

Schrägachsenaxialkolbenkonstantpumpen für den offenen kreislauf



Einführung	4
Optimierung der Lebensdauer der Lager bei Anwendungen mit Radialkräften	5
Anwendung von Axialkräften	7
Anwendung von Radialkräften	8
HPPF 10-12-16	9
HPPF 23-28-32	19
HPPF 45	29
HPPF 56-63	39
HPPF 80-90	47
HPPF 107-125	55

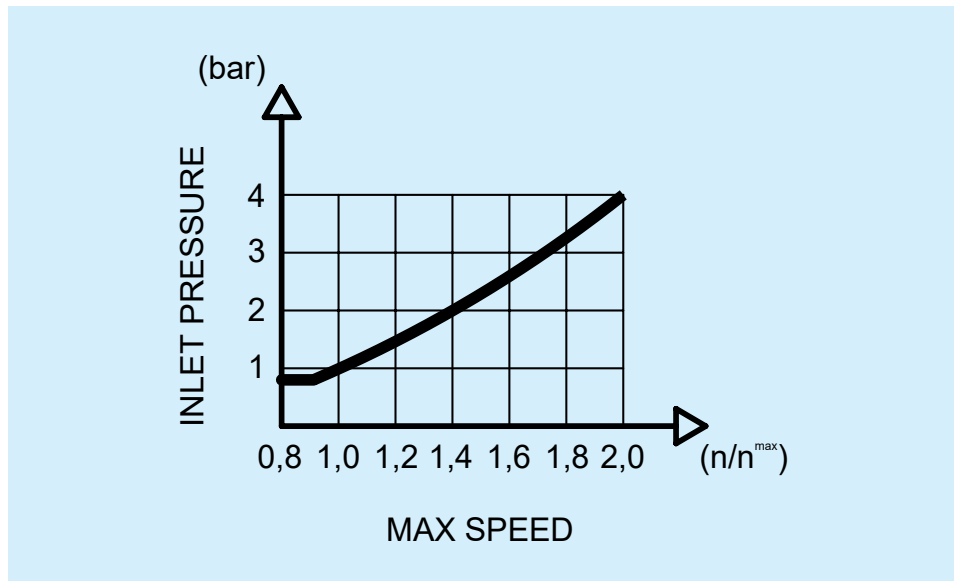
Einführung Die Schrägachsen-Verstellmotoren der Serie HMPFA sind Konstant-Axialkolbenpumpen und wurden so konzipiert, dass sie offenem Kreislauf arbeiten.

Das System wurde entwickelt, um einen Neigungswinkel der Pumpelemente von 40° im Vergleich zu der Achse der Abtriebswelle erreicht wird.

Dies ermöglicht:

- hohes Anfahr-Drehmoment;
- hoher volumetrischer und mechanischer Wirkungsgrad;
- hohe maximale Arbeitsdrücke.

Die maximal zulässige Geschwindigkeit kann durch Erhöhen des Speiserdrucks erhöht werden (siehe Diagramm).

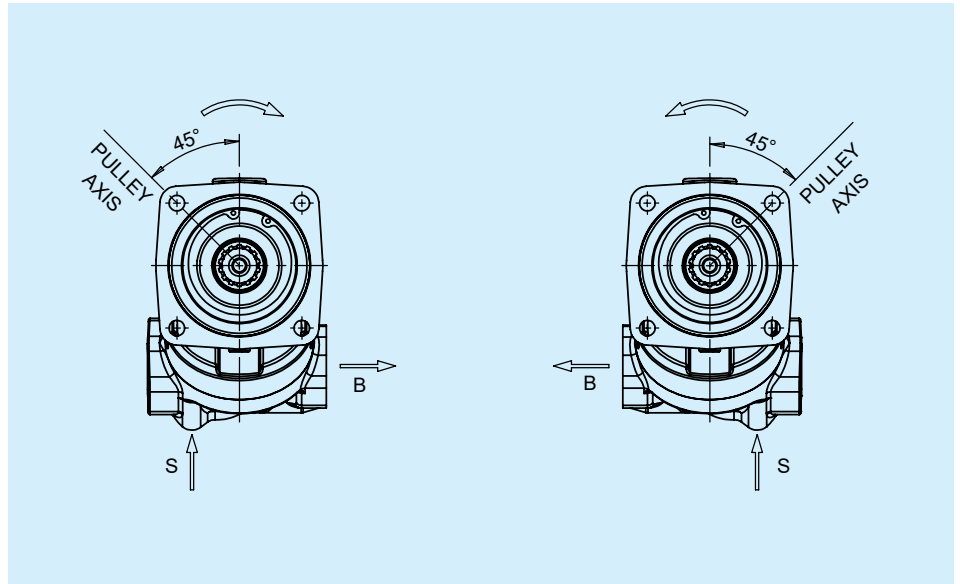


Optimierung der Lebensdauer der Lager bei Anwendungen mit Radialkräften

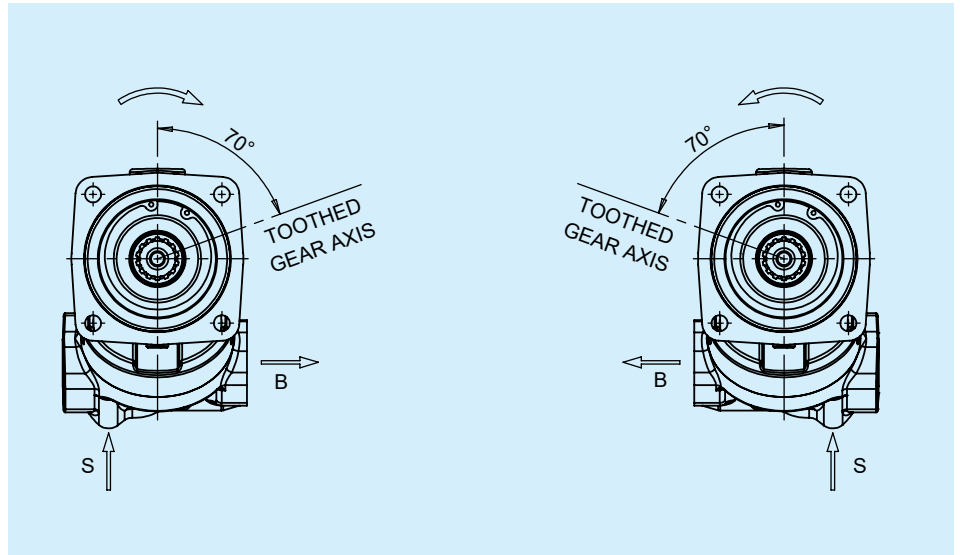
Die Einwirkungsrichtung der Radiallast beeinflusst die Lebensdauer der Motorlager.

Eine optimale Krafrichtung ermöglicht daher eine Reduzierung der Lagerbeanspruchung und eine längere Lebensdauer der Lager. Der Angriffswinkel der Last wird je nach Drehrichtung und Anwendungsart empfohlen.

Riementrieb-Achse

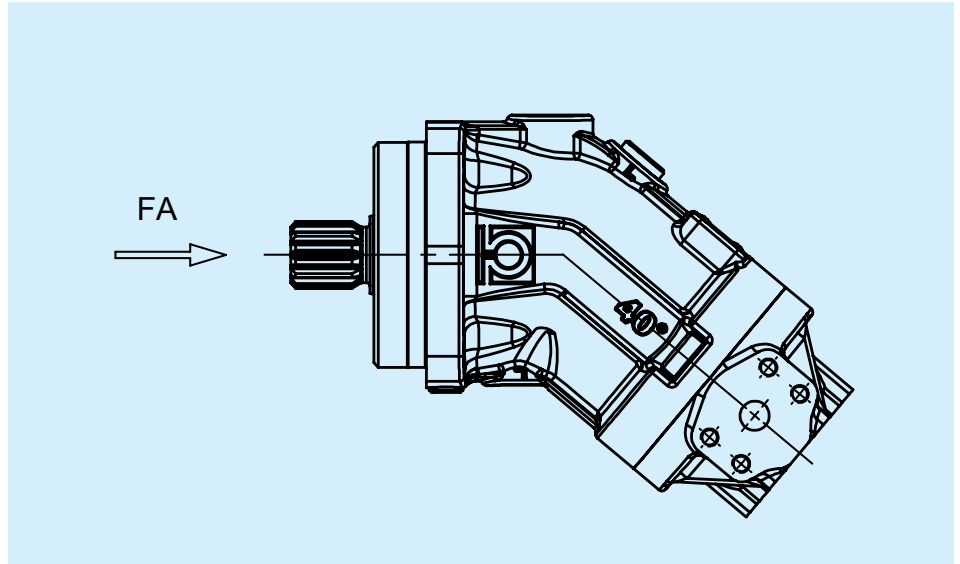


Zahnradachse



Anwendung von Axialkräften

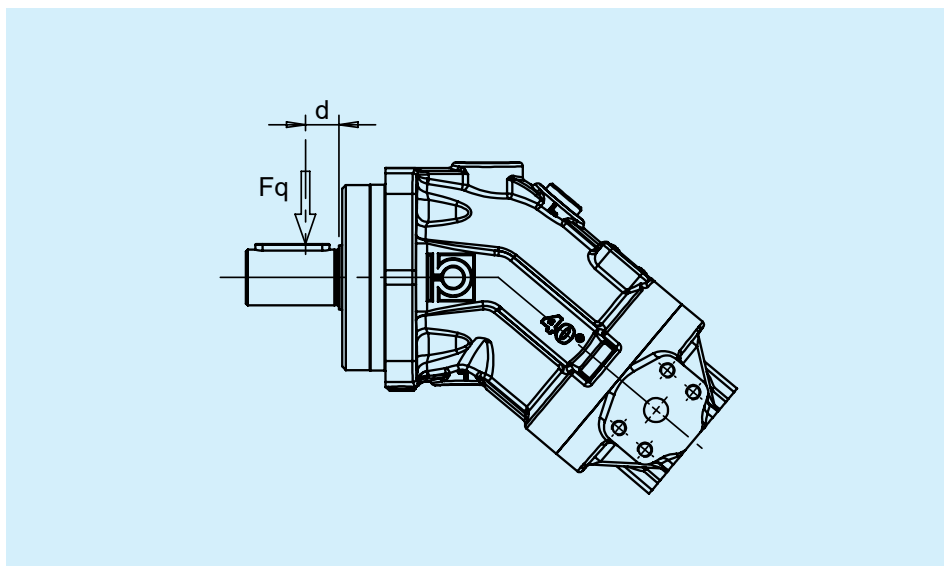
Auf die Welle können axiale Druckkräfte angewandt werden (siehe Tabelle). Andererseits sollten axiale Zugbelastungen vermieden werden, die die Lebensdauer des Hauptlagers verringern können.



Fördervolumen (th)		MAX. axiale Belastung ohne Druck (*)	MAX. axiale Belastung bei Betriebsdruck
cm ³	in ³		
10	0,61	320	3
12	0,73	320	3
16	0,98	320	3
23	1,4	500	5,2
28	1,71	500	5,2
32	1,95	500	5,2
45	2,75	630	7
56	3,42	800	8,7
63	3,84	800	8,7
80	4,88	1000	10,6
90	5,49	1000	10,6
107	6,53	1250	12,9
125	7,63	1250	12,9

(*) Die angegebenen Werte sind die Maximalwerte und dürfen nicht im Dauerbetrieb angewendet werden.

Anwendung von Radialkräften Zulässige Radiallasten



Fördervolumen (th)		ø Welle (mm)	MAX. axiale Belastung ohne Druck (*) N	Distanz d (mm)
cm ³	in ³			
10	0,61	20 Y	3000	16
		25 C	3200	
12	0,73	20 Y	3000	16
		25 C	3500	
16	0,98	25 Y	3200	16
23	1,4	25 Y	5700	16
		30 C	5400	
28	1,71	25 Y	5700	16
		30 C	5400	
32	1,95	30 C	5400	16
45	2,75	30 C	7600	18
56	3,42	30 Y	9500	18
		30 X	7800	
		35 C	9100	
63	3,84	35 C	9100	18
80	4,88	35 Y	11600	20
		35 X	11100	
		40 C	11400	
90	5,49	40 C	11400	20
107	6,53	40 Y	13600	20
		45 C	14100	
125	7,63	45 C	14100	20

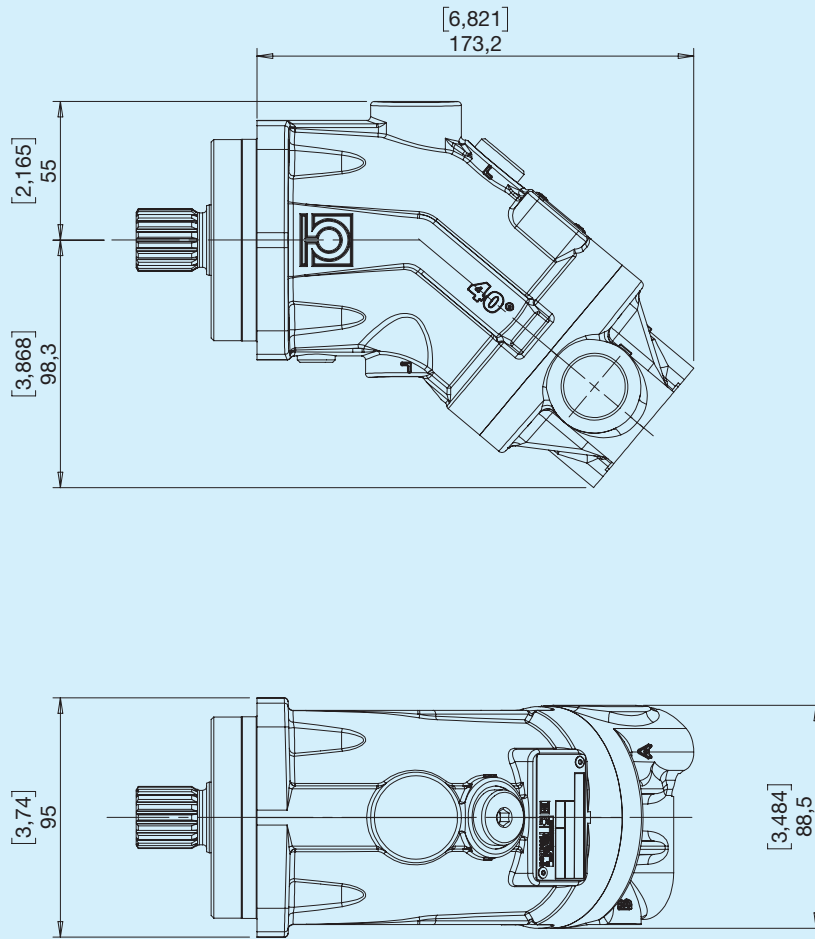
(*) Die angegebenen Werte sind die Maximalwerte und dürfen nicht im Dauerbetrieb angewendet werden.

Konstant-Axialkolbenpumpen HPPF 10-12-16



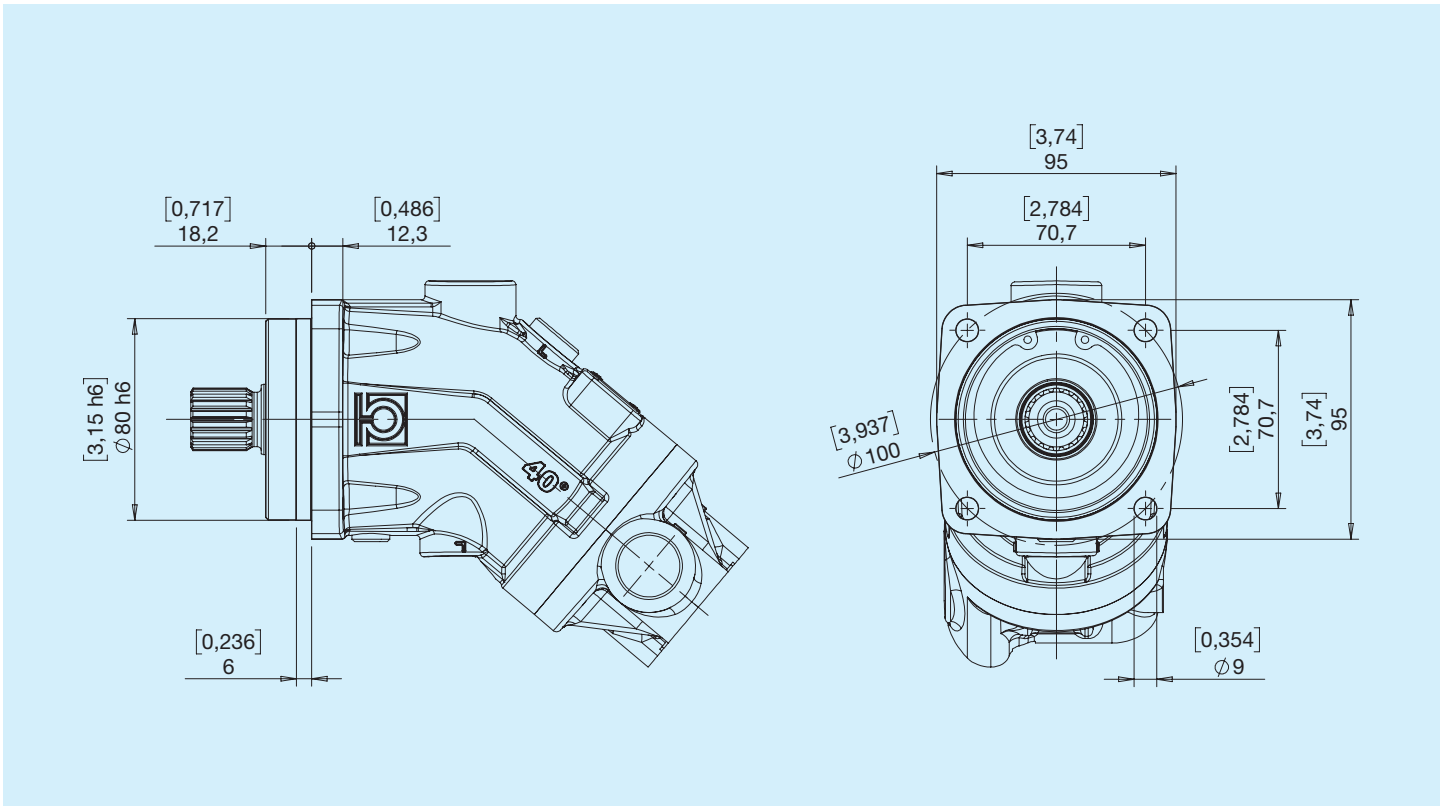
Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

HPPF 10-12-16 Abmessungen und technische Daten

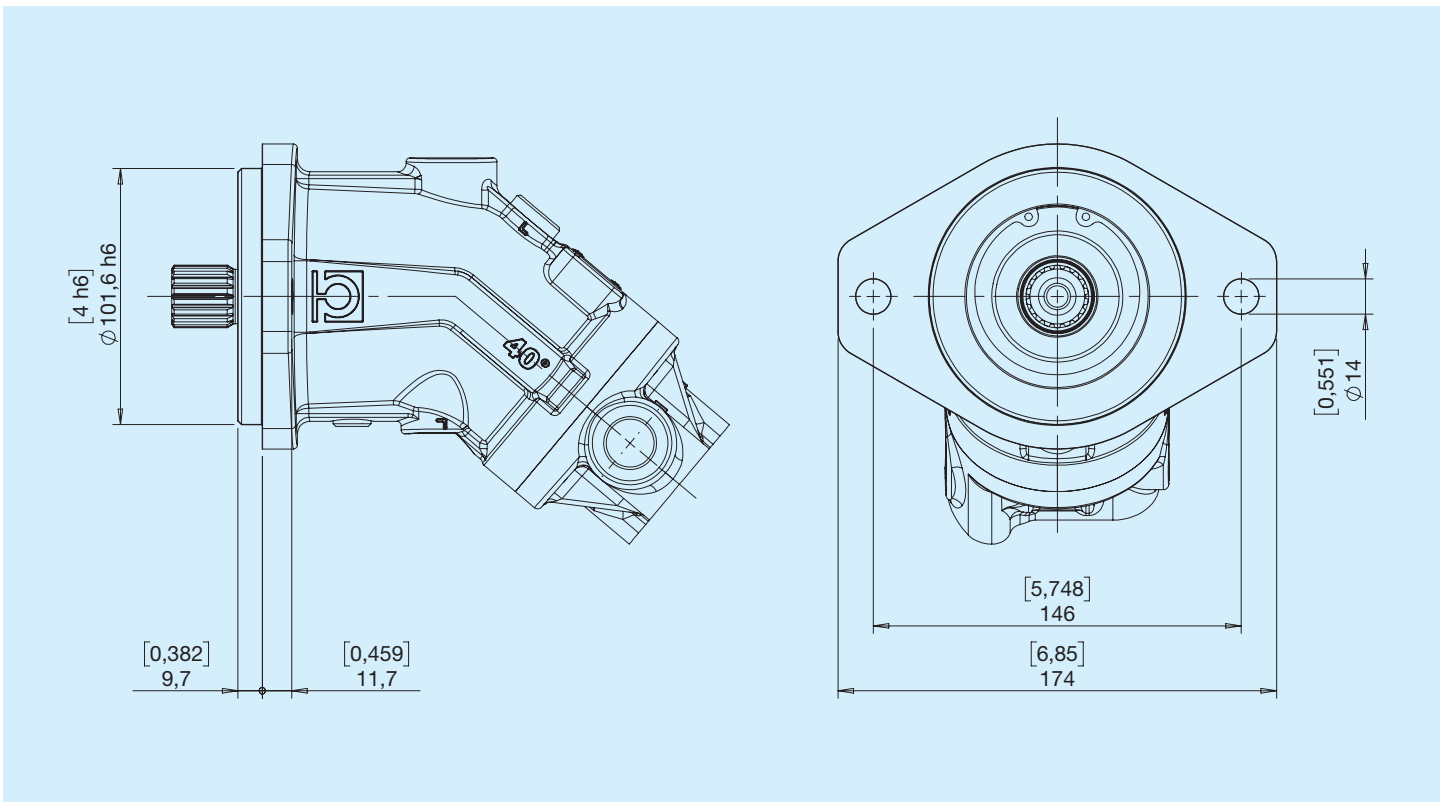


HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit n _{max} min ⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m ²
	cm ³	in ³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
10	10	0,61	350	5076	400	5801	450	6527	3000	57	6,6	14,5	0,0004
12	12	0,73	350	5076	400	5801	450	6527	3000	67	6,6	14,5	0,0004
16	16	0,98	350	5076	400	5801	450	6527	3000	88	6,6	14,5	0,0004

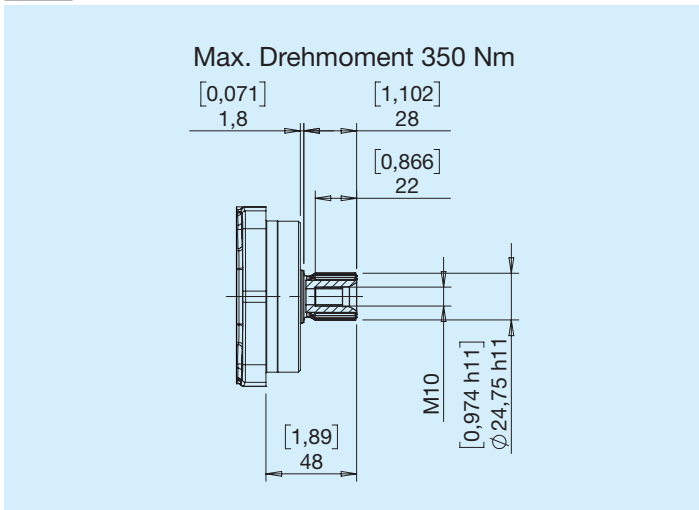
I ISO 4-Loch



S SAE B

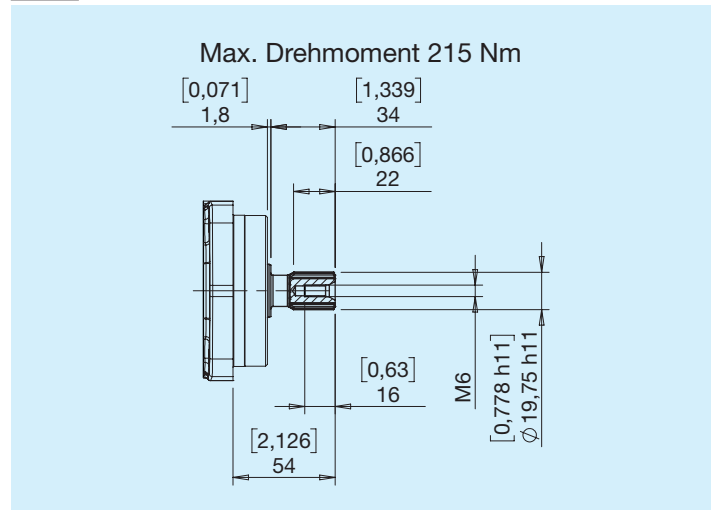


Z DIN 5480 W25x1,25x30x18



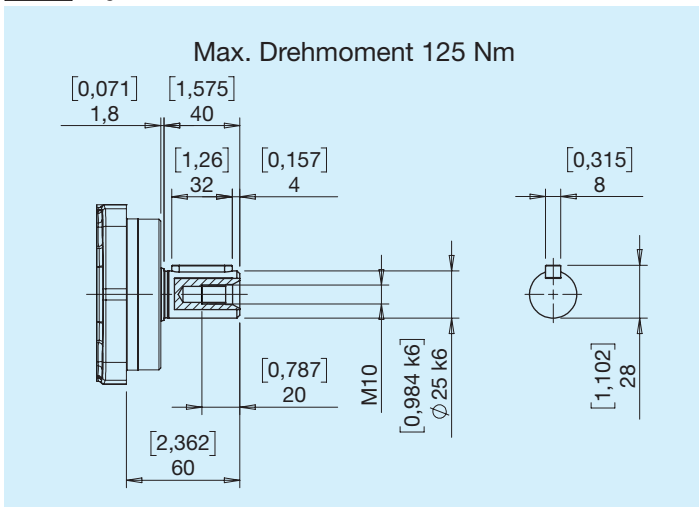
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

X DIN 5480 W20x1,25x30x14



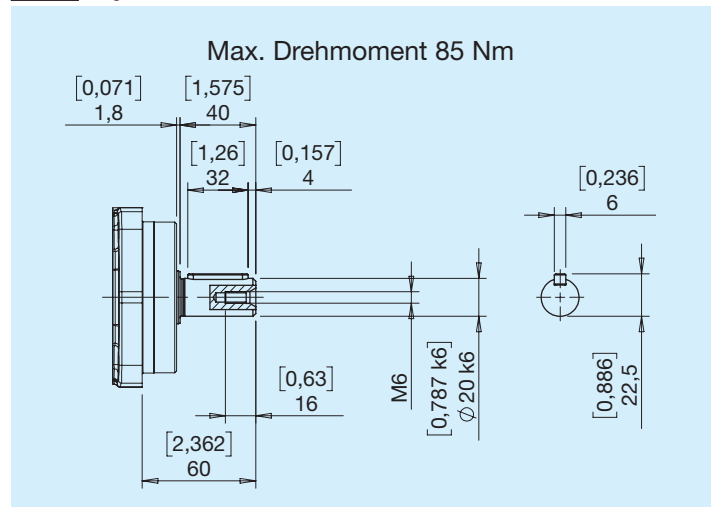
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

C Zylindrisch Ø25



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

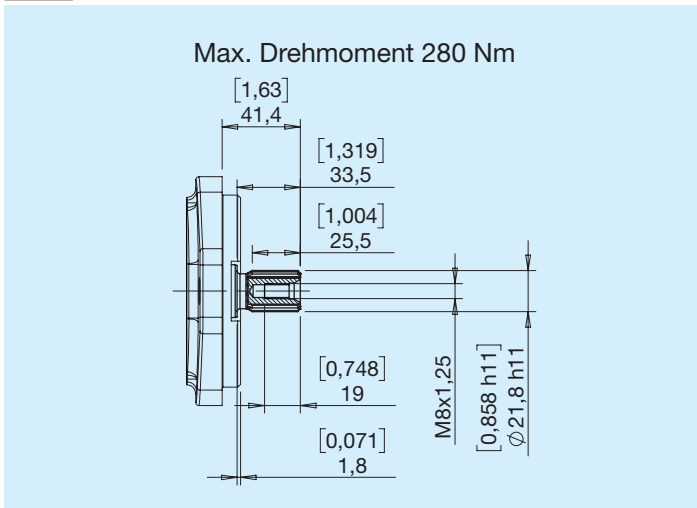
Y Zylindrisch Ø20



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

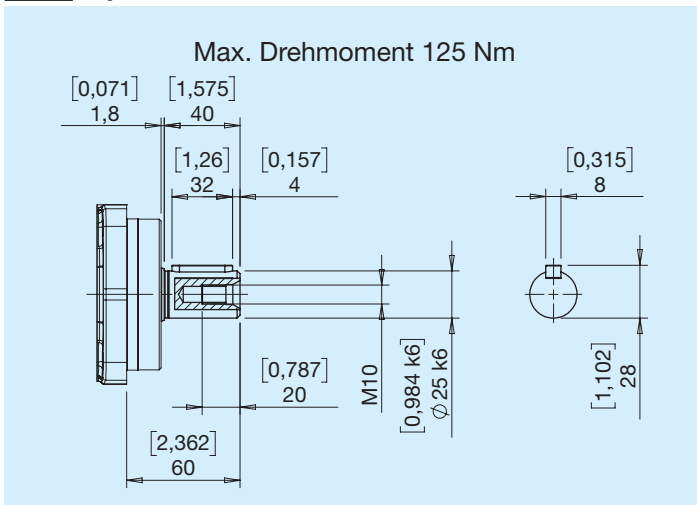
Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350 \text{ bar} / 5076 \text{ psi}$) erlaubt. Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

S SAE 13T 16/32 DP



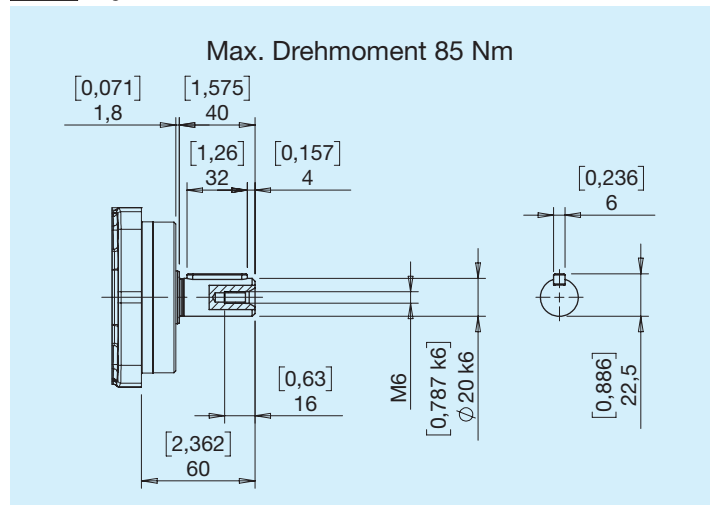
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

C Zylindrisch Ø25



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

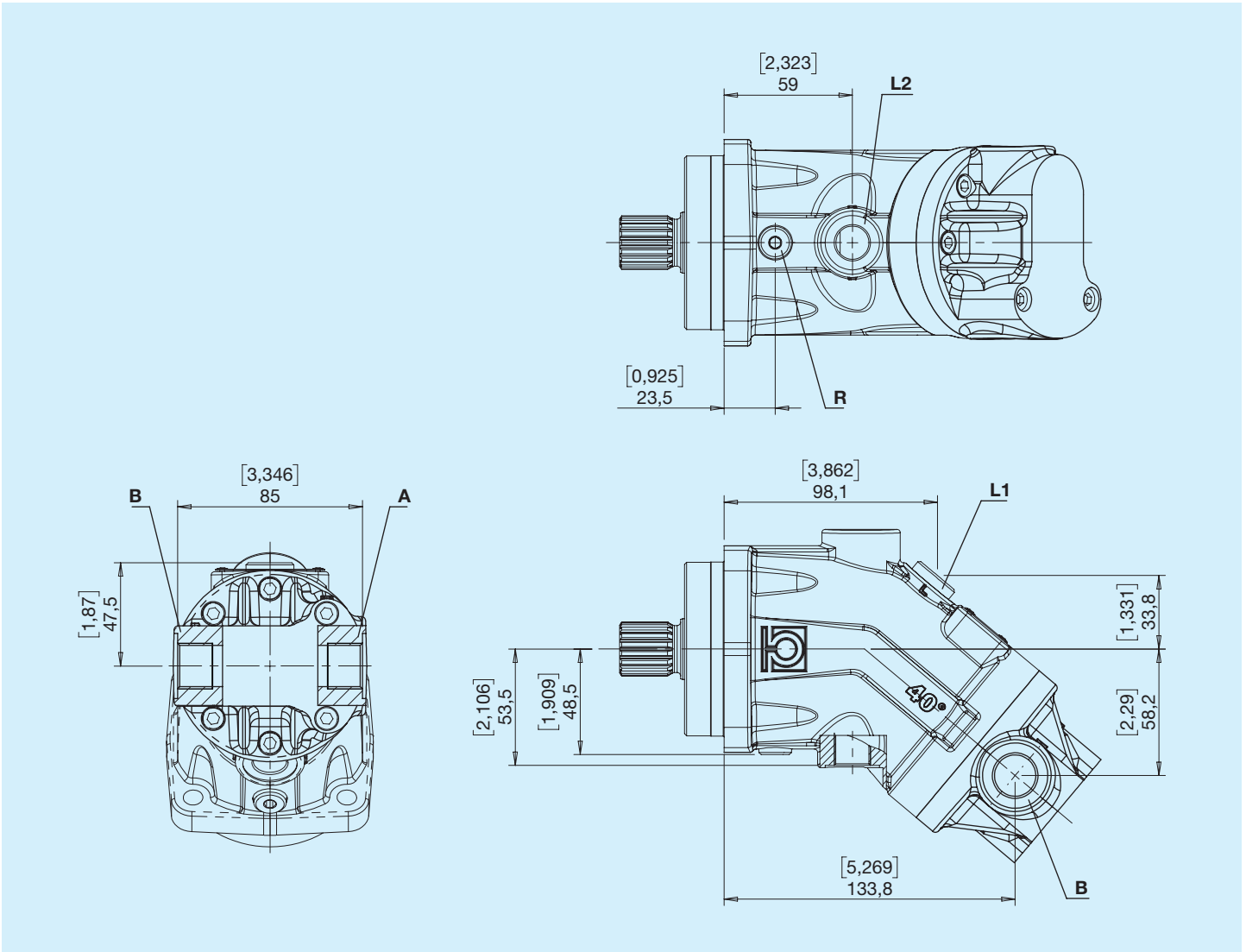
Y Zylindrisch Ø20



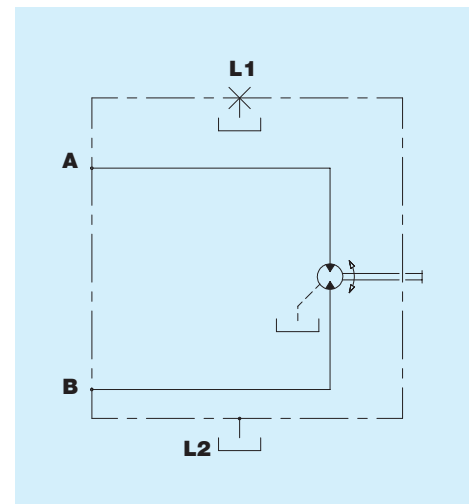
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350 \text{ bar} / 5076 \text{ psi}$) erlaubt.
Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

FL Seitliche Gewinde

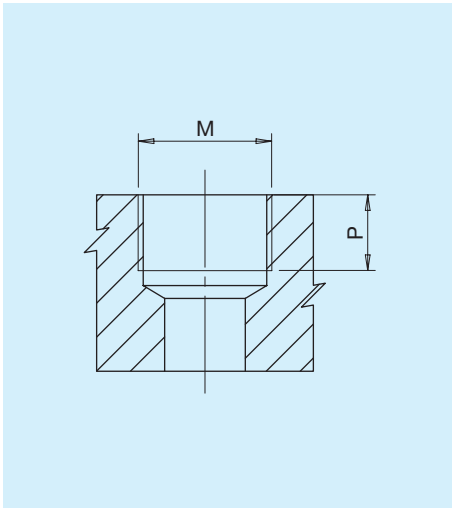


Hydraulikplan



- L1, L2 - Drenaggio
- B - Mandata
- S - Aspirazione
- R - Spurgo

Typ G - Gas



Typ	M	Nm	P	
			mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8	8	8	0,31
G3	Anschluss ISO 1179-1 - G 3/8	38	12	0,47
G6	Anschluss ISO 1179-1 - G 3/4	90	18	0,71
G7	ANSCHLUSS ISO 1179-1 - G ₁	160	22	0,87

Kombinationen

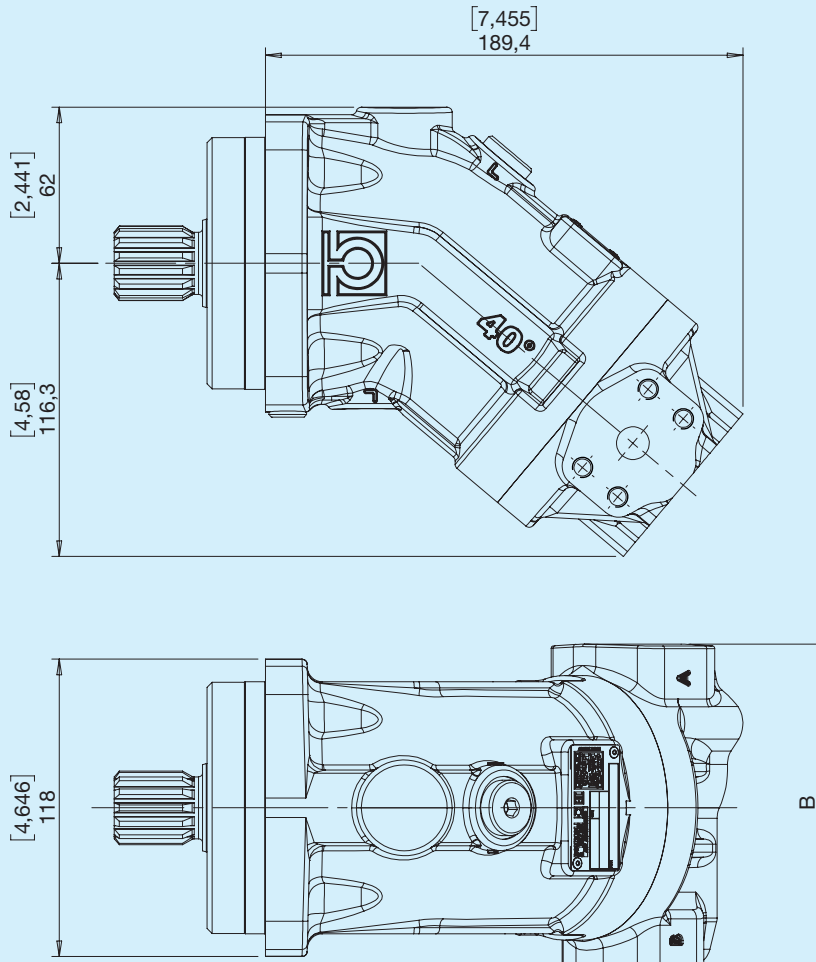
Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
FL	G3	G6	G7	G1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HPPF												
	Hubraum											
1 2 3	010				012				016			
	Flansche											
4	I ISO 4-Loch					S SAE B						
	Wellen											
5	Z DIN 5480 W25x1,25x30x18			C Zylindrisch Ø25				S SAE 13T 16/32 DP				
	X DIN 5480 W20x1,25x30x14			Y Zylindrisch Ø20								
	Position der Anschlüsse											
6 7	FL Seitliche Gewinde											
	Drehrichtung											
8	R Rechts					L Links						
	Dichtungen											
9	0 NBR -30 °C ÷ +100 °C					F FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C						
	Zubehör											
10	0 Keine Option					C Lackierung						
	Sonderausführungen											
11 12	...											



Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

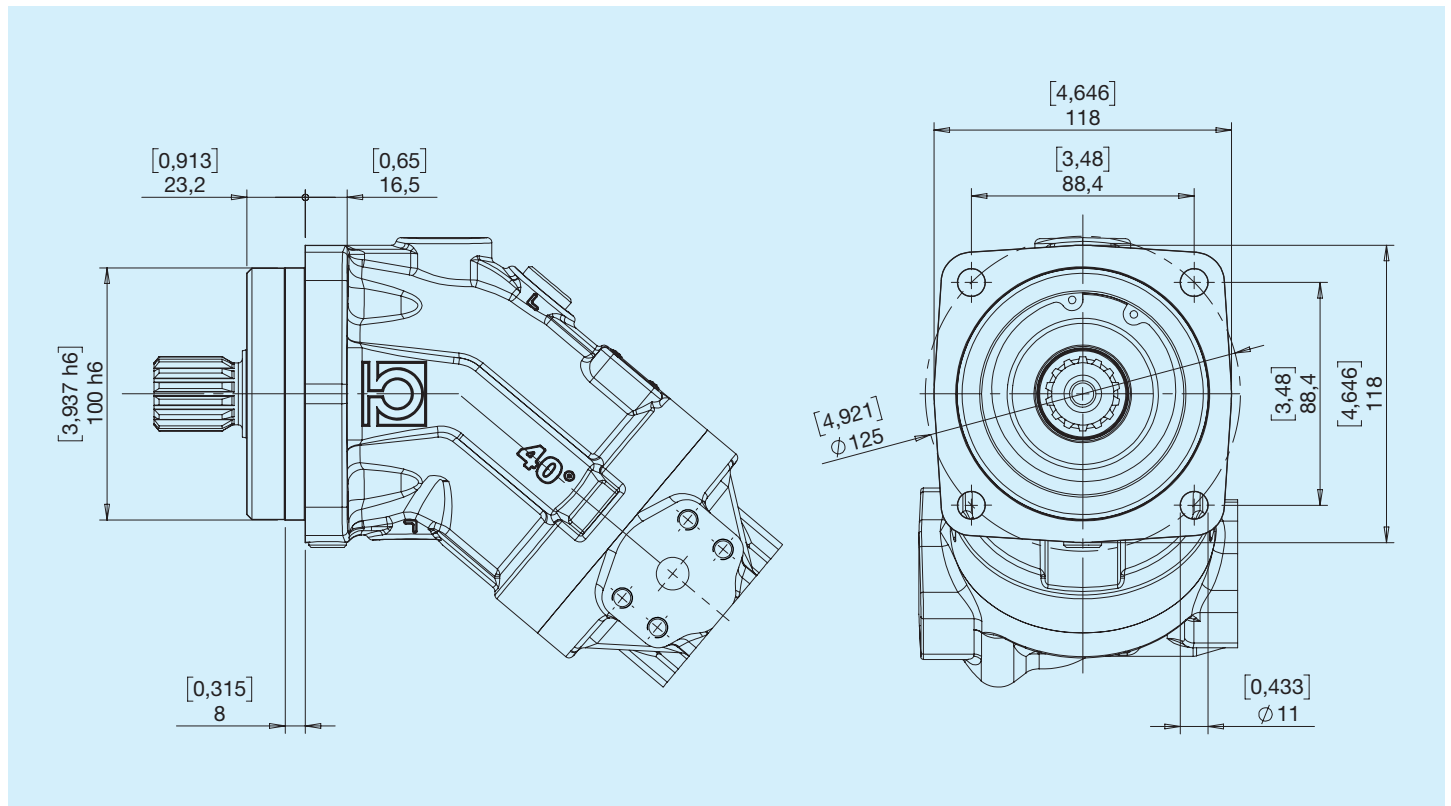
HPPF 23-28-32 Abmessungen und technische Daten



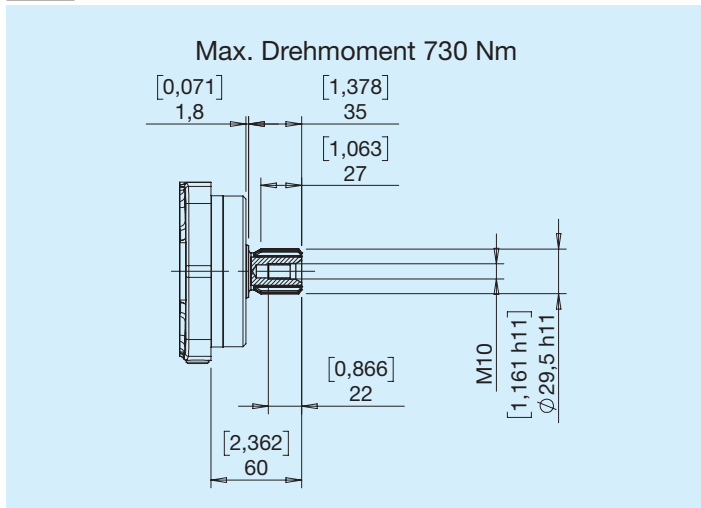
B - Siehe Abschnitt Position der Anschlüsse

HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit n _{max} min ⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m ²
	cm ³	in ³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
23	23	1,40	350	5076	400	5801	450	6527	2500	126	10,9	24	0,0012
28	28	1,71	350	5076	400	5801	450	6527	2500	156	10,9	24	0,0012
32	32	1,95	350	5076	400	5801	450	6527	2500	178	10,9	24	0,0012

I ISO 4-Loch

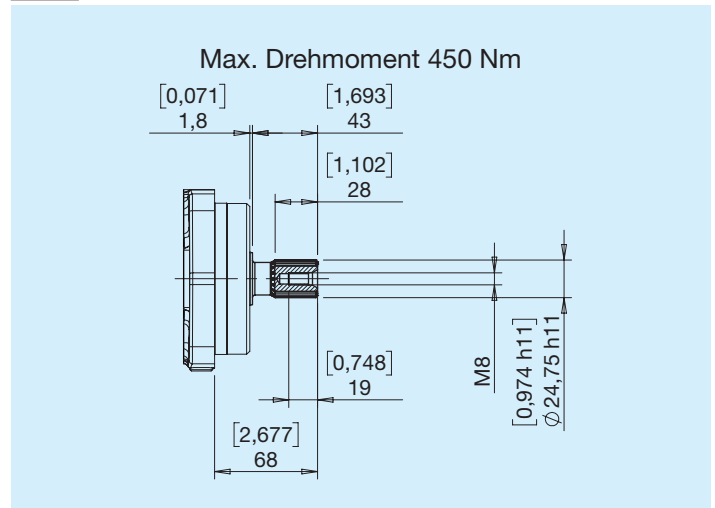


Z DIN 5480 W30x2x30x14



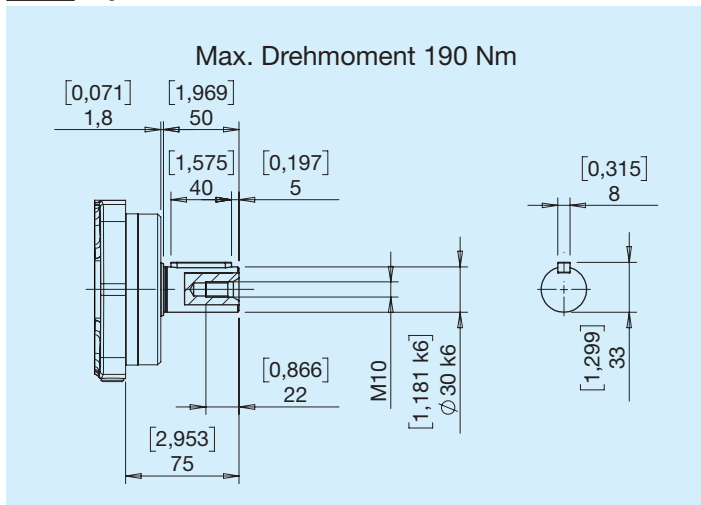
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

X DIN 5480 W25x1,25x30x18



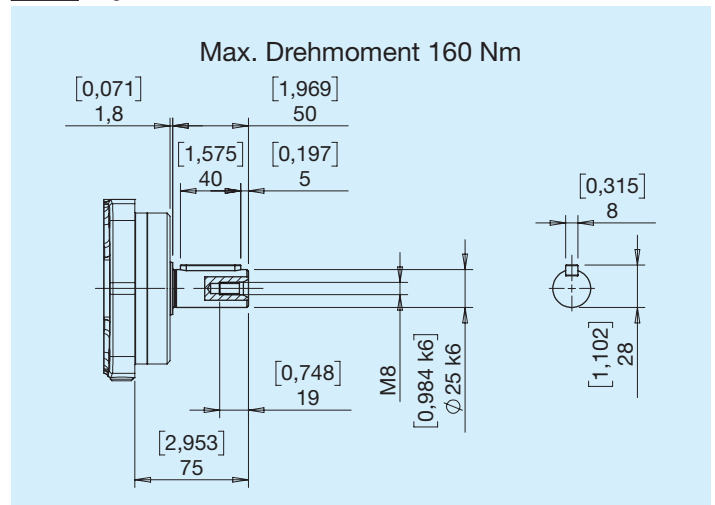
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

C Zylindrisch \varnothing 30



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

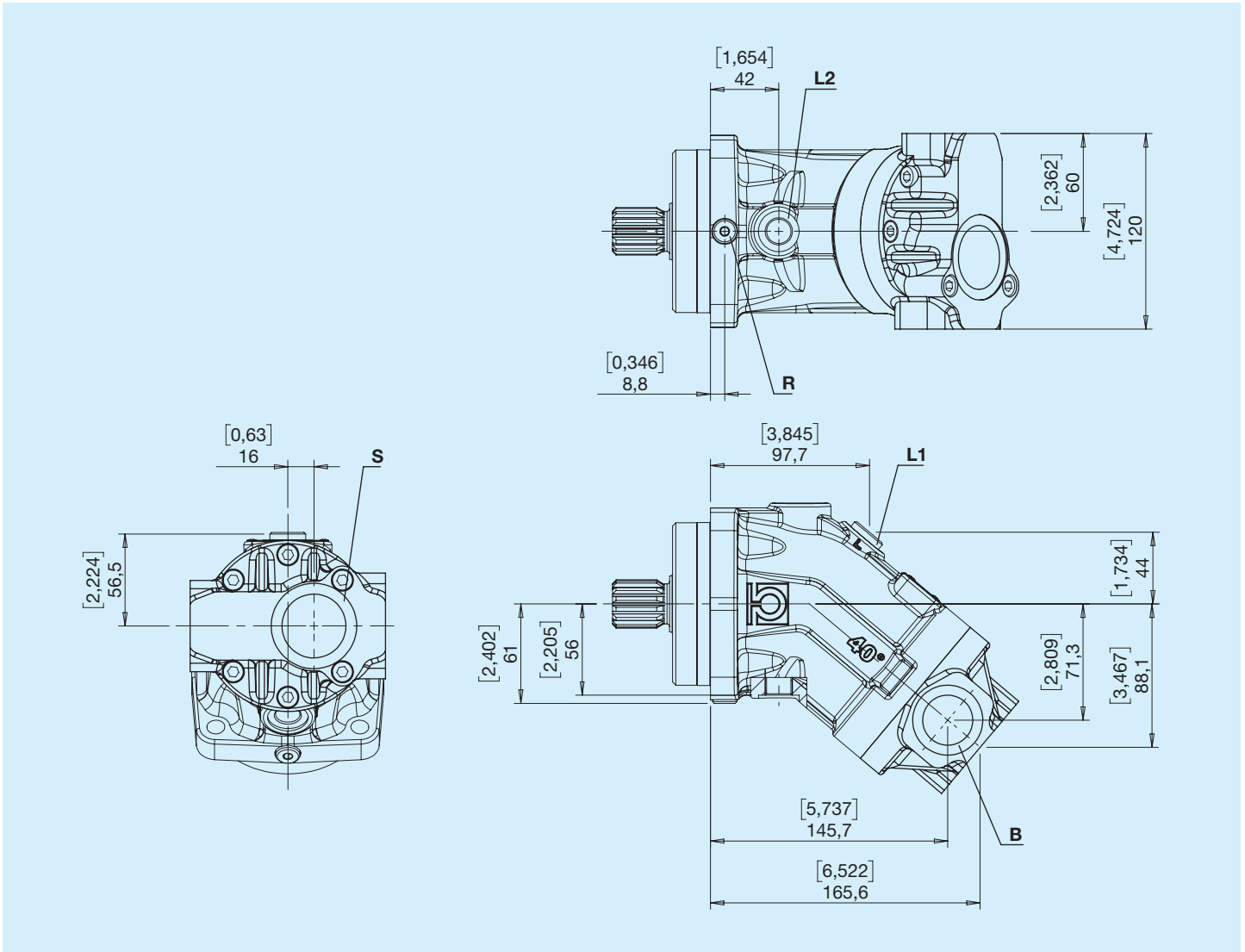
Y Zylindrisch \varnothing 25



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350$ bar / 5076 psi) erlaubt.
Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

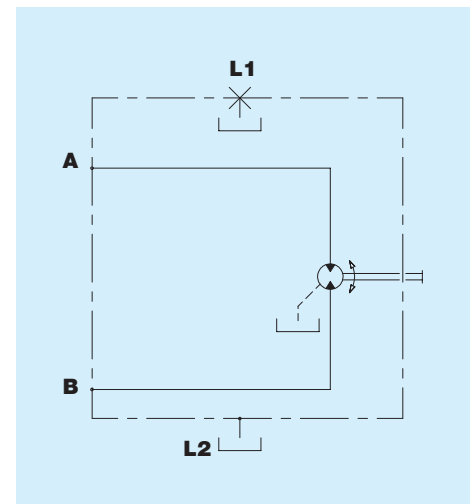
FS GAS-Gewinde



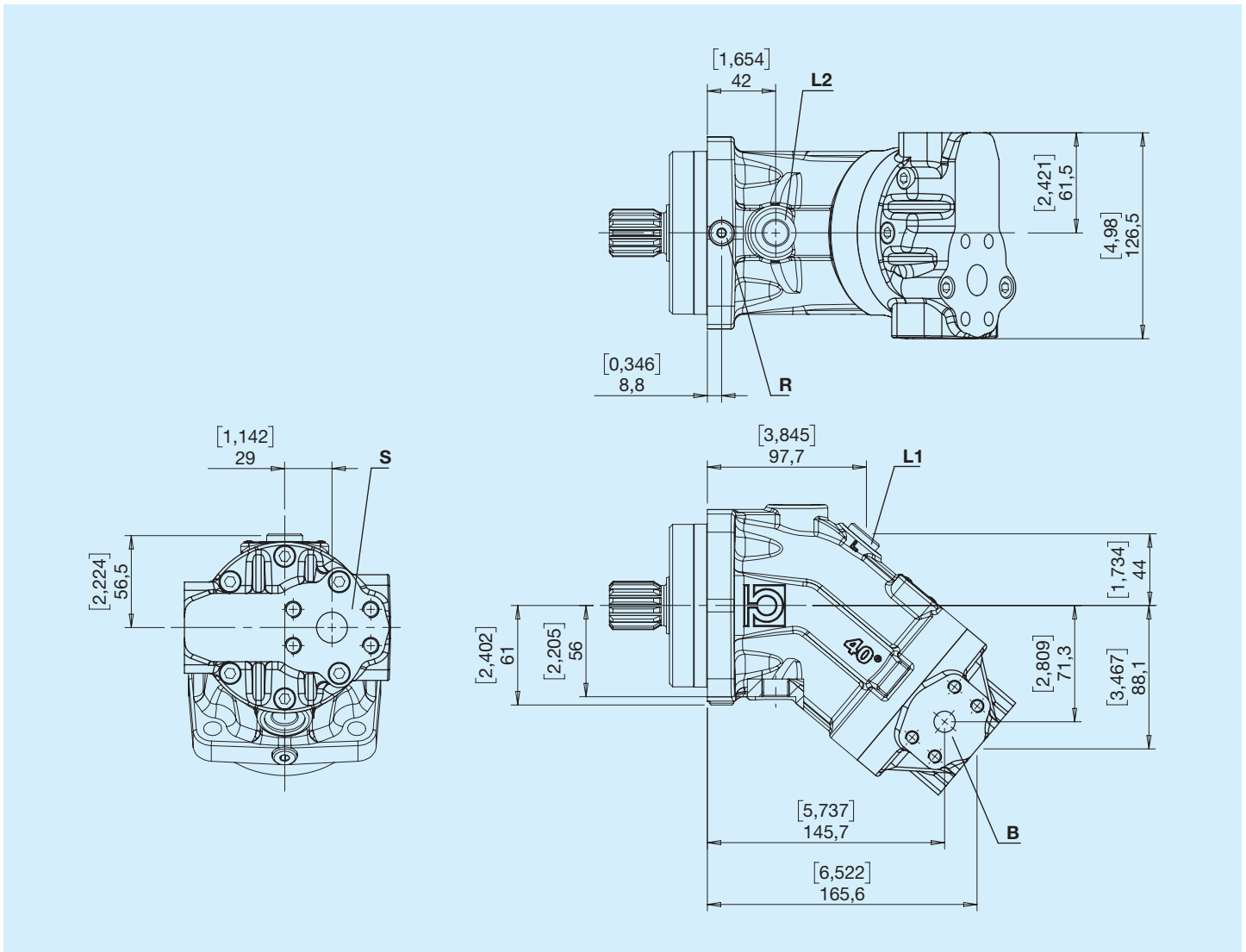
- L1, L2 - Drenaggio
- B - Mandata
- S - Aspirazione
- R - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan



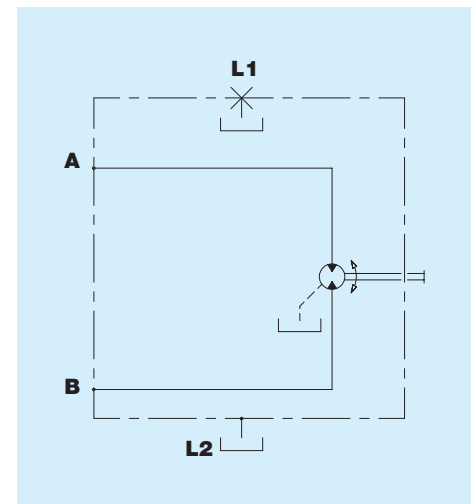
SS SAE-Flansch



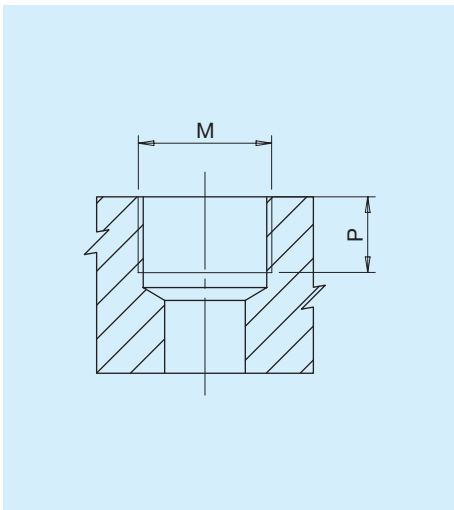
- L1, L2** - Drenaggio
- B** - Mandata
- S** - Aspirazione
- R** - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan

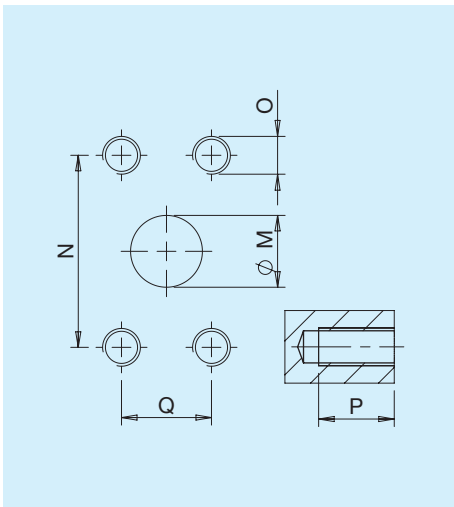


Typ G - Gas



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8	8	8	0,31
G3	Anschluss ISO 1179-1 - G 3/8	38	12	0,47
G7	ANSCHLUSS ISO 1179-1 - G 1	160	19	0,75
G8	Anschluss ISO 1179-1 - G 1 1/4	200	20	0,79

Typ N - SAE



Typ	M		N		Q		P		O	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		Nm
N4	13	0,51	40,5	1,59	18,2	0,72	15	0,59	M8	17
N6	19	0,75	47,6	1,87	22,2	0,87	17	0,67	M10	38

Kombinationen

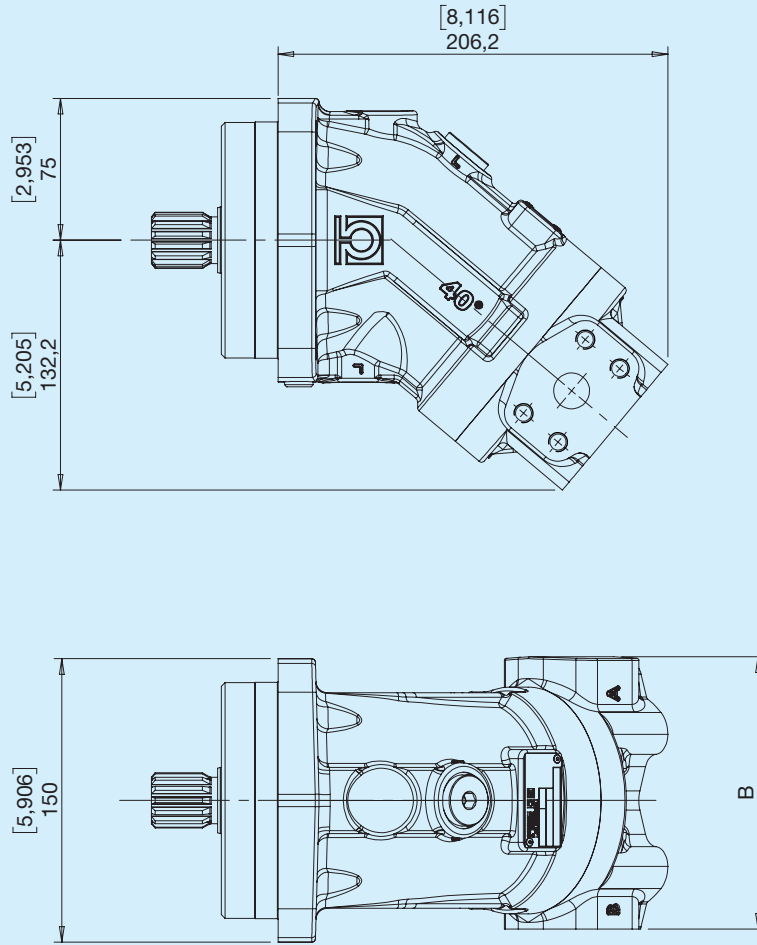
Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
FS	G3	G7	G8	G1
SS	G3	N4	N6	G1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
HPPF																
1 2 3	Hubraum															
	023				028				032							
4	Flansche															
	I ISO 4-Loch															
5	Wellen															
	Z DIN 5480 W30x2x30x14				X DIN 5480 W25x1,25x30x18				C Zylindrisch Ø30				Y Zylindrisch Ø25			
6 7	Position der Anschlüsse															
	FS GAS-Gewinde					SS SAE-Flansch										
8	Drehrichtung															
	R Rechts					L Links										
9	Dichtungen															
	0 NBR -30 °C ÷ +100 °C					F FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C										
10	Zubehör															
	0 Keine Option					C Lackierung										
11 12	Sonderausführungen															
	...															

Konstant-Axialkolbenpumpen HPPF 45



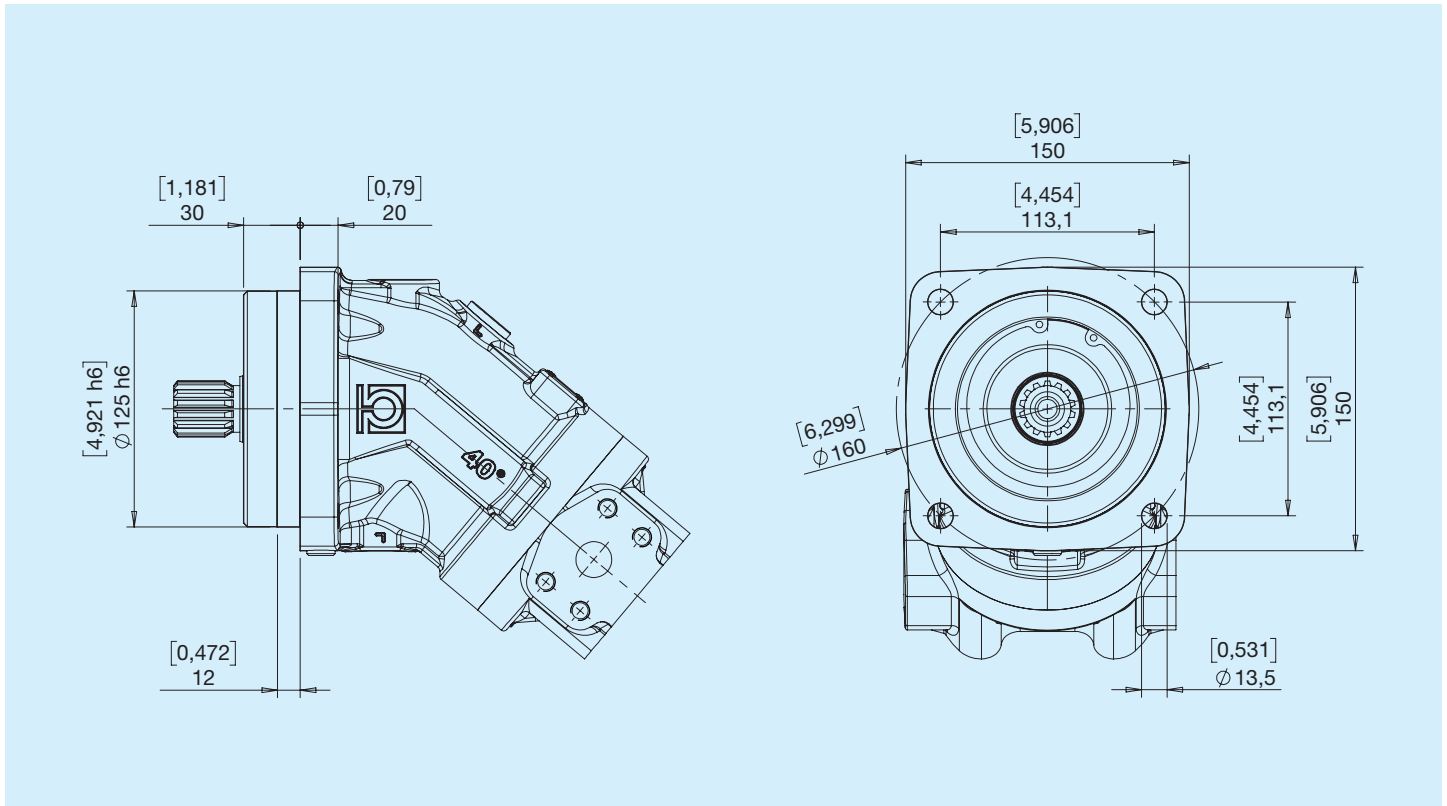
Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.



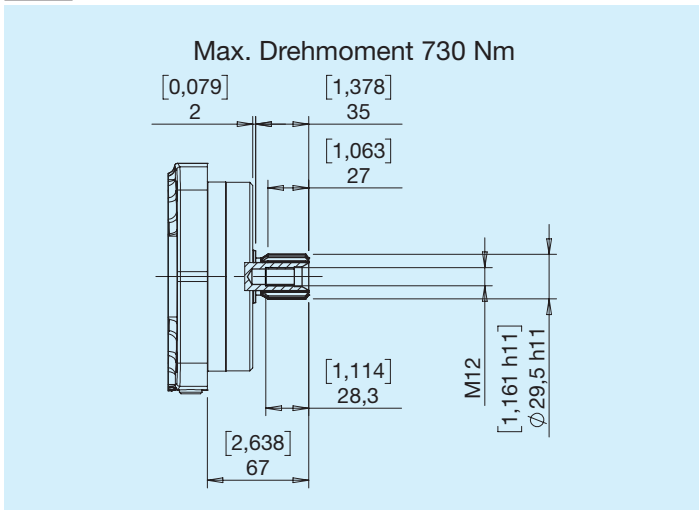
B - Siehe Abschnitt Position der Anschlüsse

HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender Druck		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit n_{max} min⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m²
	cm³	in³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
45	45	2,75	350	5076	400	5801	450	6527	2240	254	17,2	37,9	0,0024

I ISO 4-Loch

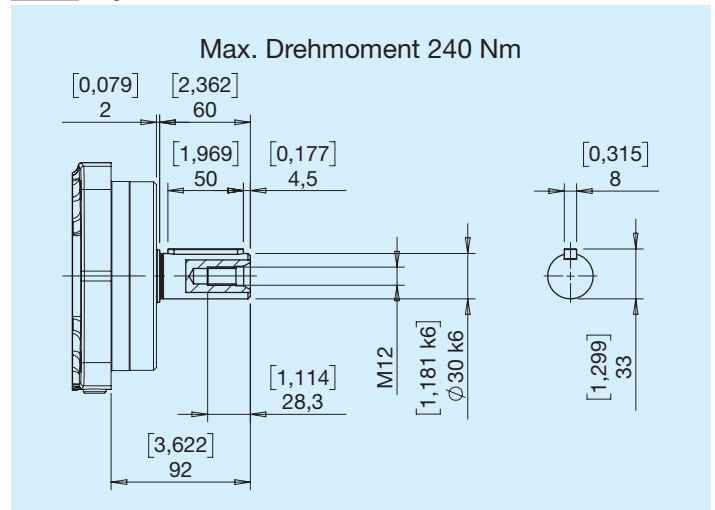


Z DIN 5480 W30x2x30x14



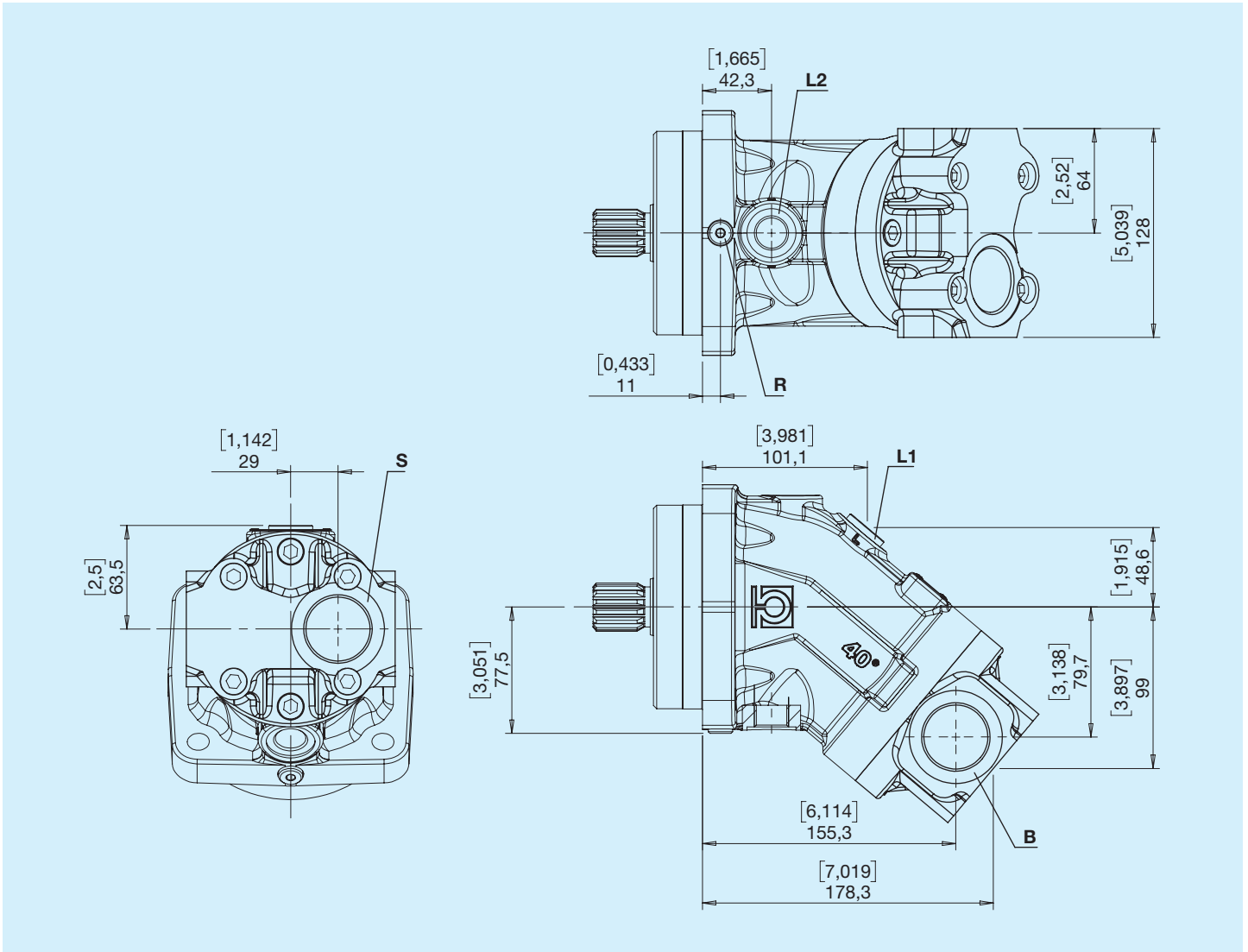
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

C Zylindrisch $\varnothing 30$



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

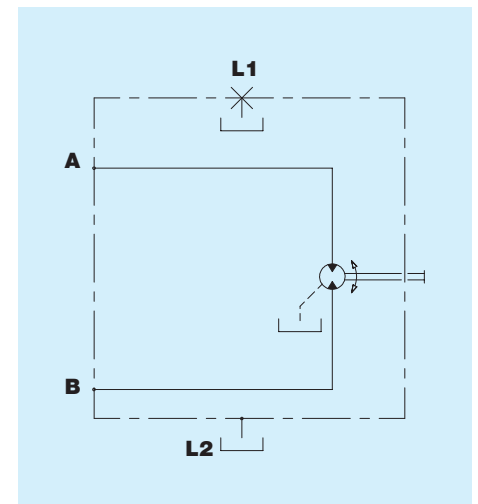
FS GAS-Gewinde



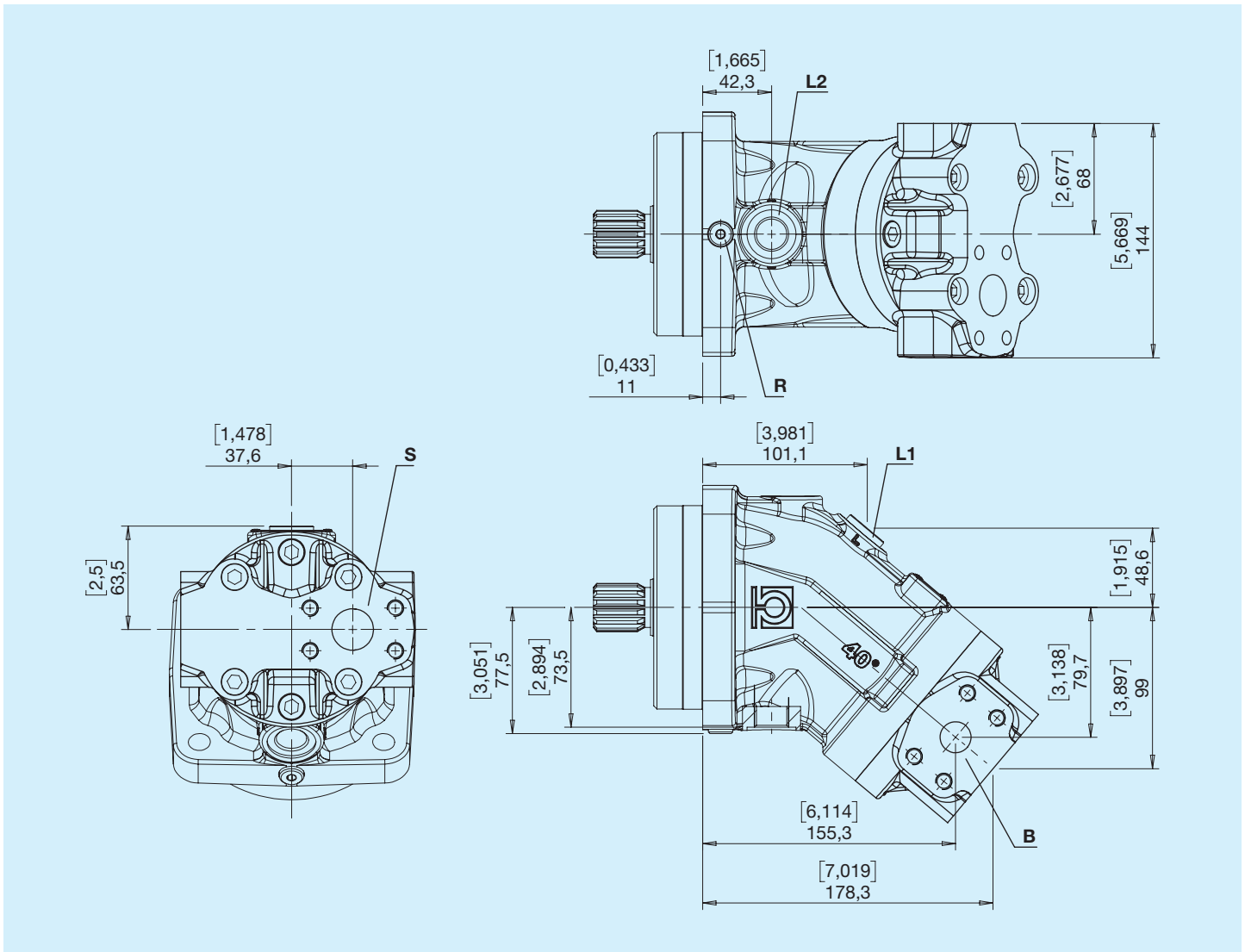
L1, L2 - Drenaggio
 B - Mandata
 S - Aspirazione
 R - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan



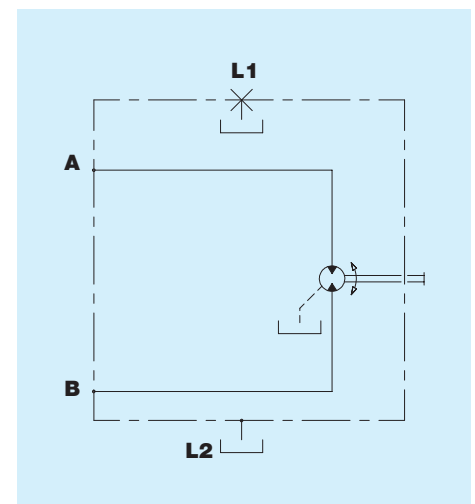
SS SAE-Flansch



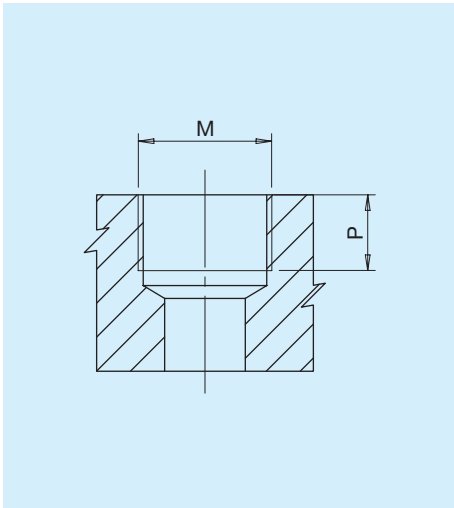
- L1, L2** - Drenaggio
- B** - Mandata
- S** - Aspirazione
- R** - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan

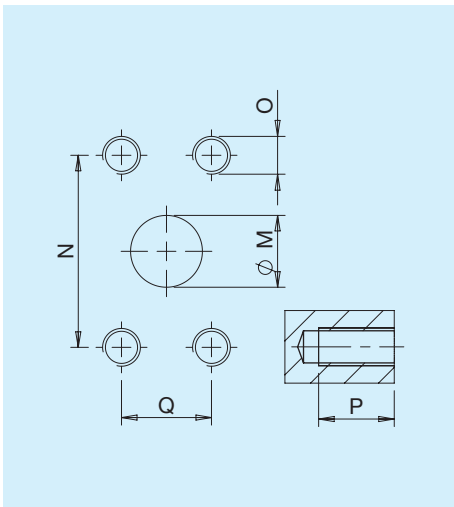


Typ G - Gas



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8		15	0,59
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2		16	0,63
G8	Anschluss ISO 1179-1 - G 1 1/4		22	0,87

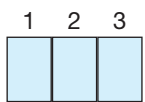
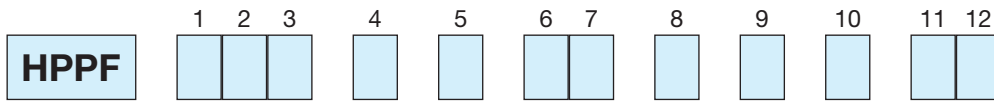
Typ N - SAE



Typ	M		N		Q		P		O
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Nm
N7	19	0,75	50,8	2	23,8	0,94	20	0,79	M10 38
N8	25,5	1	52,4	2,06	26,2	1,03	20	0,79	M10 38

Kombinationen

Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
FS	G4	G8	G8	G1
SS	G4	N7	N8	G1



Hubraum

045



Flansche

I ISO 4-Loch



Wellen

Z DIN 5480 W30x2x30x14 **C** Zylindrisch Ø30



Position der Anschlüsse

FS GAS-Gewinde **SS** SAE-Flansch



Drehrichtung

R Rechts **L** Links



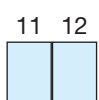
Dichtungen

0 NBR -30 °C ÷ +100 °C **F** FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C



Zubehör

0 Keine Option **C** Lackierung



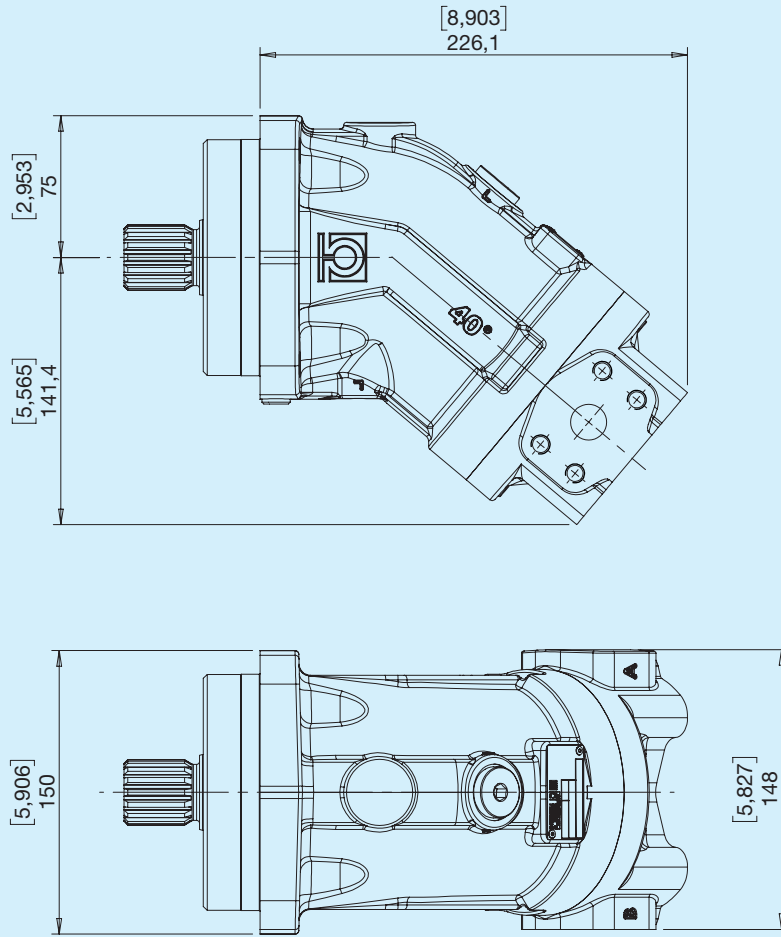
Sonderausführungen

...

Konstant-Axialkolbenpumpen HPPF 56-63

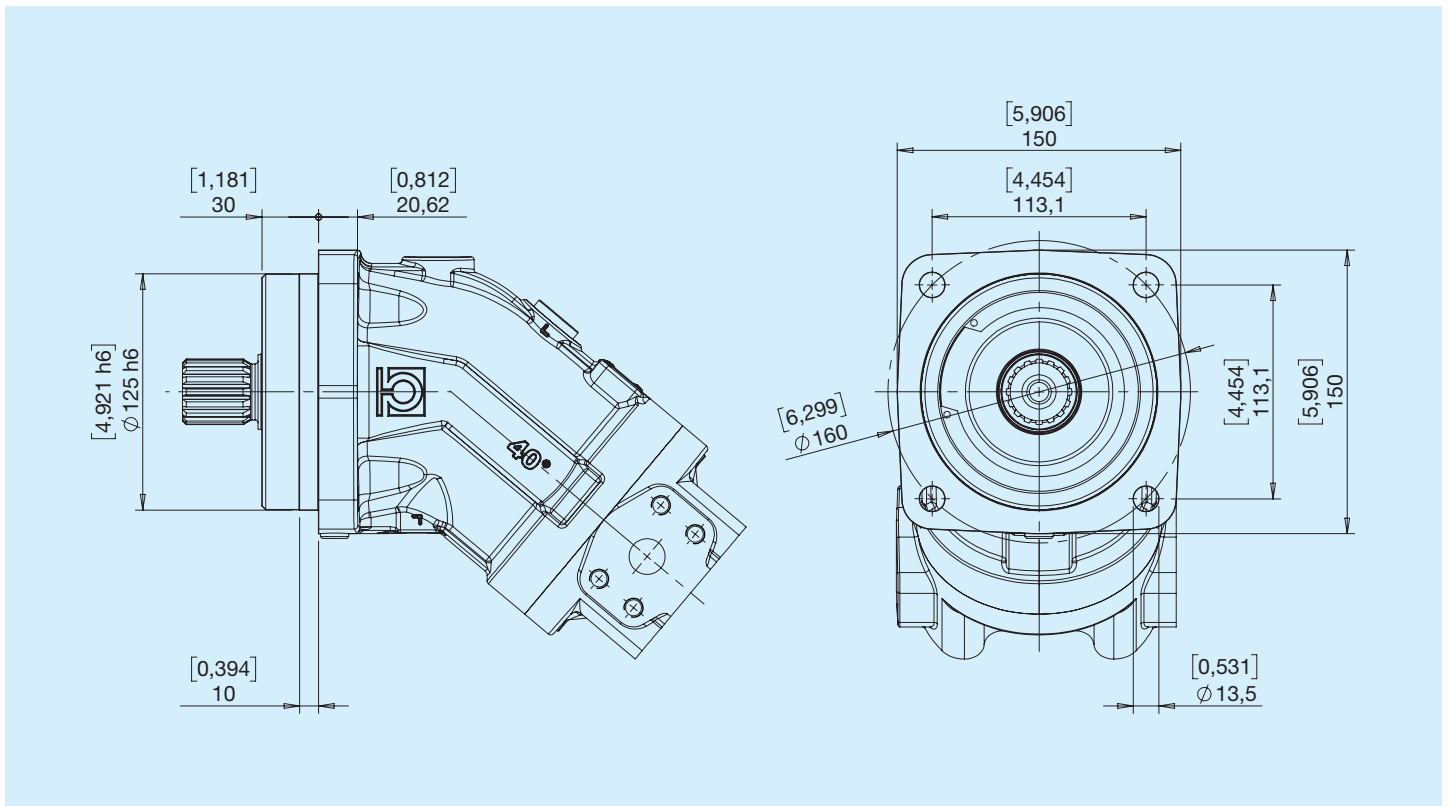


Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

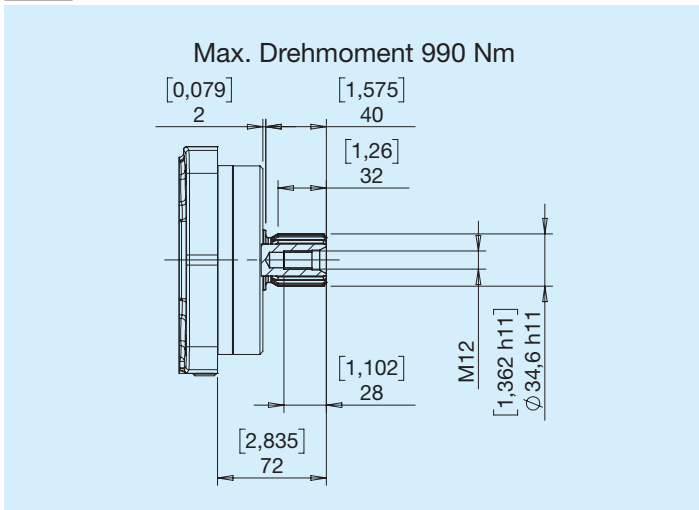


HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit n _{max} min ⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m ²
	cm ³	in ³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
56	56	3,42	350	5076	400	5801	450	6527	2000	312	19,9	43,9	0,0042
63	63	3,84	350	5076	400	5801	450	6527	2000	350	19,9	43,9	0,0042

I ISO 4-Loch

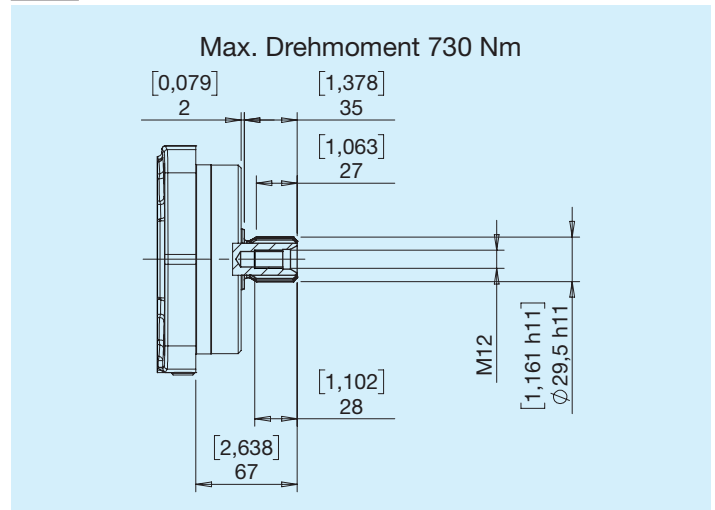


Z DIN 5480 W35x2x30x16



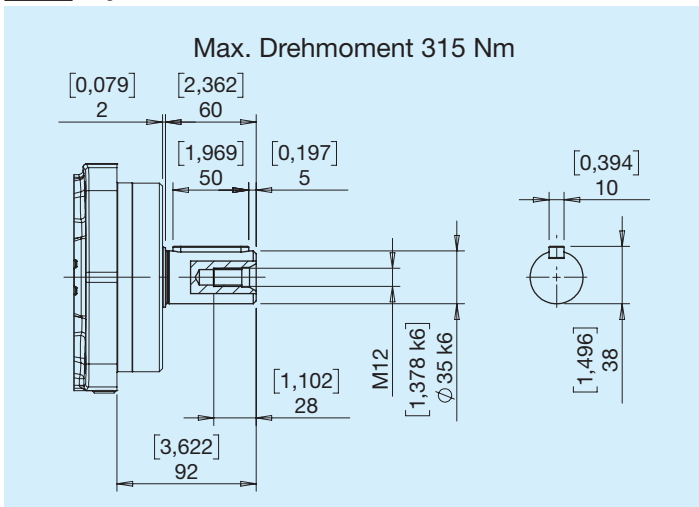
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

X DIN 5480 W30x2x30x14



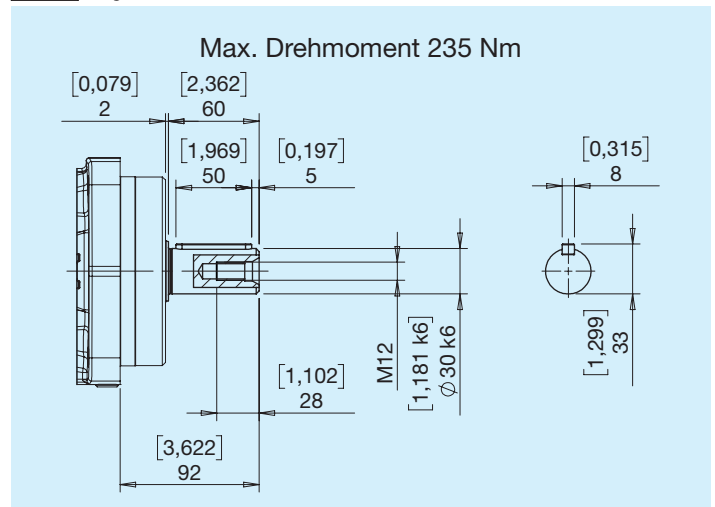
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

C Zylindrisch \varnothing 35



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

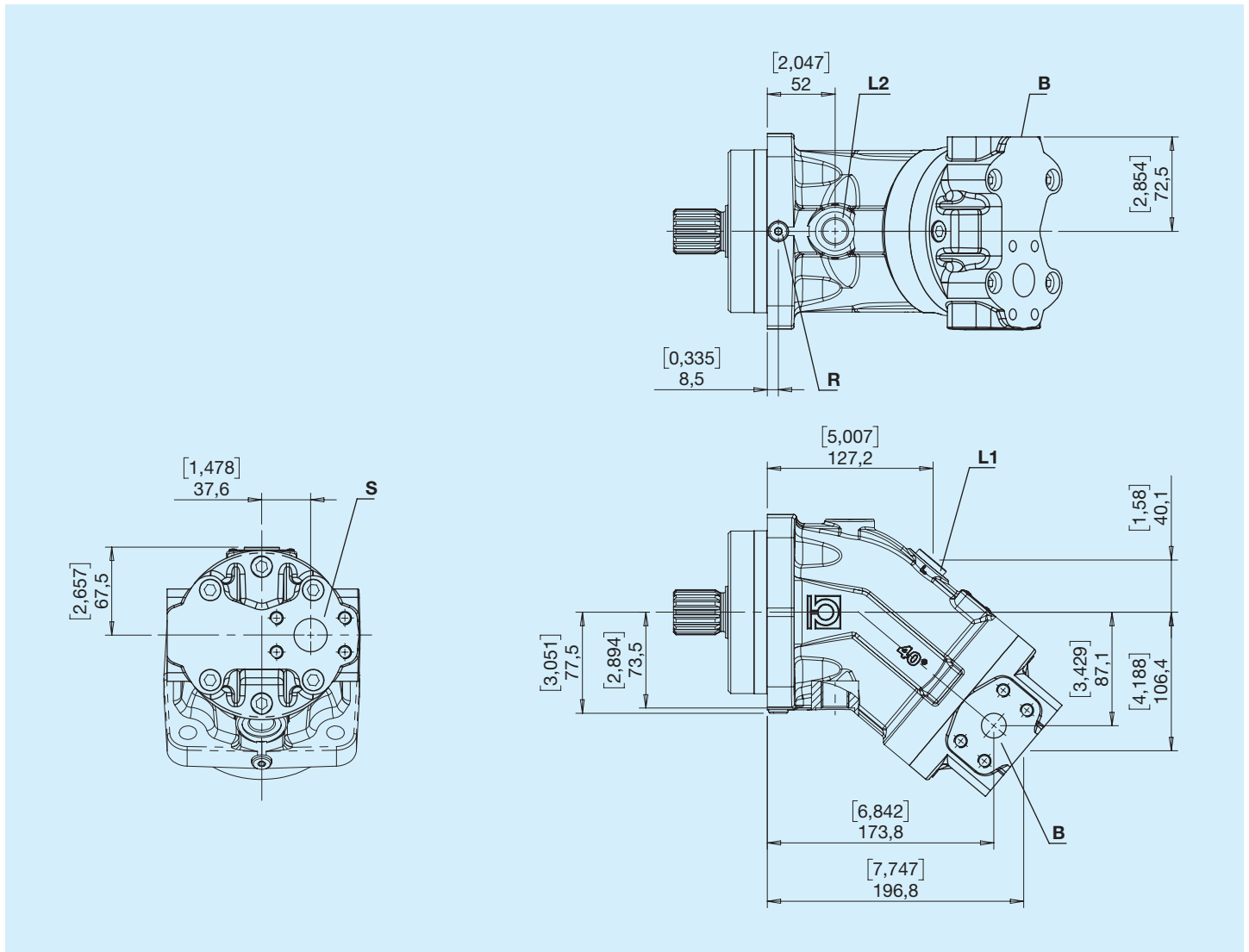
Y Zylindrisch \varnothing 30



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350$ bar / 5076 psi) erlaubt. Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

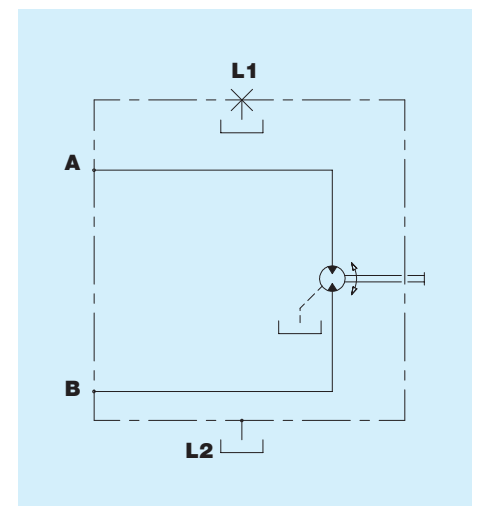
SS SAE-Flansch



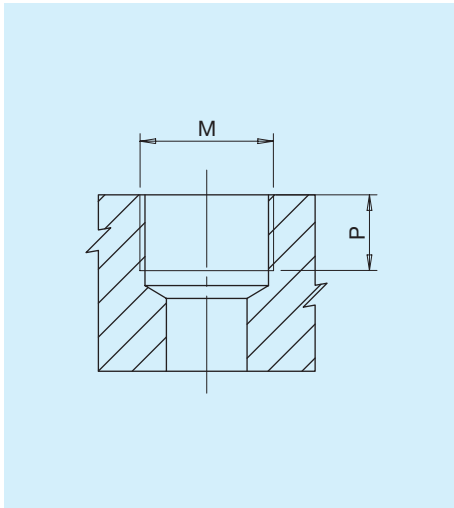
L1, L2 - Drenaggio
 B - Mandata
 S - Aspirazione
 R - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan

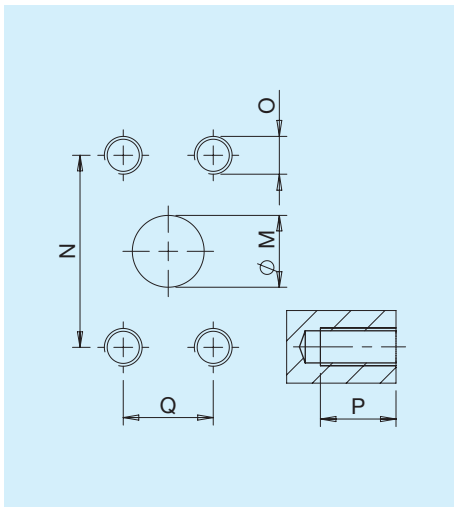


Typ G - Gas



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8	8	15	0,59
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2	70	16	0,63

Typ N - SAE



Typ	M		N		Q		P		O
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Nm
N7	19	0,75	50,8	2	23,8	0,94	17	0,67	M10 38
N8	25,5	1	52,4	2,06	26,2	1,03	17	0,67	M10 38

Kombinationen

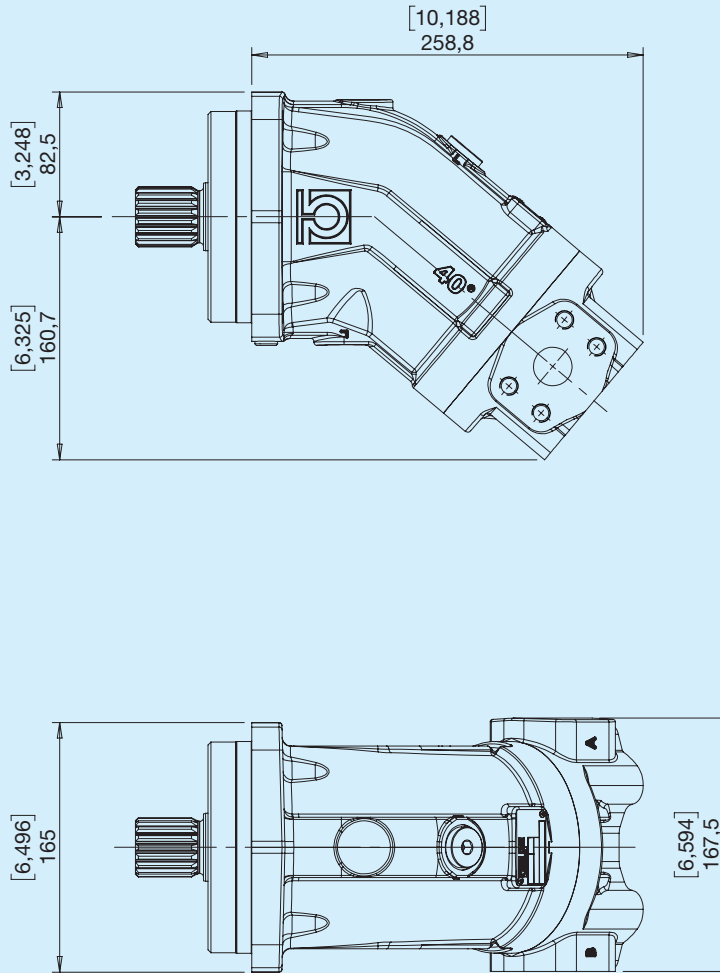
Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
SS	G4	N7	N8	G1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
HPPF																
1 2 3	Hubraum															
	056				063											
4	Flansche															
	I ISO 4-Loch															
5	Wellen															
	Z DIN 5480 W35x2x30x16				X DIN 5480 W30x2x30x14				C Zylindrisch Ø35				Y Zylindrisch Ø30			
6 7	Position der Anschlüsse															
	SS SAE-Flansch															
8	Drehrichtung															
	R Rechts					L Links										
9	Dichtungen															
	0 NBR -30 °C ÷ +100 °C					F FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C										
10	Zubehör															
	0 Keine Option					C Lackierung										
11 12	Sonderausführungen															
	...															

Konstant-Axialkolbenpumpen HPPF 80-90

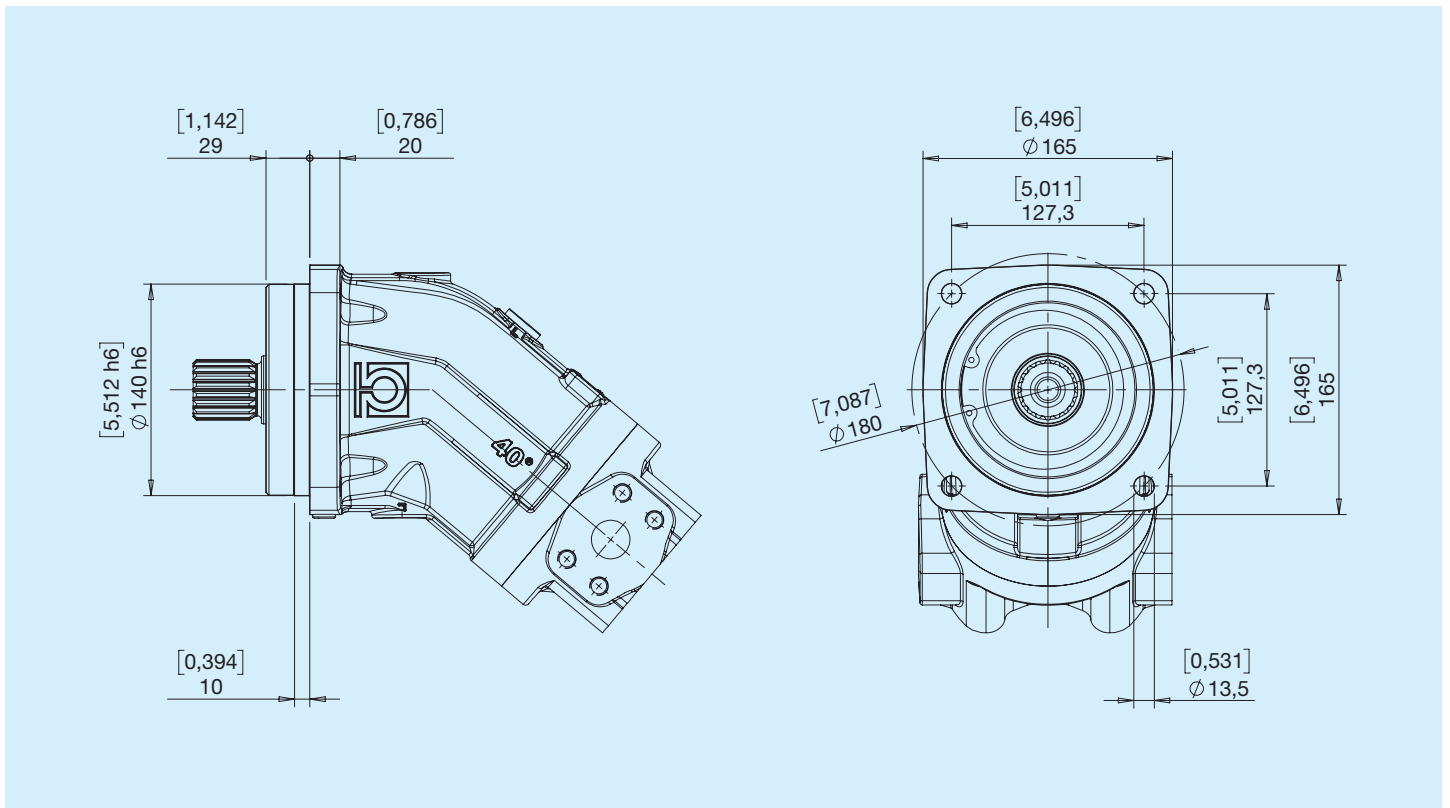


Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

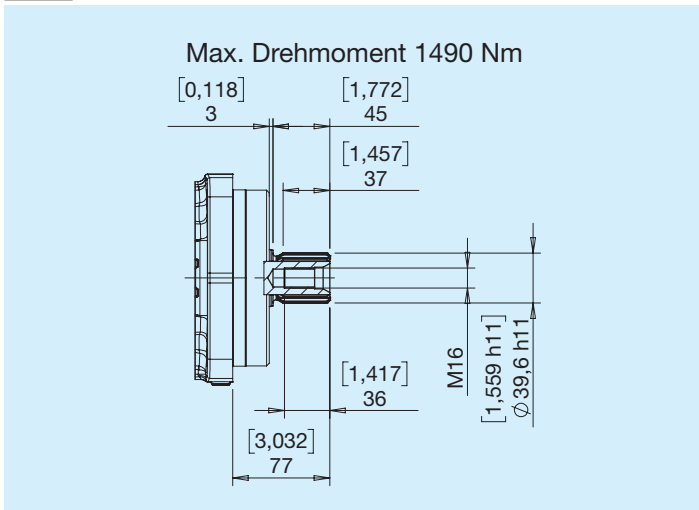


HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit n _{max} min ⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m ²
	cm ³	in ³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
80	80	4,88	350	5076	400	5801	450	6527	1800	445	27,7	61,1	0,0027
90	90	5,49	350	5076	400	5801	450	6527	1800	501	27,7	61,1	0,0027

I ISO 4-Loch

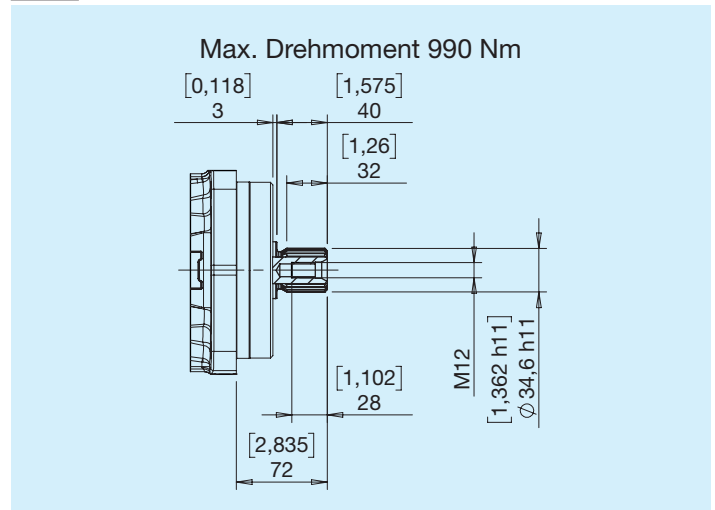


Z DIN 5480 W40x2x30x18



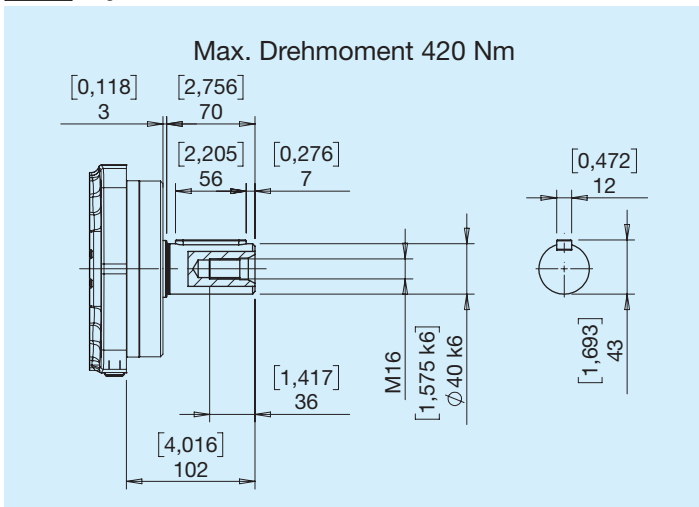
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

X DIN 5480 W35x2x30x16



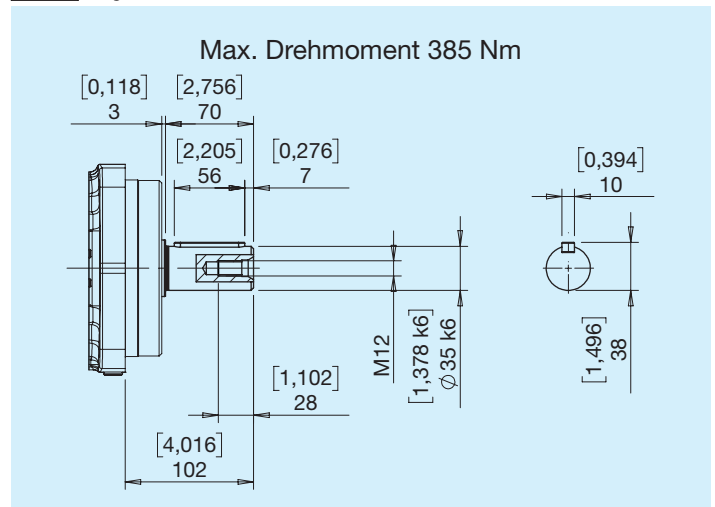
Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

C Zylindrisch Ø40



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

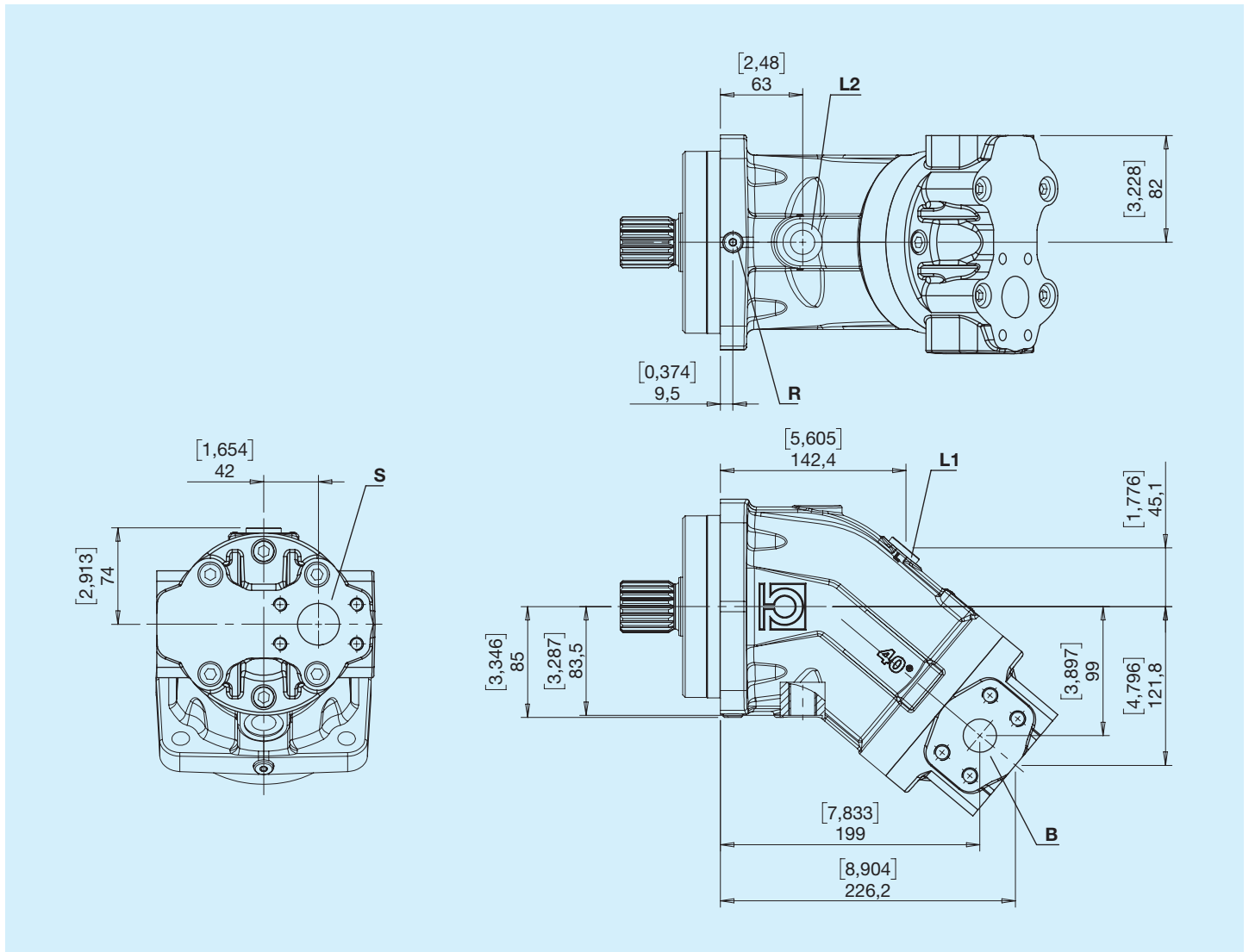
Y Zylindrisch Ø35



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350 \text{ bar} / 5076 \text{ psi}$) erlaubt. Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

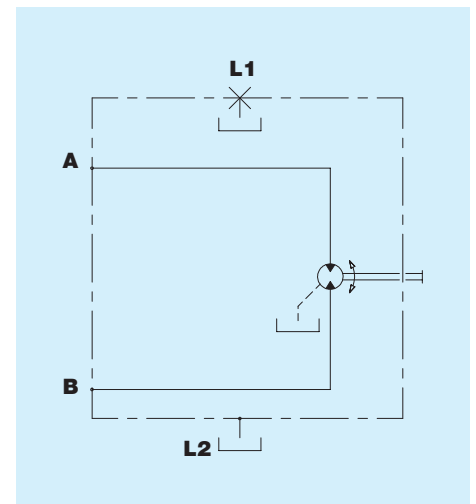
SS SAE-Flansch



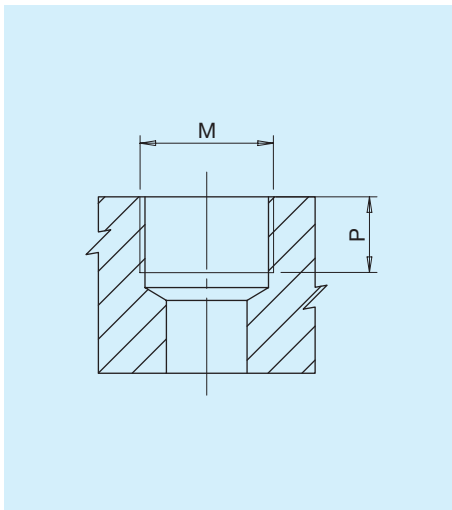
- L1, L2 - Drenaggio
- B - Mandata
- S - Aspirazione
- R - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan

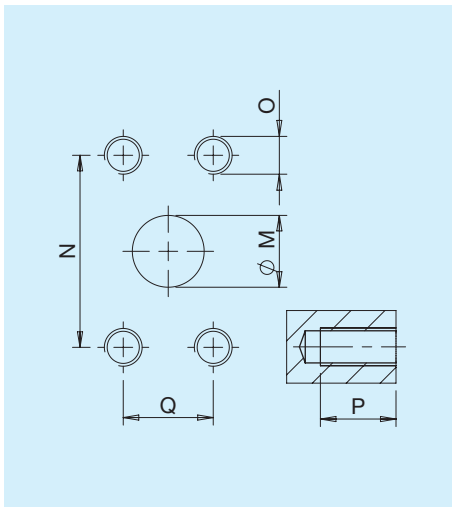


Typ G - Gas



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8	8	15	0,59
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2	70	16	0,63

Typ N - SAE



Typ	M		N		Q		P		O
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Nm
N7	25	0,98	57,2	2,25	27,76	1,09	17	0,67	M10 38
N8	32	1,26	58,7	2,31	30,2	1,19	17	0,67	M12 70

Kombinationen

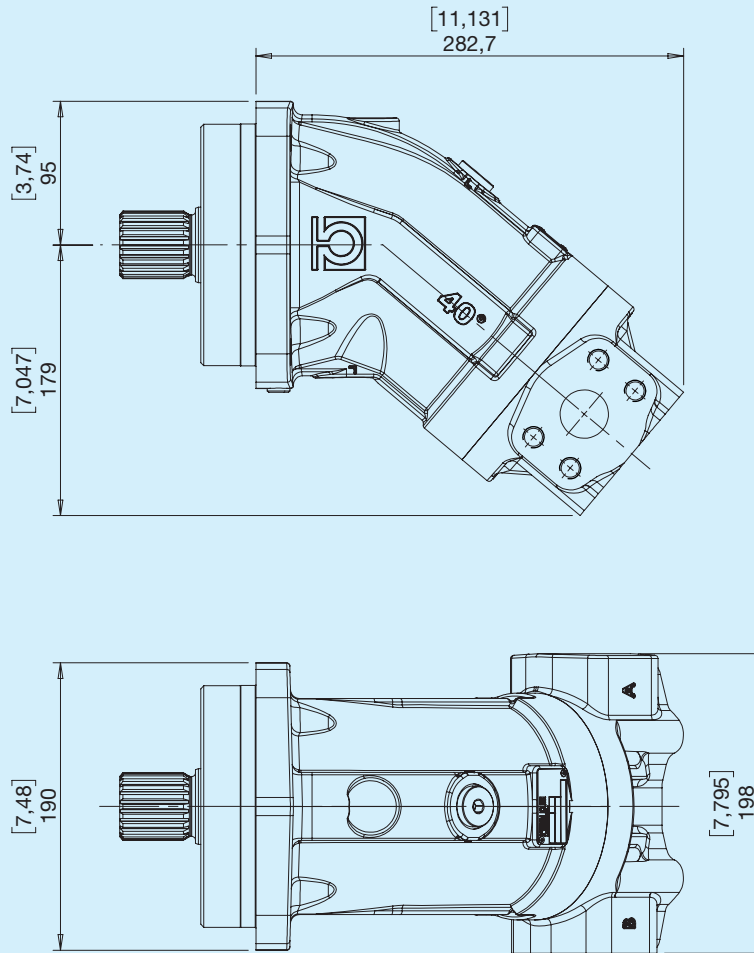
Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
SS	G4	N7	N8	G1

HPPF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Hubraum												
1	2	3	080					090				
Flansche												
4	I ISO 4-Loch											
Wellen												
5	Z DIN 5480 W40x2x30x18			X DIN 5480 W35x2x30x16			C Zylindrisch Ø40			Y Zylindrisch Ø35		
Position der Anschlüsse												
6	7	SS SAE-Flansch										
Drehrichtung												
8	R Rechts					L Links						
Dichtungen												
9	0 NBR -30 °C ÷ +100 °C					F FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C						
Zubehör												
10	0 Keine Option					C Lackierung						
Sonderausführungen												
11	12	...										

Konstant-Axialkolbenpumpen HPPF 107-125

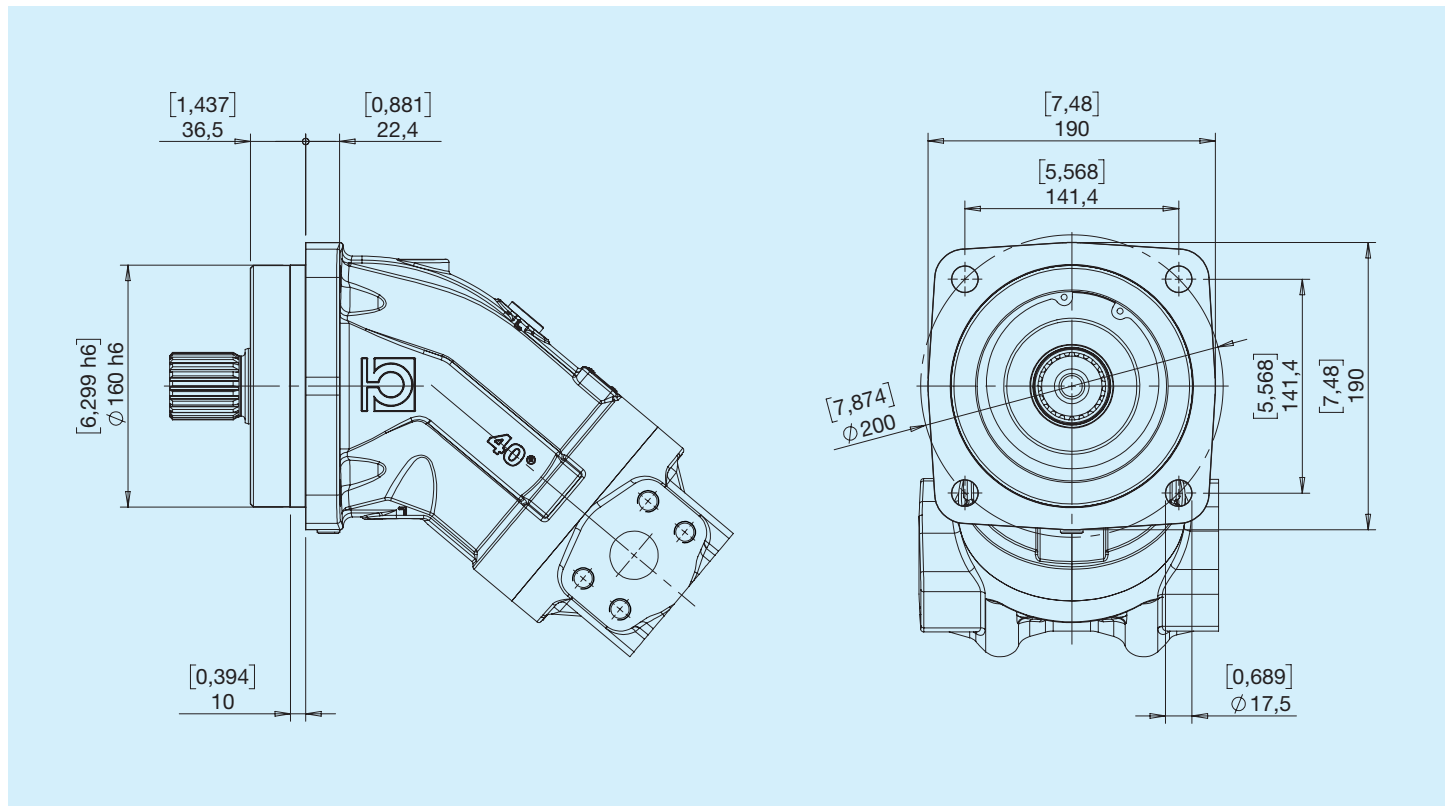


Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR OFFENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

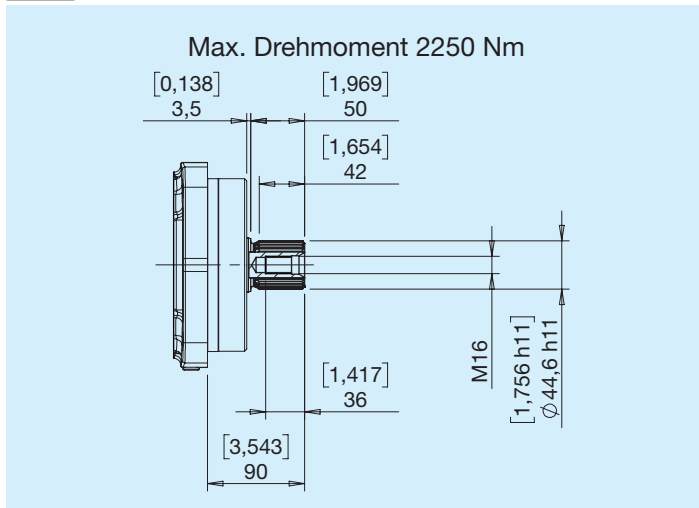


HPPF	Fördervolumen		Dauerdruck		Intermittierender		Spitzendruck		Drehgeschwindigkeit nmax min ⁻¹	Drehmoment @350 bar Nm	Gewicht		Polares Trägheitsmoment kg • m ²
	cm ³	in ³	bar	psi	bar	psi	bar	psi			kg	lbs	
107	107	6,53	350	5076	400	5801	450	6527	1600	595	37,8	83,3	0,0116
125	125	7,63	350	5076	400	5801	450	6527	1600	697	37,8	83,3	0,0116

I ISO 4-Loch

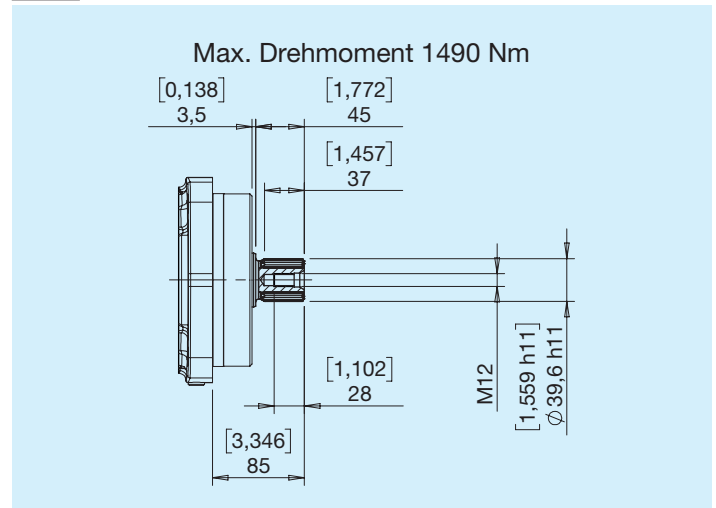


Z DIN 5480 W45x2x30x21



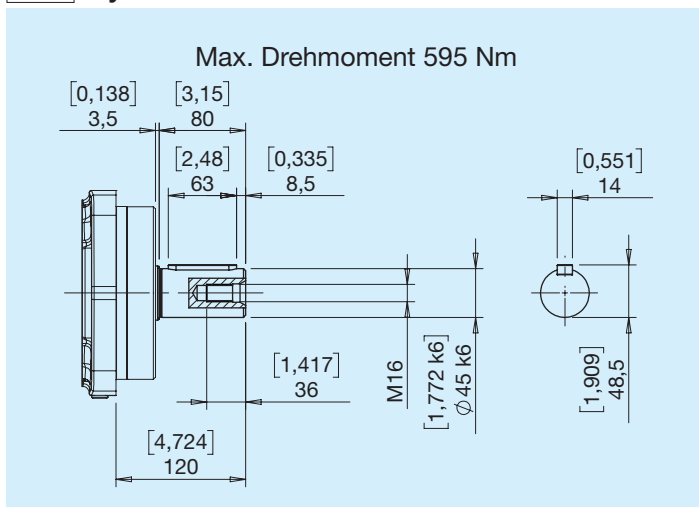
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

X DIN 5480 W40x2x30x18



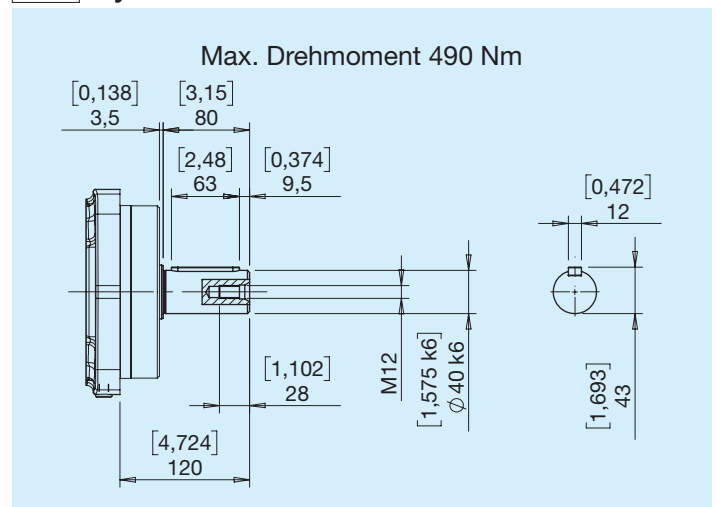
Dauerdruck 400 bar/5801 psi
Spitzendruck 450 bar/6527 psi

C Zylindrisch \varnothing 45



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

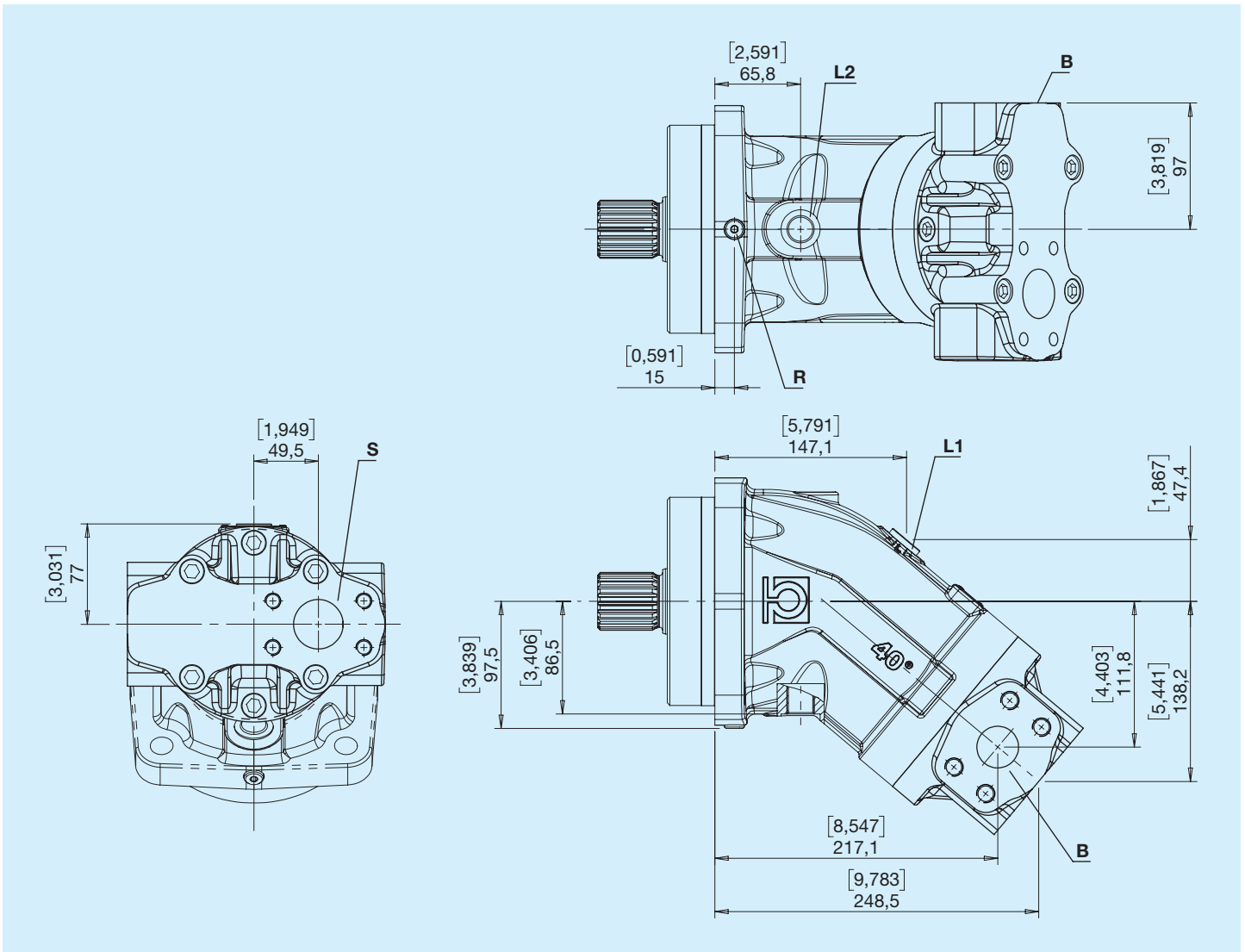
Y Zylindrisch \varnothing 40



Dauerdruck 350 bar/5076 psi
Spitzendruck 400 bar/5801 psi

Bei Anwendungen mit Radiallast auf der Kardan-Gelenkwelle (Ritzel, Keilriemen), mit Kardan-Gelenkwelle des Typs X und Y, ist ein Druck von 315 bar / 4569 psi ($P_{max} = 350$ bar / 5076 psi) erlaubt. Im Falle von schwellender Belastung über 315 bar / 4569 psi ist die Version mit Keilwelle Z einzusetzen.

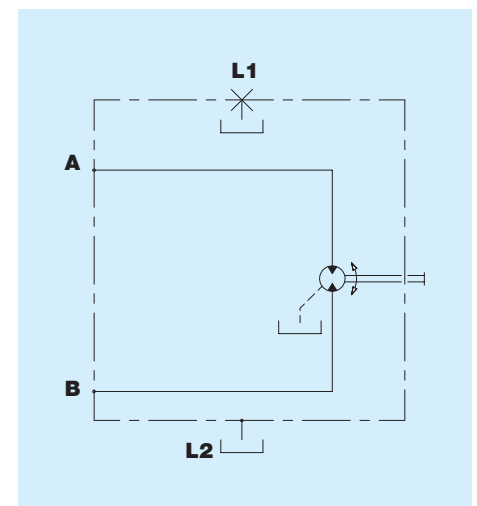
SS SAE-Flansch



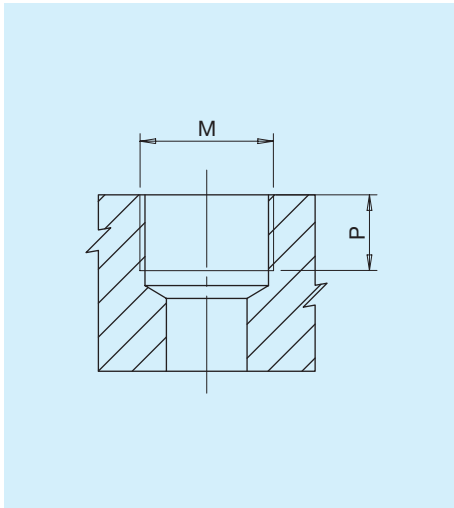
- L1, L2 - Drenaggio
- B - Mandata
- S - Aspirazione
- R - Spurgo

In der linken Version ist der Verteiler um 180° gedreht.

Hydraulikplan

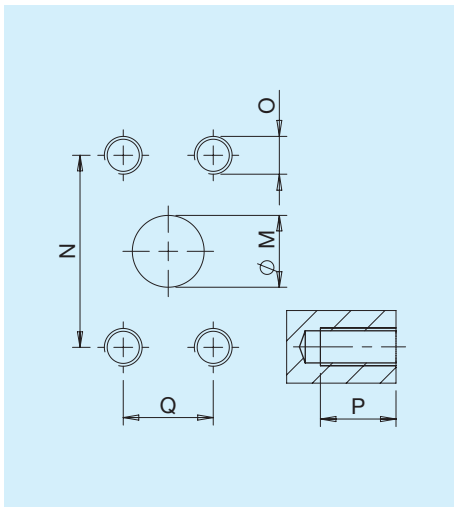


Typ G - Gas



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G1	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/8	8	15	0,59
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2	70	16	0,63

Typ N - SAE



Typ	M		N		Q		P		O
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Nm
N7	25	0,98	57,2	2,25	27,76	1,09	17	0,67	M12 70
N8	32	1,26	66,7	2,63	31,8	1,25	19	0,75	M14 120
N9	38	1,5	69,9	2,75	35,7	1,41	20	0,79	M12 70

Kombinationen

Position der Anschlüsse	Leckölanschluss L1-L2	Vorlauf B	Ansaugung S	Abllass R
SS 107	G4	N7	N9	G1
SS 125	G4	N8	N9	G1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HPPF												
1 2 3	Hubraum											
	107				125							
4	Flansche											
	I ISO 4-Loch											
5	Wellen											
	Z DIN 5480 W45x2x30x21			X DIN 5480 W40x2x30x18			C Zylindrisch Ø45			Y Zylindrisch Ø40		
6 7	Position der Anschlüsse											
	SS SAE-Flansch											
8	Drehrichtung											
	R Rechts					L Links						
9	Dichtungen											
	0 NBR -30 °C ÷ +100 °C					F FKM (VITON) -20 °C ÷ +200 °C						
10	Zubehör											
	0 Keine Option					C Lackierung						
11 12	Sonderausführungen											
	...											