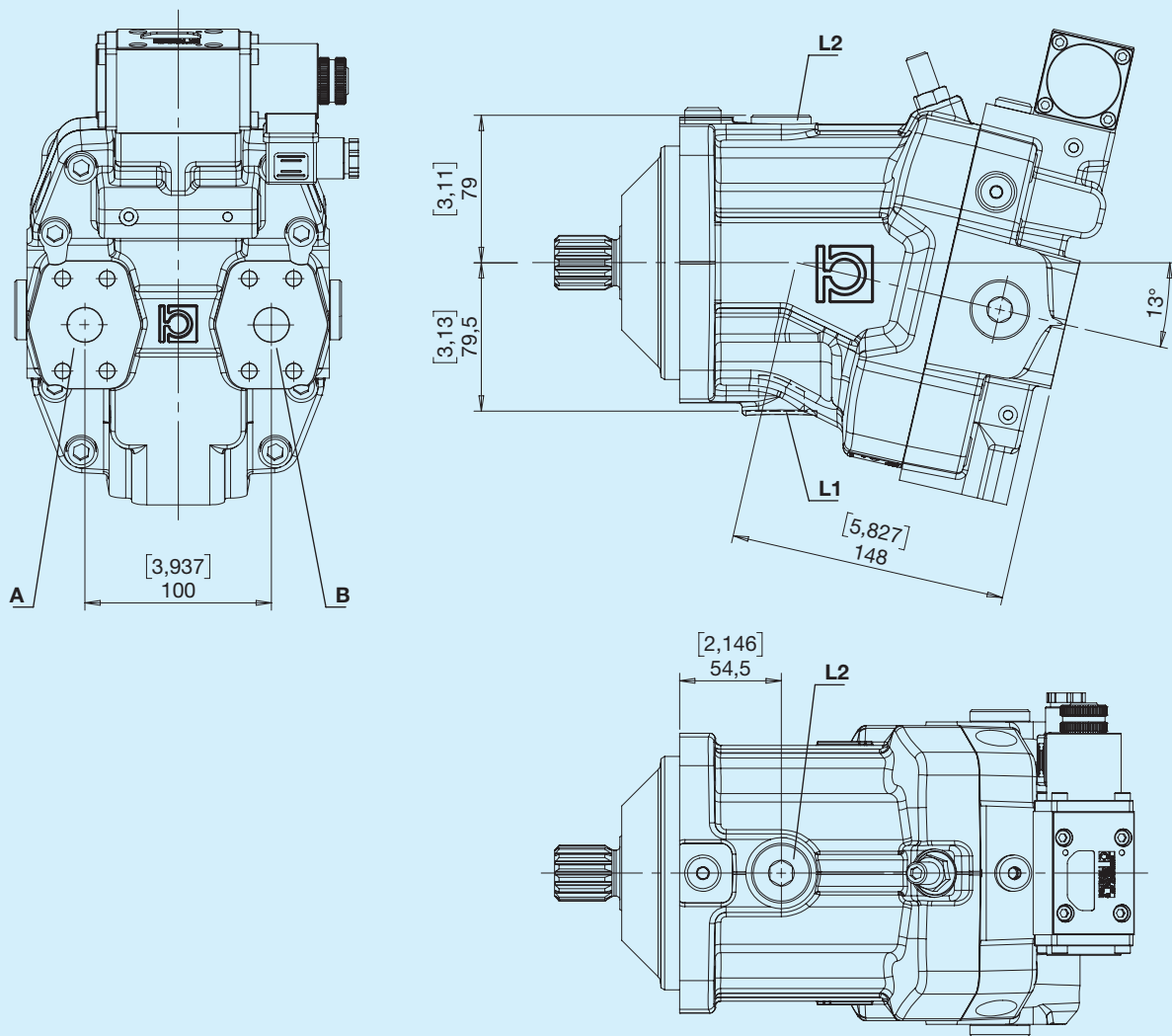


Тип	M		N		Q		P		O	Н·м
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
N6	19	0,75	50,8	2	23,8	0,94	17	0,67	M10	38

Комбинации

Тип	Вход/выход A-B	Дренаж L1-L2	Управление a-b-x
G	G7	G6	G6
U	U7	U6	U6
N	N6	G6	G2
M	N6	U6	U2

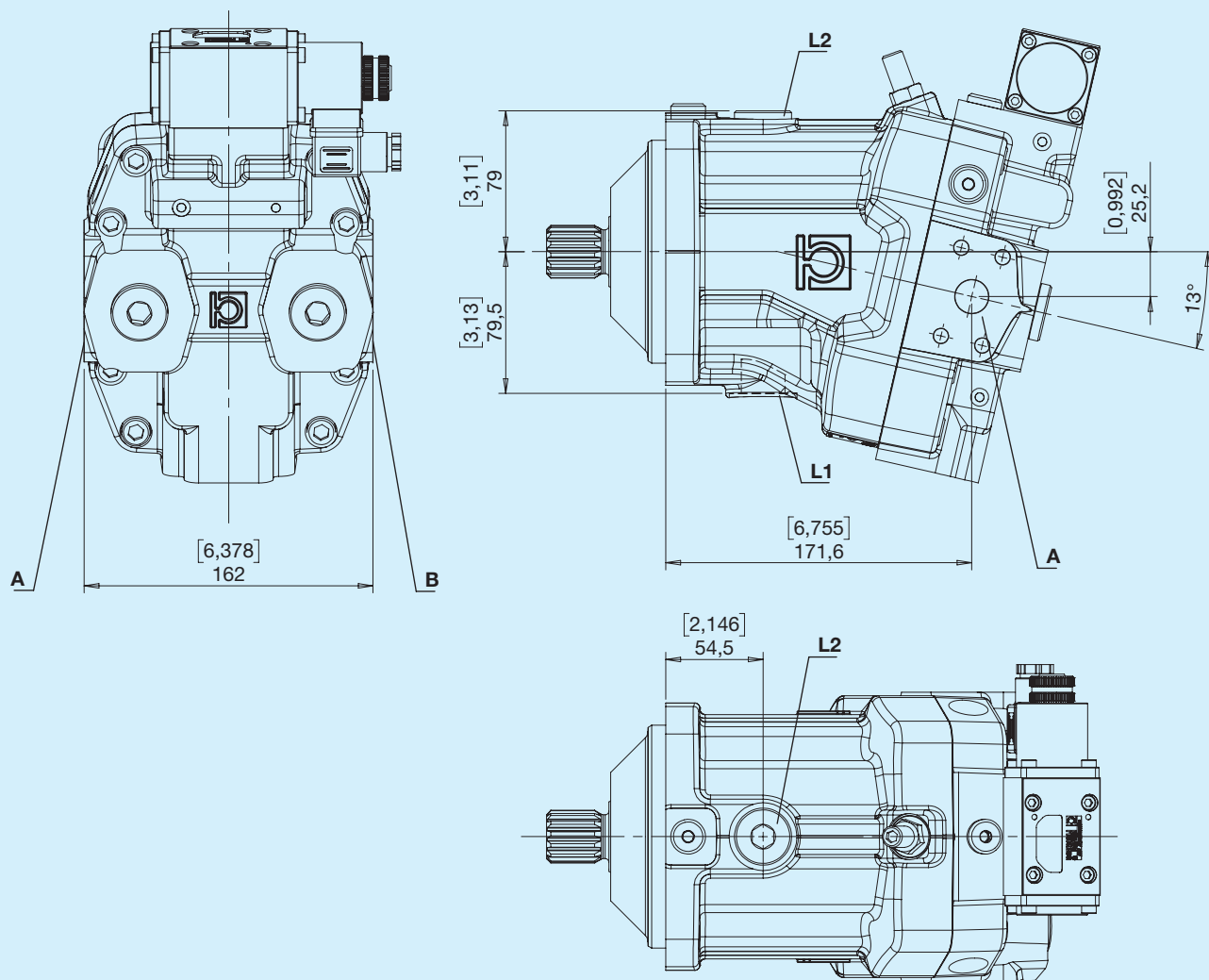
P Сзади



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Дренаж

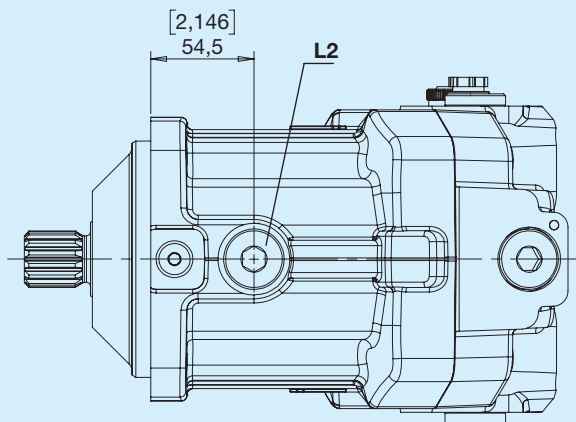
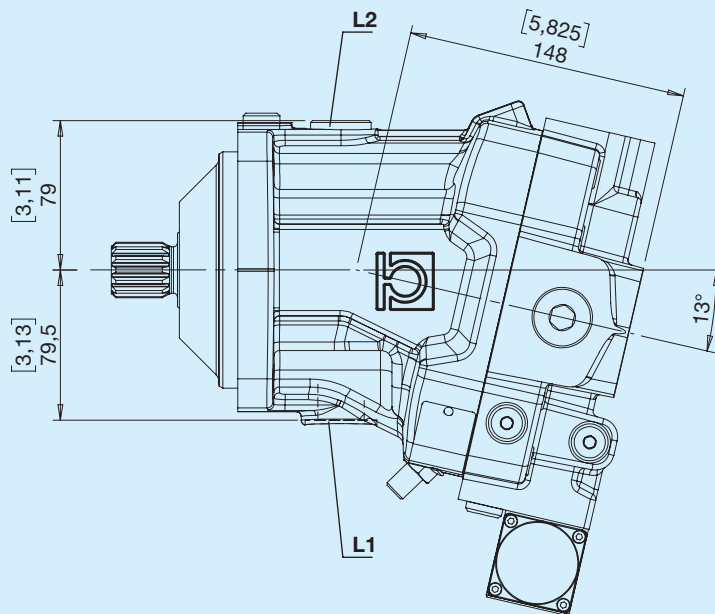
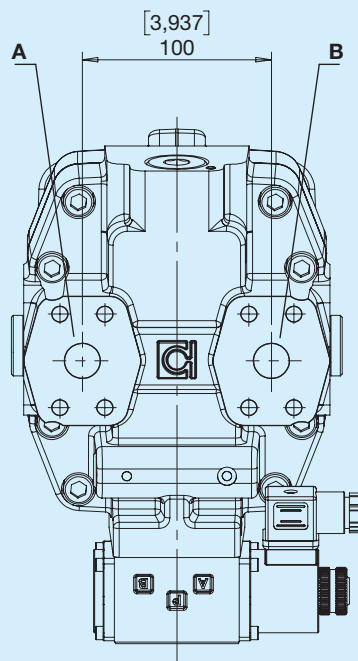
L По бокам



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Дренаж

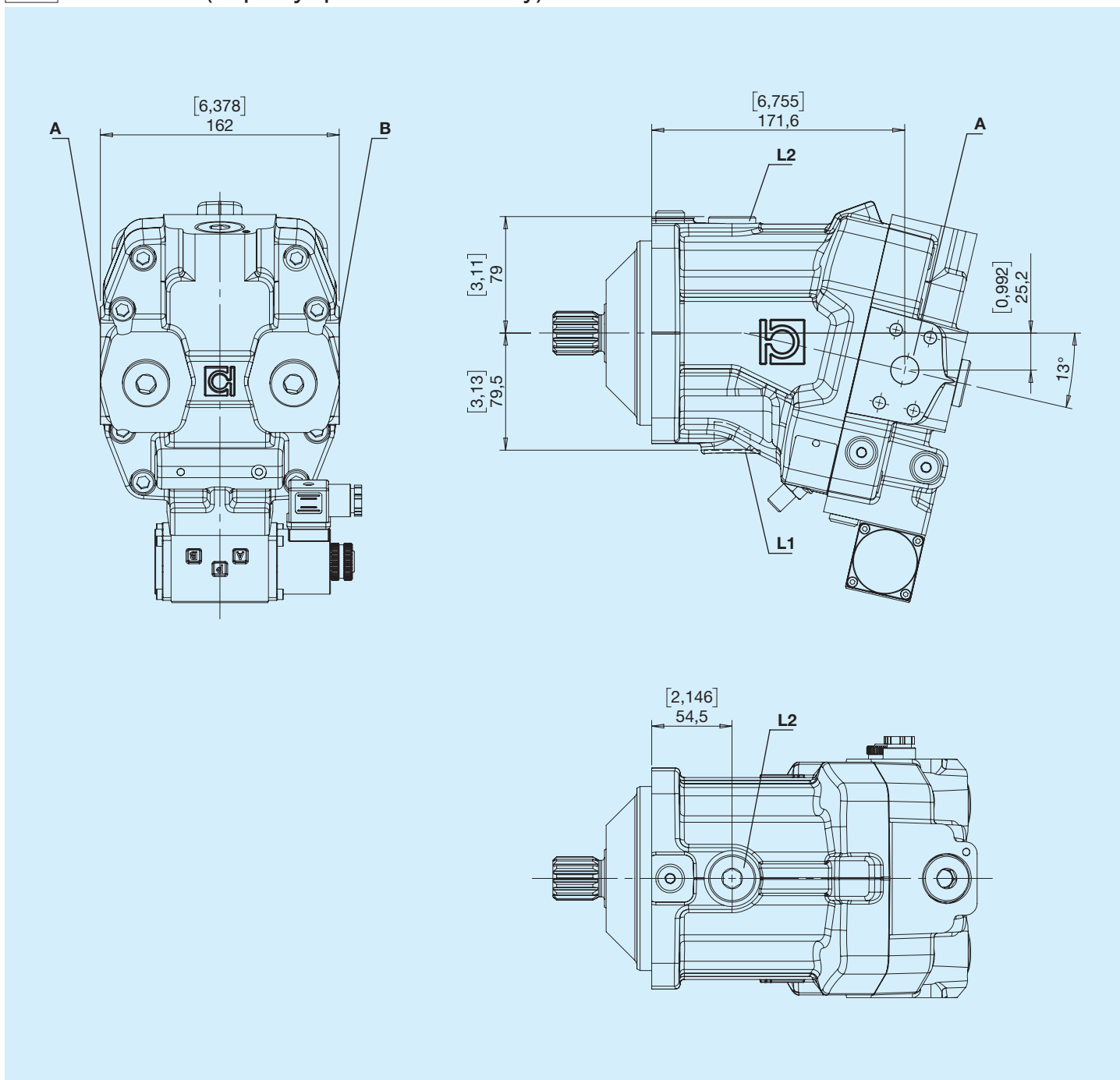
Y Сзади (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Дренаж

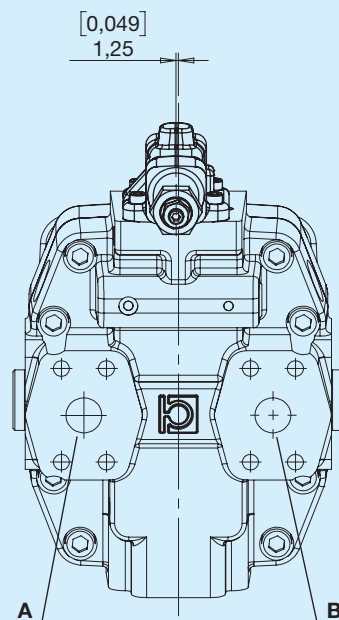
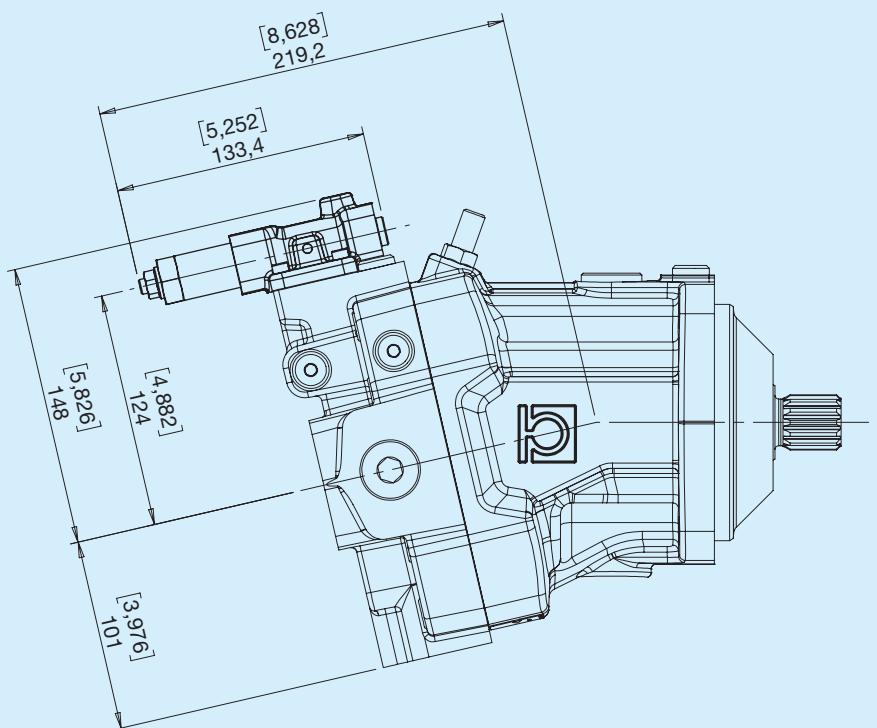
J По бокам (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

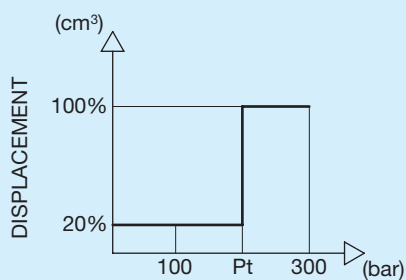
L1, L2 - Дренаж

A Гидравлический автоматический ON/OFF



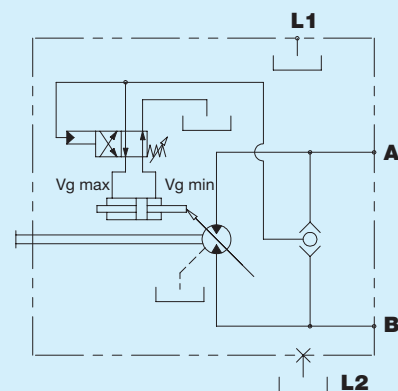
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Управление

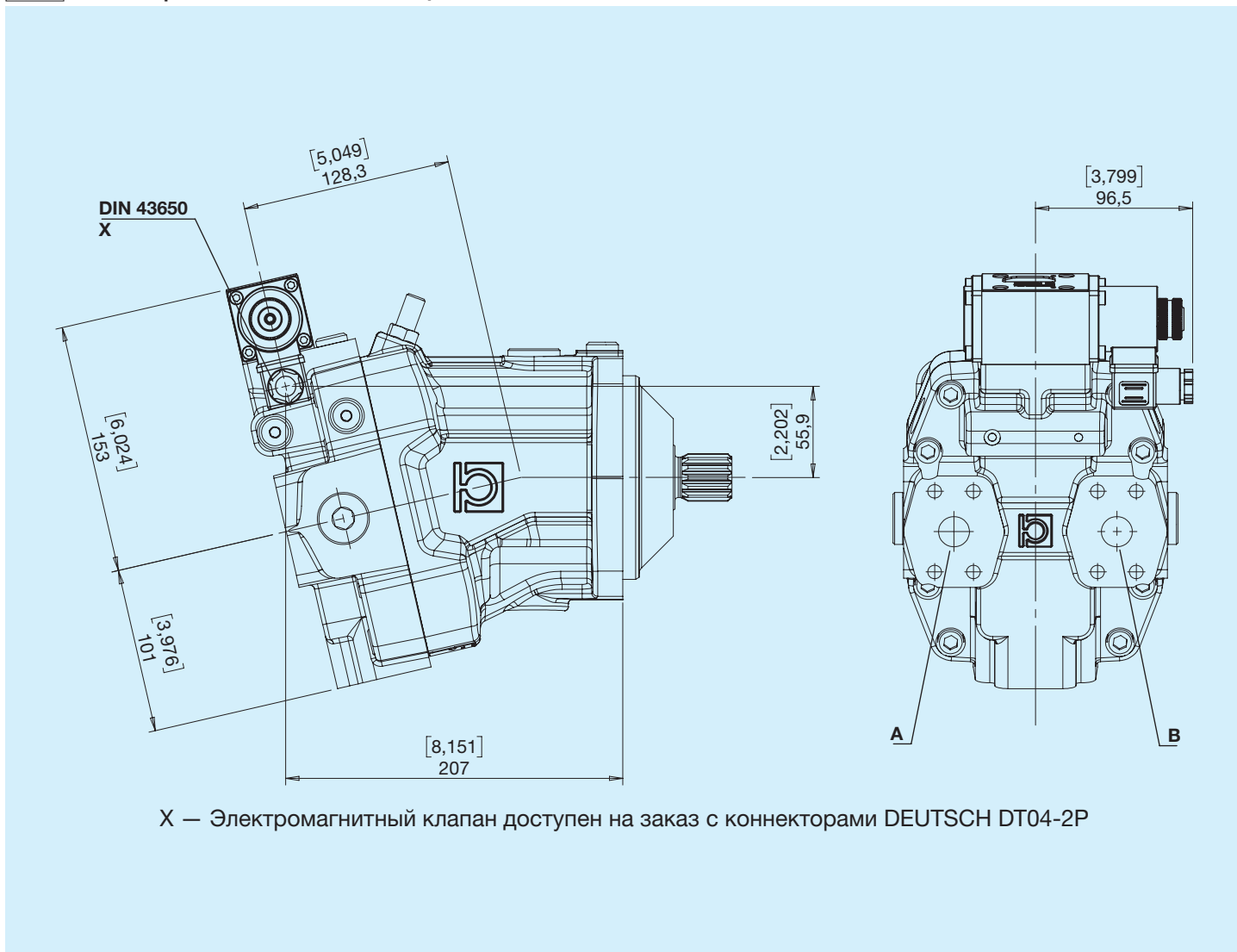


Pt — Давление
настройки(согласно
спецификации заказчика)

Гидравлическая схема

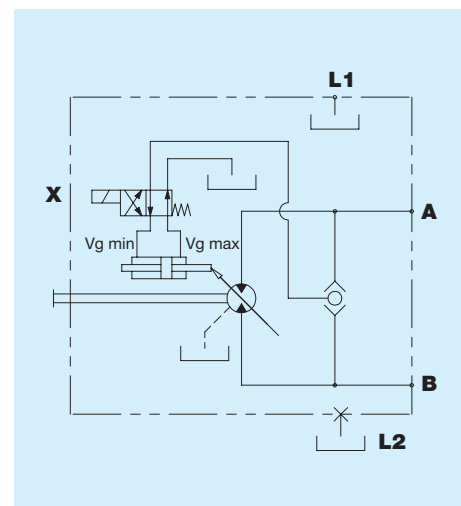


E Электрический 2-позиционный, 12 В

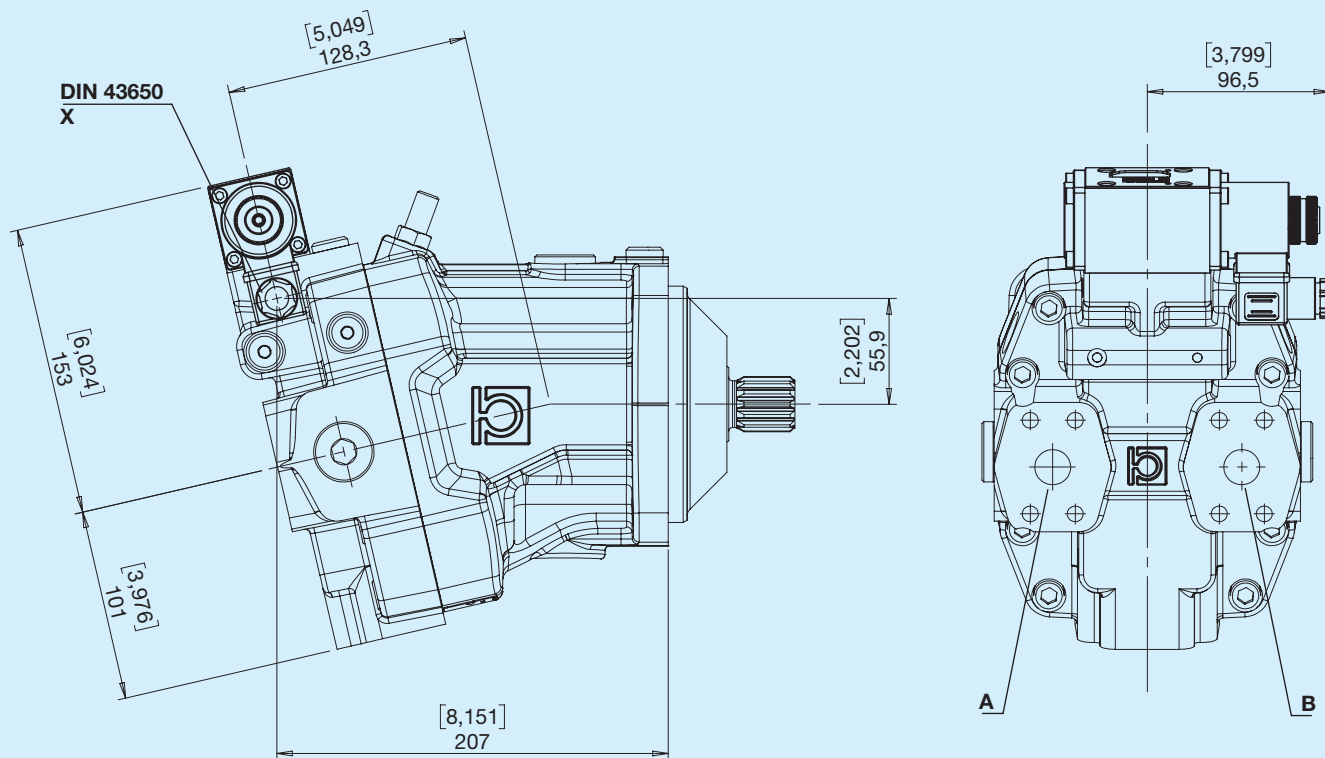


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



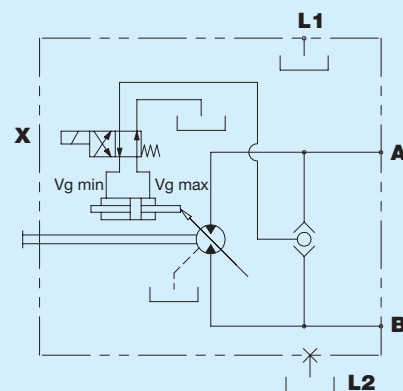
F Электрический 2-позиционный, 24 В



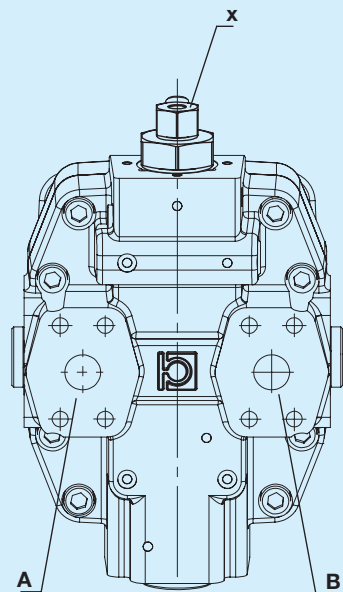
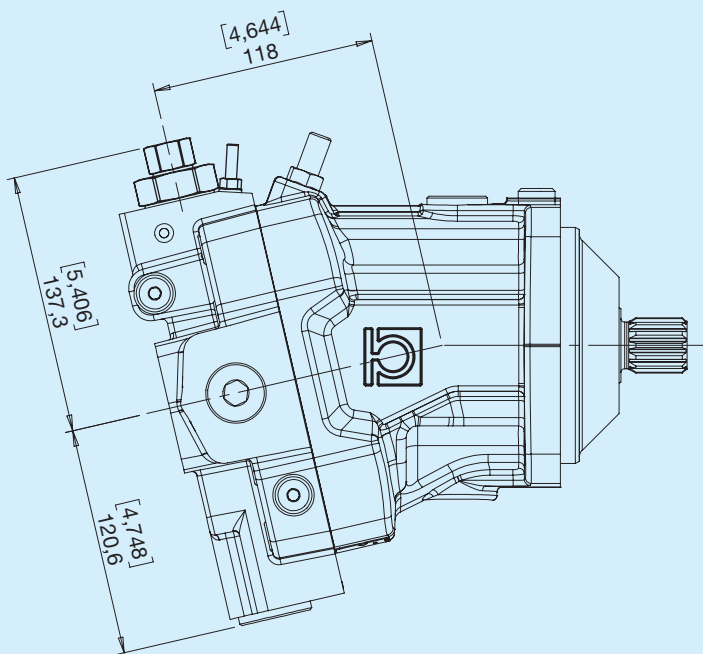
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



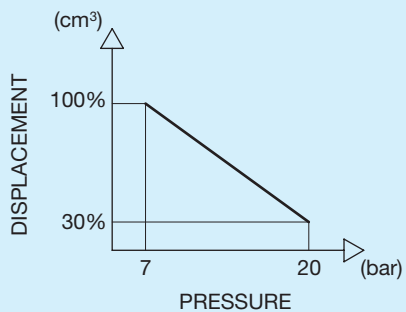
G Гидравлический пропорциональный



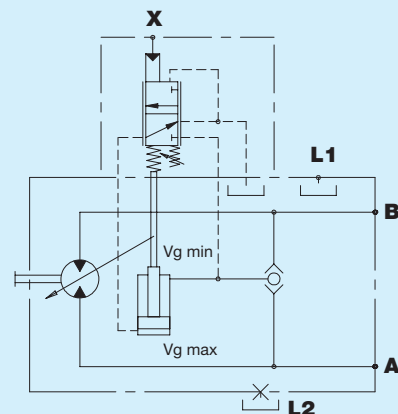
X — Управление G1/8

Управление

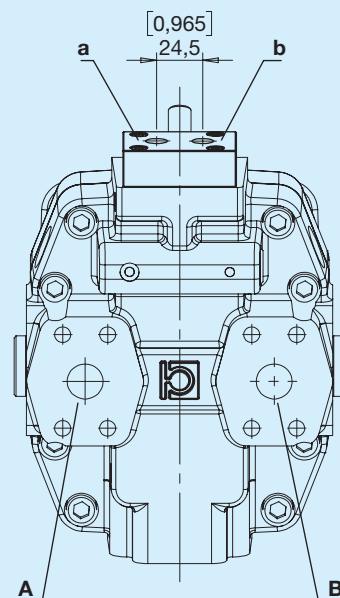
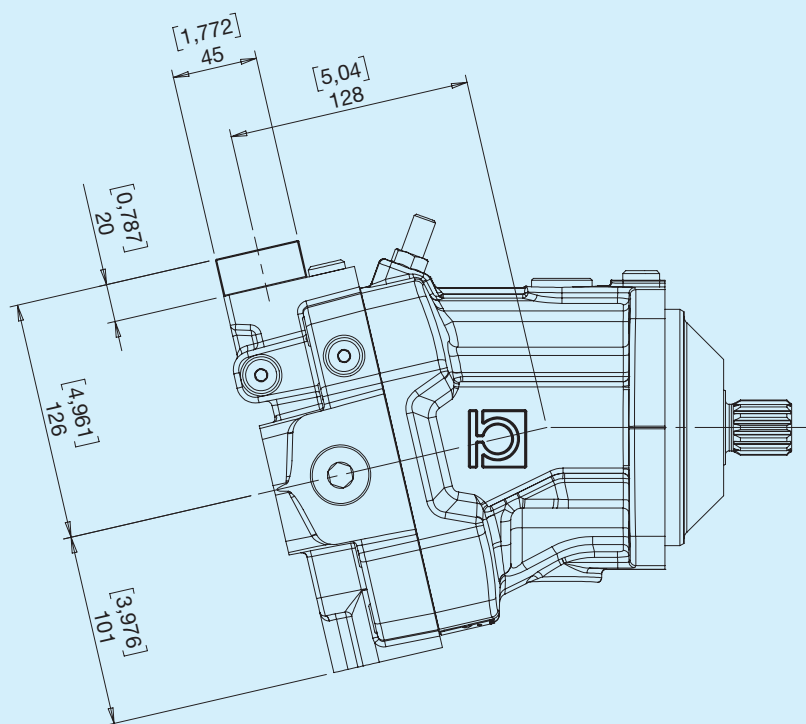
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

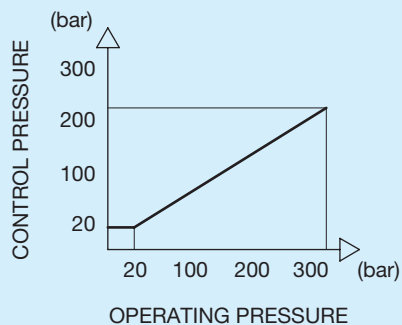


Н Гидравлическое прямое 2-позиционное

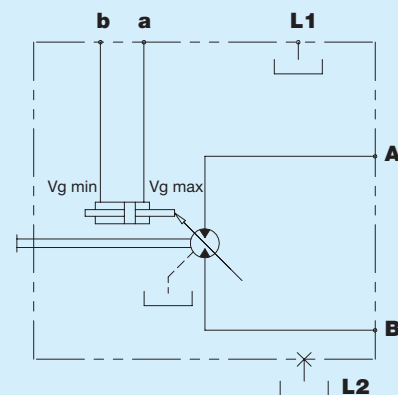


Управление

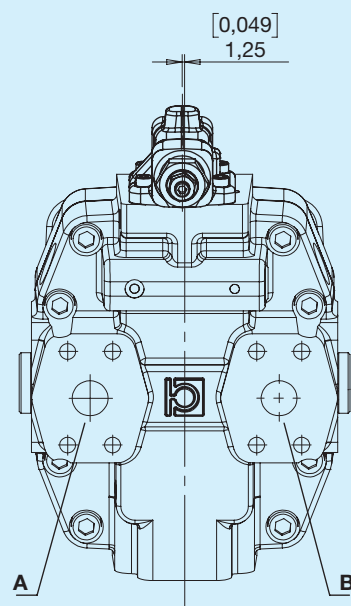
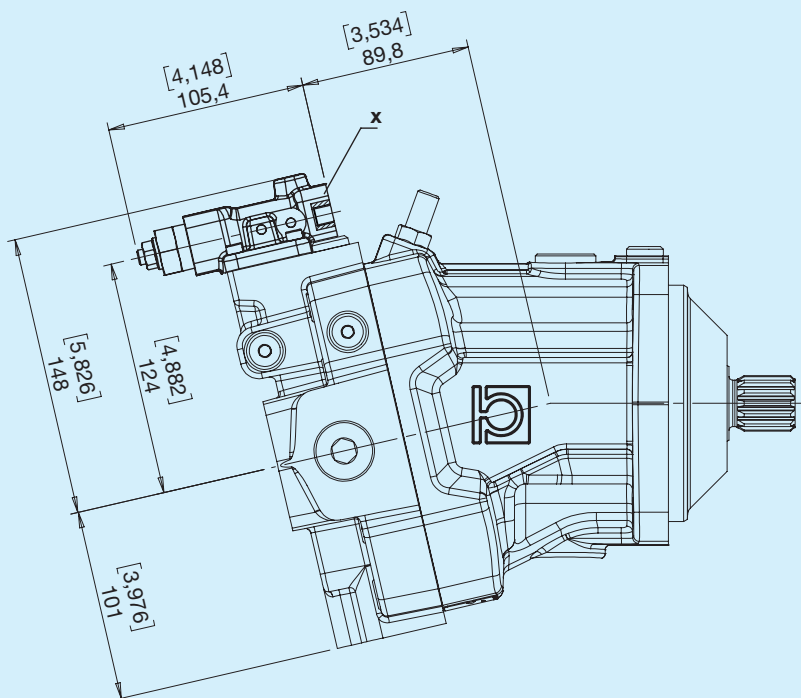
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема



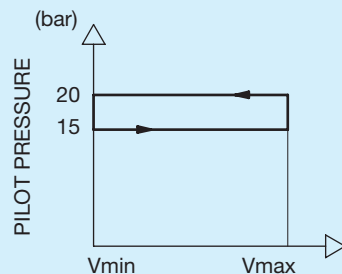
К Гидравлическое прямое 2-позиционное, низкого давления



X — Управление G1/8

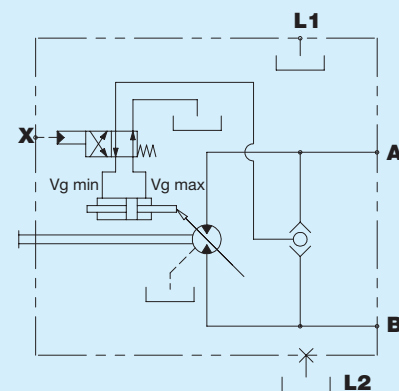
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Диаграмма

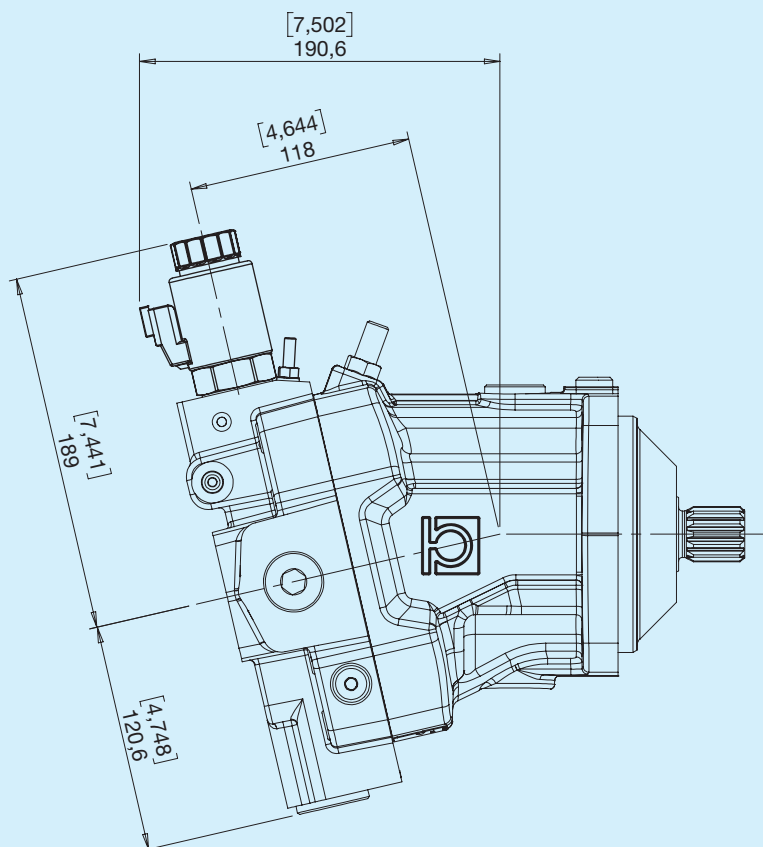


Обычно двигатель имеет максимальный рабочий объем. Путем приложения внешнего давления к управляющему устройству достигается изменение рабочего объема до минимальной величины. Для правильного изменения рабочего объема следуйте значениям по управлению, указанным на диаграмме.

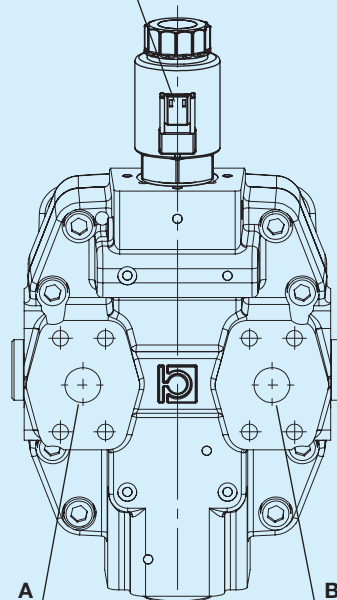
Гидравлическая схема



О Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В



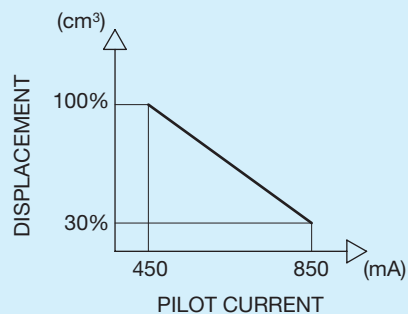
DEUTSCH DT04-2P
X



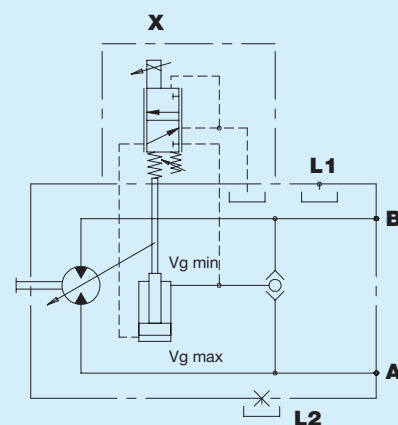
X — Электромагнитный клапан

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

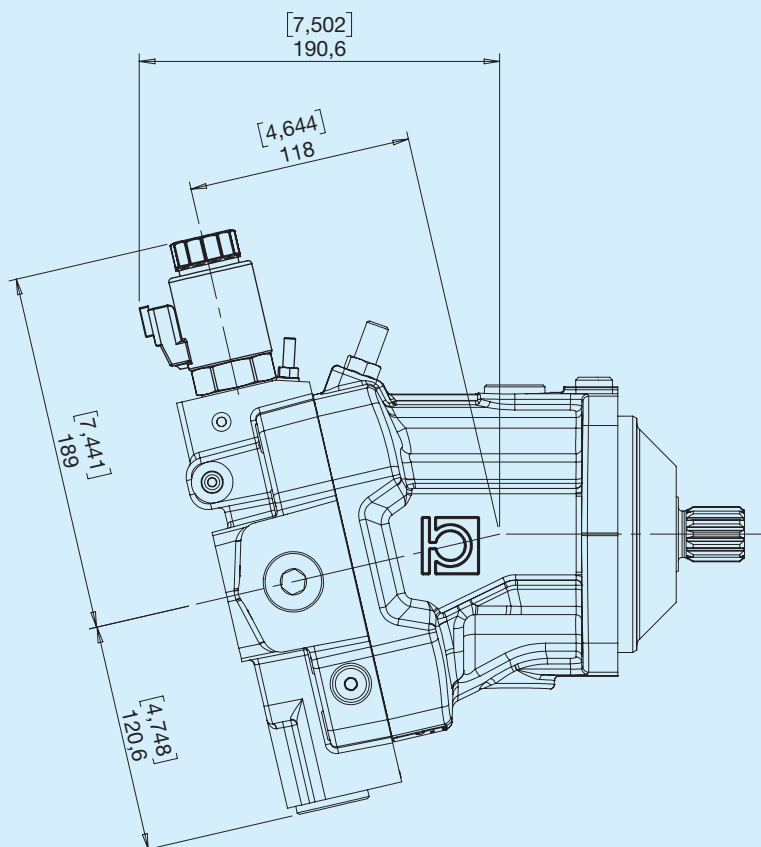
Управление



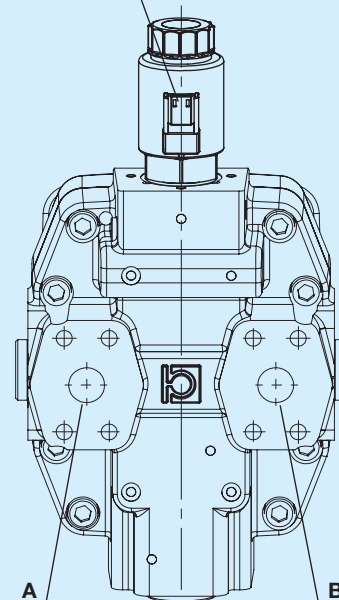
Гидравлическая схема



V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В



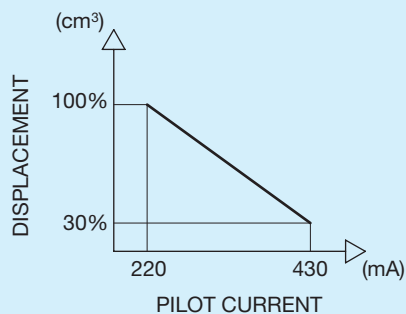
DEUTSCH DT04-2P
X



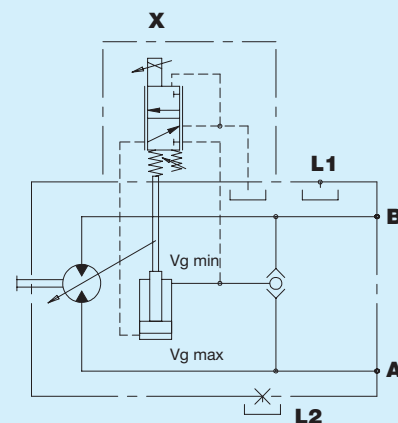
X — Электромагнитный клапан

Управление

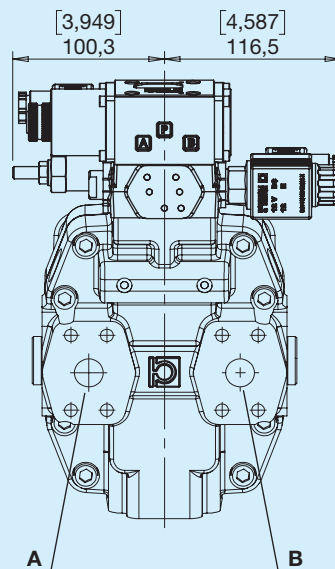
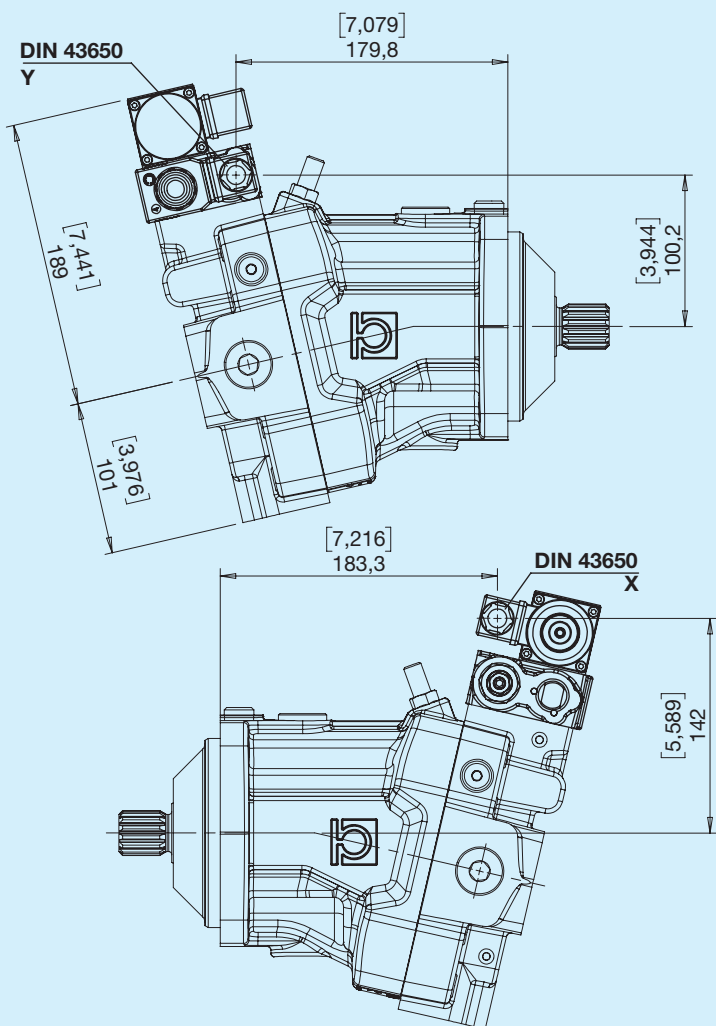
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

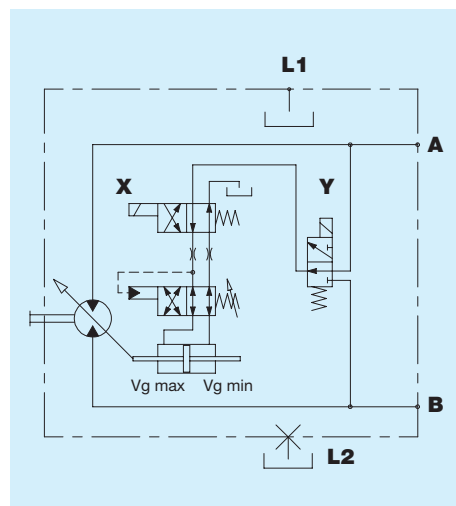


R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов

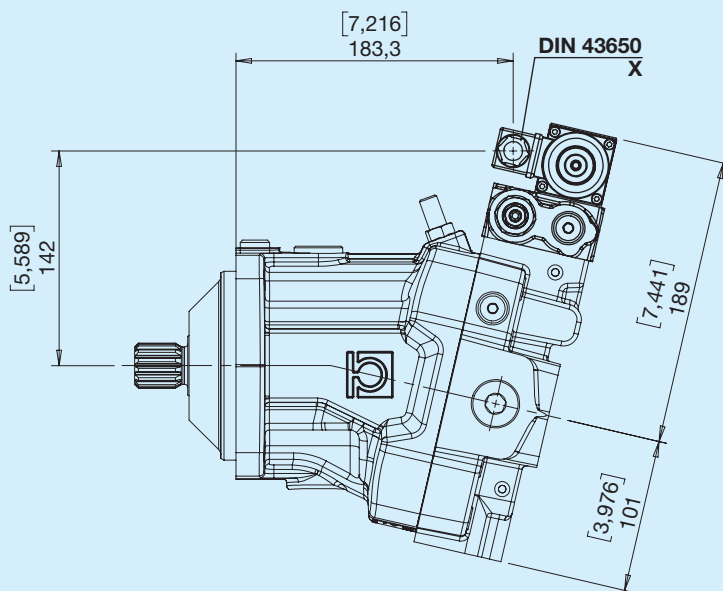
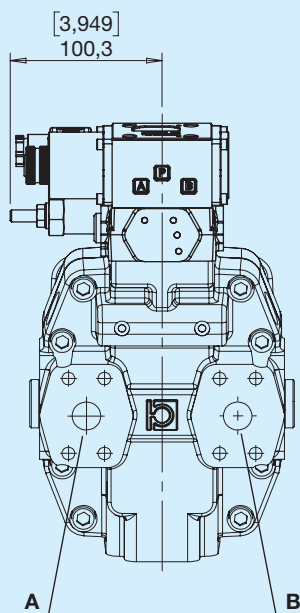


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема

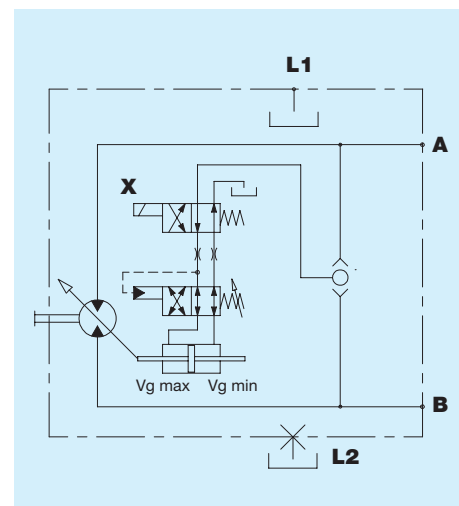


U Электрический ON/OFF с блокировкой давления

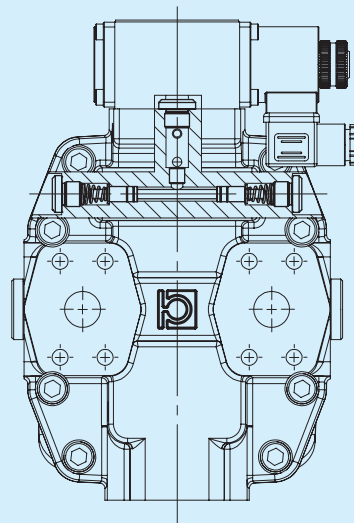
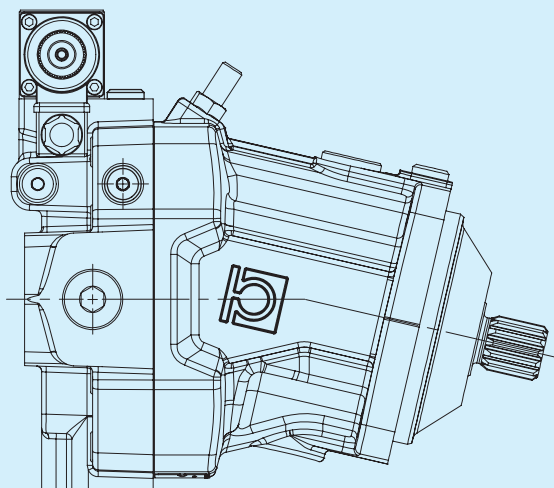


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

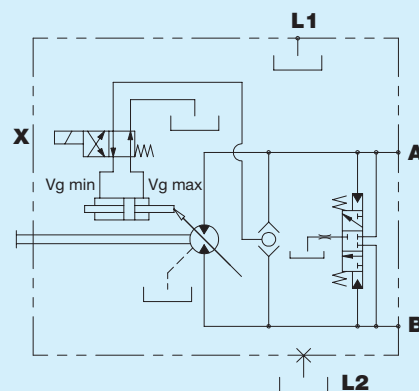
Гидравлическая схема



V Промывочный клапан (5–7 л/мин)



Гидравлическая схема

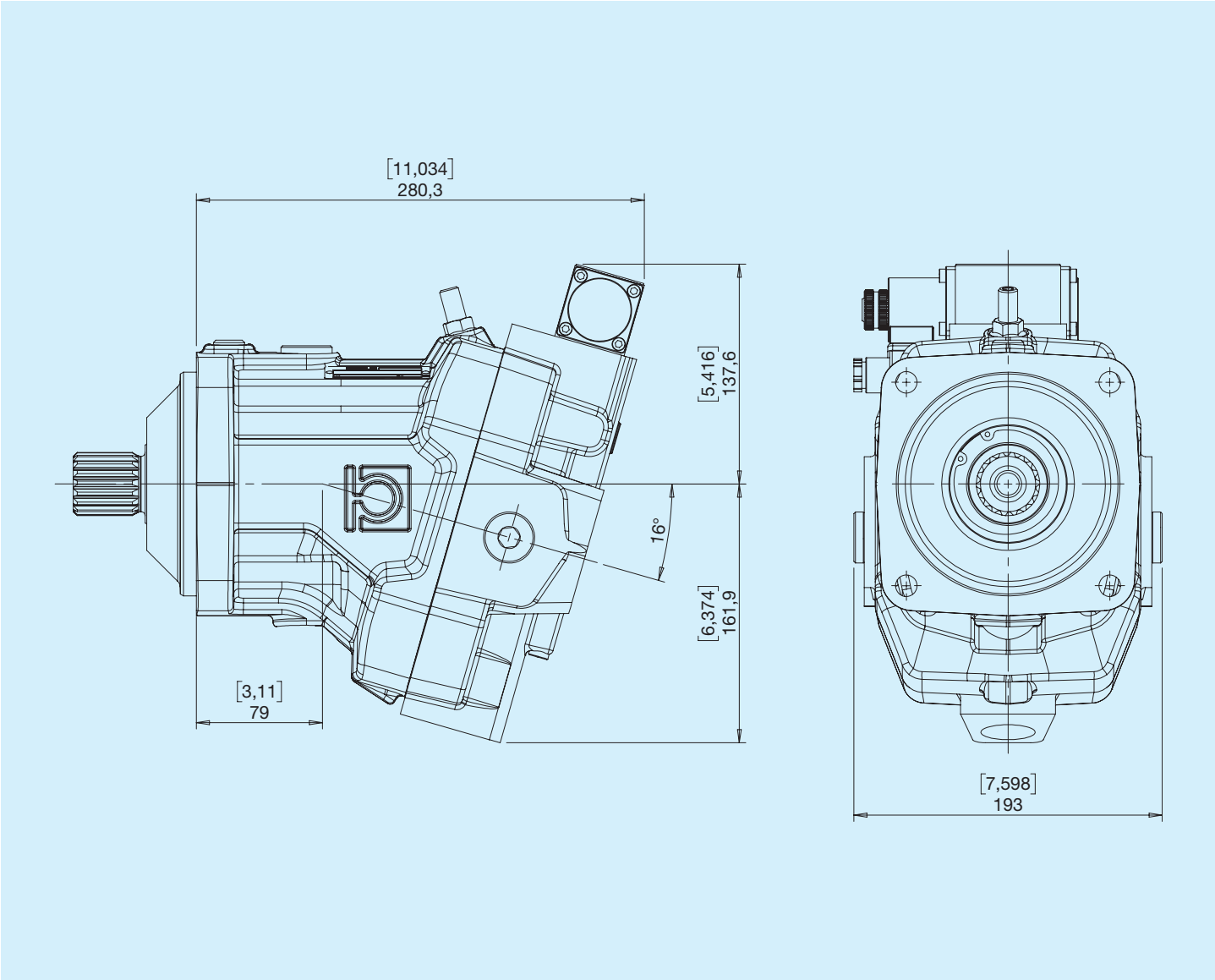


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HPBA 060-078													
Стандартный рабочий объем													
060			078										
Минимальный рабочий объем													
...													
Фланцы													
I ISO 4 отверстия			P ISO 2 центровых отверстия патронного типа										
Валы													
C DIN 5480 W35x2x30x16			1 DIN 5480 W30x2x30x14										
Порты													
G Газ			U Unf			N Газ — Вход/выход SAE			M Unf — Вход/выход SAE				
Положение портов													
P Сзади			L По бокам			Y Сзади (сервоуправление снизу)			J По бокам (сервоуправление снизу)				
Система управления													
A Гидравлический автоматический ON/OFF			G Гидравлический пропорциональный			O Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В			U Электрический ON/OFF с блокировкой давления				
E Электрический 2-позиционный, 12 В			H Гидравлический прямой 2-позиционный			V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В							
F Электрический 2-позиционный, 24 В			K Гидравлический 2-позиционный, низкого давления			R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов							
Аксессуары													
O Опций нет			C Покраска			V Промывочный клапан							
Исполнение по особому заказу													
...													

Гидромоторы с регулируемым рабочим объемом HPBA 080-108

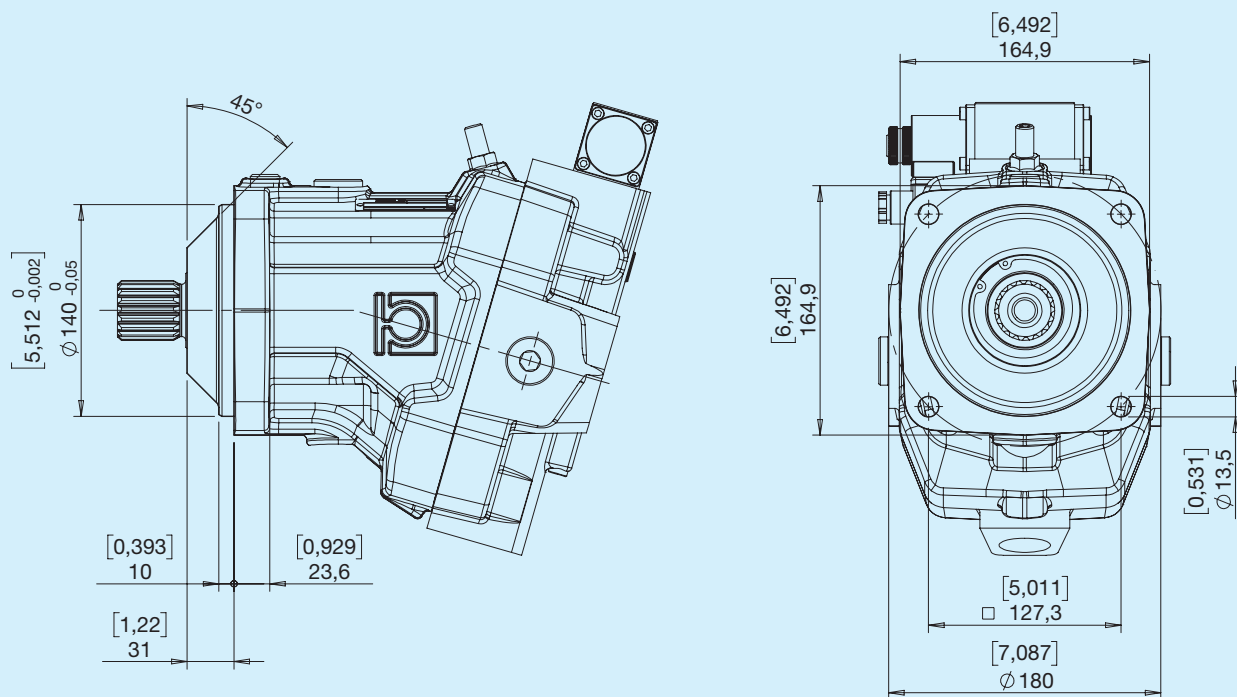


Перед началом использования внимательно прочтите документ ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ аксиально-поршневых насосов и моторов для закрытого контура

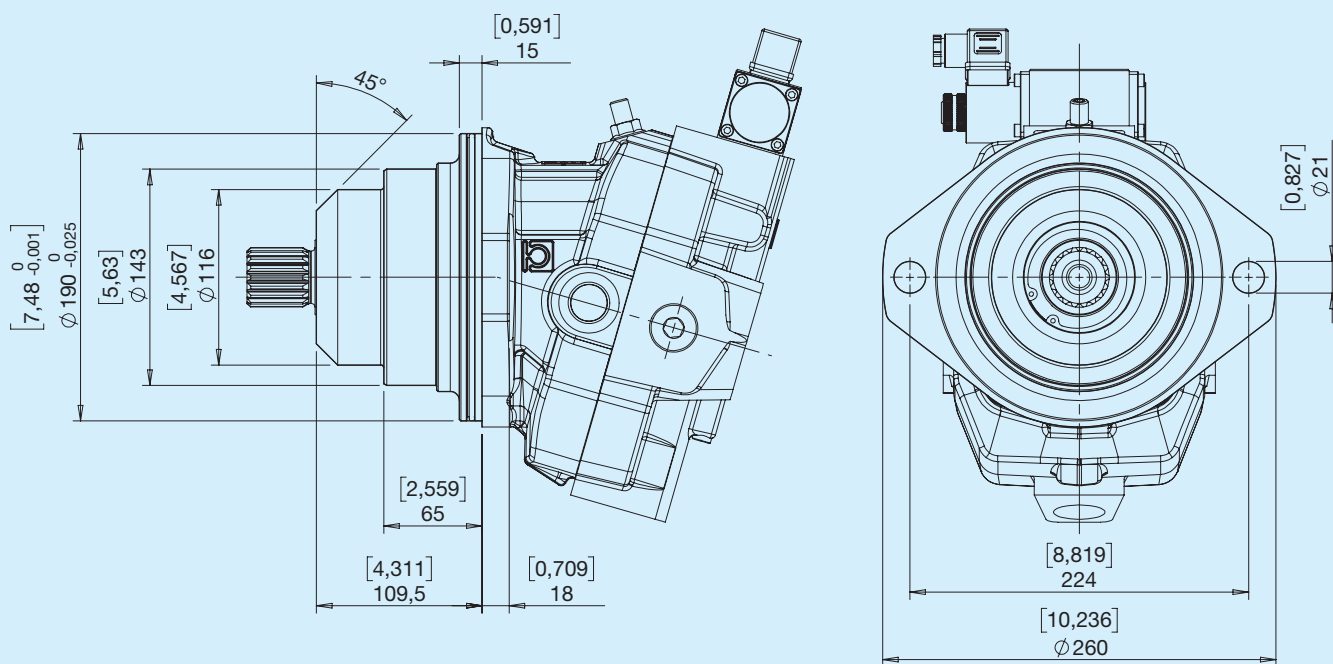


HPBA	Теоретический рабочий объем		Качающийся	Постоянное давление		Переменное давление		Пиковое давление		Скорость вращения			Масса	
	см³	куб. дюймов		100 бар	psi	бар	psi	бар	psi	MAX (max V) min⁻¹	MAX (min V) min⁻¹	MIN min⁻¹	кг	фунты
080	80	4,88	25	350	5075	400	5800	450	6525	3200	5000	500	38	84
108	108	6,59	25	350	5075	400	5800	450	6525	3200	5000	500	38	84

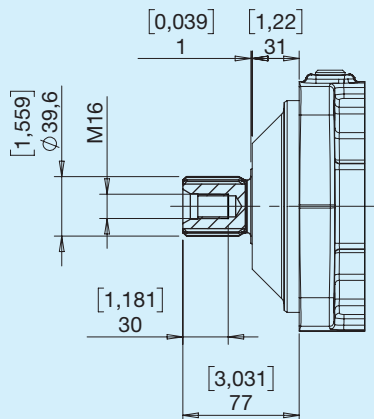
I ISO 4 отверстия



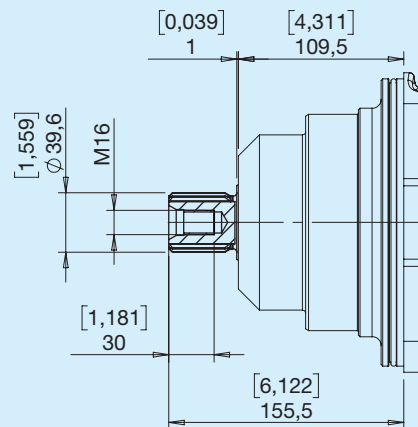
P ISO 2 центровых отверстия патронного типа



B DIN 5480 W40x2x30x18

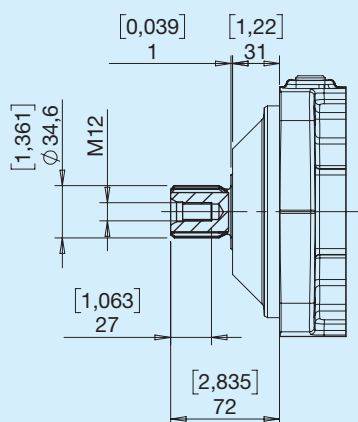


Максимальный крутящий момент 1310 Н·м

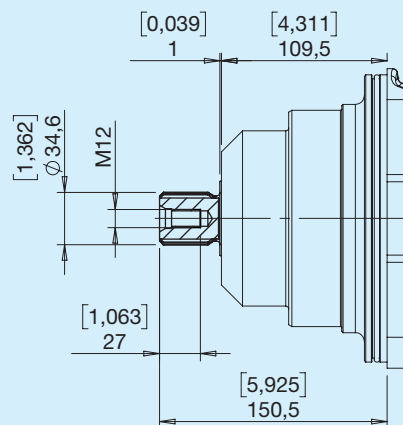


Максимальный крутящий момент 1310 Н·м

C DIN 5480 W35x2x30x16

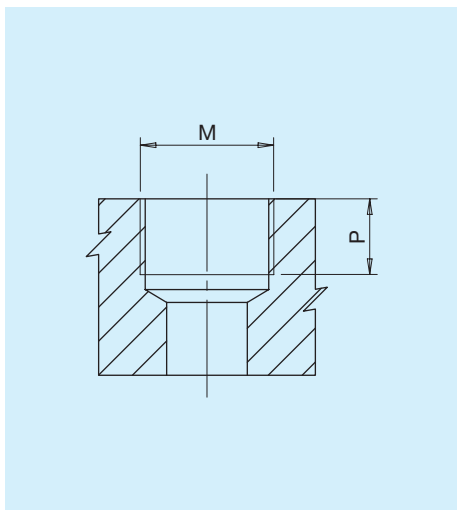


Максимальный крутящий момент 860 Н·м



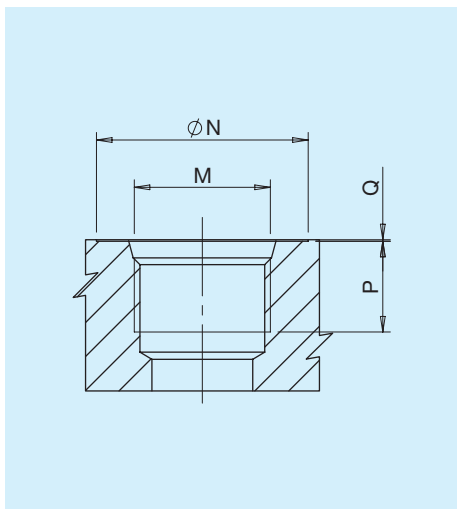
Максимальный крутящий момент 860 Н·м

Тип G



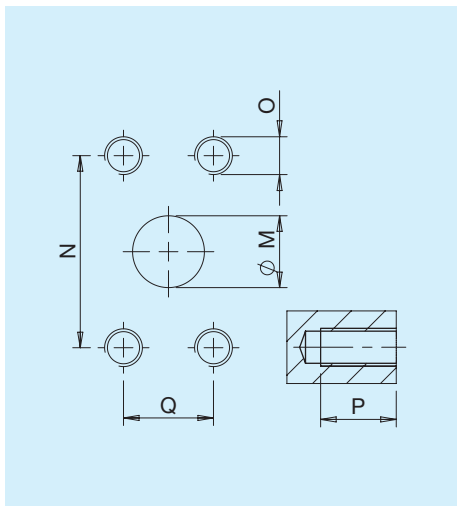
Тип	М	Н·м	Р	
			мм	дюйм
G2	Порт ISO 1179-1 — G 1/4	17	8	0,31
G6	Порт ISO 1179-1 — G 3/4	90	19	0,75
G7	Порт ISO 1179-1 — G 1	160	19	0,75

Тип U



Тип	Разм.	N		P		Q		М	Н·м
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
U2	1/4"	20	0,79	12	0,47	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-7/16-20	17
U6	3/4"	41	1,61	20	0,79	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 1/16-12	90
U7	1"	49	1,93	18	0,70	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 5/16-12	160

Тип N

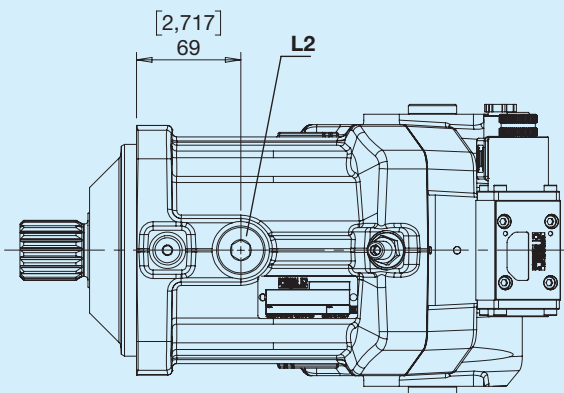
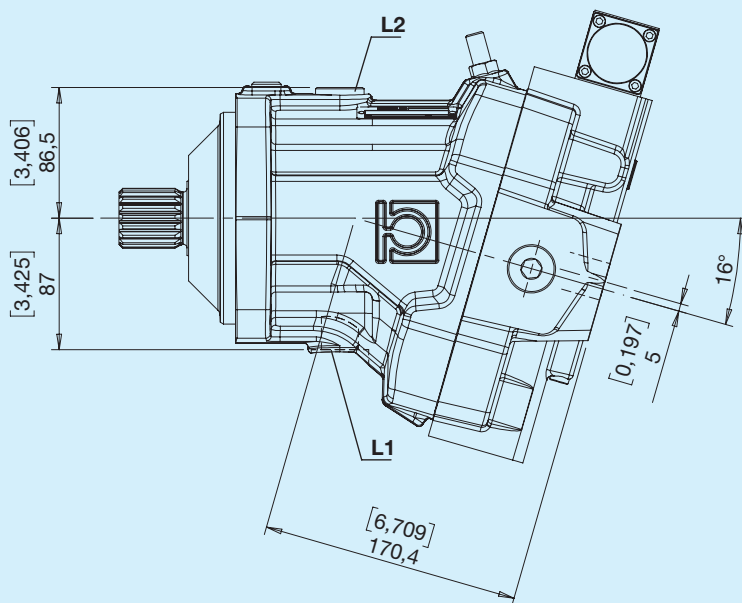
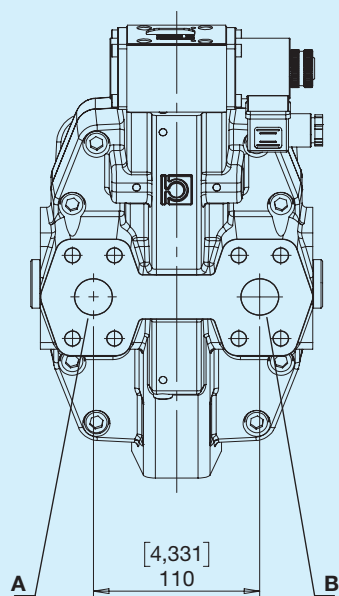


Тип	М		N		Q		P		O	Н·м
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
N7	25	1	57,15	2,25	27,76	1,09	20	0,79	M12	70

Комбинации

Тип	Вход/выход A-B	Дренаж L1-L2	Управление a-b-x
G	G7	G6	G6
U	U7	U6	U6
N	N7	G6	G2
M	N7	U6	U2

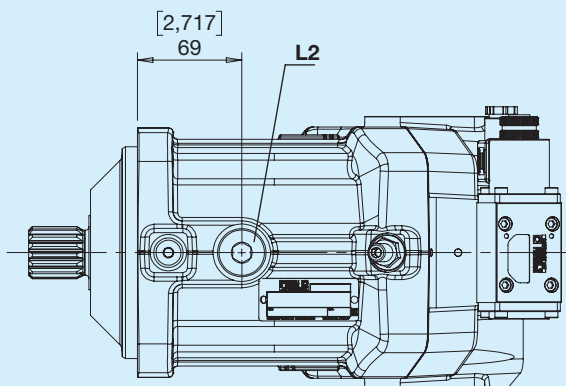
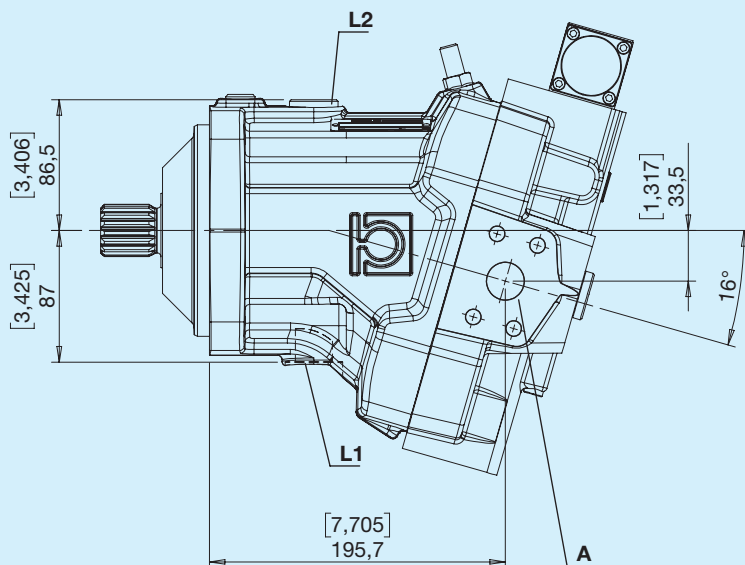
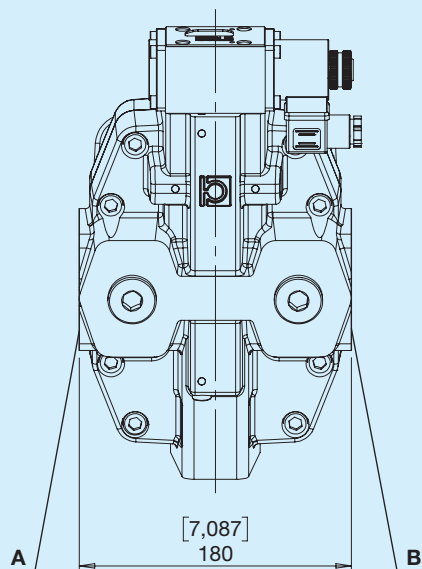
P Задние



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

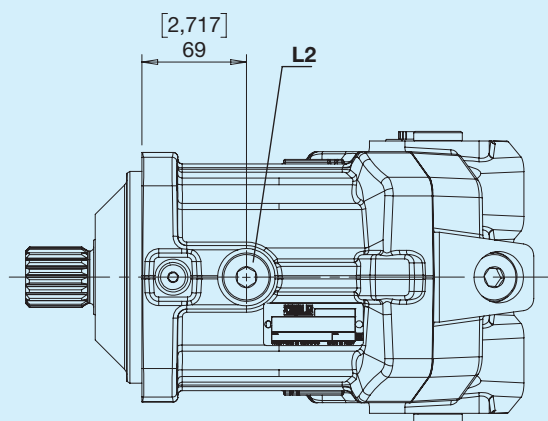
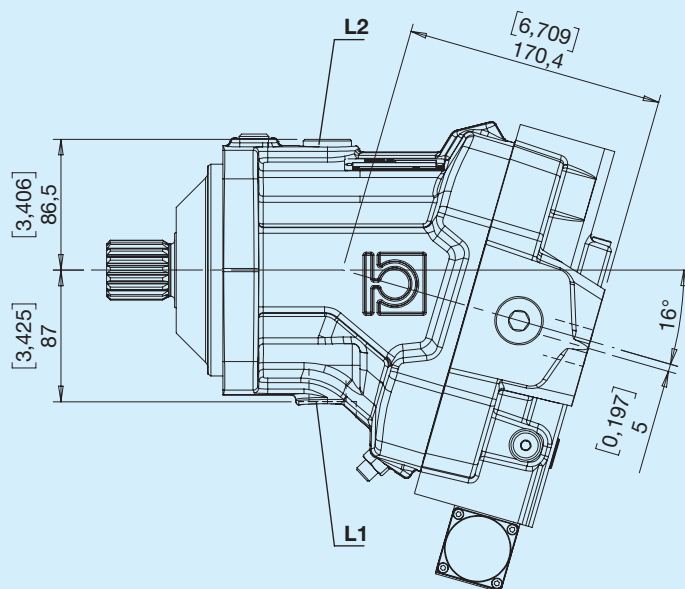
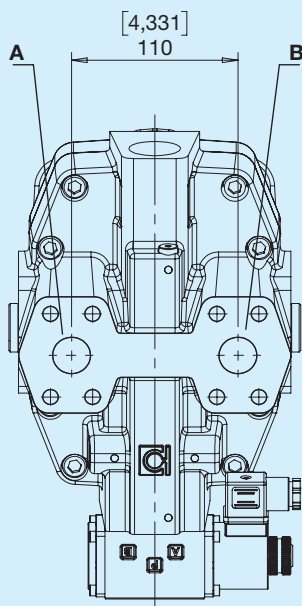
L По бокам



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

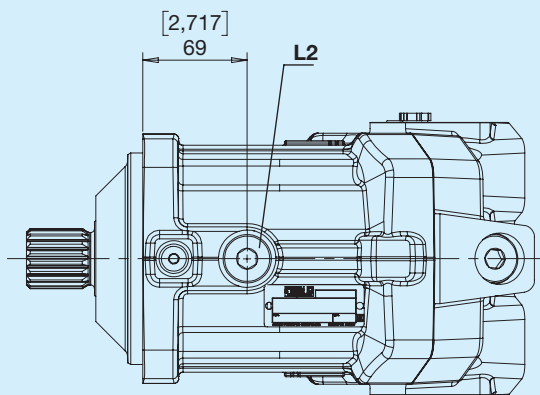
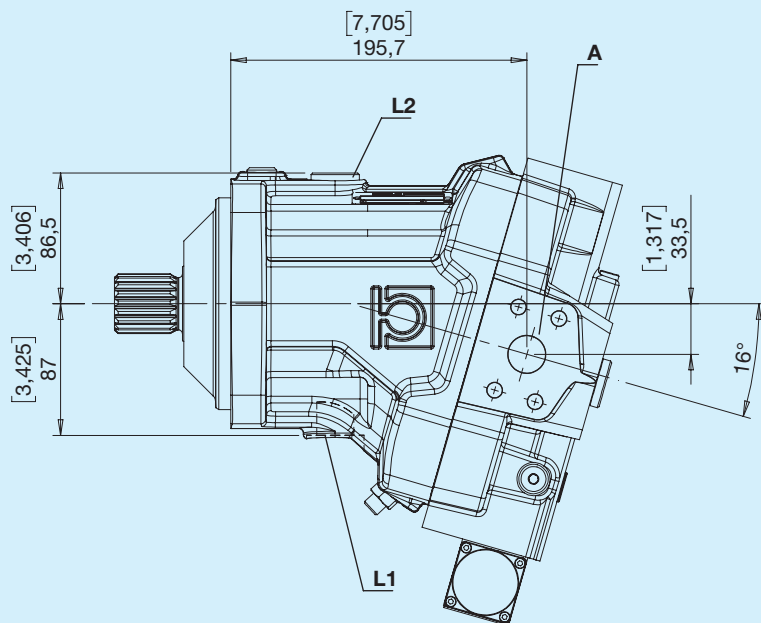
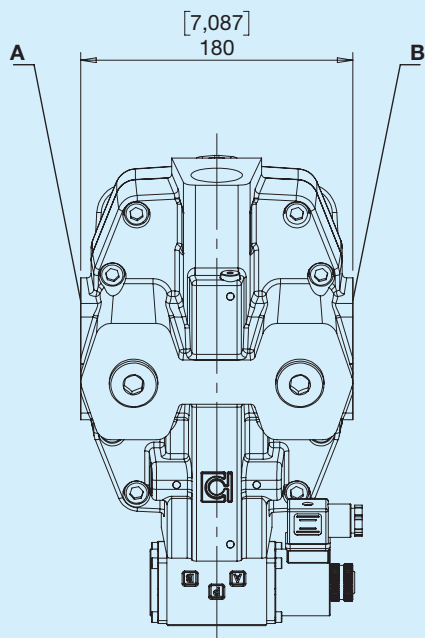
Y Сзади (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

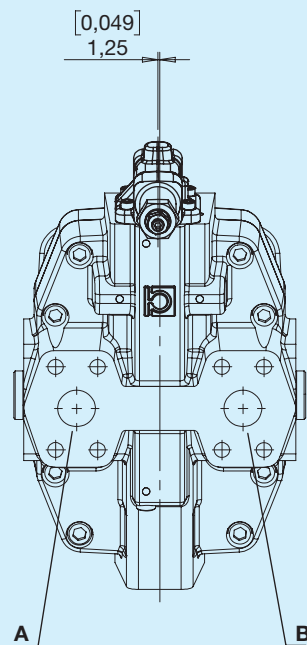
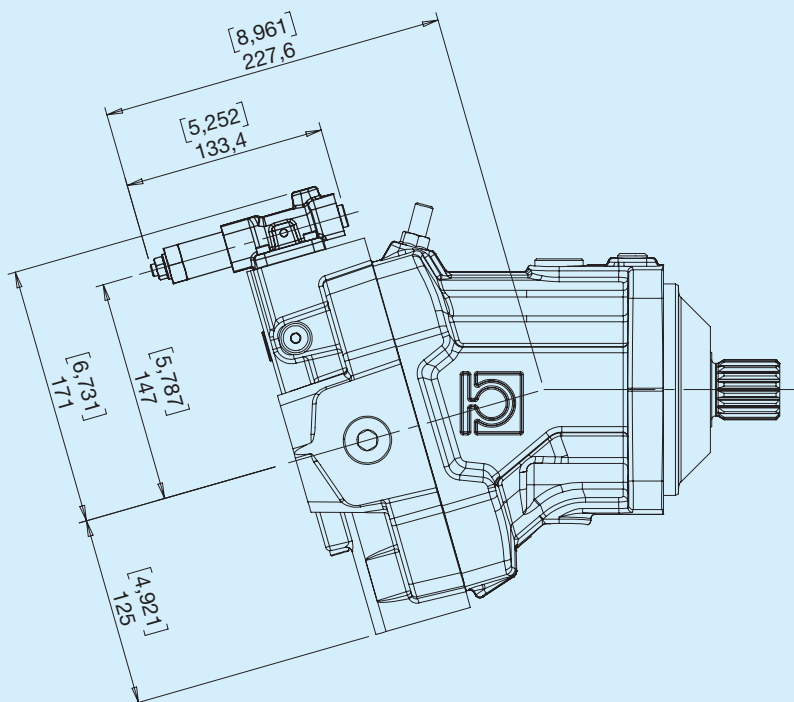
J По бокам (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

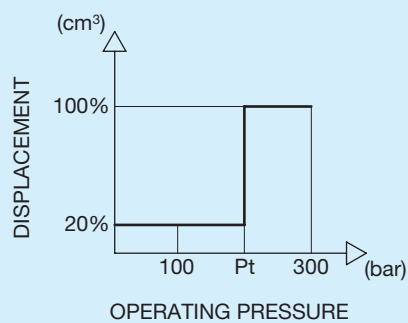
L1, L2 - Lecköl

A Гидравлический автоматический ON/OFF



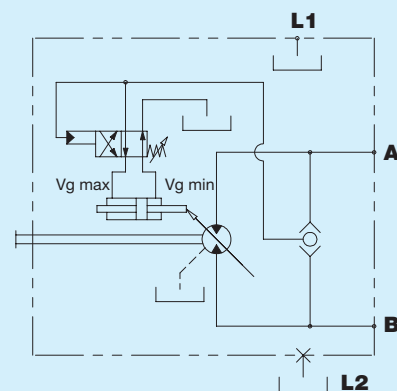
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Управление

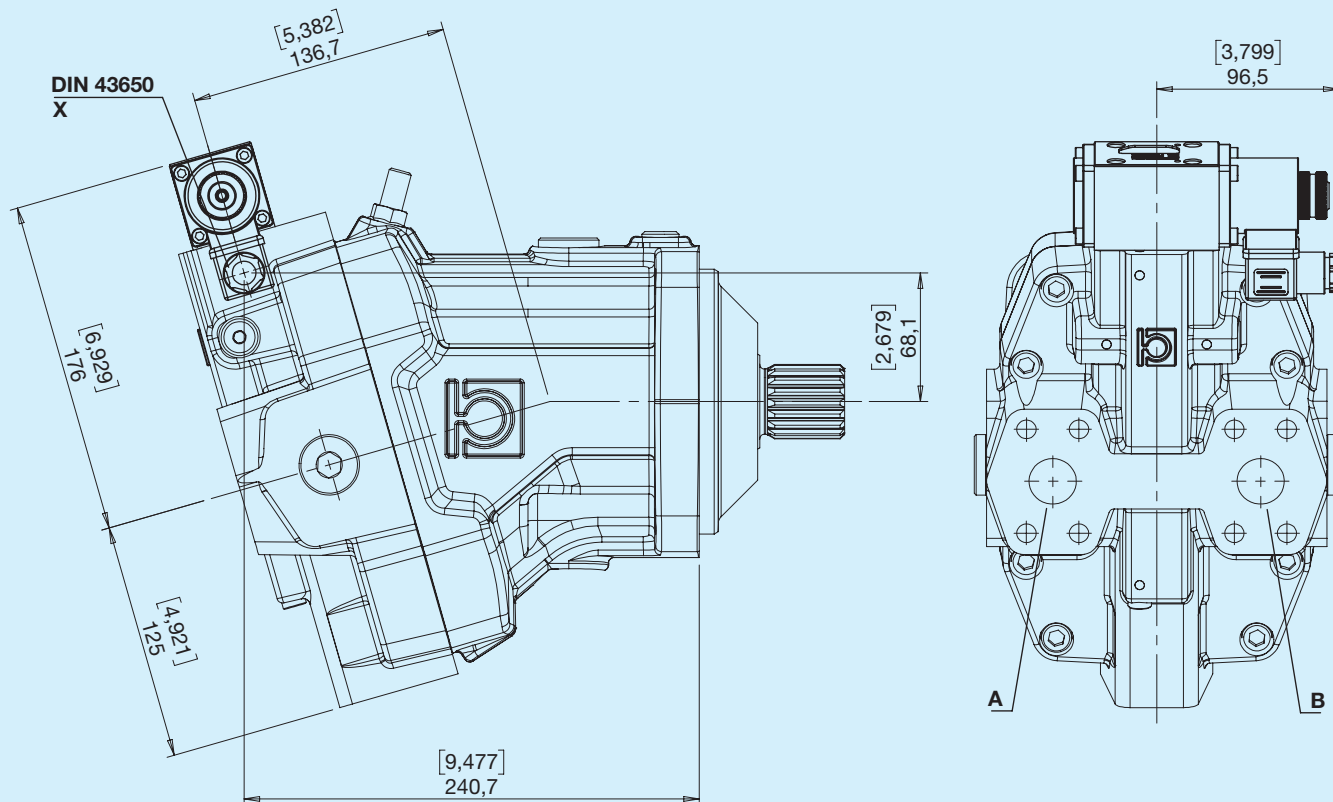


Pt — калибровочное давление (согласно спецификации заказчика)

Гидравлическая схема



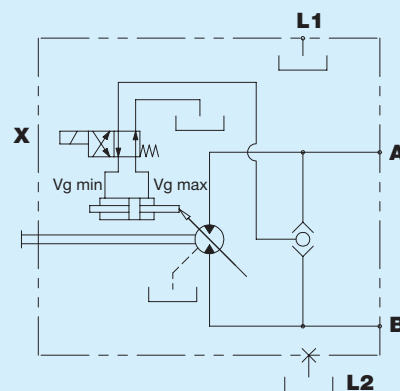
E Электрический 2-позиционный, 12 В



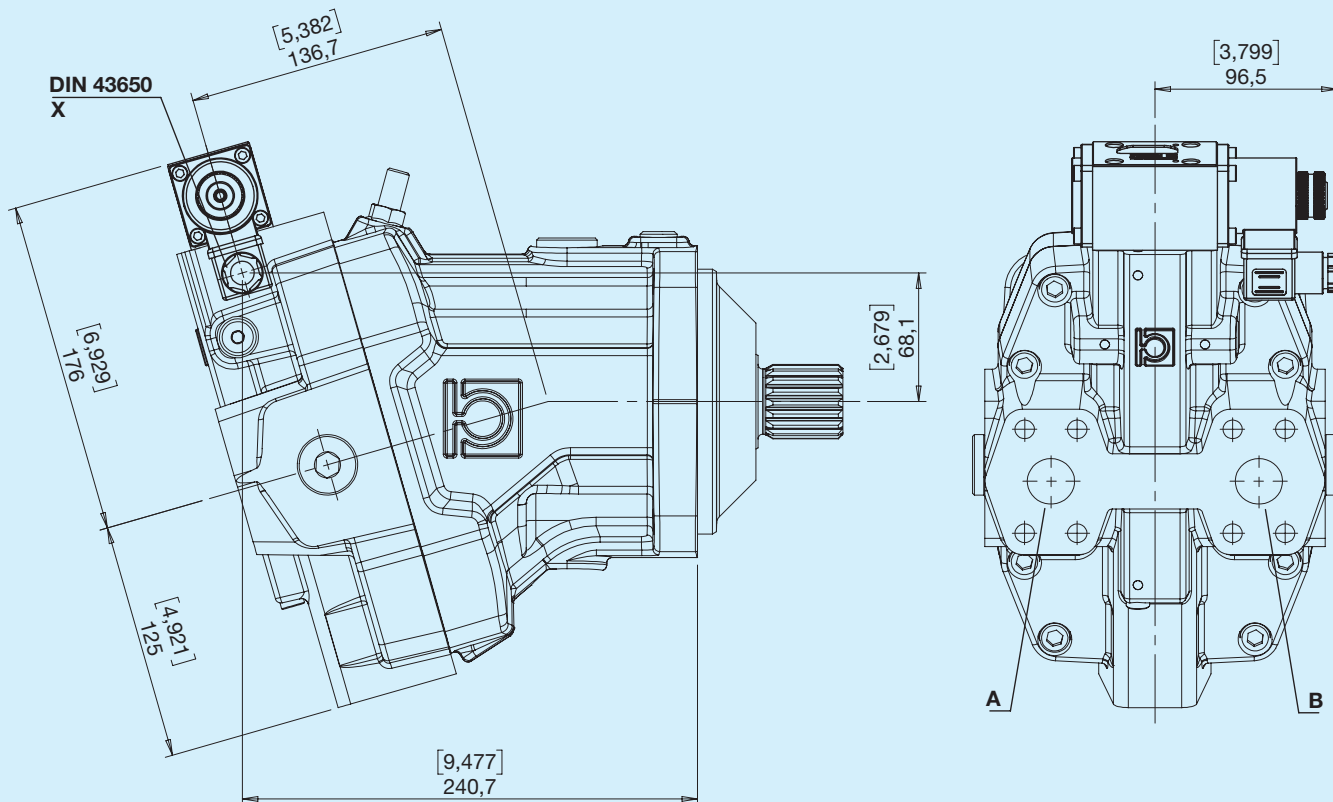
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



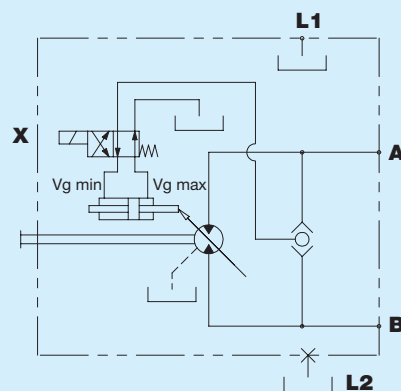
F Электрический 2-позиционный, 24 В



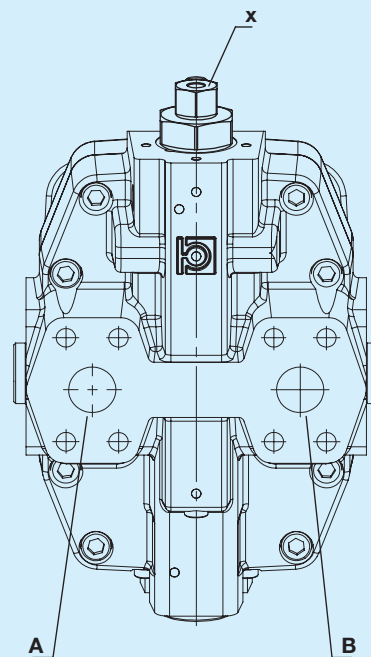
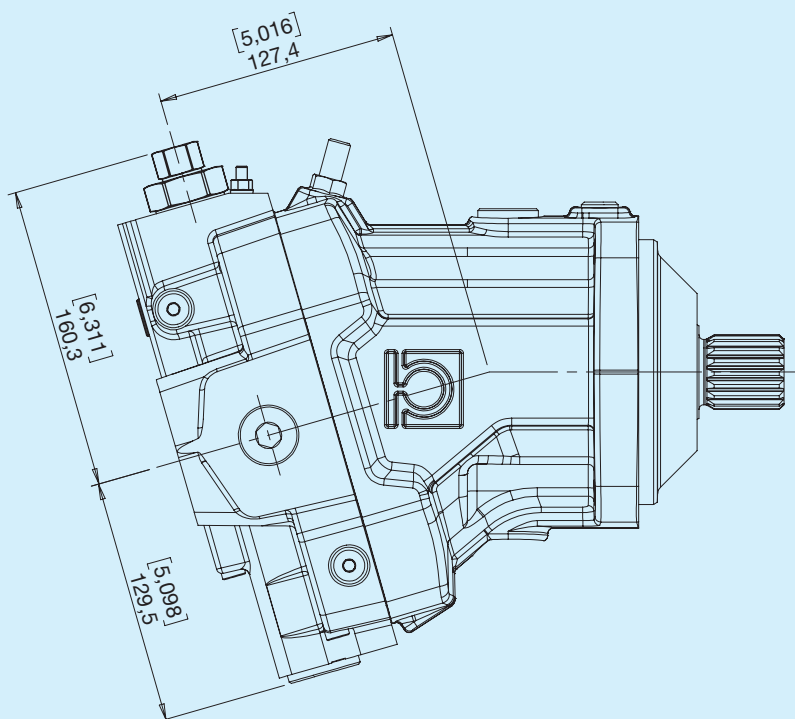
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



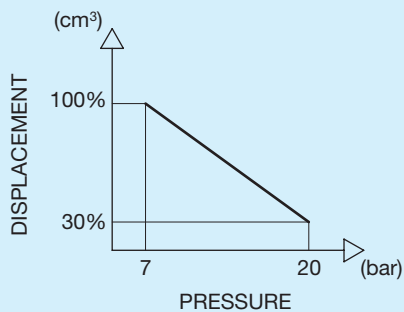
G Гидравлический пропорциональный



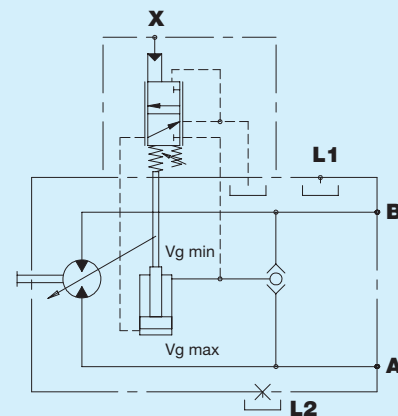
X — Управление G1/8

Управление

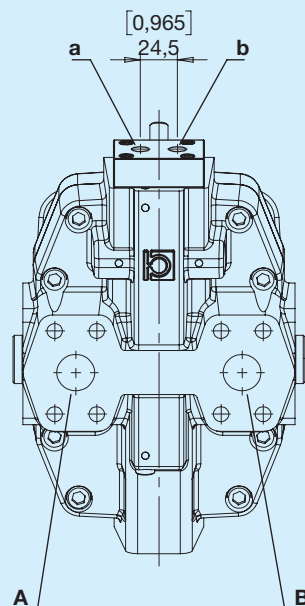
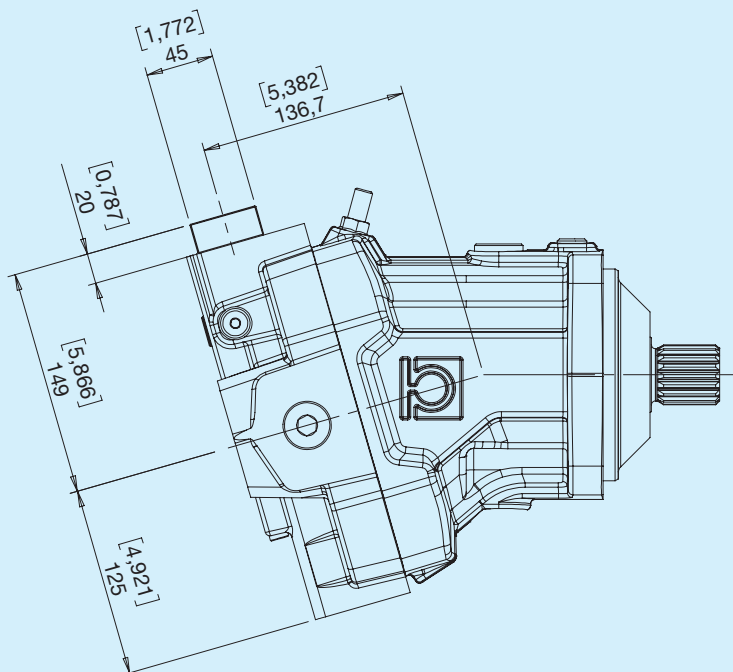
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

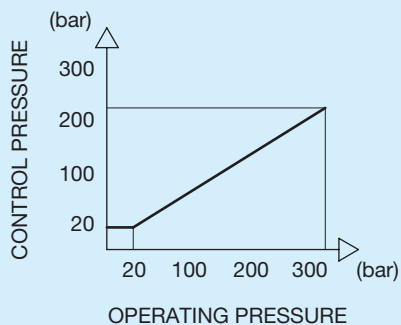


Н Гидравлическое прямое 2-позиционное

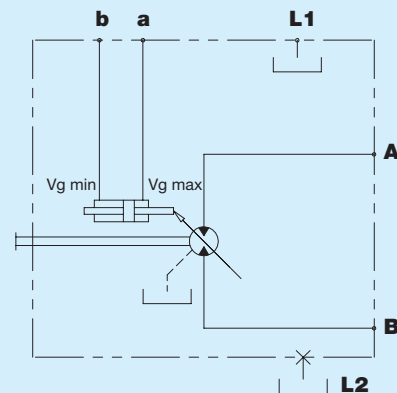


Управление

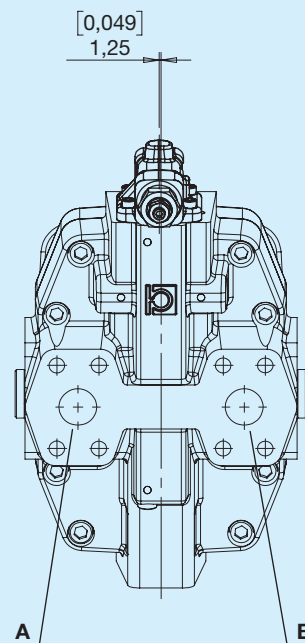
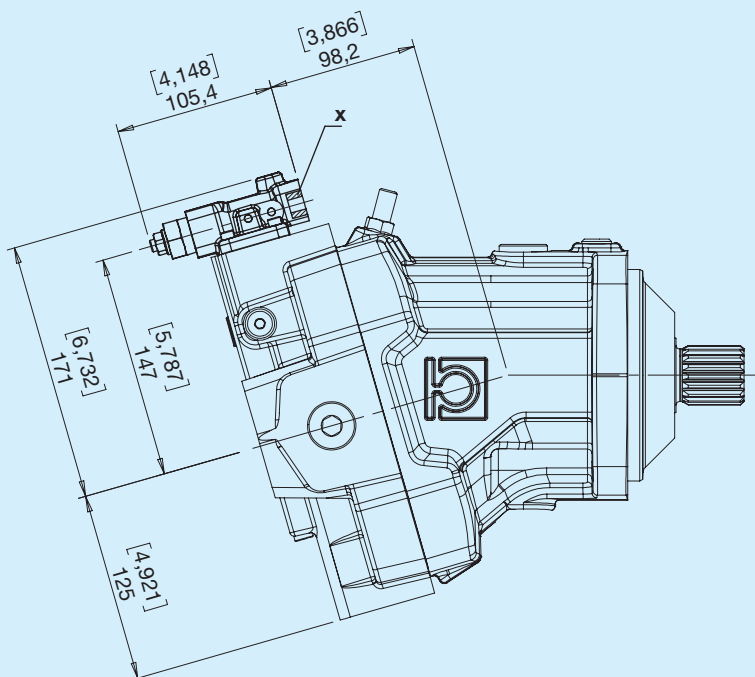
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема



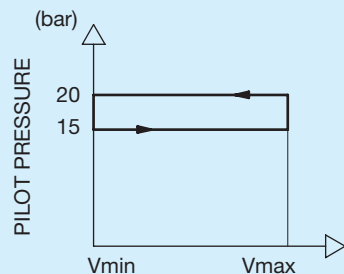
К Гидравлическое прямое 2-позиционное



X — Управление G1/8

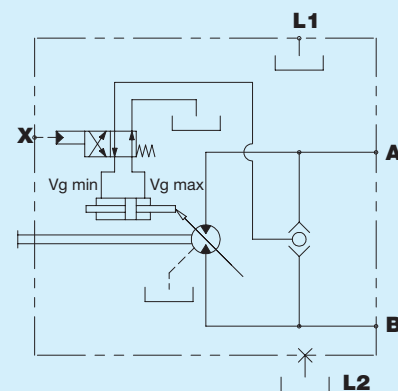
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Диаграмма

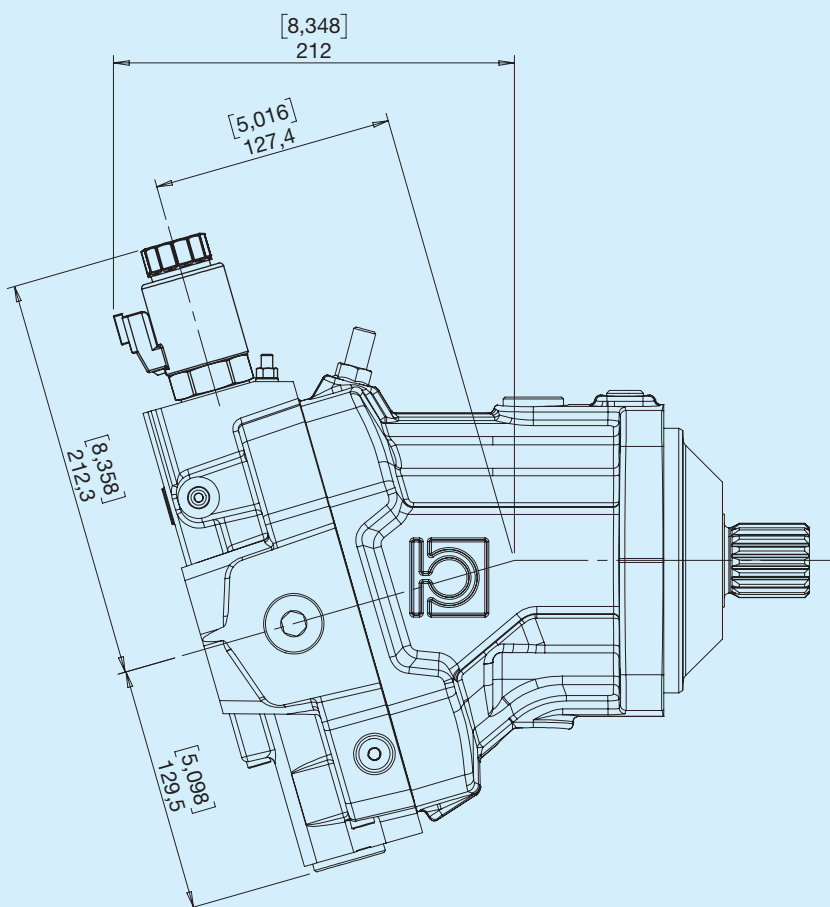


Обычно двигатель имеет максимальный рабочий объем. Путем приложения внешнего давления к управляющему устройству достигается изменение рабочего объема до минимальной величины. Для правильного изменения рабочего объема следуйте значениям по управлению, указанным на диаграмме.

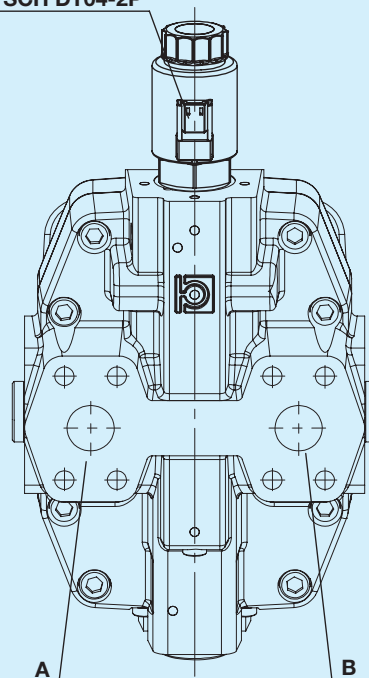
Гидравлическая схема



О Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В



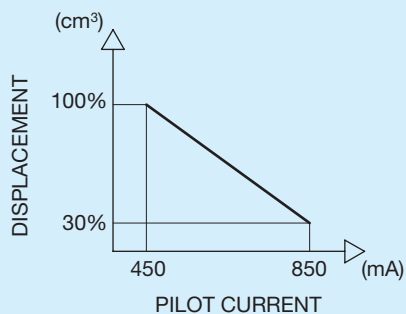
DEUTSCH DT04-2P
X



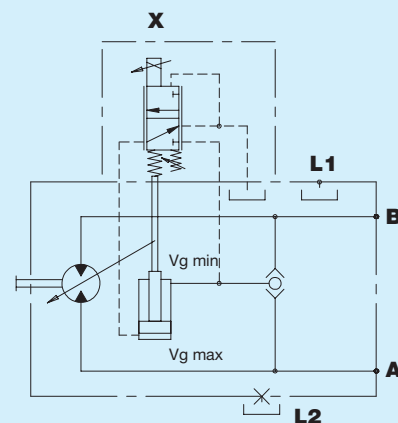
X — Электромагнитный клапан

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

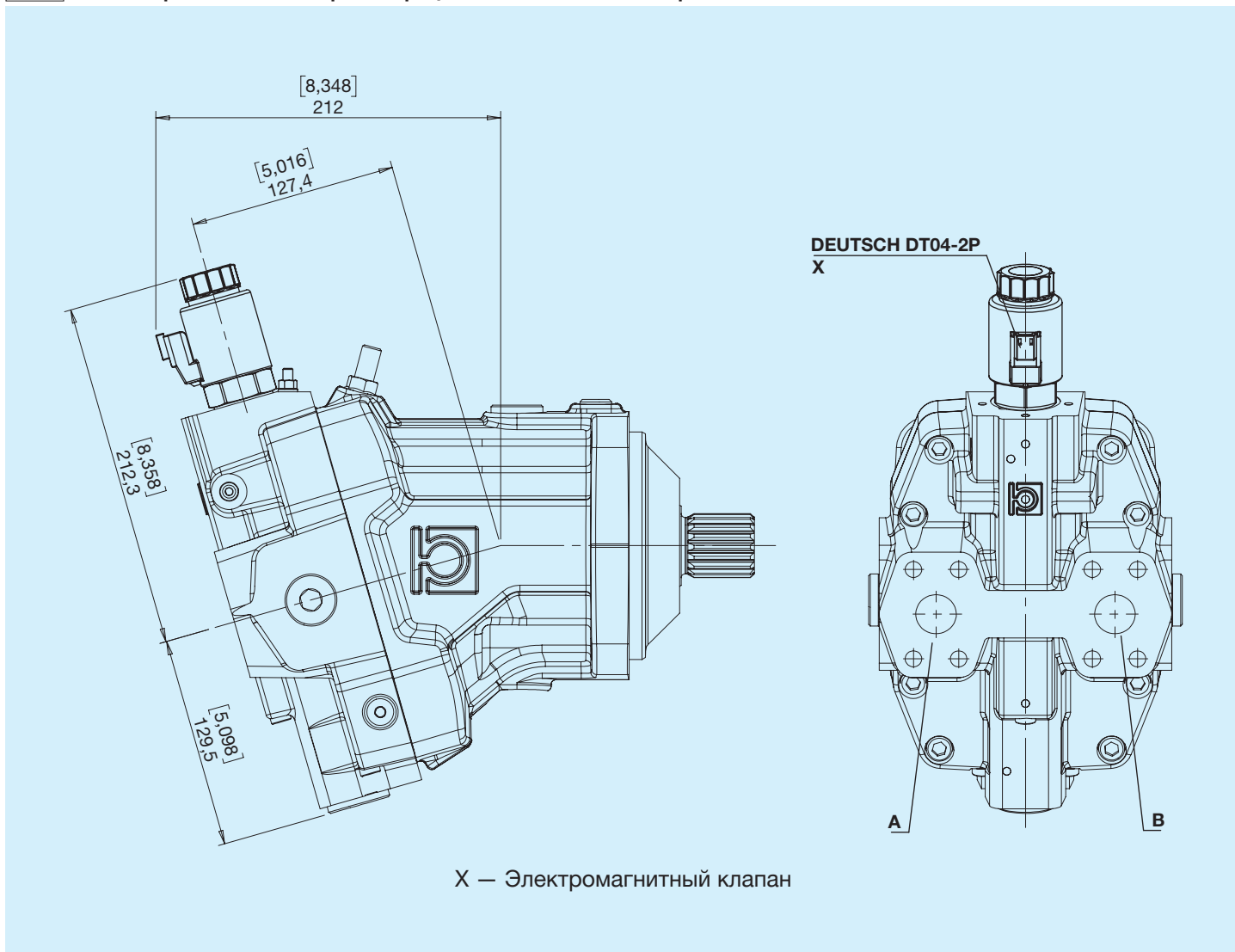
Управление



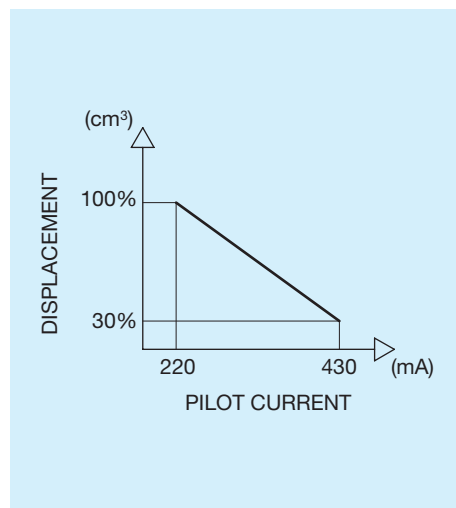
Гидравлическая схема



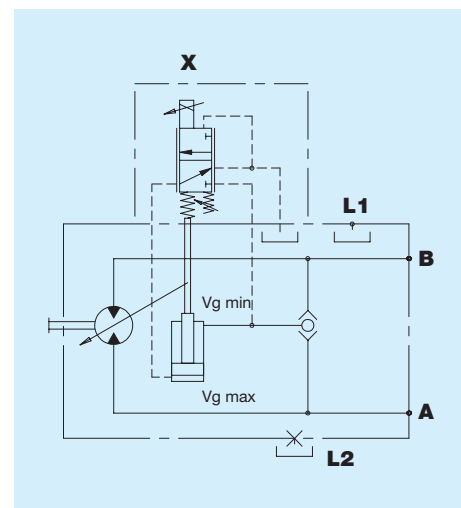
V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В



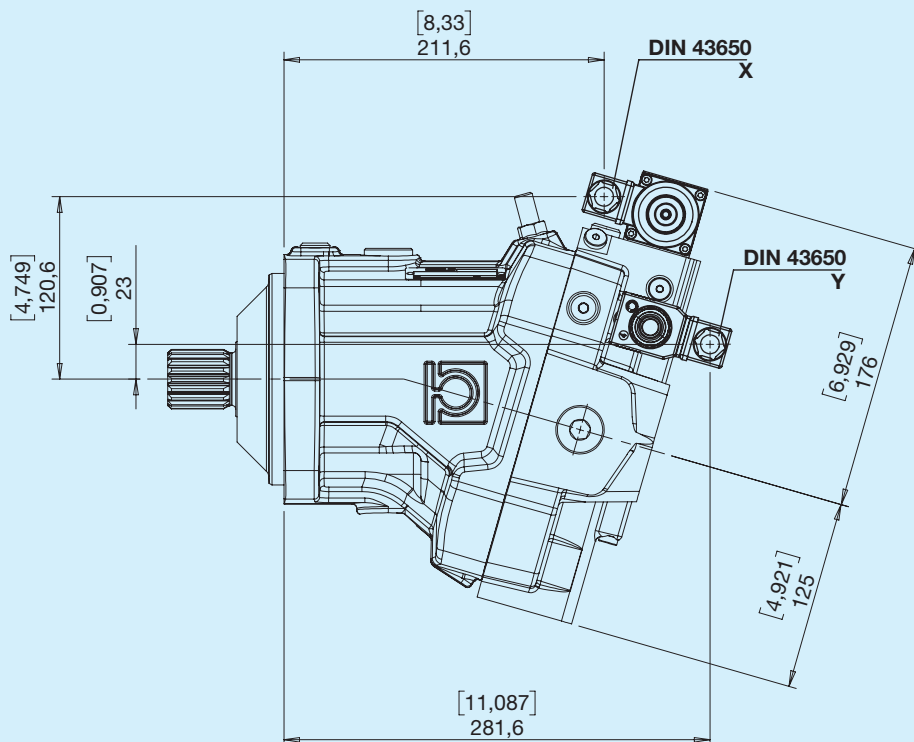
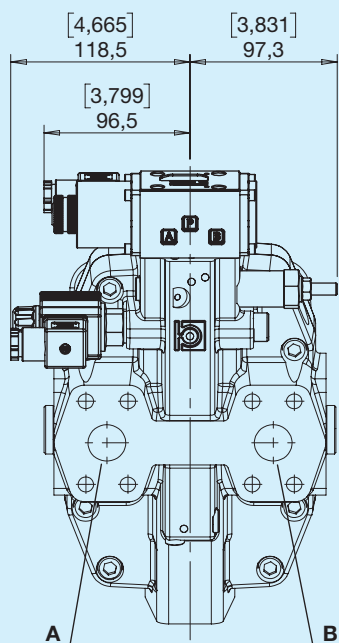
Управление



Гидравлическая схема

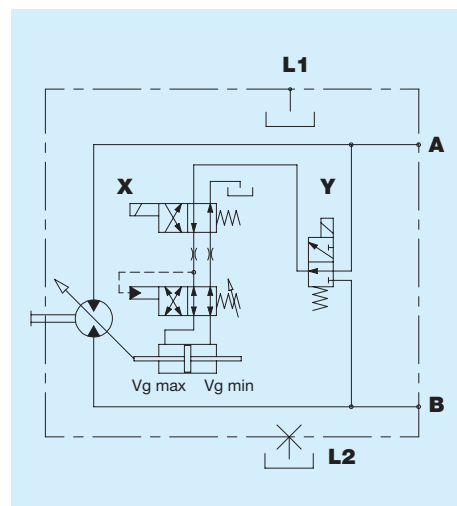


R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов

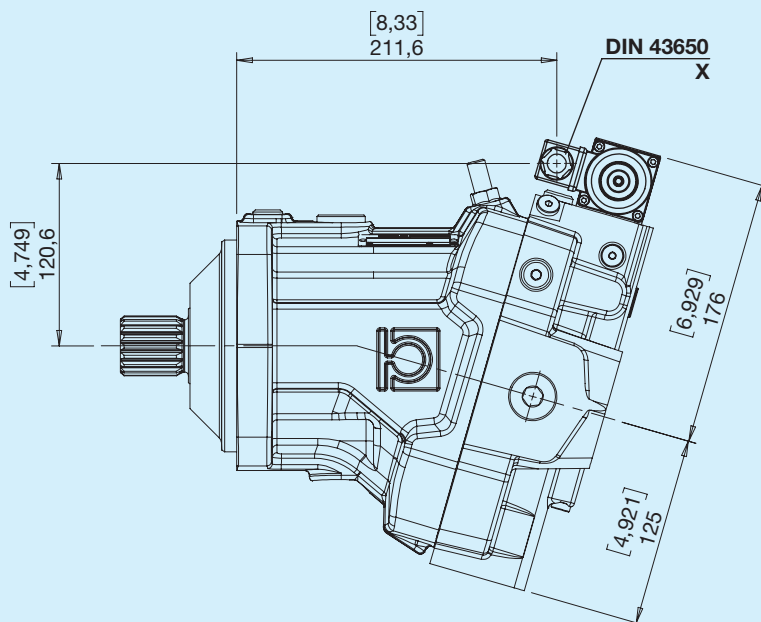
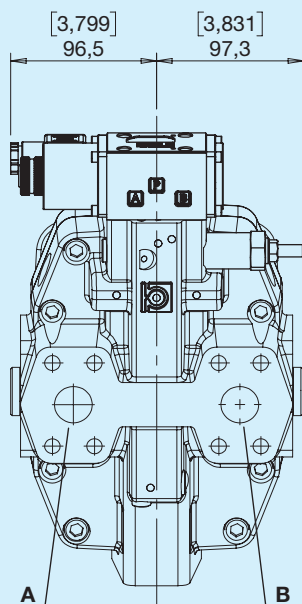


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема

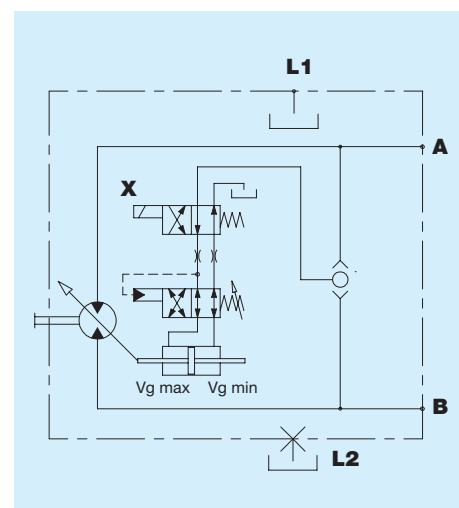


U Электрический ON/OFF с блокировкой давления

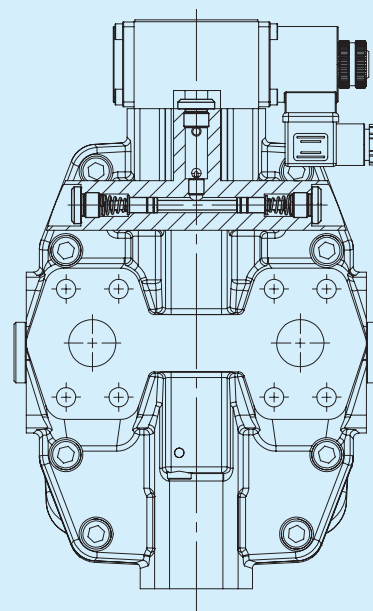
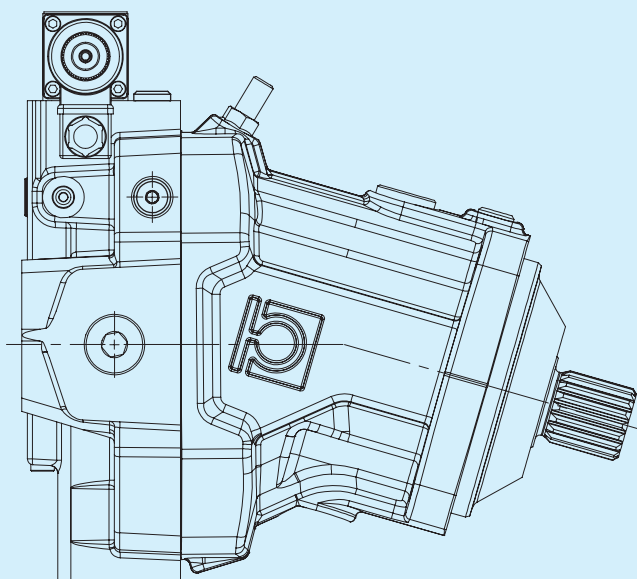


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

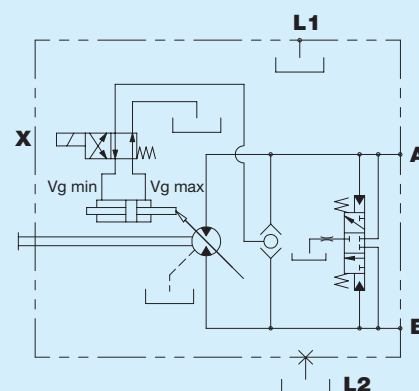
Гидравлическая схема



V Промывочный клапан (5–7 л/мин)

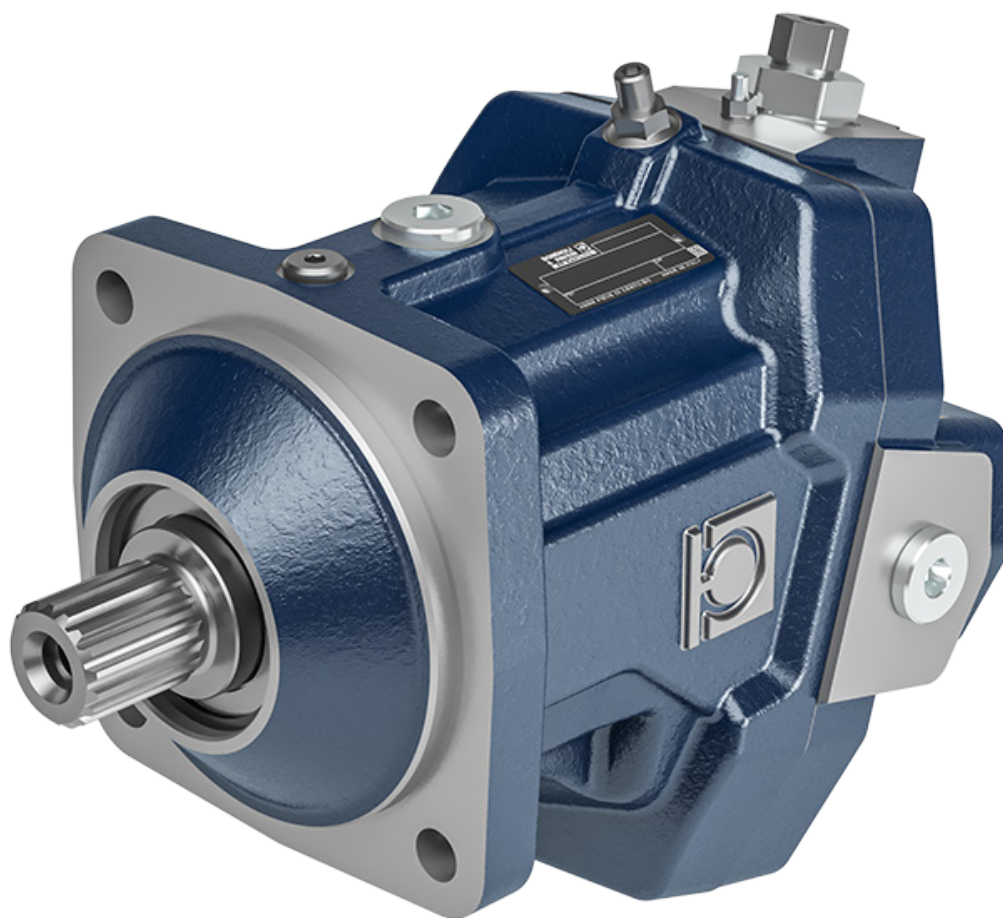


Гидравлическая схема

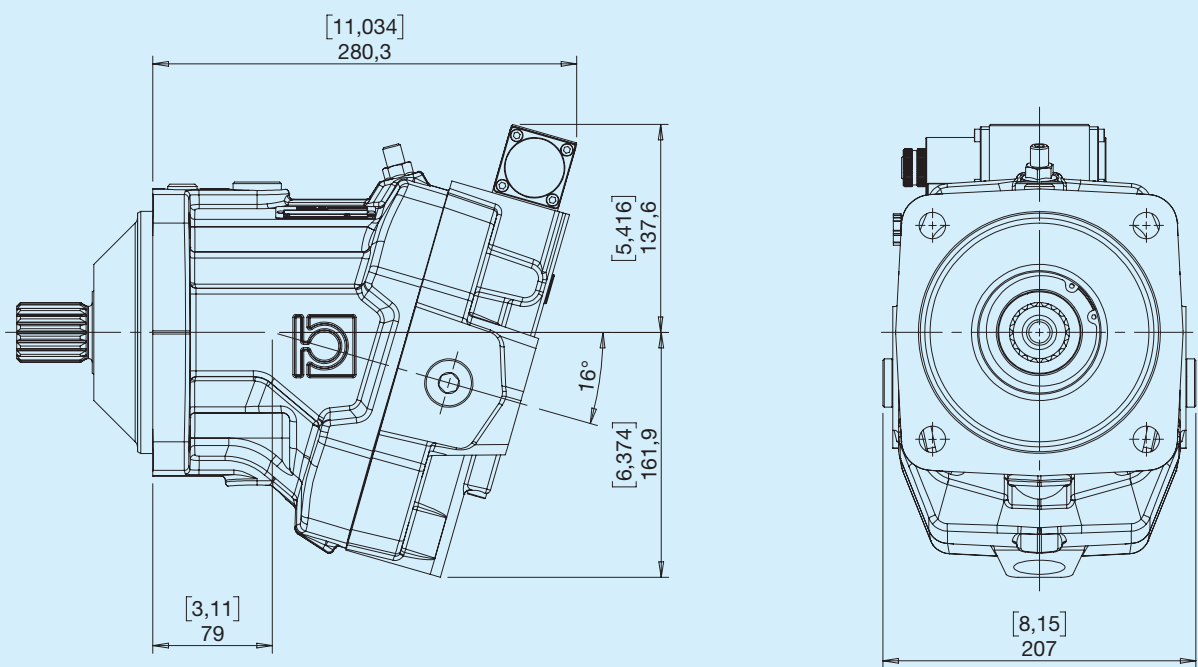


1 2 3			4 5		6	7	8	9	10	11	12 13 14					
HPBA 080-108																
1 2 3			Стандартный рабочий объем													
080			108													
4 5		Минимальный рабочий объем														
...																
6	Фланцы															
I	ISO 4 отверстия				P	ISO 2 центровых отверстия патронного типа										
7	Валы															
B	DIN 5480 W40x2x30x18				C	DIN 5480 W35x2x30x16										
8	Порты															
G	Газ				U	Unf			N	Газ — Вход/выход SAE			M	Unf — Вход/выход SAE		
9	Положение портов															
P	Задние				L	По бокам			Y	Сзади (сервоуправление снизу)			J	По бокам (сервоуправление снизу)		
10	Система управления															
A	Гидравлический автоматический ON/OFF				G	Гидравлический пропорциональный			O	Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В			U	Электрический ON/OFF с блокировкой давления		
E	Электрический 2-позиционный, 12 В				H	Гидравлическое прямое 2-позиционное			V	Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В						
F	Электрический 2-позиционный, 24 В				K	Гидравлическое прямое 2-позиционное			R	Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов						
11	Аксессуары															
0	Опций нет				C	Покраска			V	Промывочный клапан						
12 13 14			Исполнение по особому заказу													
...																

Гидромоторы с регулируемым рабочим объемом HPBA110

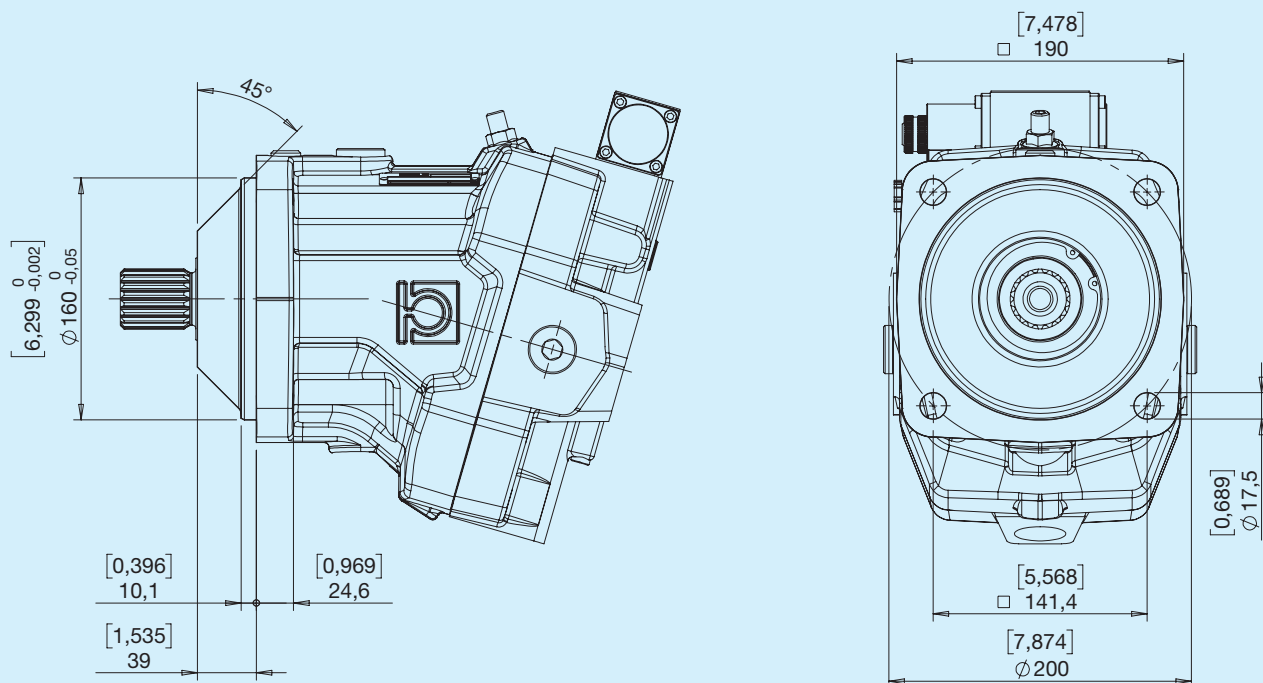


Перед началом использования внимательно прочтите документ ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ аксиально-поршневых насосов и моторов для закрытого контура

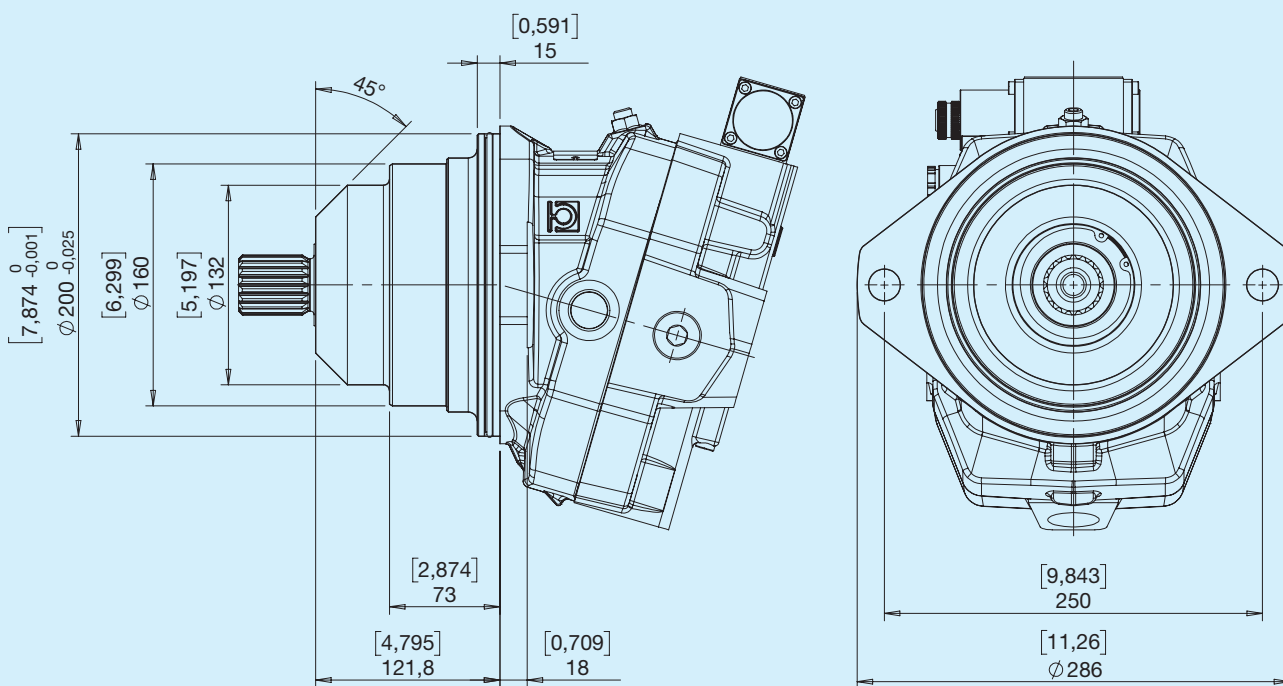


HPBA	Теоретический рабочий объем		Качающийся	Постоянное давление		Переменное давление		Пиковое давление		Скорость вращения			Масса	
	см³	куб. дюймов		100 бар	psi	100 бар	psi	бар	psi	MAX (max V) min⁻¹	MAX (min V) min⁻¹	MIN min⁻¹	кг	фунты
040	110	6,65	26	350	5075	400	5800	450	6525	2900	4500	500	45	99
130	130	7,93	25	350	5075	400	5800	450	6525	2900	4500	500	51	112

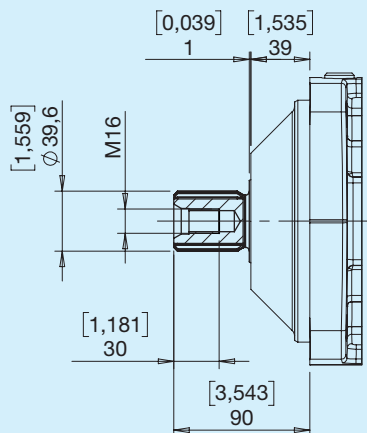
I ISO 4 отверстия



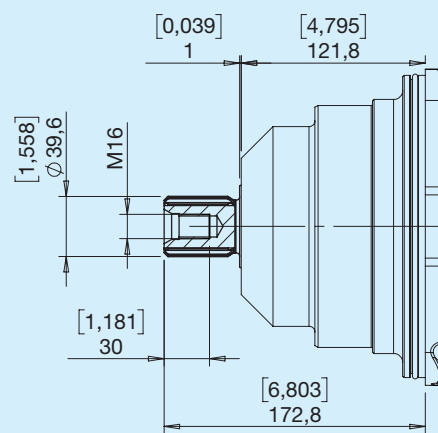
P ISO 2 центровых отверстия патронного типа



B DIN 5480 W40x2x30x18

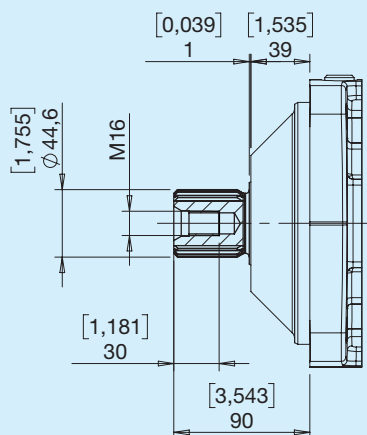


Максимальный крутящий момент 1310 Н·м

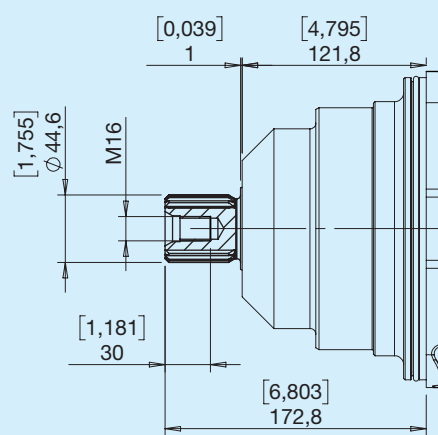


Максимальный крутящий момент 1310 Н·м

D DIN 5480 W45x2x30x21

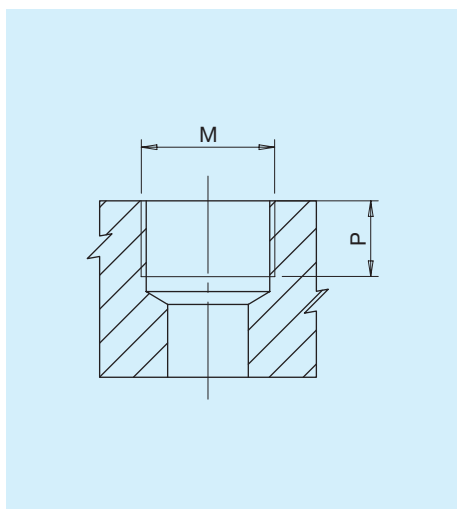


Максимальный крутящий момент 1980 Н·м



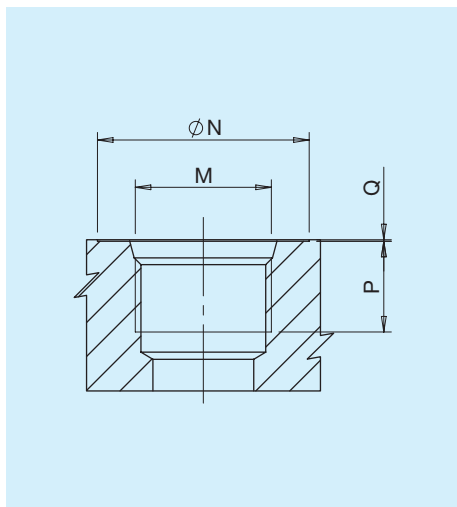
Максимальный крутящий момент 1980 Н·м

Тип G



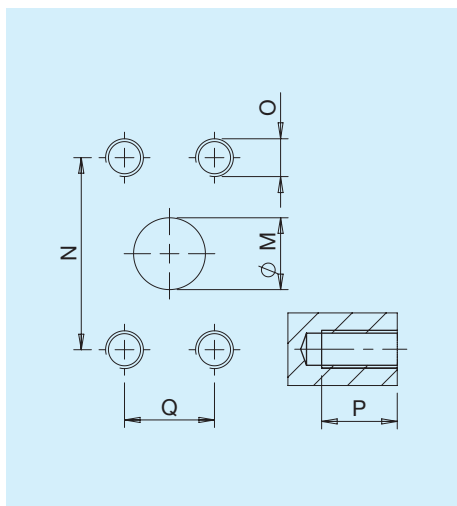
Тип	М	Н·м	Р	
			мм	дюйм
G2	Порт ISO 1179-1 — G 1/4	17	8	0,31
G6	Порт ISO 1179-1 — G 3/4	90	19	0,75
G7	Порт ISO 1179-1 — G 1	160	19	0,75

Тип U



Тип	Разм.	N		P		Q		М	Н·м
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
U2	1/4"	20	0,79	12	0,47	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-7/16-20	17
U6	3/4"	41	1,61	20	0,79	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 1/16-12	90
U7	1"	49	1,93	18	0,70	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 5/16-12	160

Тип N

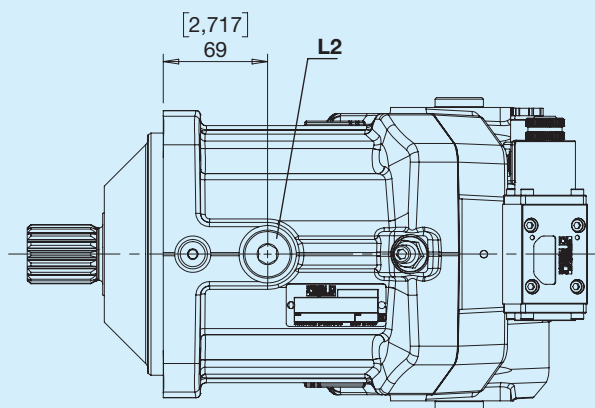
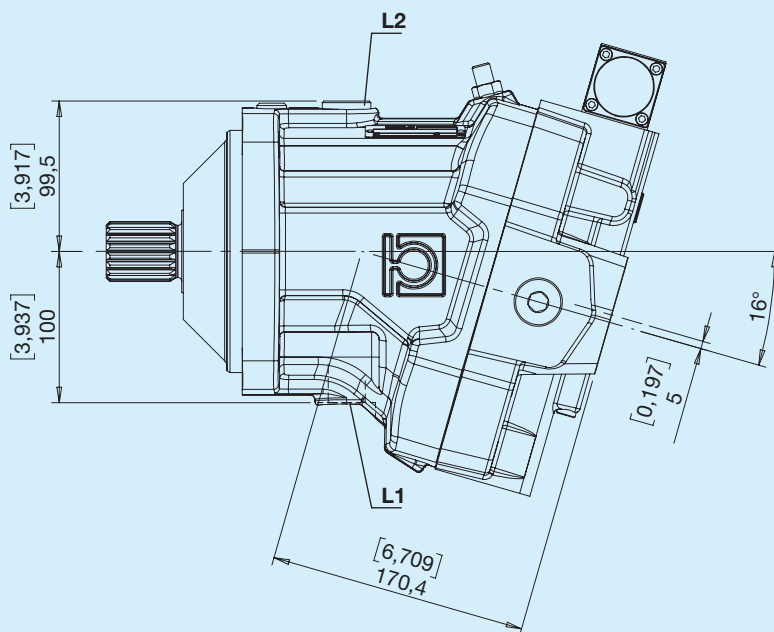
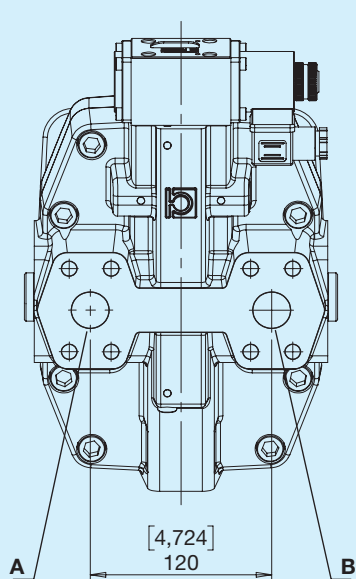


Тип	М		N		Q		P		O	Н·м
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
N7	25	1	57,15	2,25	27,76	1,09	20	0,79	M12	70

Комбинации

Тип	Вход/выход A-B	Дренаж L1-L2	Управление a-b-x
G	G7	G6	G6
U	U7	U6	U6
N	N7	G6	G2
M	N7	U6	U2

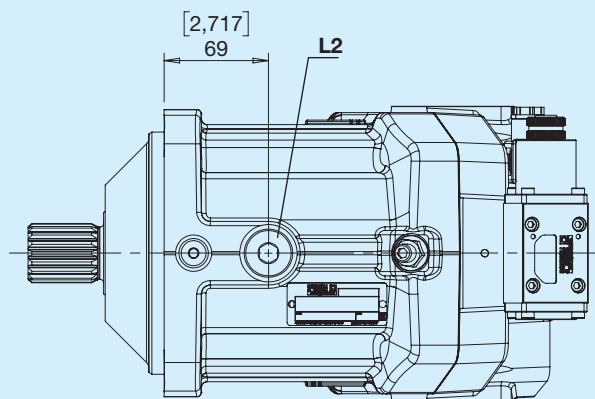
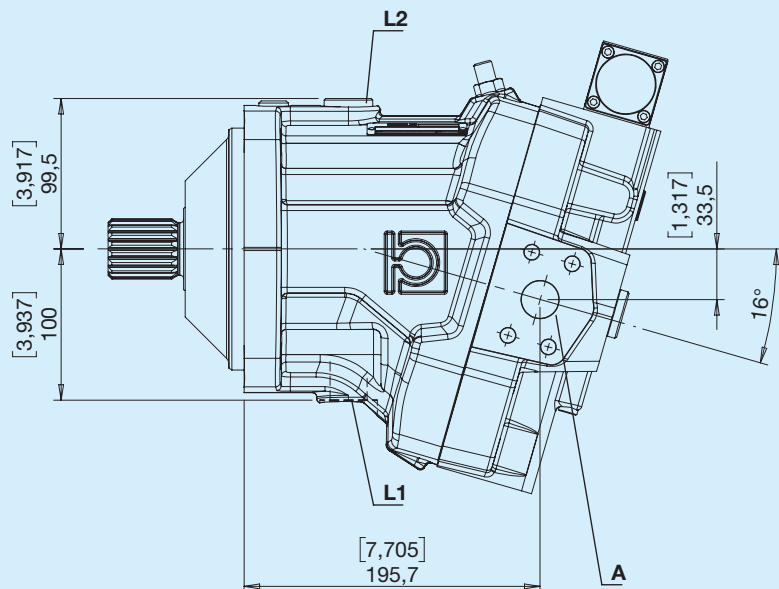
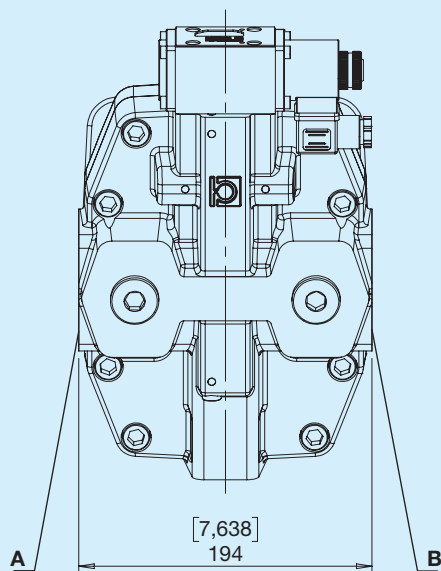
P Сзади



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

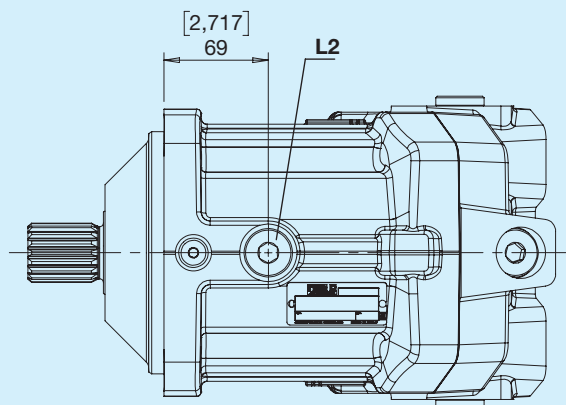
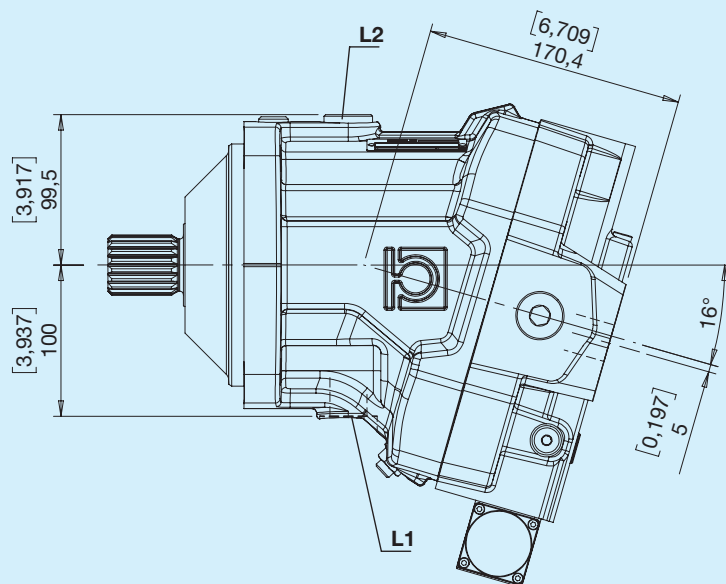
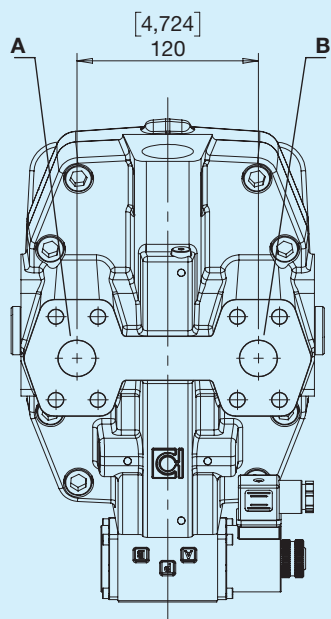
L По бокам



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

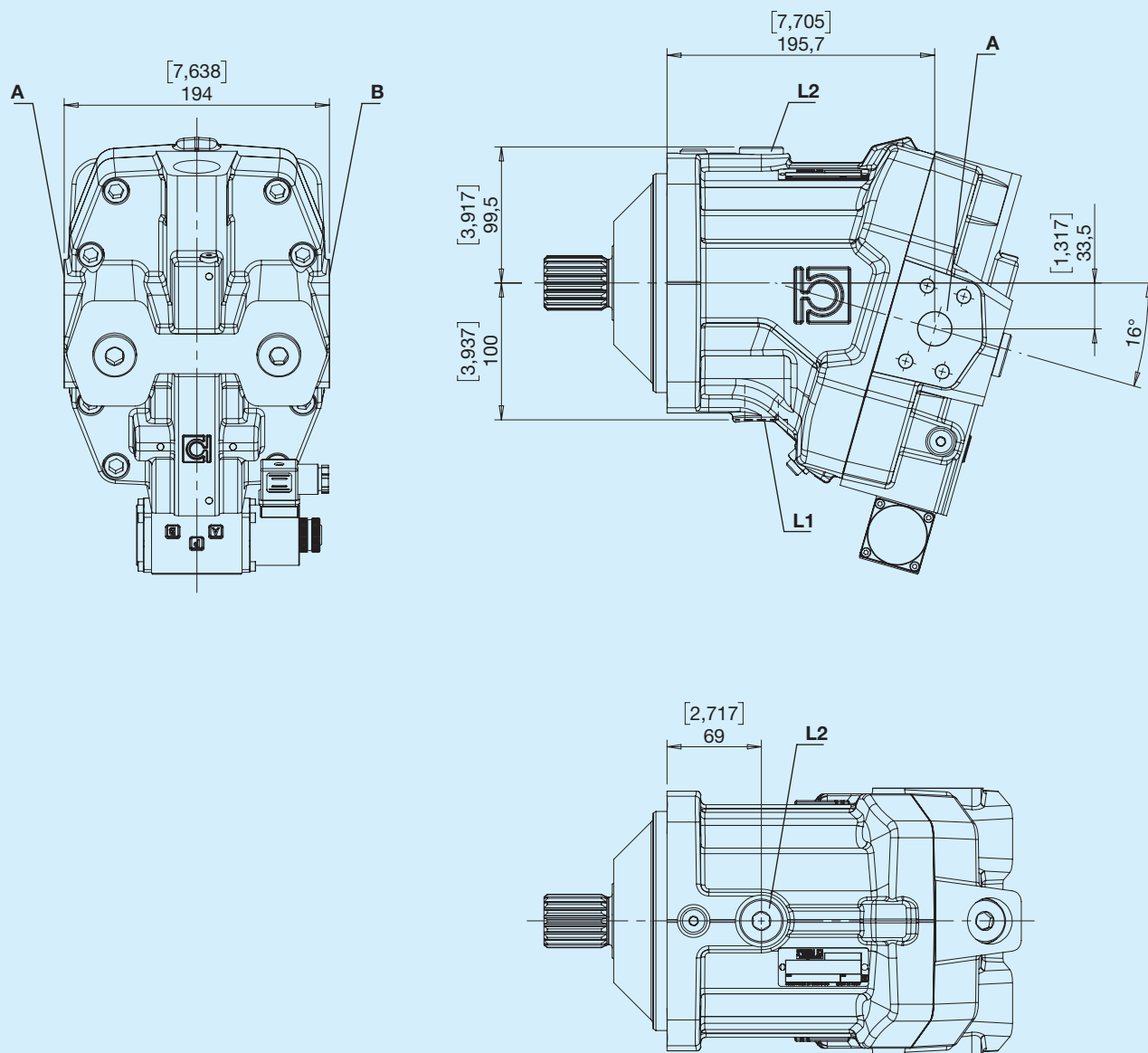
Y Сзади (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

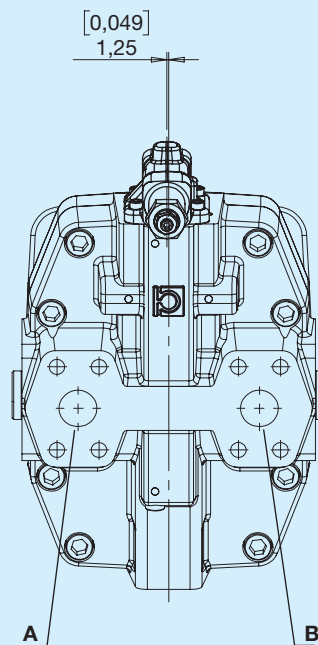
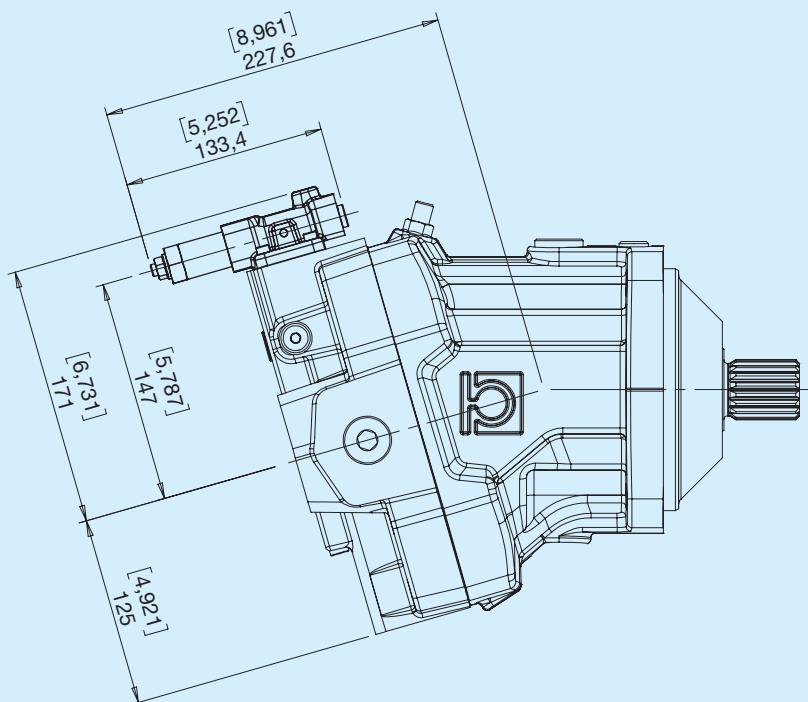
J По бокам (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

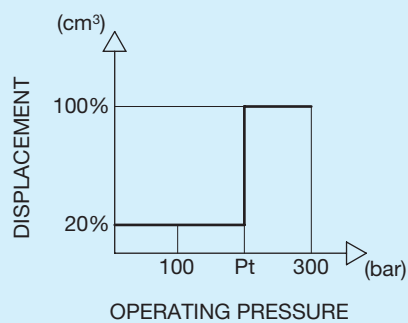
L1, L2 - Lecköl

A Гидравлический автоматический ON/OFF



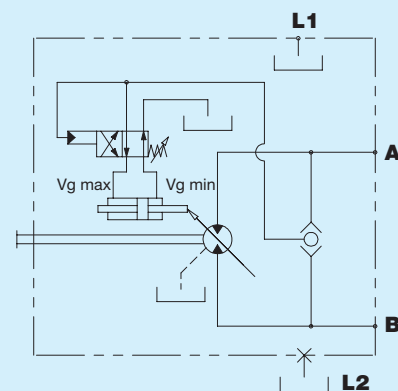
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Управление

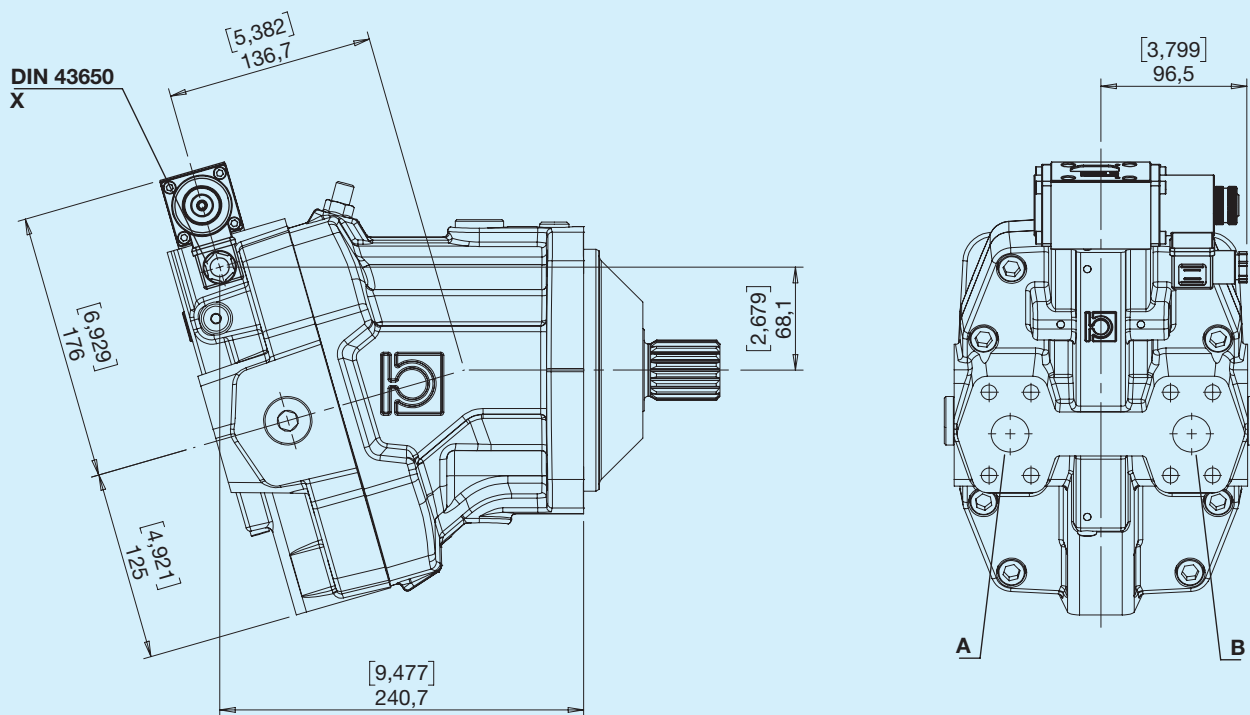


Pt — калибровочное давление (согласно спецификации заказчика)

Гидравлическая схема



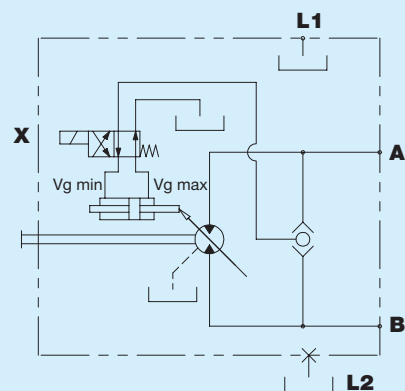
E Электрический 2-позиционный, 12 В



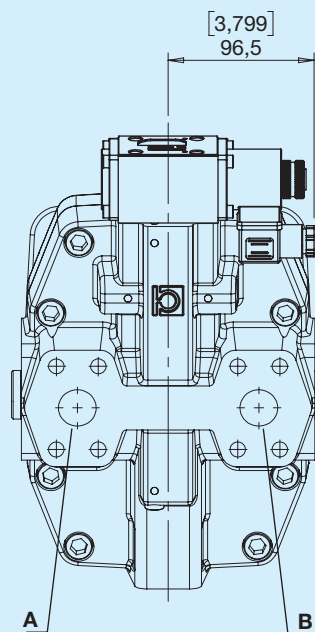
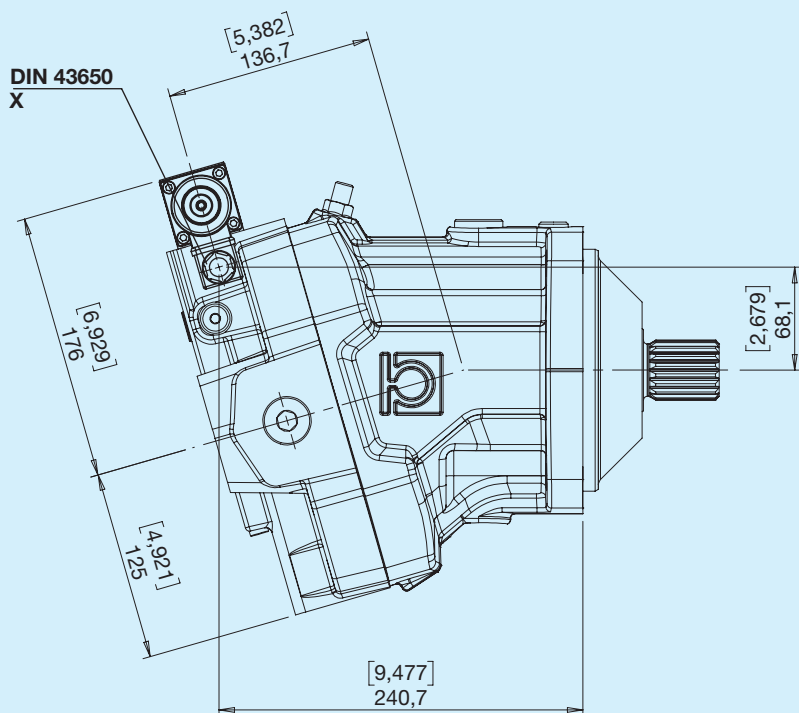
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



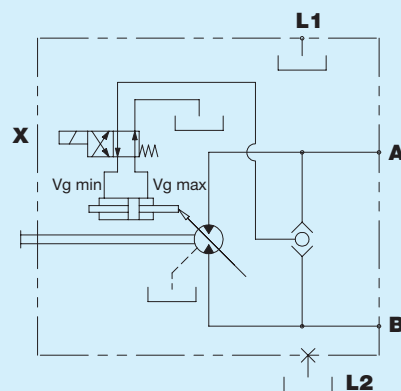
F Электрический 2-позиционный, 24 В



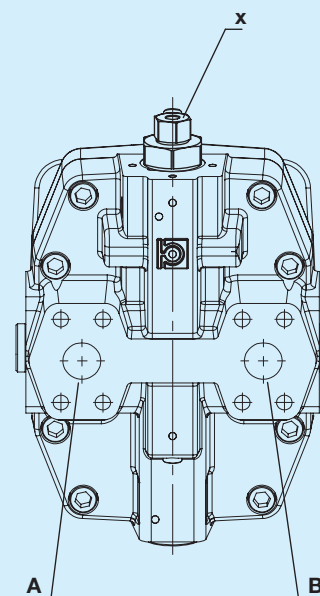
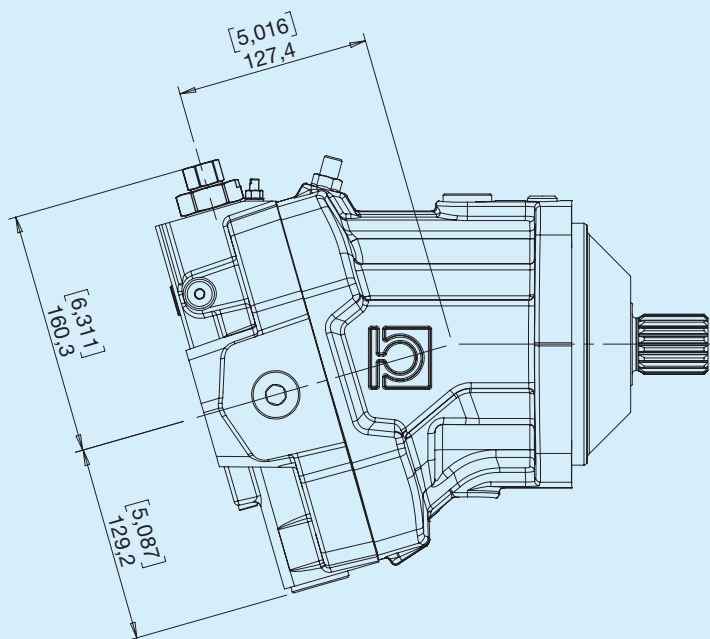
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



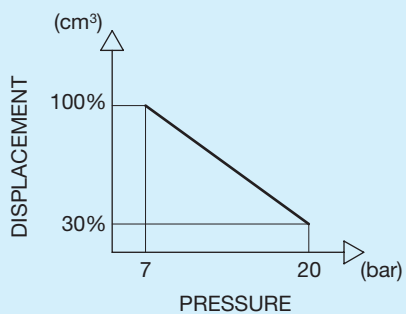
G Гидравлический пропорциональный



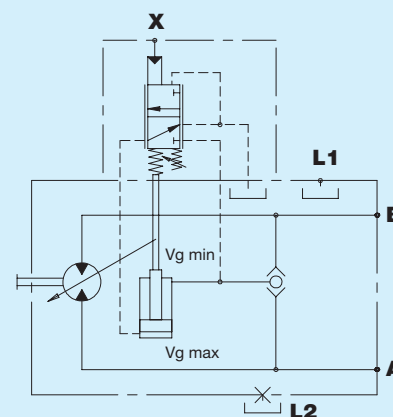
X — Управление G1/8

Управление

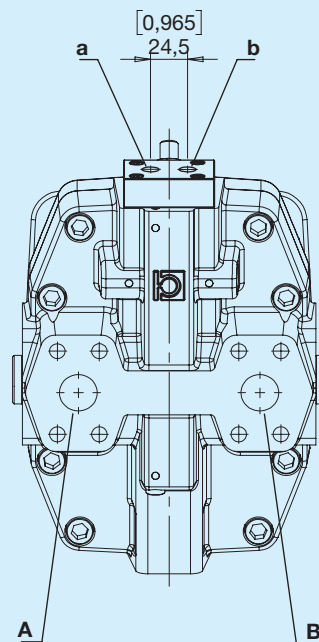
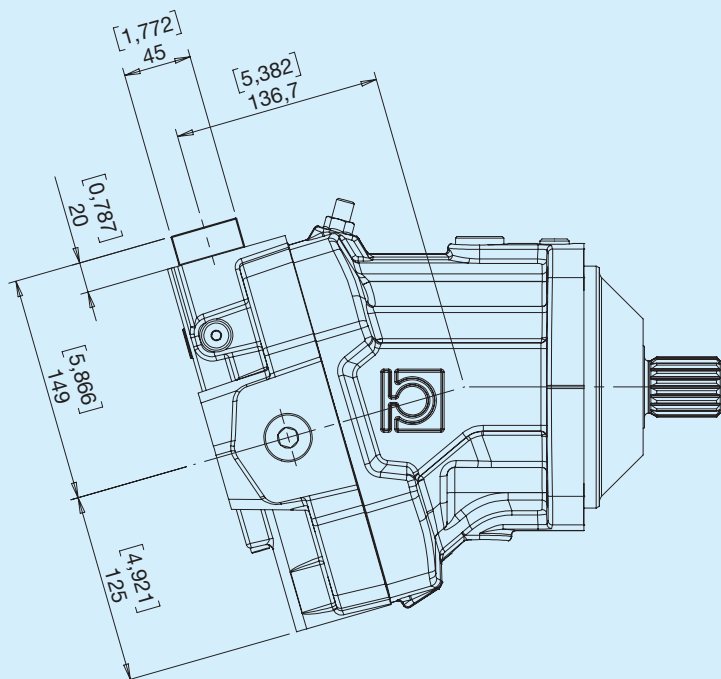
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

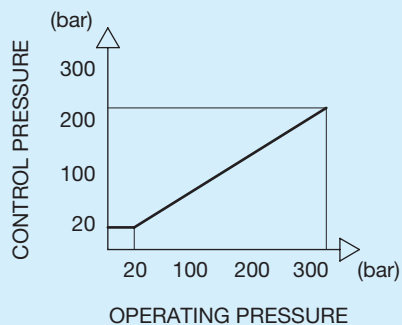


Н Гидравлическое прямое 2-позиционное

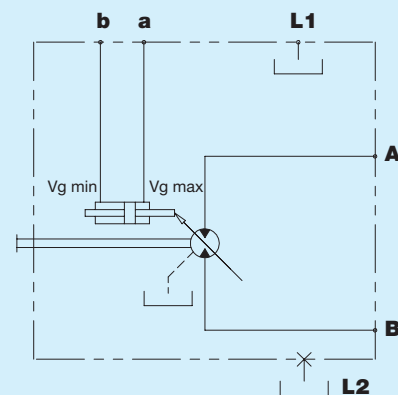


Управление

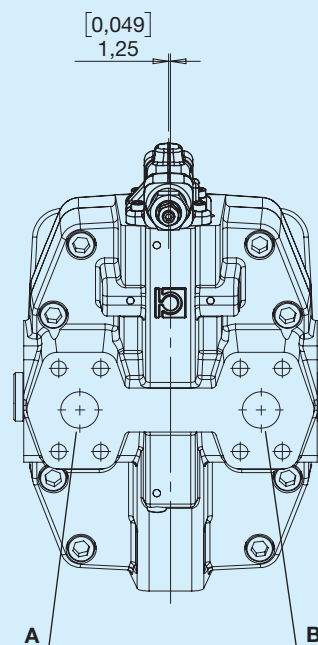
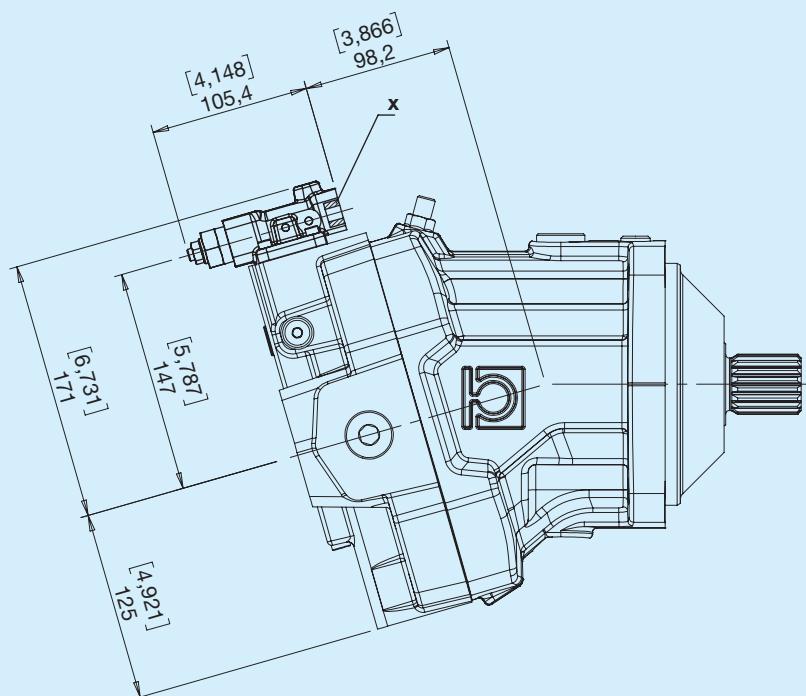
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема



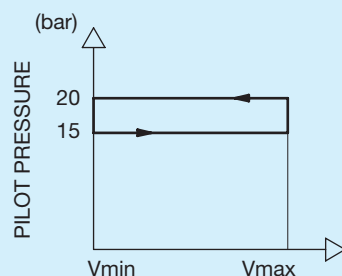
К Гидравлическое прямое 2-позиционное, низкого давления



X — Управление G1/8

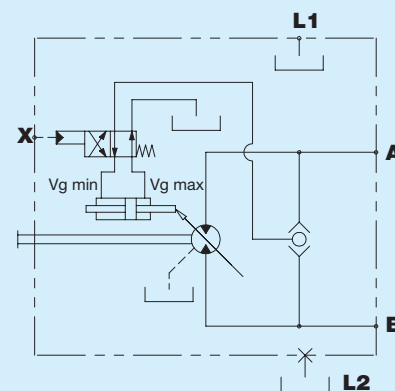
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Диаграмма

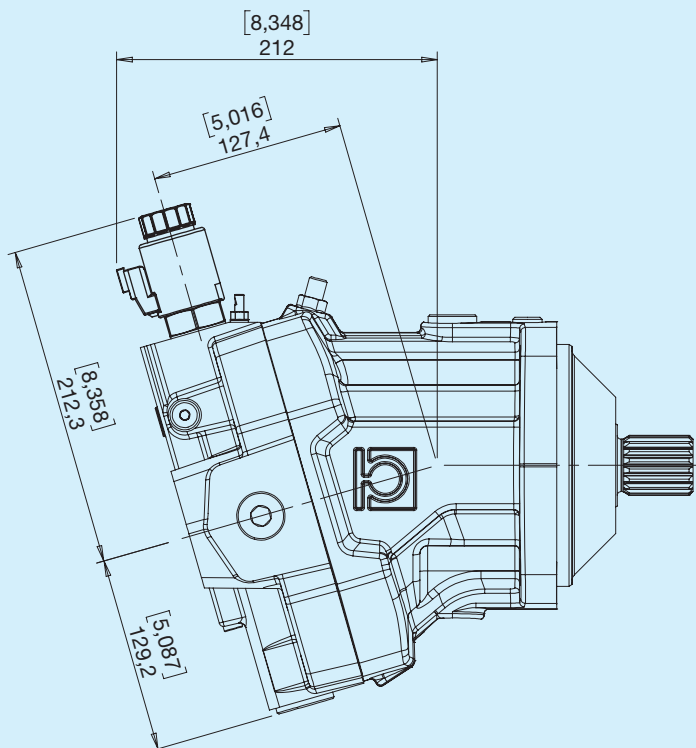


Обычно двигатель имеет максимальный рабочий объем. Путем приложения внешнего давления к управляющему устройству достигается изменение рабочего объема до минимальной величины. Для правильного изменения рабочего объема следуйте значениям по управлению, указанным на диаграмме.

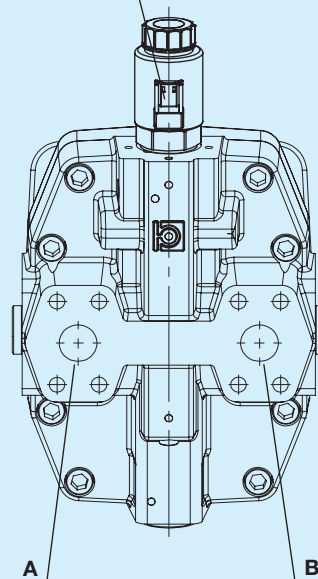
Гидравлическая схема



О Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В



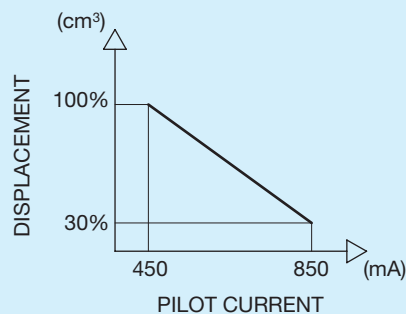
DEUTSCH DT04-2P
X



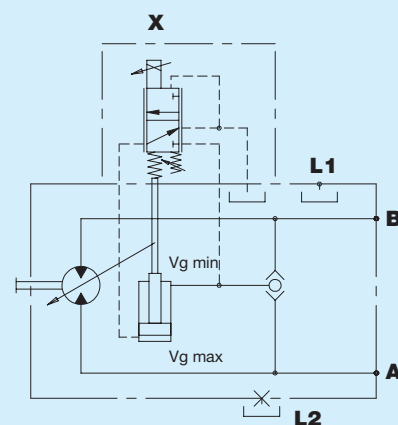
X — Электромагнитный клапан

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

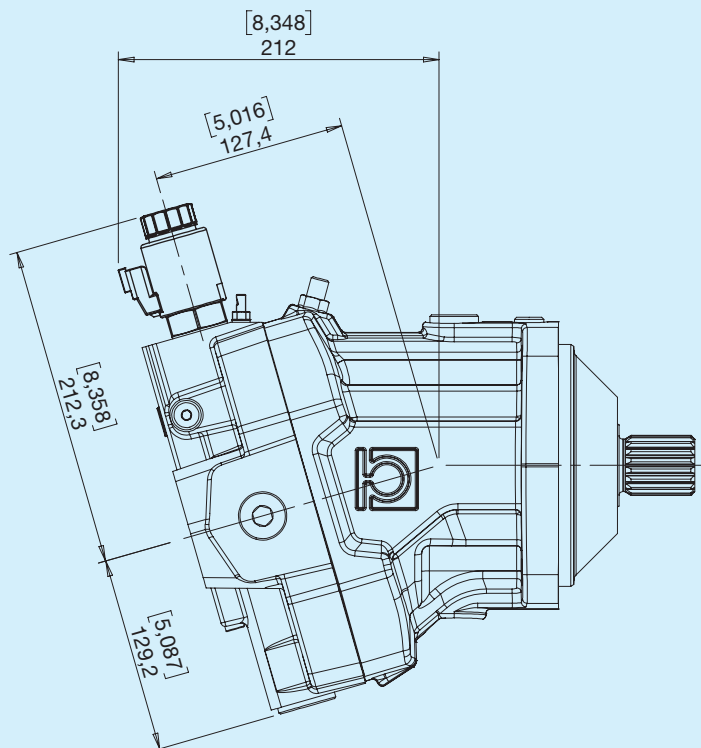
Управление



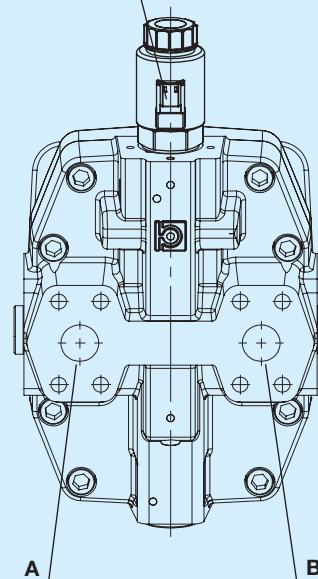
Гидравлическая схема



V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В



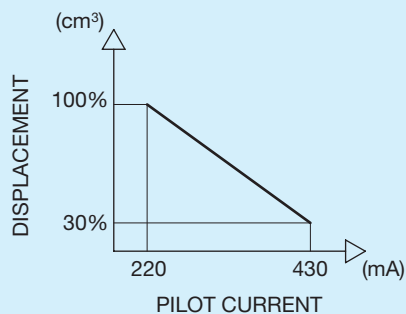
DEUTSCH DT04-2P
X



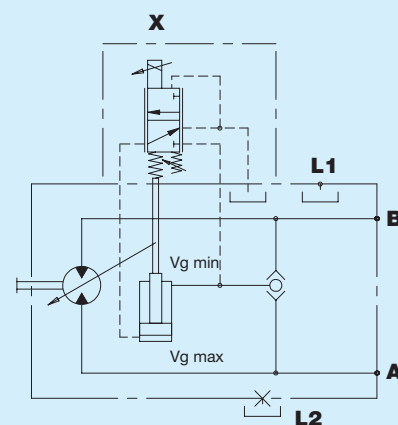
X — Электромагнитный клапан

Управление

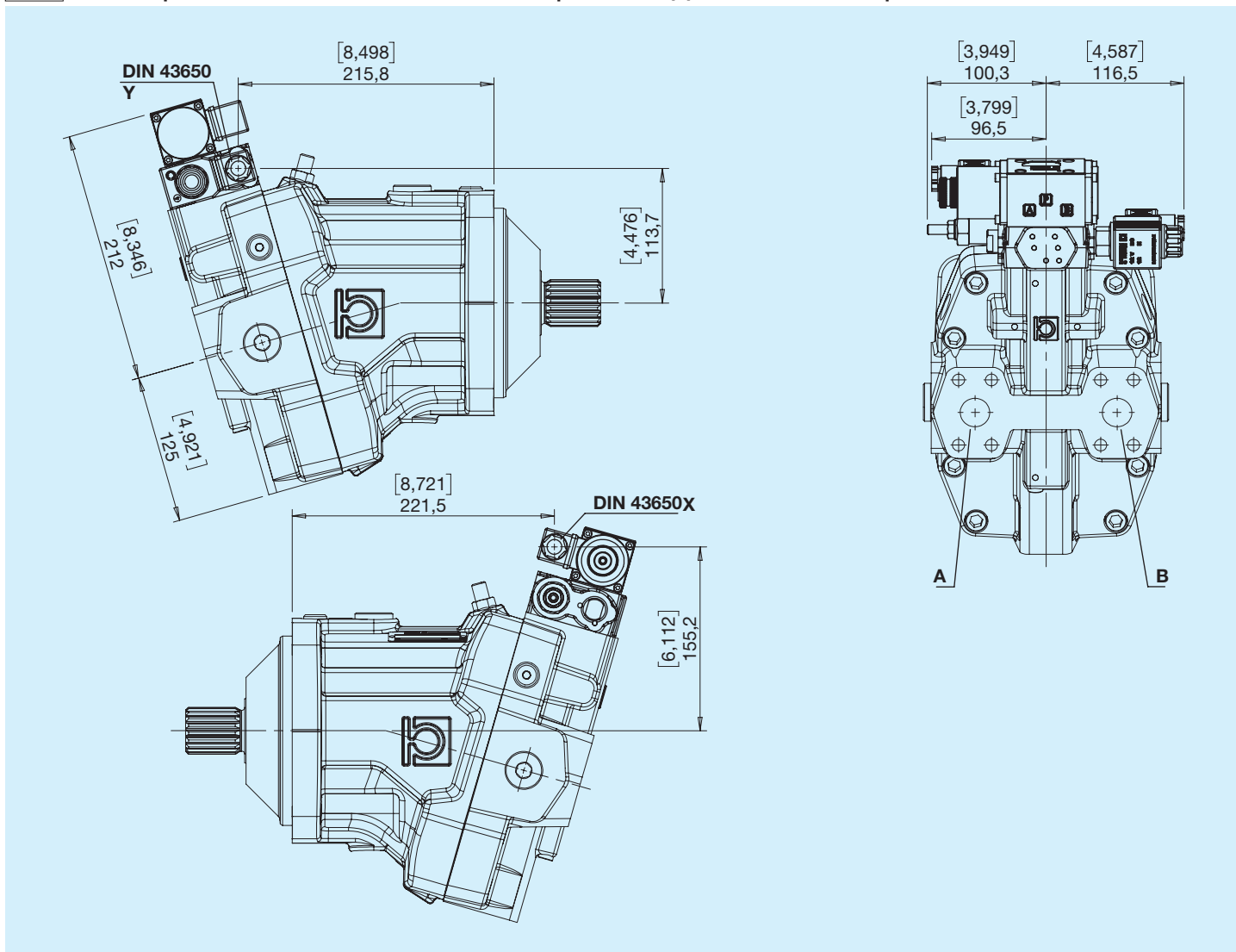
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

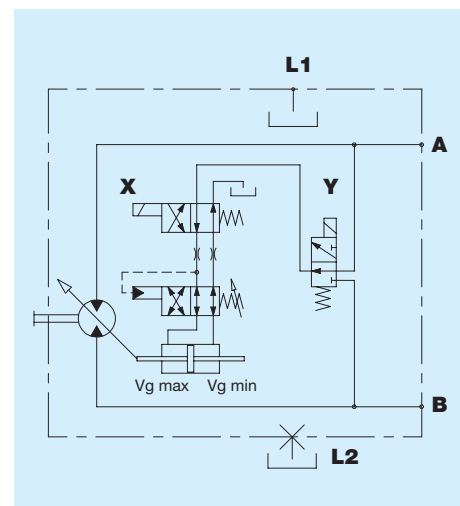


R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов

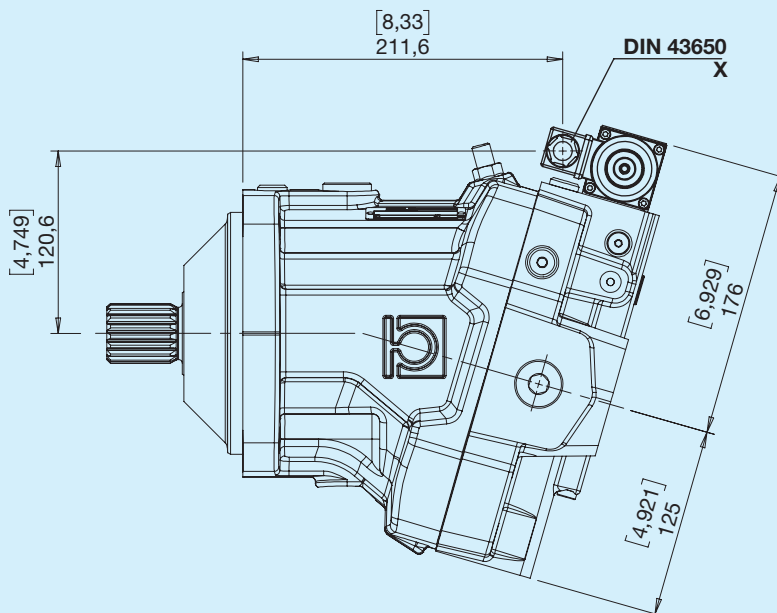
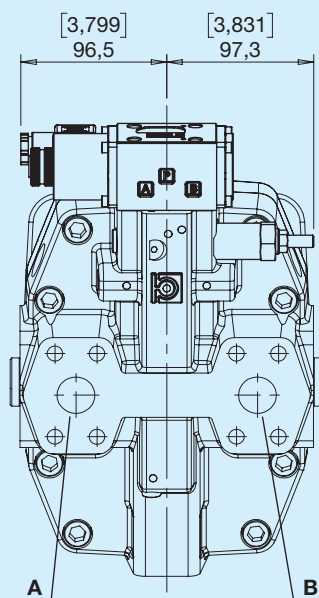


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема

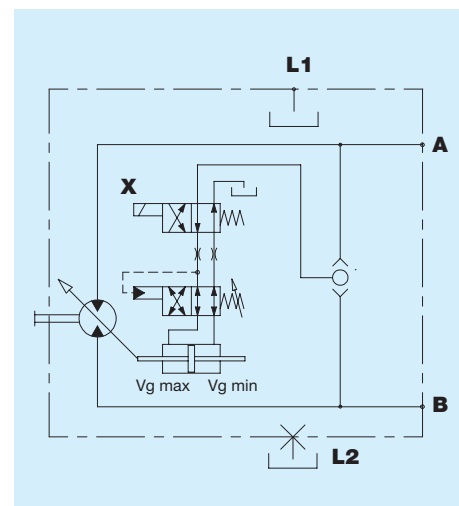


U Электрический ON/OFF с блокировкой давления

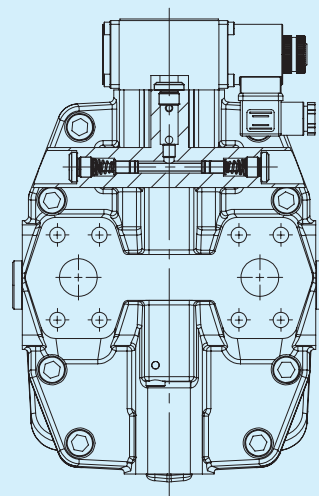
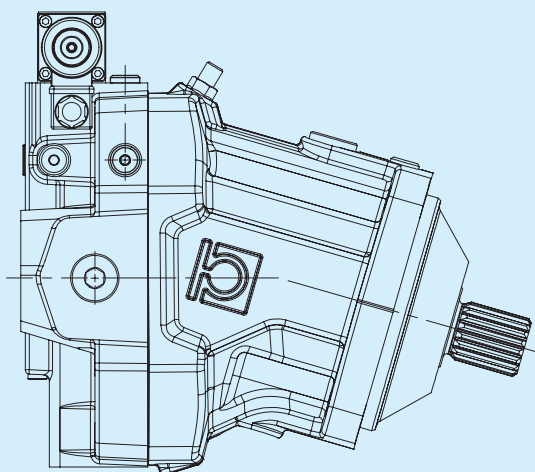


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

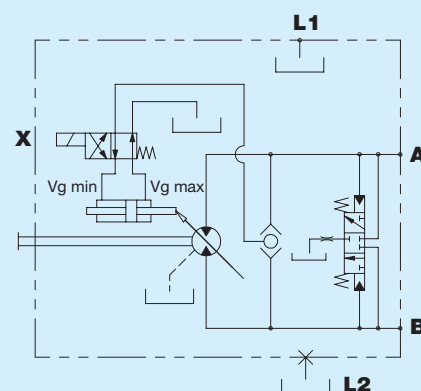
Гидравлическая схема



V Промывочный клапан (5–7 л/мин)

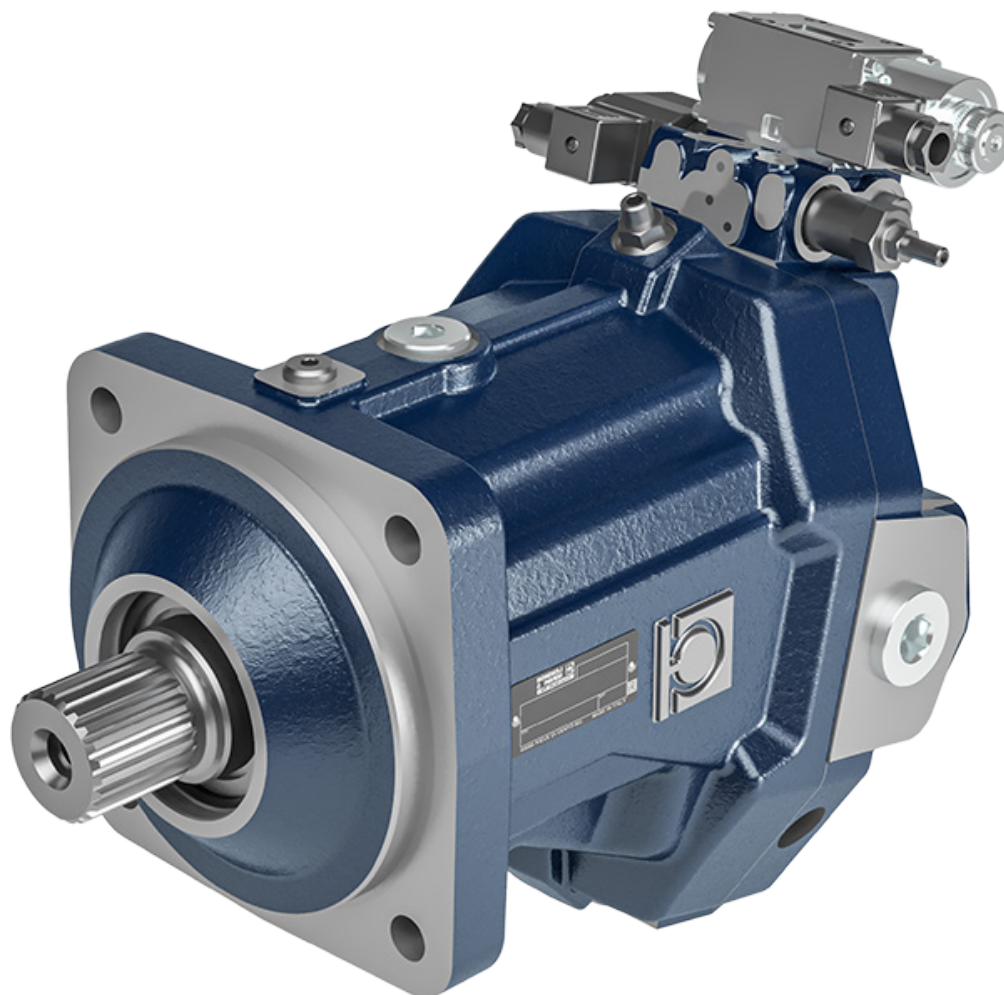


Гидравлическая схема

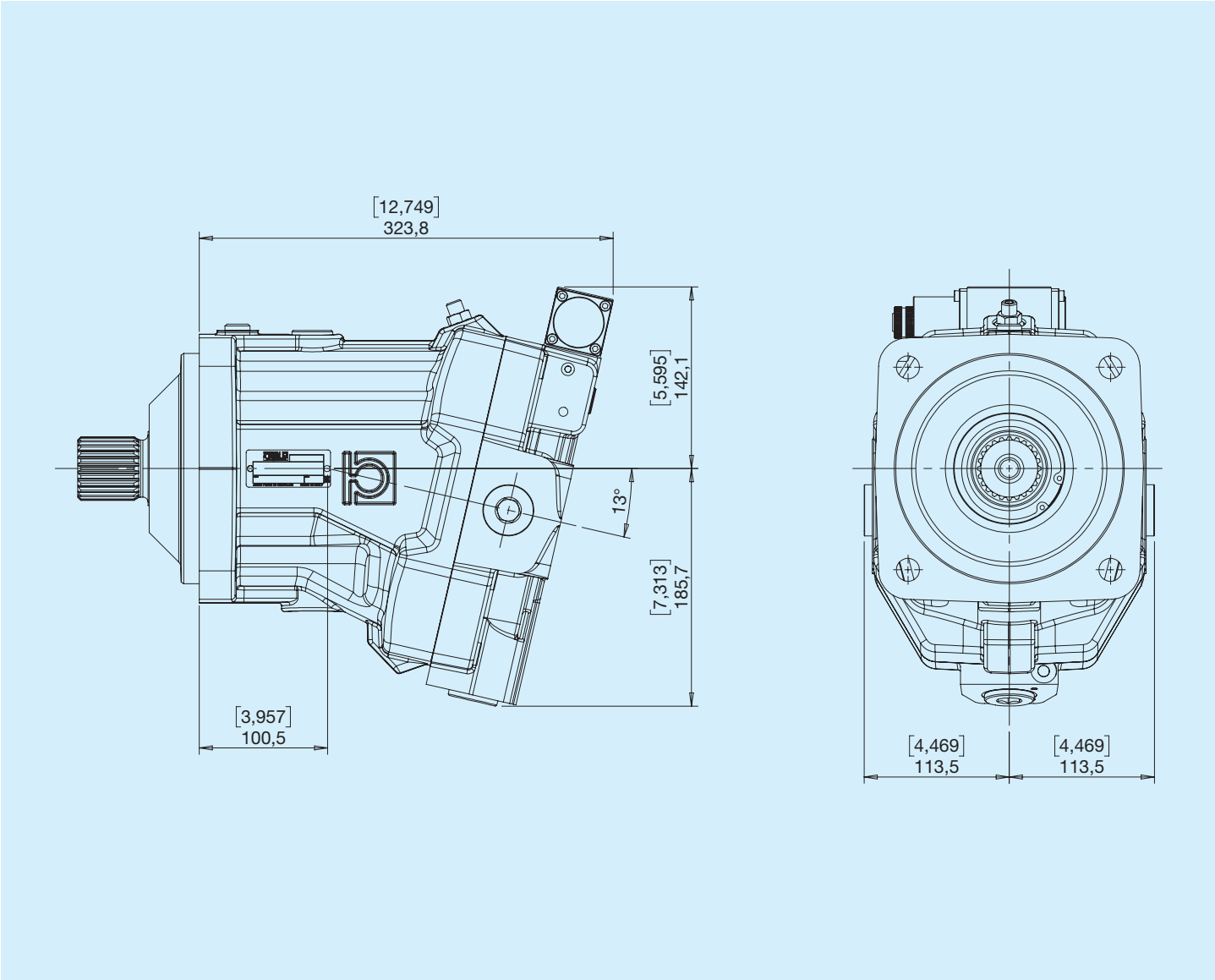


1 2 3			4 5		6	7	8	9	10	11	12 13 14		
HPBA 110													
1 2 3			Стандартный рабочий объем										
110			110										
4 5			Минимальный рабочий объем										
...													
6			Фланцы										
I ISO 4 отверстия			P ISO 2 центральных отверстия патронного типа										
7			Валы										
B DIN 5480 W40x2x30x18			D DIN 5480 W45x2x30x21										
8			Порты										
G Газ			U Unf		N Газ — Вход/выход SAE				M Unf — Вход/выход SAE				
9			Положение портов										
P Сзади			L По бокам		Y Сзади (сервоуправление снизу)				J По бокам (сервоуправление снизу)				
10			Система управления										
A Гидравлический автоматический ON/OFF			G Гидравлический пропорциональный		O Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В				U Электрический ON/OFF с блокировкой давления				
E Электрический 2-позиционный, 12 В			H Гидравлическое прямое 2-позиционное		V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В								
F Электрический 2-позиционный, 24 В			K Гидравлическое прямое 2-позиционное, низкого давления		R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов								
11			Аксессуары										
O Опций нет			C Покраска		V Промывочный клапан								
12 13 14			Исполнение по особому заказу										
...													

Гидромоторы с регулируемым рабочим объемом HPBA 160-200

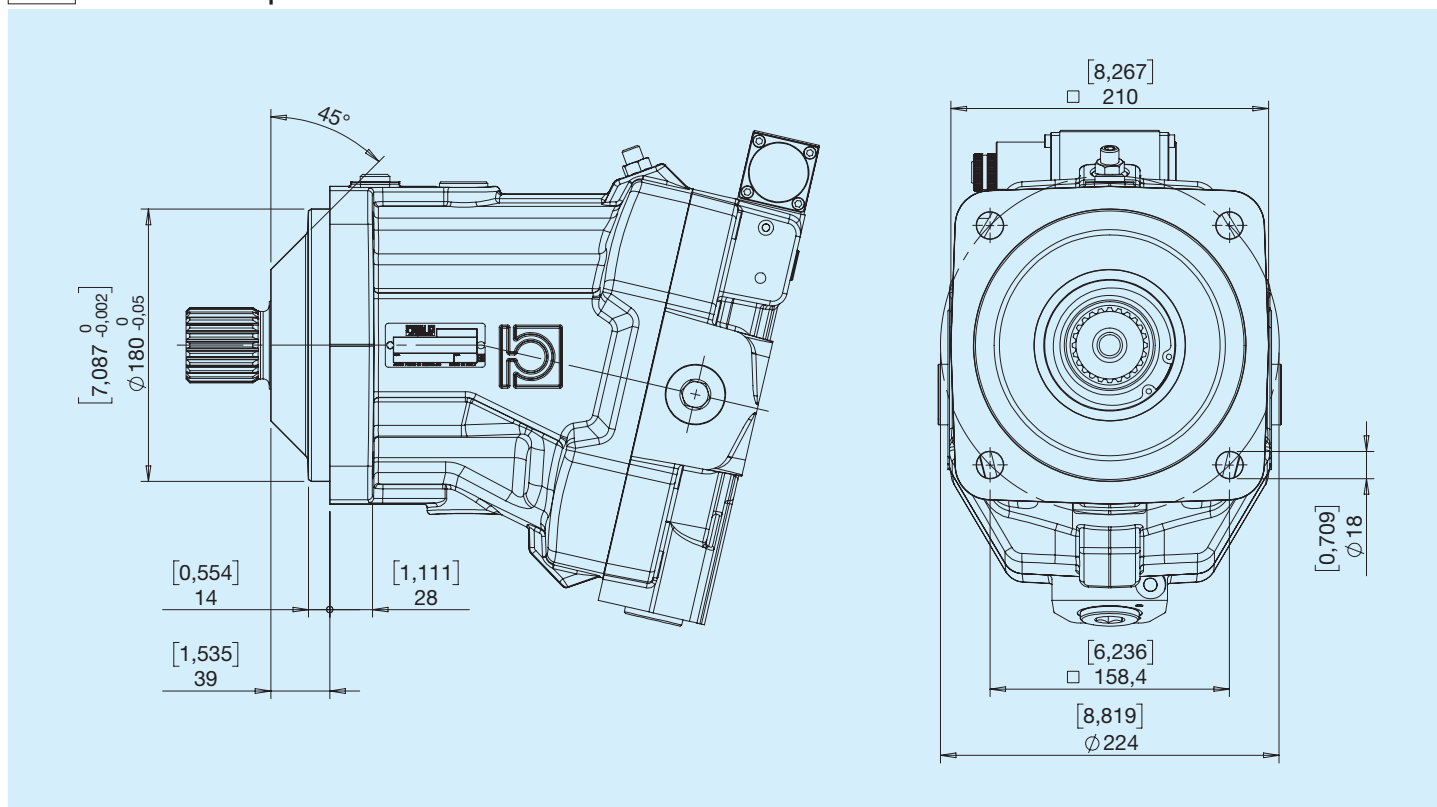


Перед началом использования внимательно прочтите документ ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ аксиально-поршневых насосов и моторов для закрытого контура

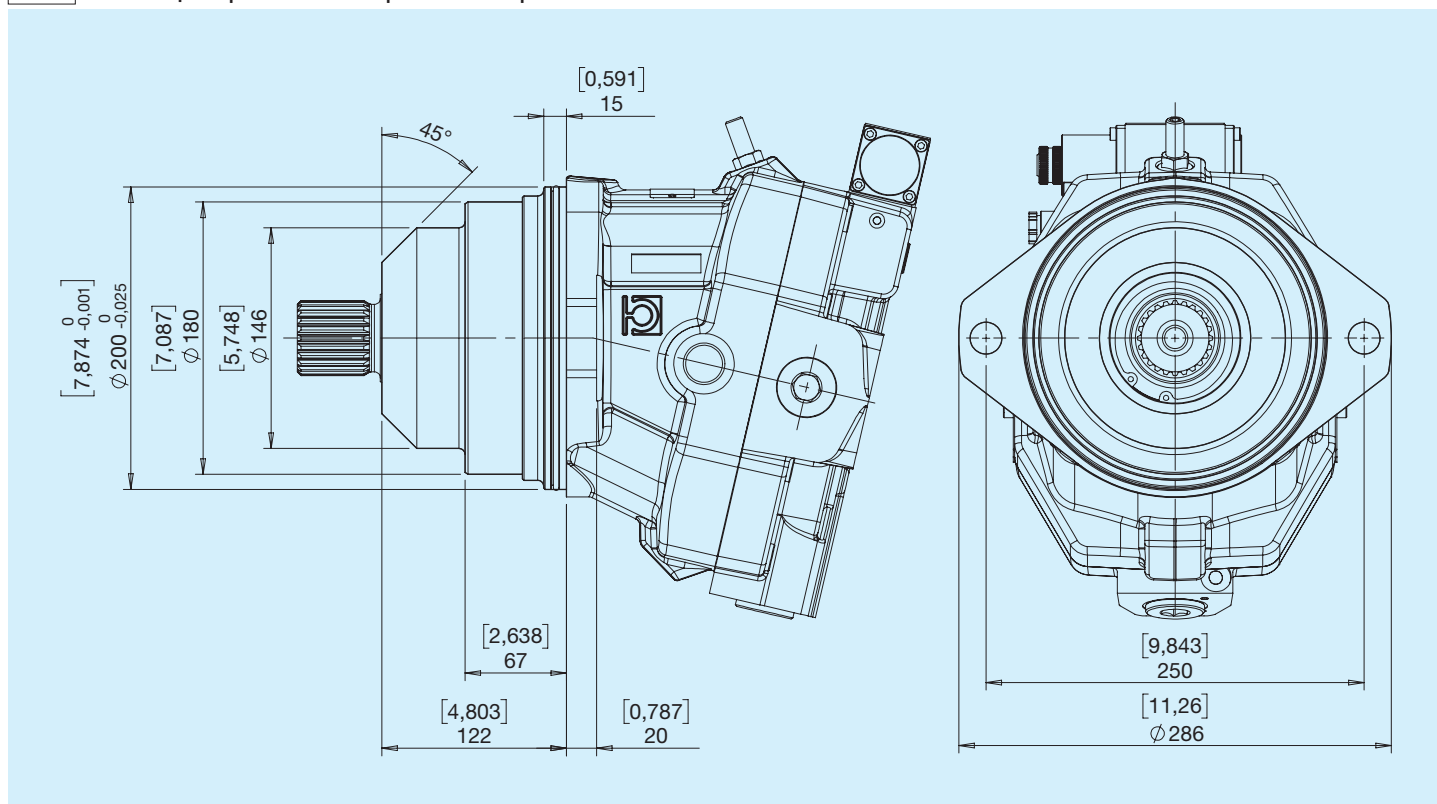


HPBA	Теоретический рабочий объем		Качающийся	Постоянное давление		Переменное давление		Пиковое давление		Скорость вращения			Масса	
	см³	куб. дюймов		100 бар	psi	100 бар	psi	бар	psi	MAX (max V) min⁻¹	MAX (min V) min⁻¹	MIN min⁻¹	кг	фунты
160	160	9,77	25	380	5510	400	5800	450	6525	3100	4000	500	80	176
200	200	12,20	25	350	5075	380	5510	420	6090	2800	4000	500	81,7	180

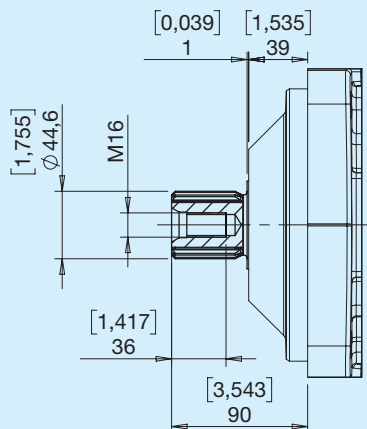
I ISO 4 отверстия



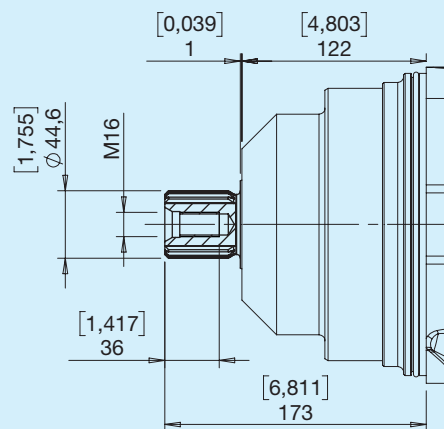
P ISO 2 центровых отверстия патронного типа



D DIN 5480 W45x2x30x21

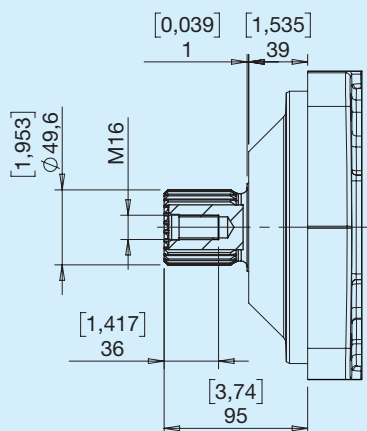


Максимальный крутящий момент 1980 Н·м

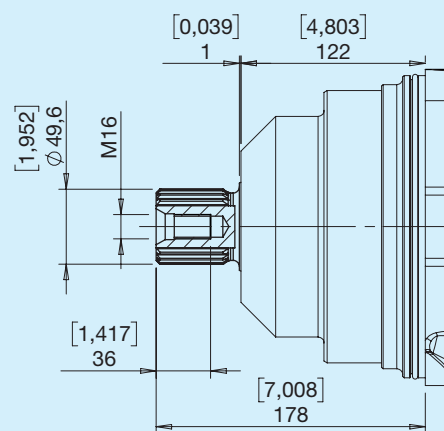


Максимальный крутящий момент 1980 Н·м

E DIN 5480 W50x2x30x24

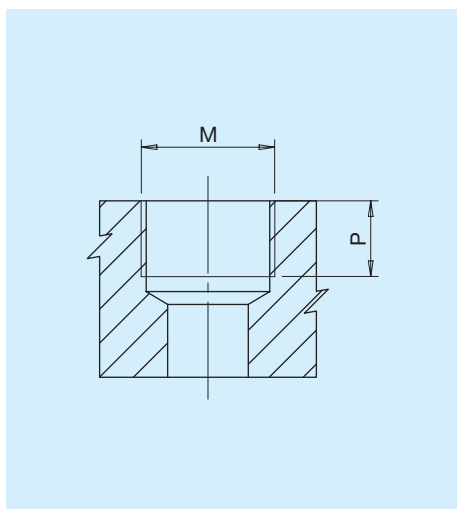


Максимальный крутящий момент 2860 Н·м



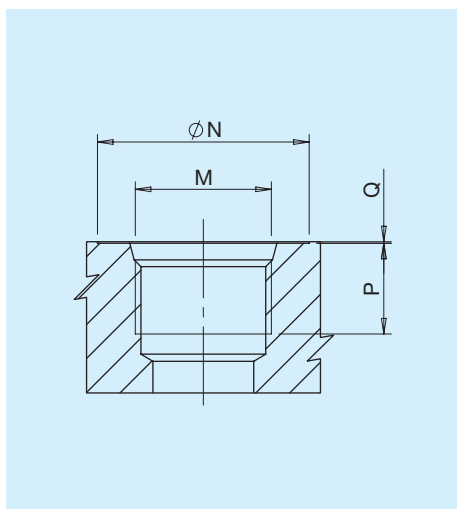
Максимальный крутящий момент 2860 Н·м

Тип G



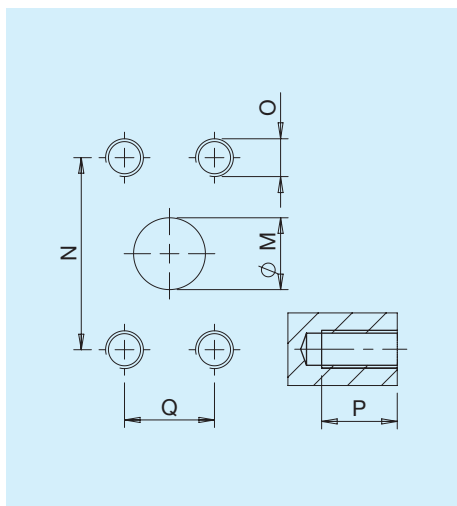
Тип	М	Н·м	Р	
			мм	дюйм
G2	Порт ISO 1179-1 — G 1/4	17	8	0,31
G6	Порт ISO 1179-1 — G 3/4	90	19	0,75
G7	Порт ISO 1179-1 — G 1	160	19	0,75

Тип U



Тип	Разм.	N		P		Q		М	Н·м
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
U2	1/4"	20	0,79	12	0,47	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-7/16-20	17
U6	3/4"	41	1,61	20	0,79	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 1/16-12	90
U7	1"	49	1,93	18	0,70	0,3	0,01	Порт ISO 11926-1-1 5/16-12	160

Тип N

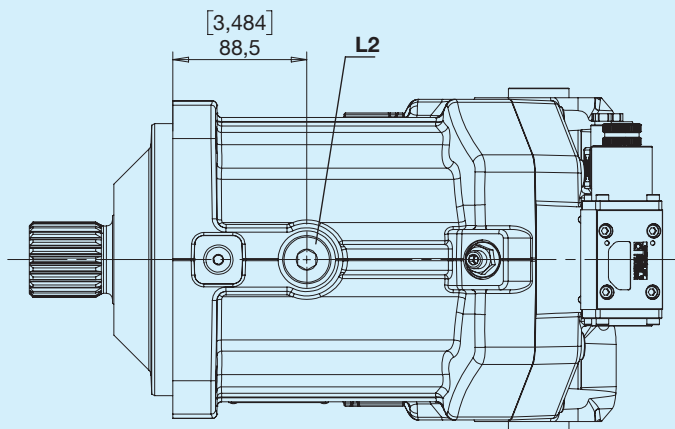
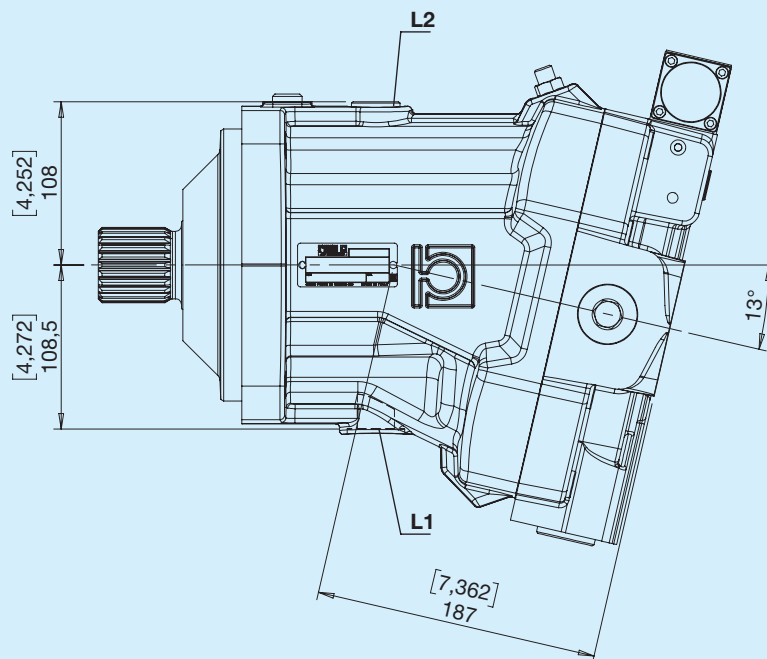
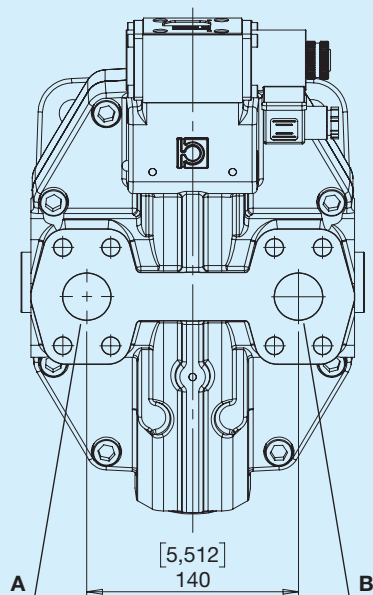


Тип	М		N		Q		P		O	Н·м
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
N8	32	1,26	66,7	2,62	31,8	1,25	20	0,79	M12	70

Комбинации

Тип	Вход/выход A-B	Дренаж L1-L2	Управление a-b-x
G	G7	G6	G6
U	U7	U6	U6
N	N8	G6	G2
M	N8	U6	U2

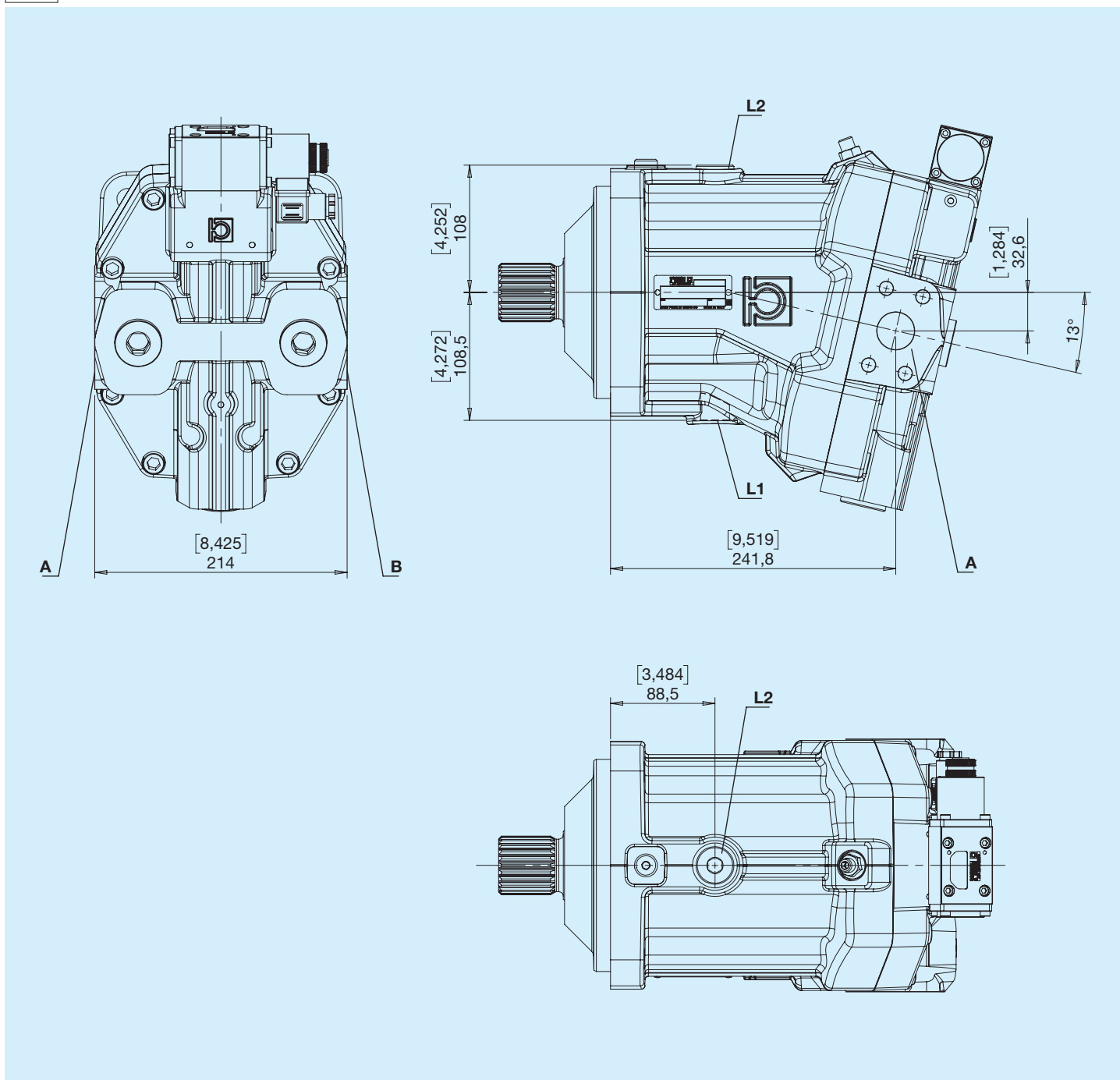
P Сзади



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

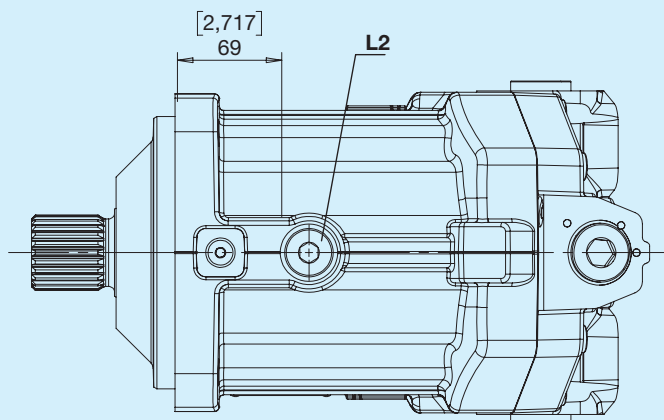
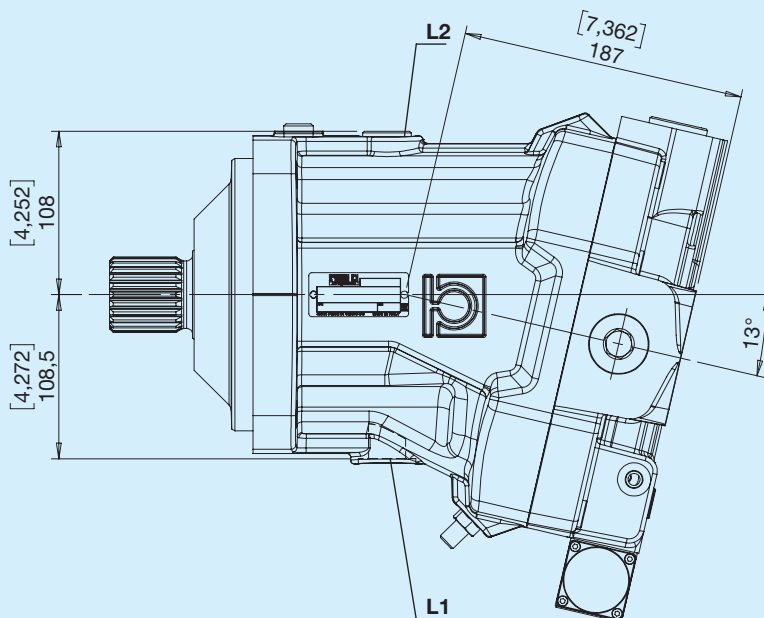
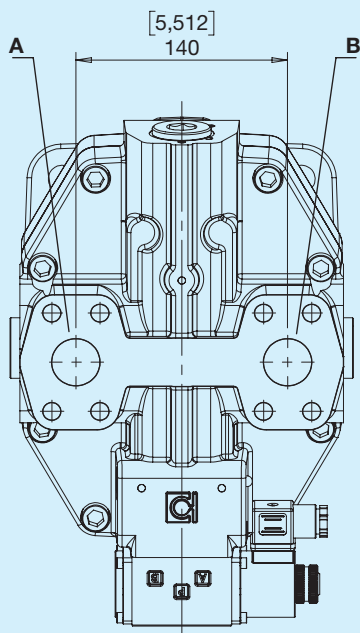
L По бокам



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

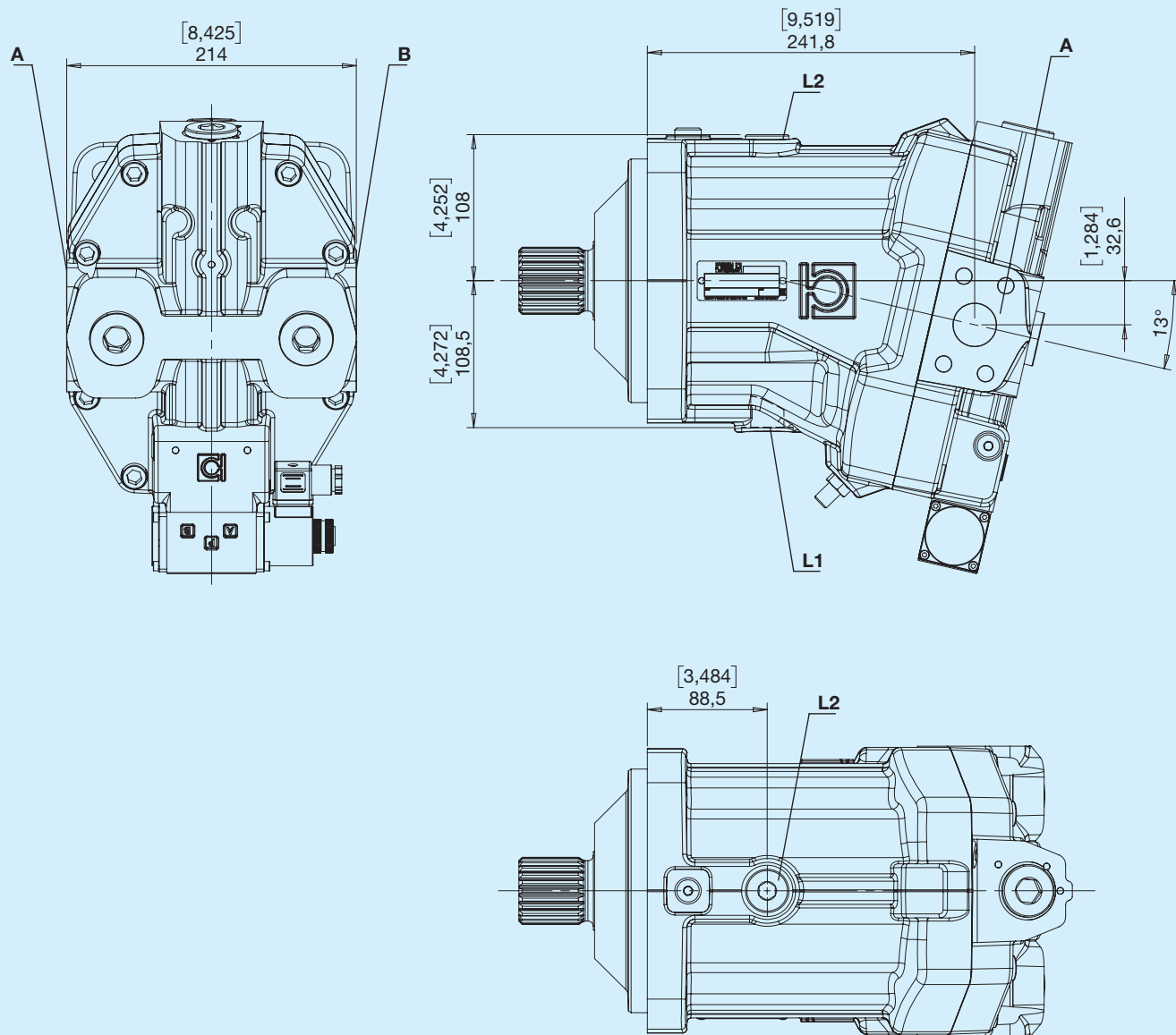
Y Сзади (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

L1, L2 - Lecköl

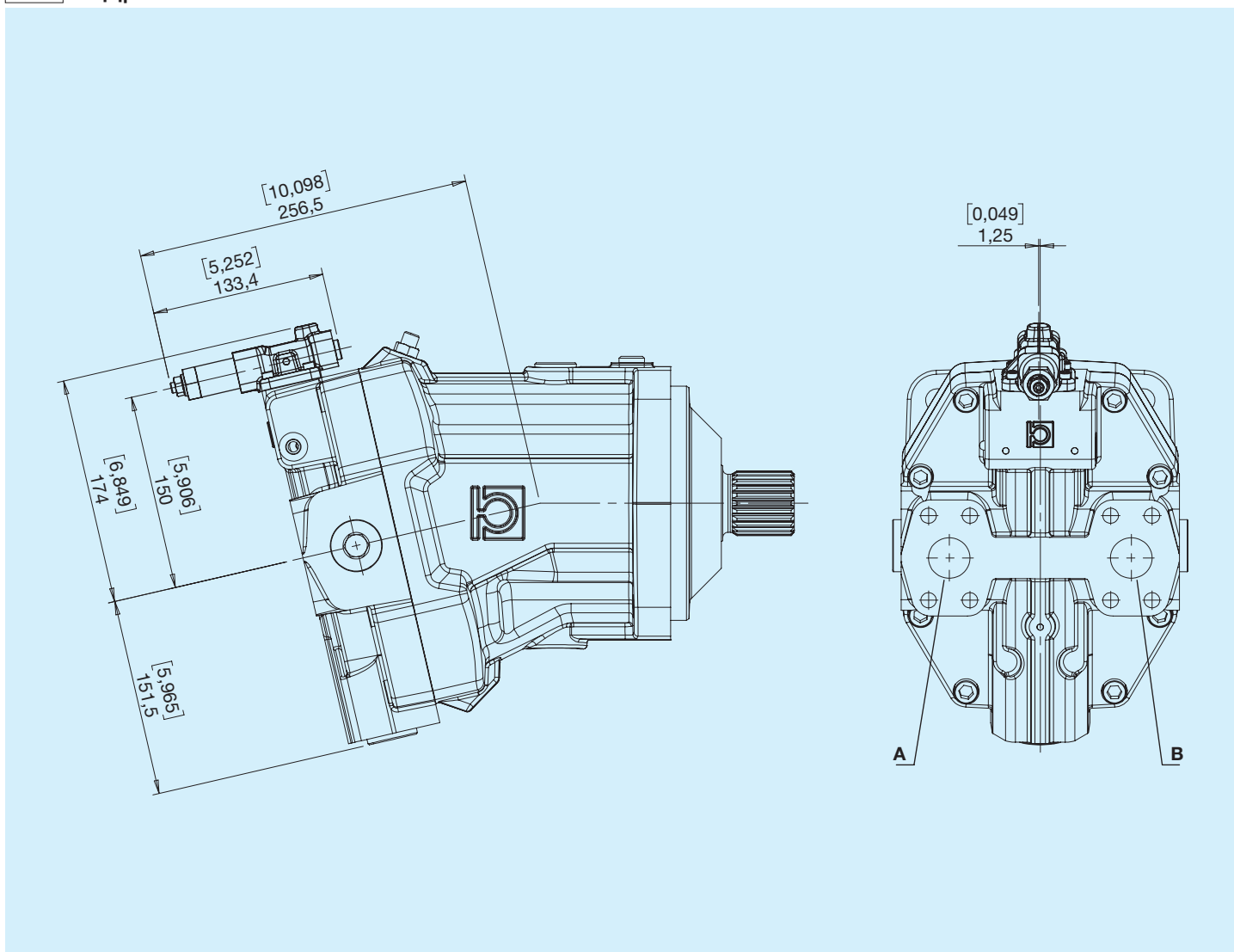
J По бокам (сервоуправление снизу)



A,B - Вход/выход

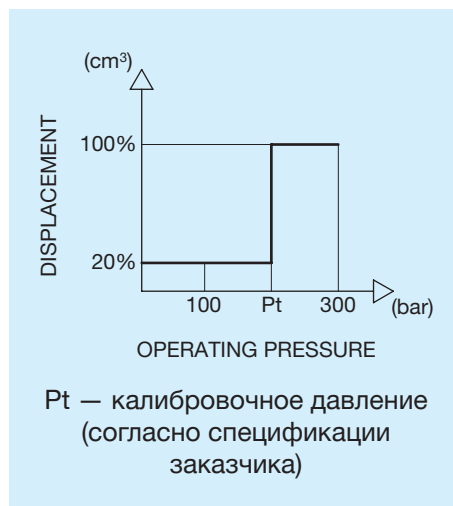
L1, L2 - Lecköl

A Гидравлический автоматический ON/OFF

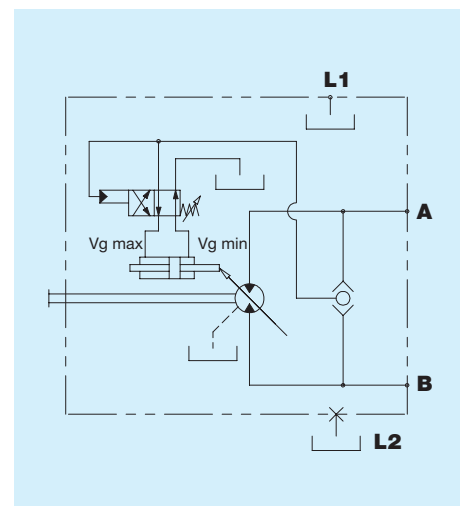


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

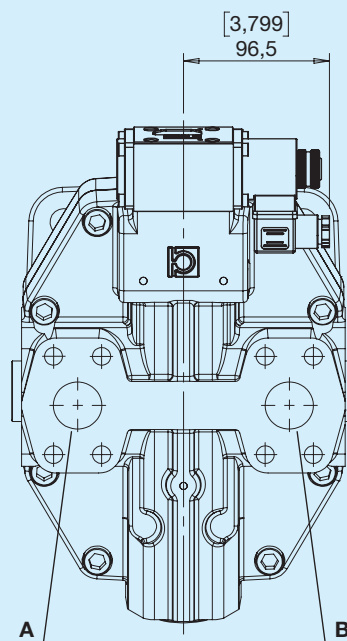
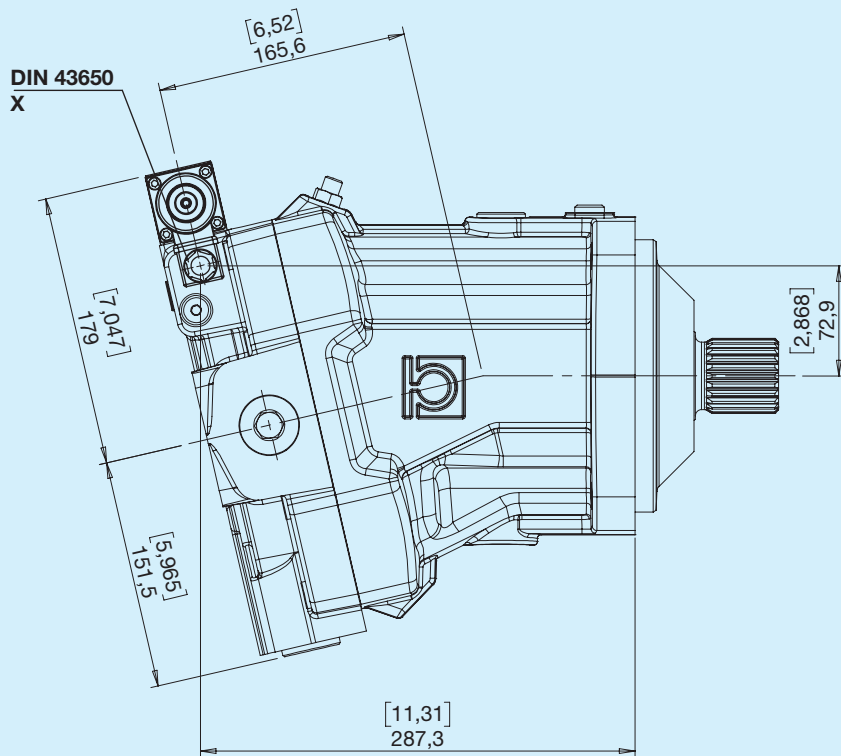
Управление



Гидравлическая схема



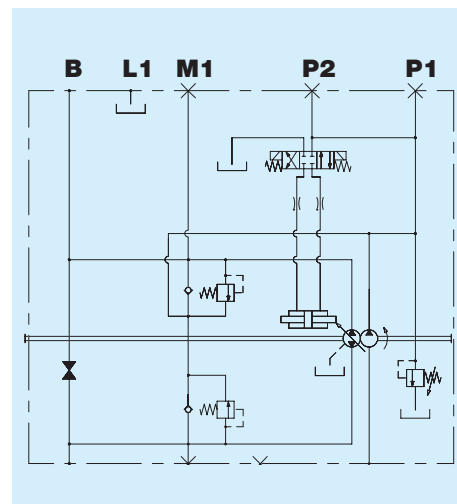
E Электрический 2-позиционный, 12 В



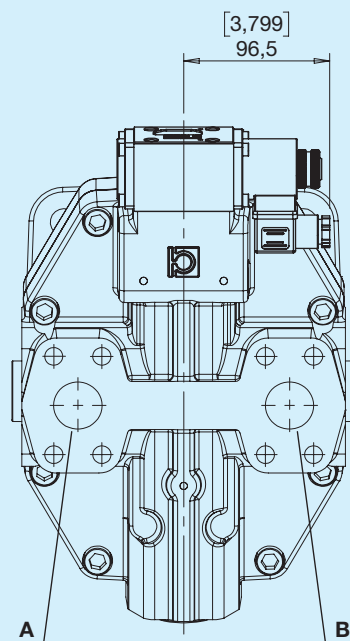
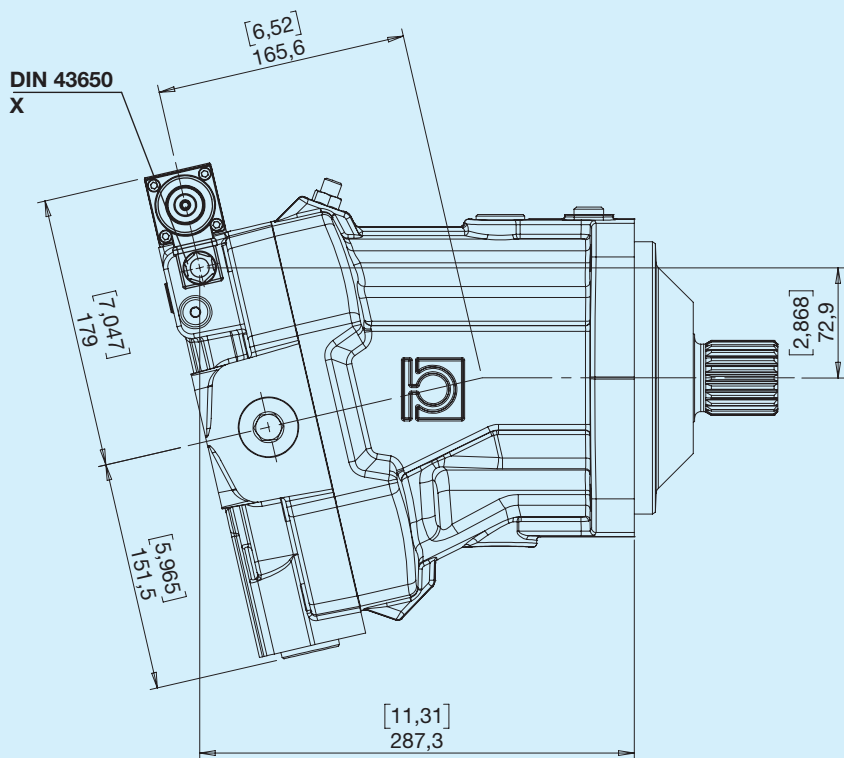
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



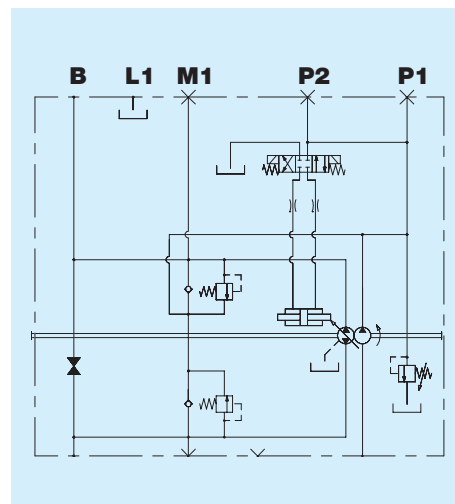
F Электрический 2-позиционный, 24 В



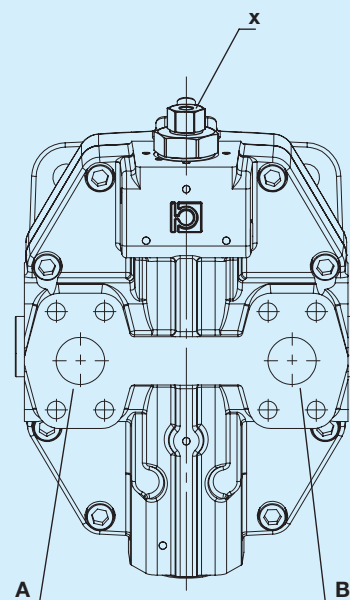
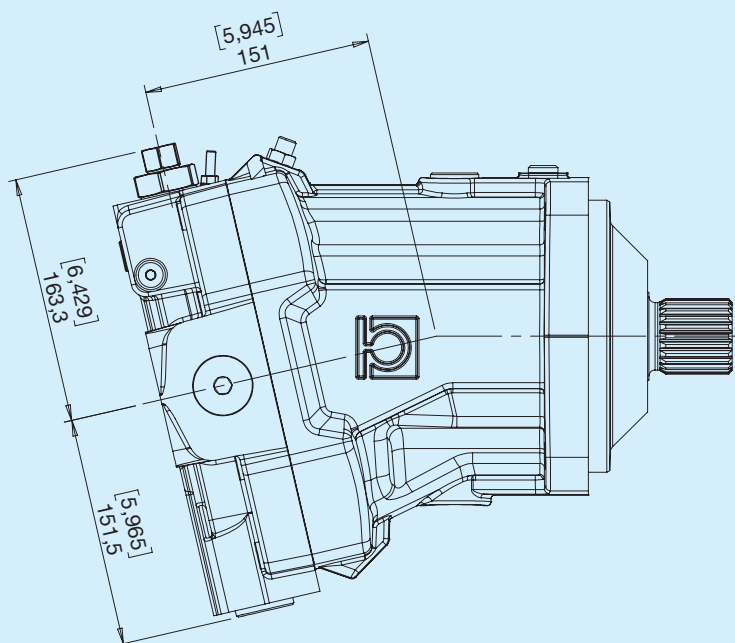
X — Электромагнитный клапан доступен на заказ с коннекторами DEUTSCH DT04-2P

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема



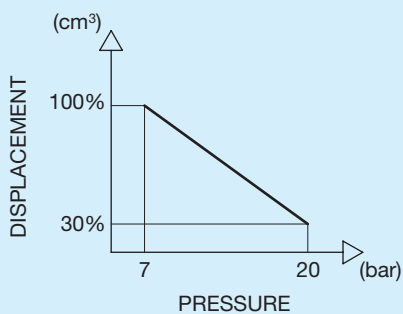
G Гидравлический пропорциональный



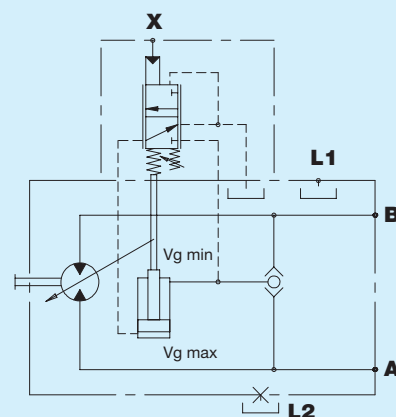
X — Управление G1/8

Управление

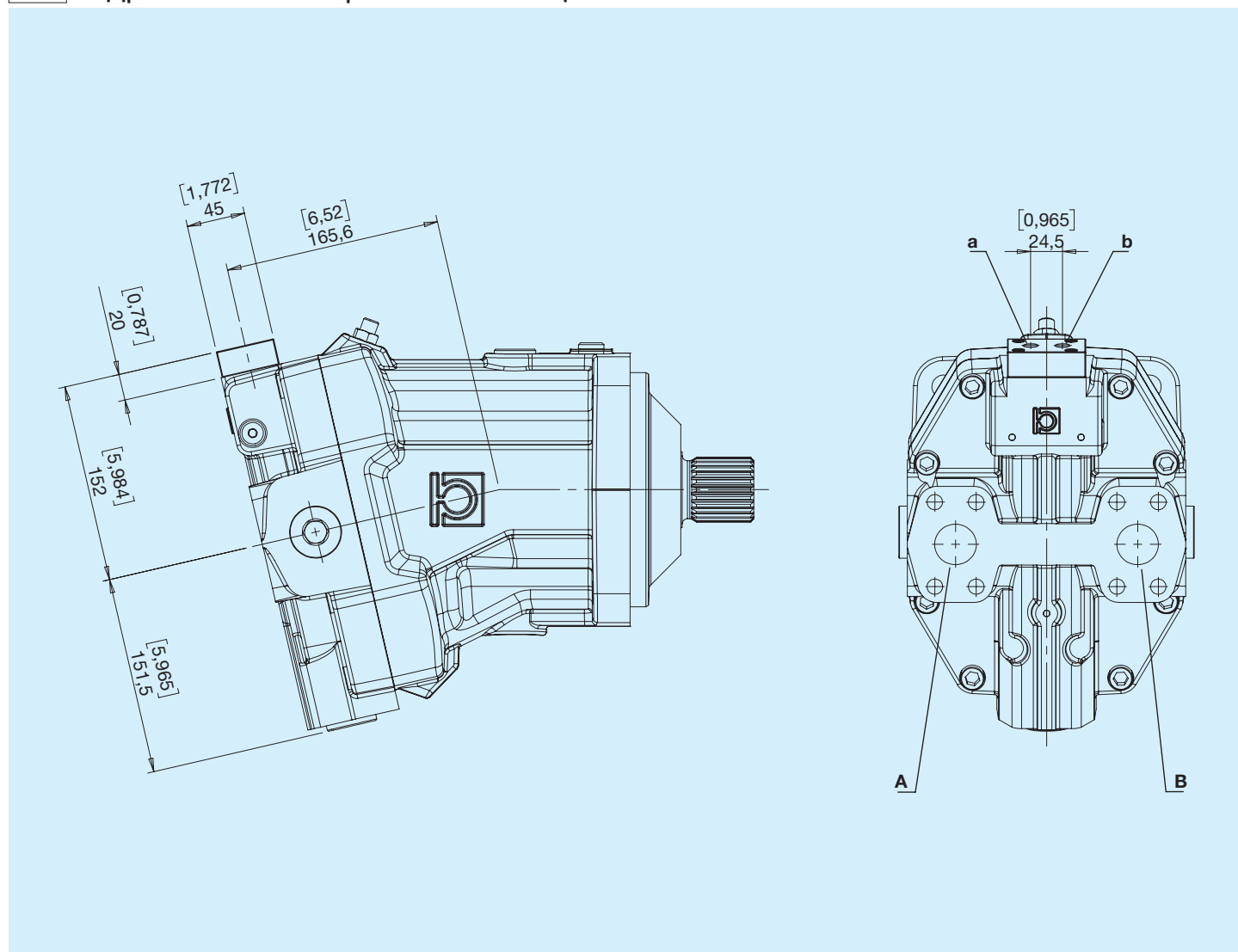
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема

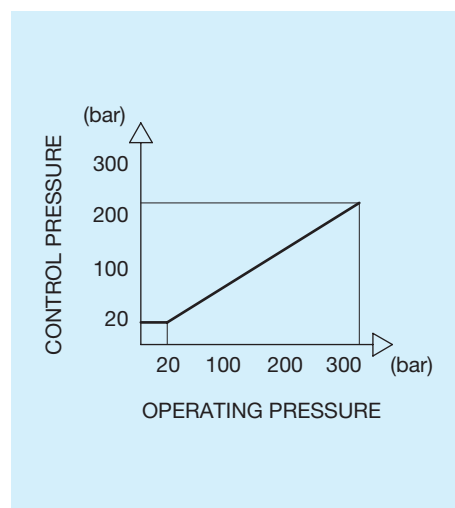


Н Гидравлический прямой 2-позиционный

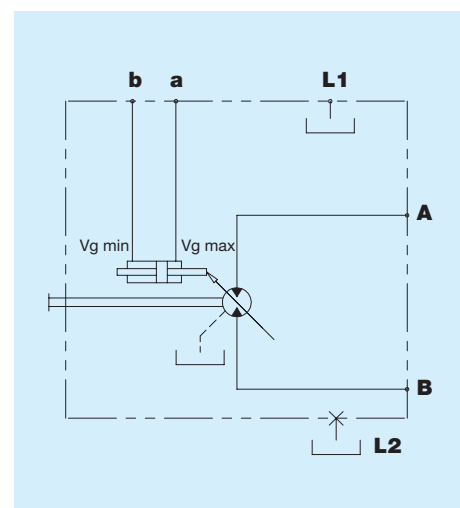


Управление

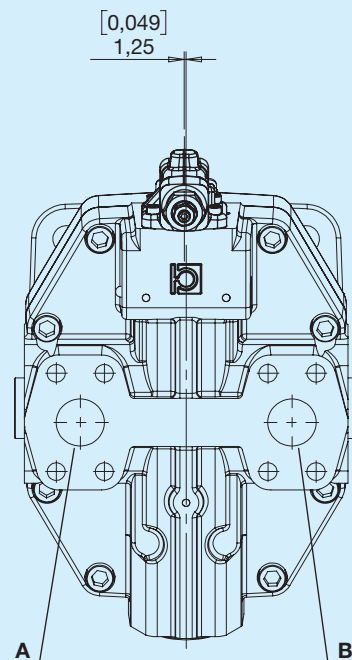
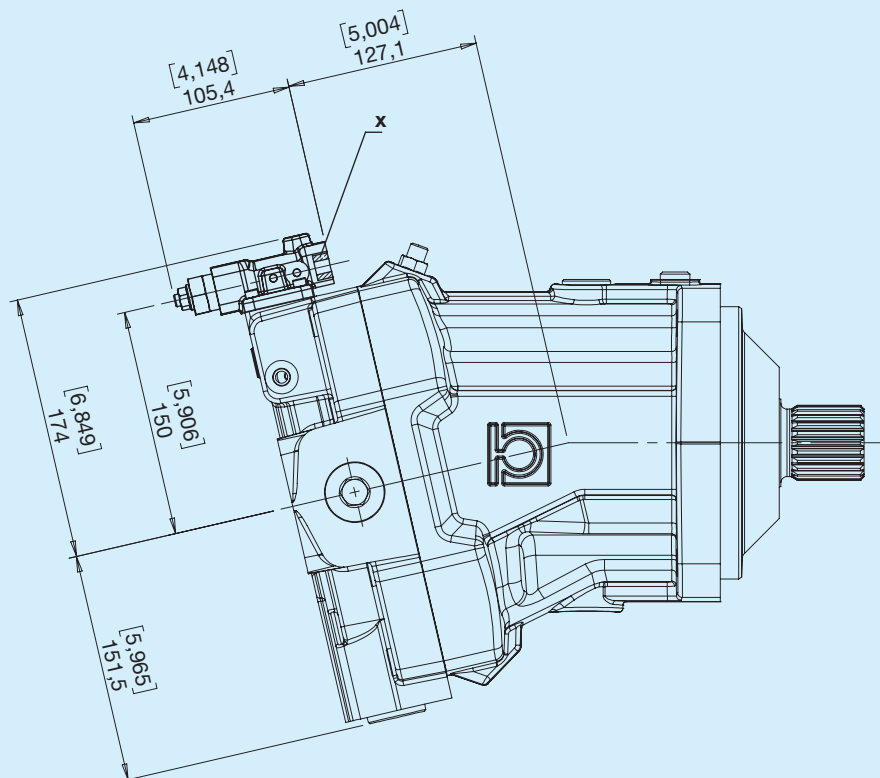
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.



Гидравлическая схема



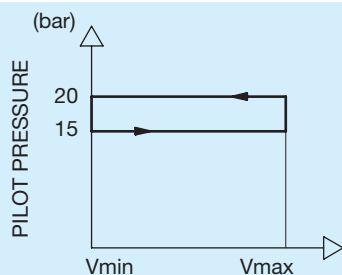
К Гидравлический 2-позиционный, низкого давления



X — Управление G1/8

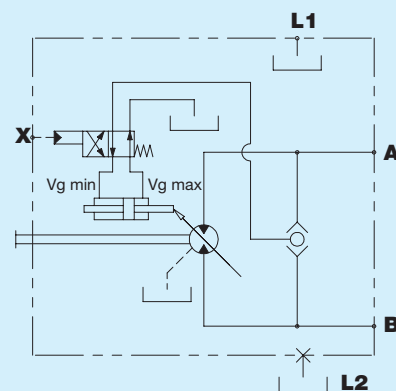
Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Диаграмма

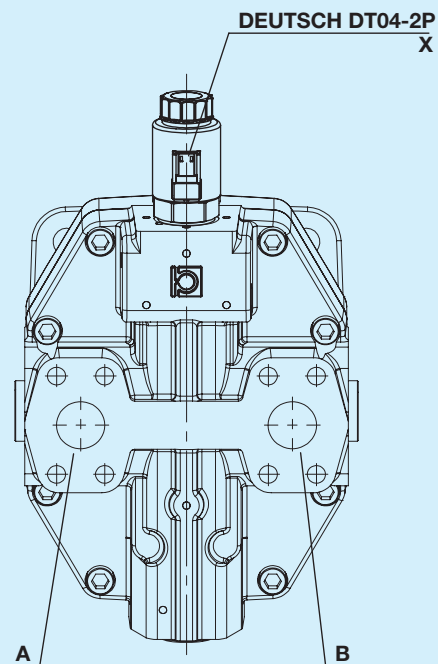
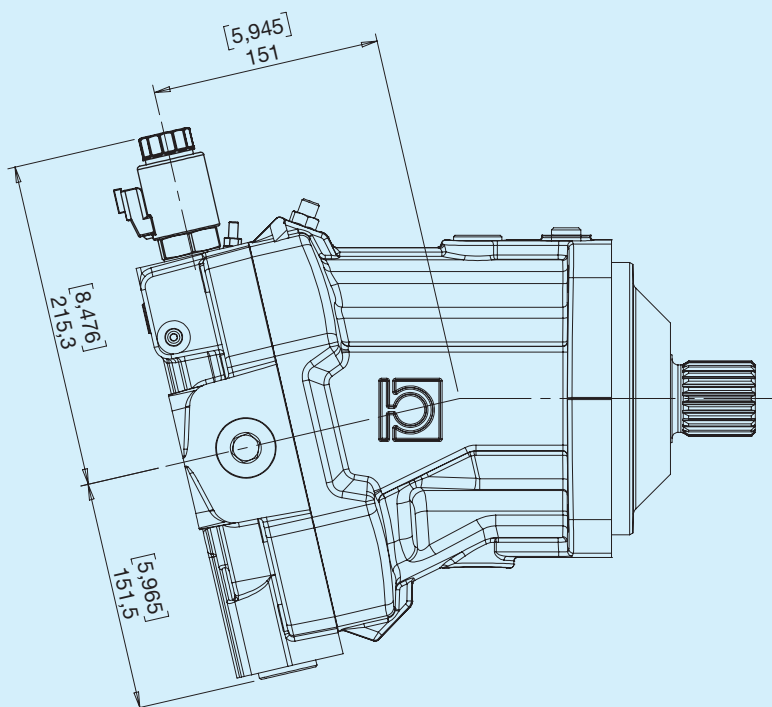


Обычно двигатель имеет максимальный рабочий объем. Путем приложения внешнего давления к управляющему устройству достигается изменение рабочего объема до минимальной величины. Для правильного изменения рабочего объема следуйте значениям по управлению, указанным на диаграмме.

Гидравлическая схема



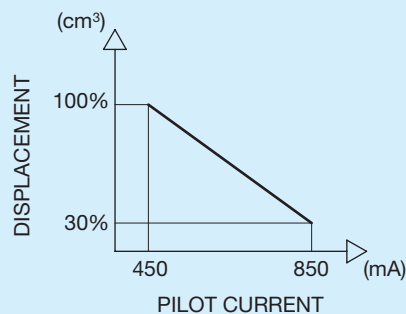
О Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В



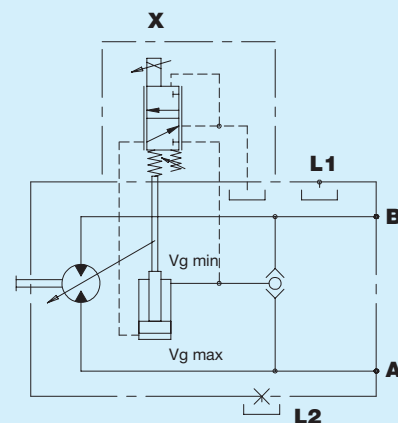
X — Электромагнитный клапан

Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

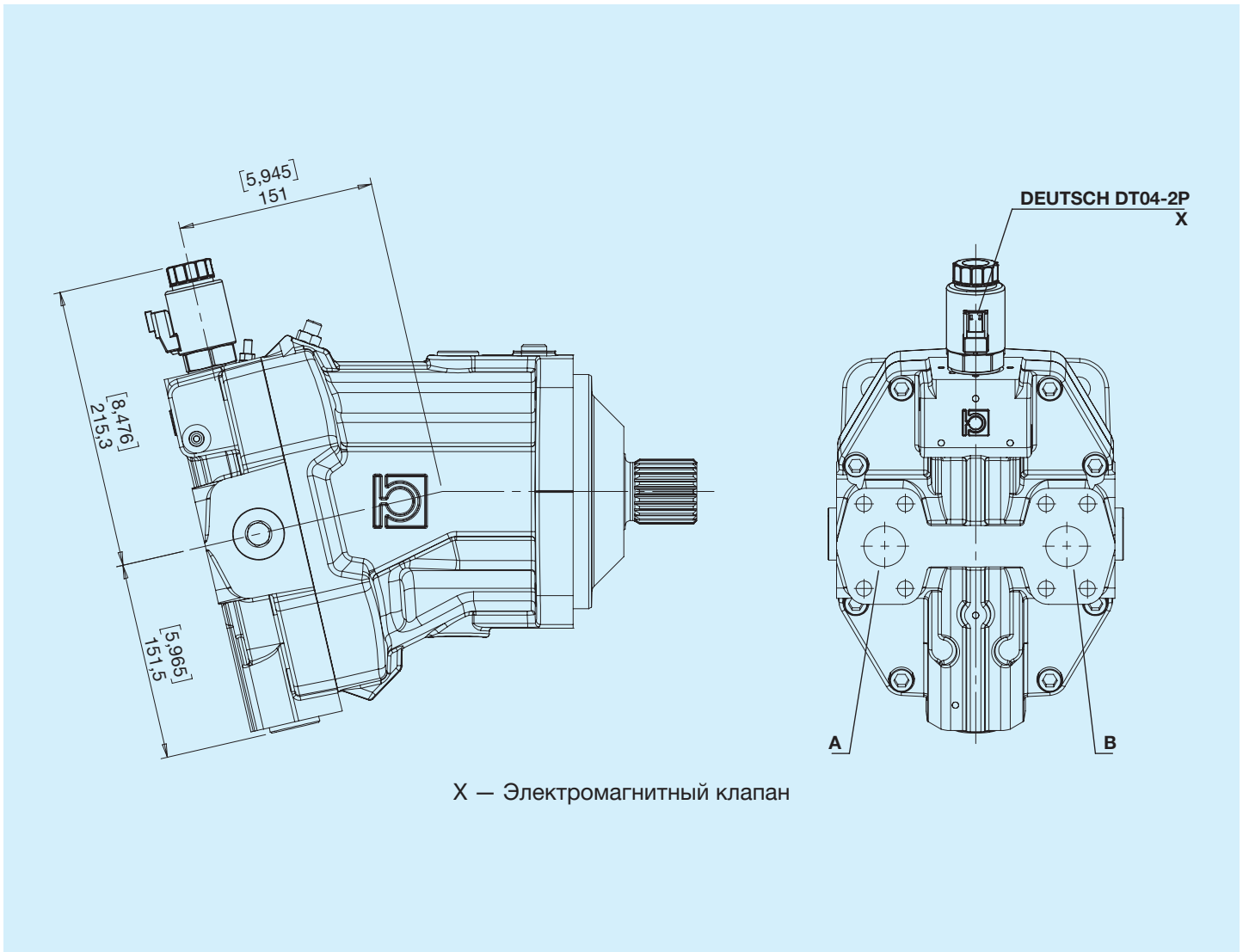
Управление



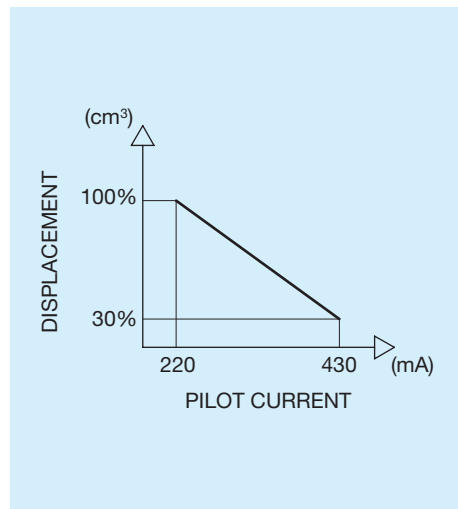
Гидравлическая схема



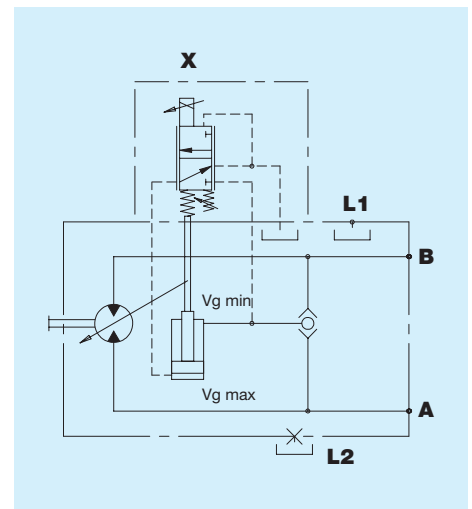
V Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В



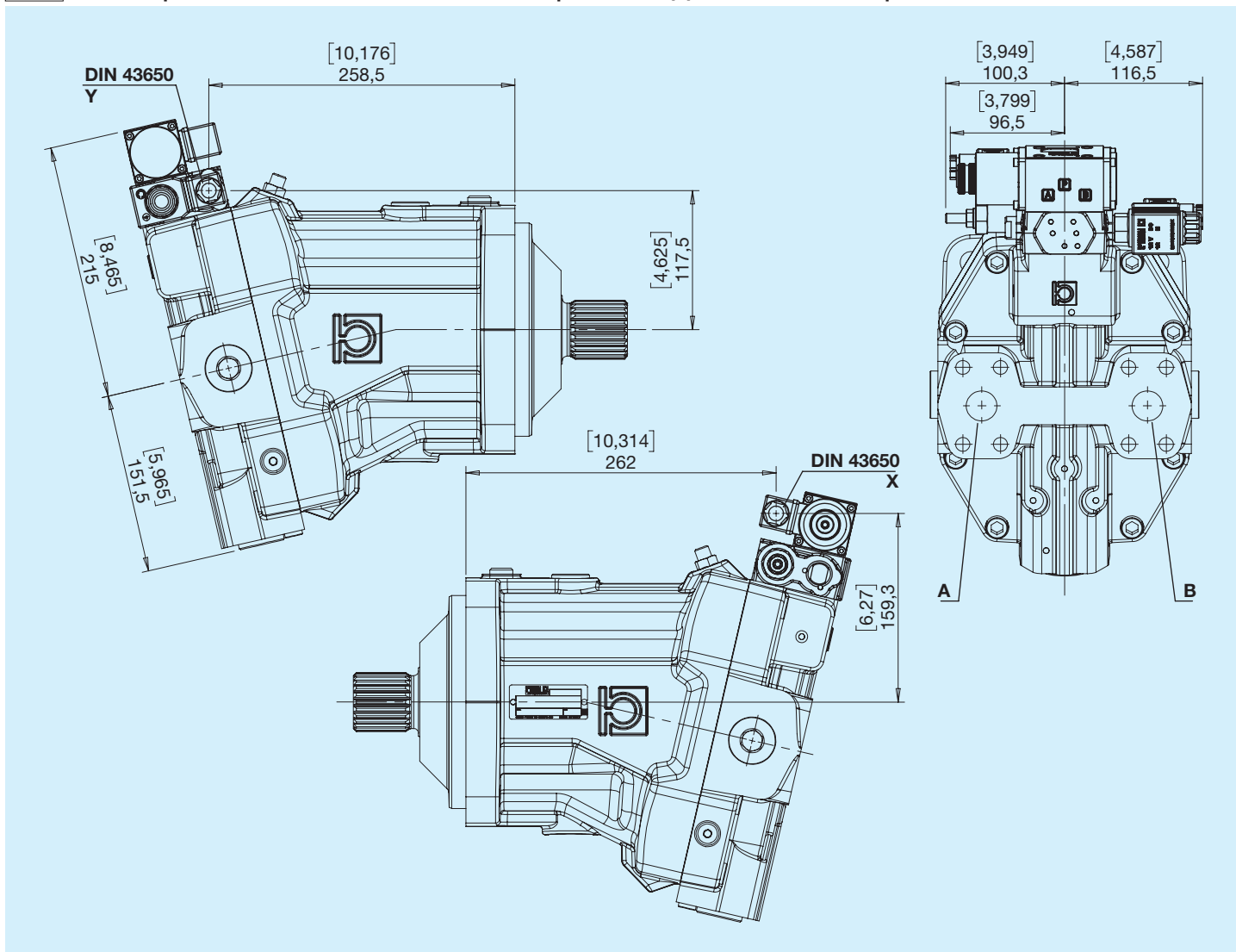
Управление



Гидравлическая схема

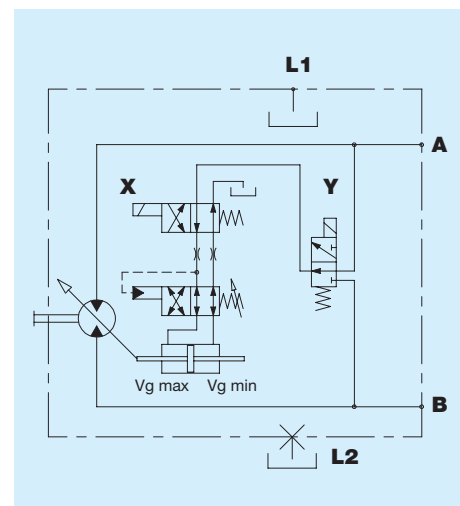


R Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов

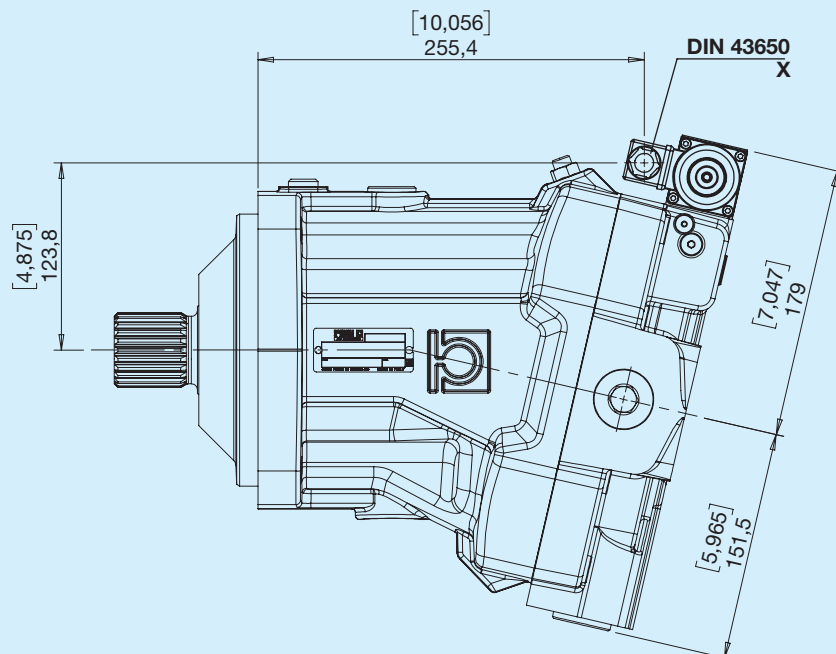
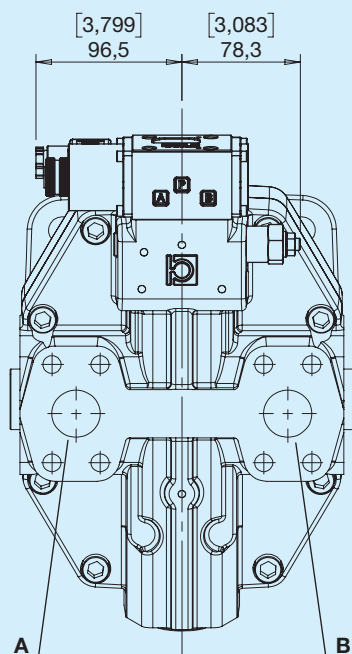


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

Гидравлическая схема

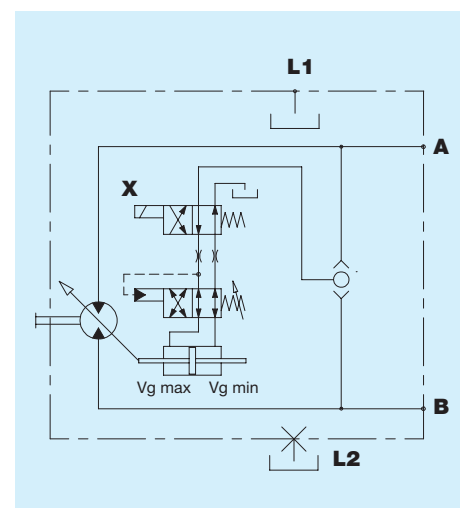


U Электрический ON/OFF с блокировкой давления

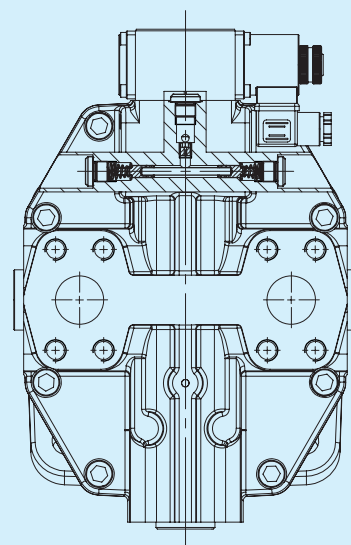
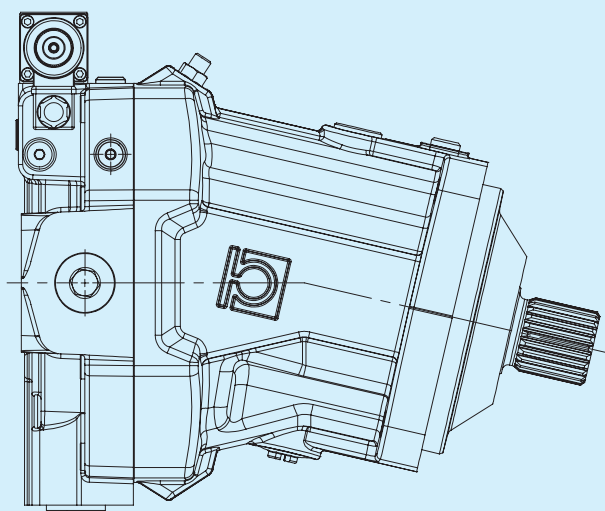


Вход	Вращение
A	Лев.
B	Прав.

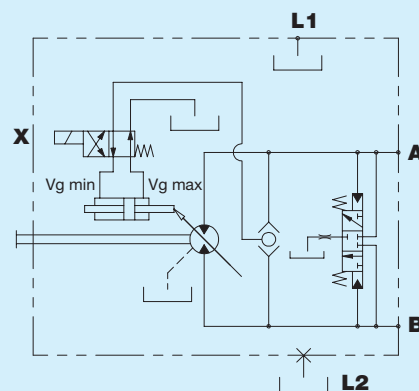
Гидравлическая схема



V Промывочный клапан (5–7 л/мин)



Гидравлическая схема



1 2 3			4 5		6	7	8	9	10	11	12 13 14					
HPBA 160-200																
1 2 3			Стандартный рабочий объем													
160			200													
4 5			Минимальный рабочий объем													
...																
6	Фланцы															
I	ISO 4 отверстия					P	ISO 2 центровых отверстия патронного типа									
7	Валы															
D	DIN 5480 W45x2x30x21					E	DIN 5480 W50x2x30x24									
8	Порты															
G	Газ					U	Unf			N	Газ — Вход/выход SAE			M	Unf — Вход/выход SAE	
9	Положение портов															
P	Сзади					L	По бокам			Y	Сзади (сервоуправление снизу)			J	По бокам (сервоуправление снизу)	
10	Система управления															
A	Гидравлический автоматический ON/OFF					G	Гидравлический пропорциональный			O	Электрический пропорциональный с обратной связью, 12 В			U	Электрический ON/OFF с блокировкой давления	
E	Электрический 2-позиционный, 12 В					H	Гидравлическое прямое 2-позиционное			V	Электрический пропорциональный с обратной связью, 24 В					
F	Электрический 2-позиционный, 24 В					K	Гидравлическое прямое 2-позиционное, низкого давления			R	Электрический ON/OFF с блокировкой давления и переключателем каналов					
11	Аксессуары															
O	Опций нет					C	Покраска			V	Промывочный клапан					
12 13 14	Исполнение по особому заказу															
...																