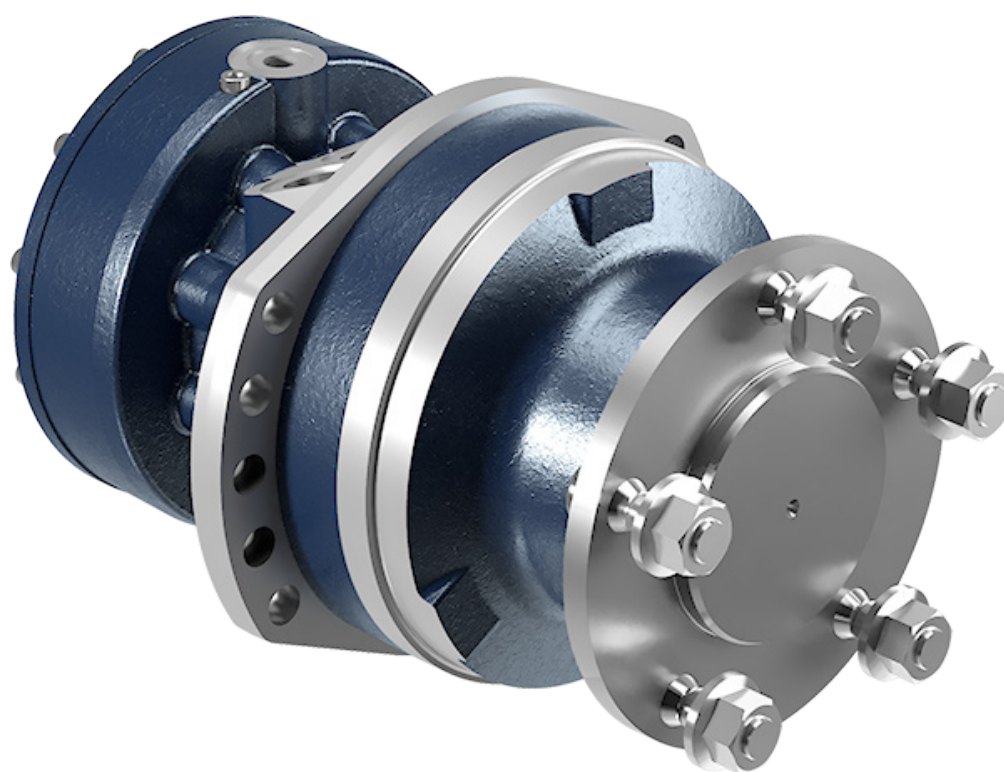
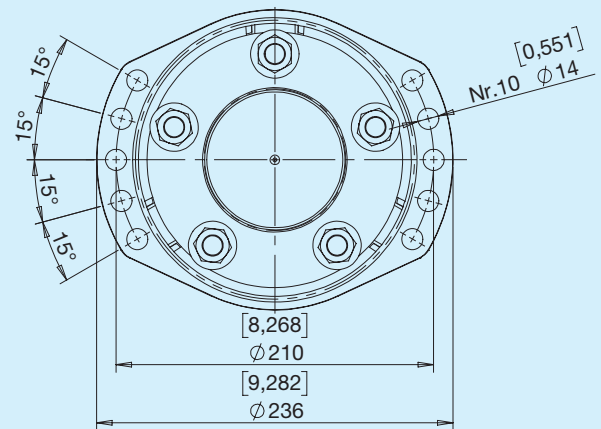


Motoren HPR Serie 2

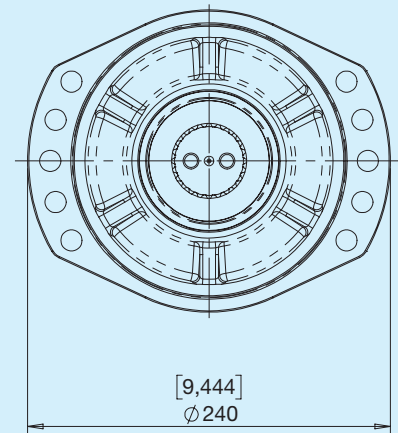


Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR GESCHLOSSENEN KREISLAUF sorgfältig durch.

Abmessungen und technische Daten



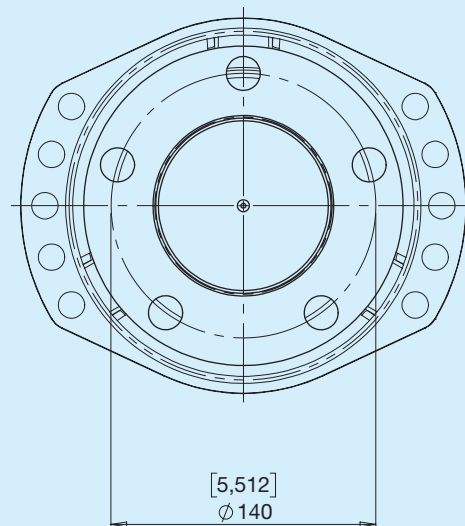
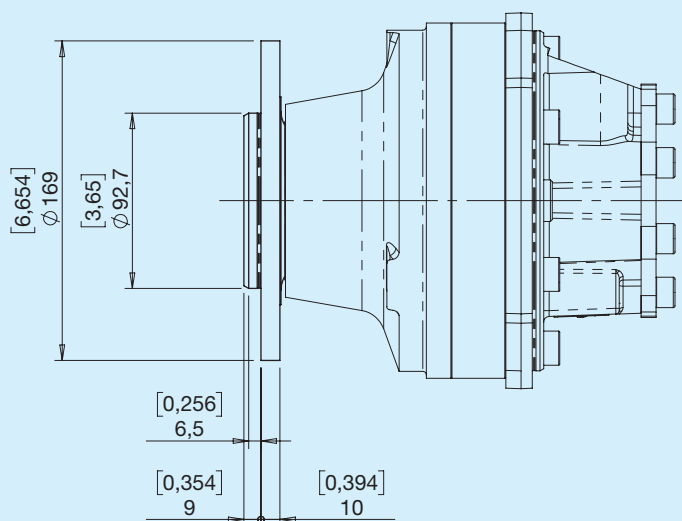
Radmotorversion



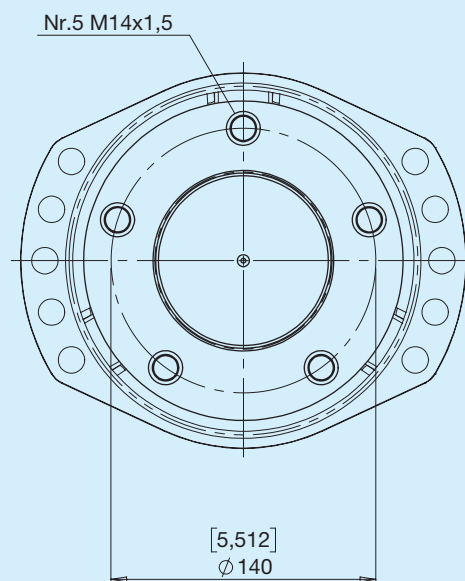
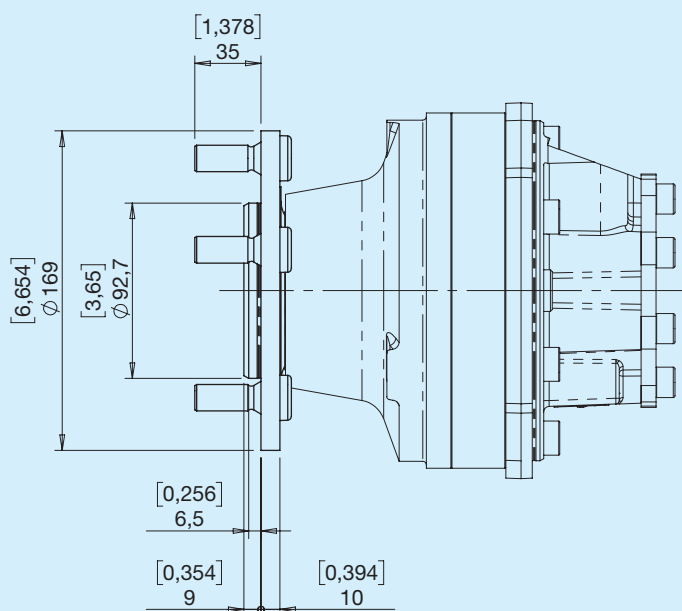
Keilwellenversion

HPR2	Fördervolumen (th)				Drehzahl		Arbeitsdruck		Max. Leistung		Gewicht	
	Fix/ 1. Geschwin- -digkeit		2. Geschwin- -digkeit		Fix/ 1. Geschwin- -digkeit	2. Geschwin- -digkeit			Fix/ 1. Geschwin- -digkeit	2. Geschwin- -digkeit		
	cm³	in³	cm³	in³	U/min	U/min	bar	psi	kW	kW	kg	lbs
210	212	12,94	106	6,47	470	470	450	6525	18	12	33	73
230	235	14,34	118	7,20	435	435	450	6525	18	12	33	73
260	260	15,87	130	7,93	390	390	450	6525	18	12	33	73
330	332	20,26	166	10,13	265	336	400	5800	22	16	33	73
360	366	22,33	183	11,17	245	311	400	5800	22	16	33	73
400	402	24,53	201	12,27	220	279	400	5800	22	16	33	73

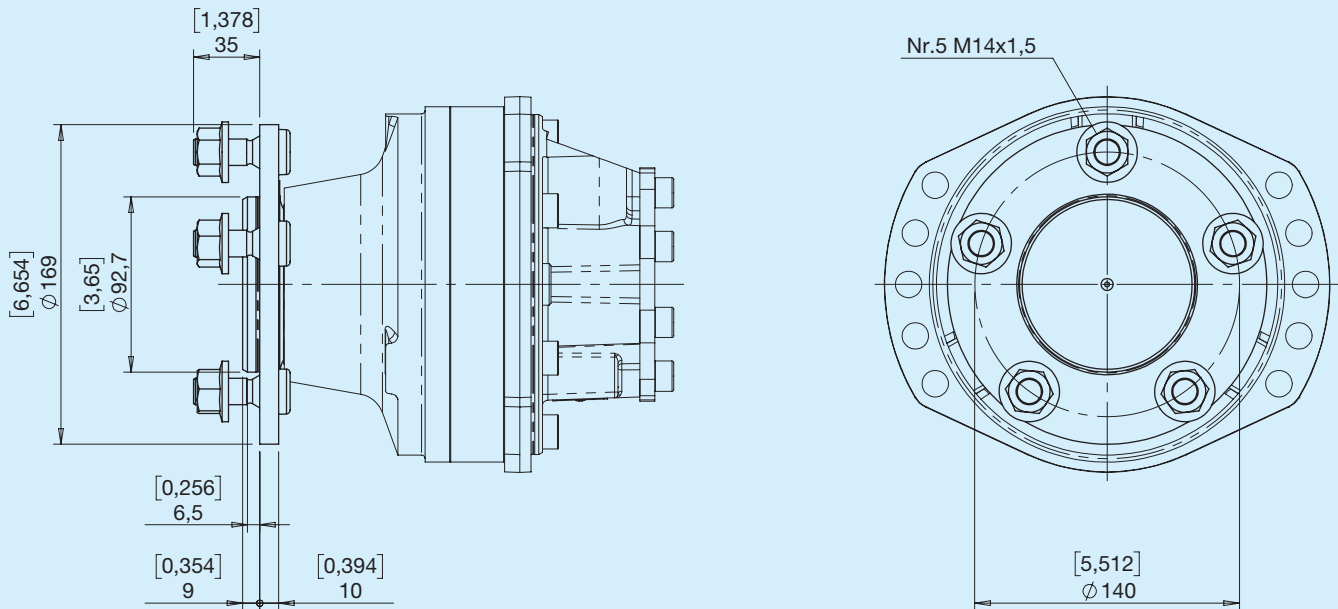
R Hinten (Rad)



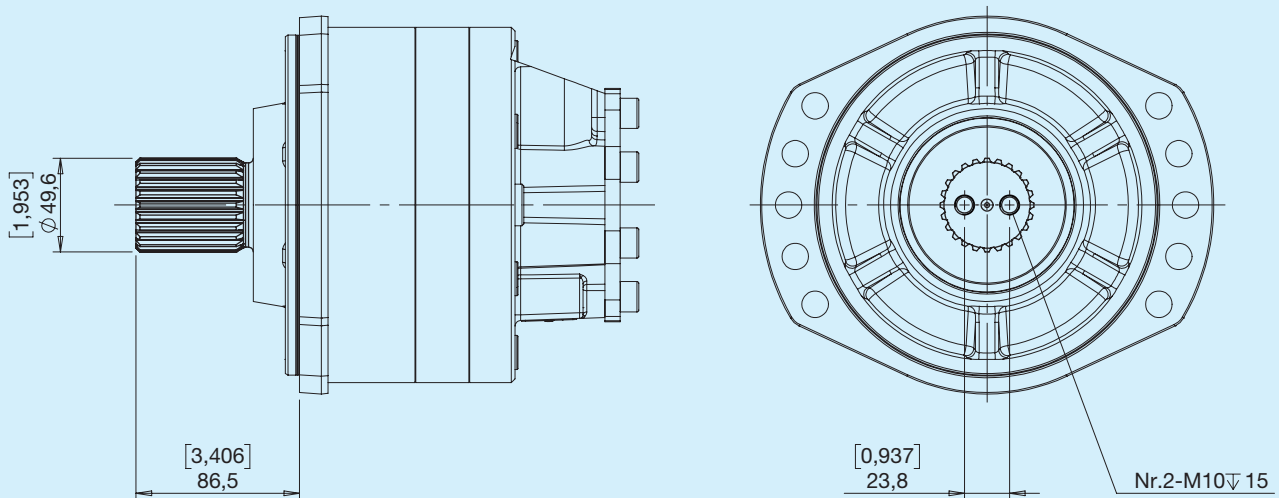
1 Hinten (Rad mit Schrauben)



2 Hinten (Rad mit Schrauben+Muttern)

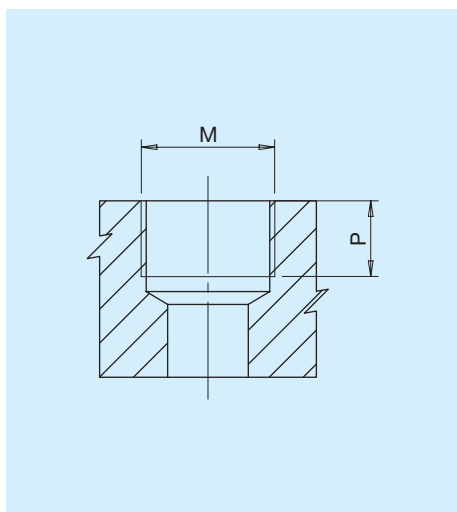


E Welle nach DIN 5480 W50x2x30x24



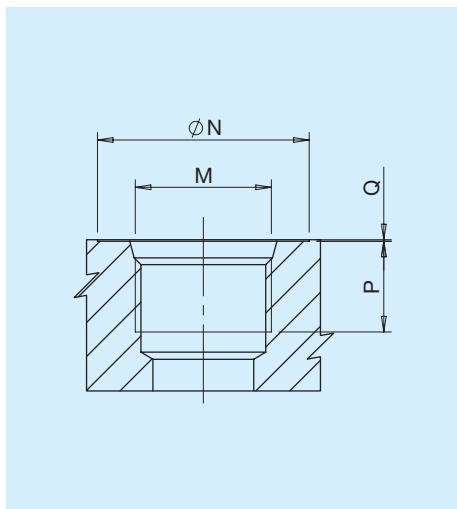
Max. Drehmoment 2860 Nm

Typ G



Typ	M	Nm	P	
			mm	in
G2	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/4	17	15	0,59
G3	Anschluss ISO 1179-1 - G 3/8	38	12,5	0,49
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2	70	15	0,59

Typ U

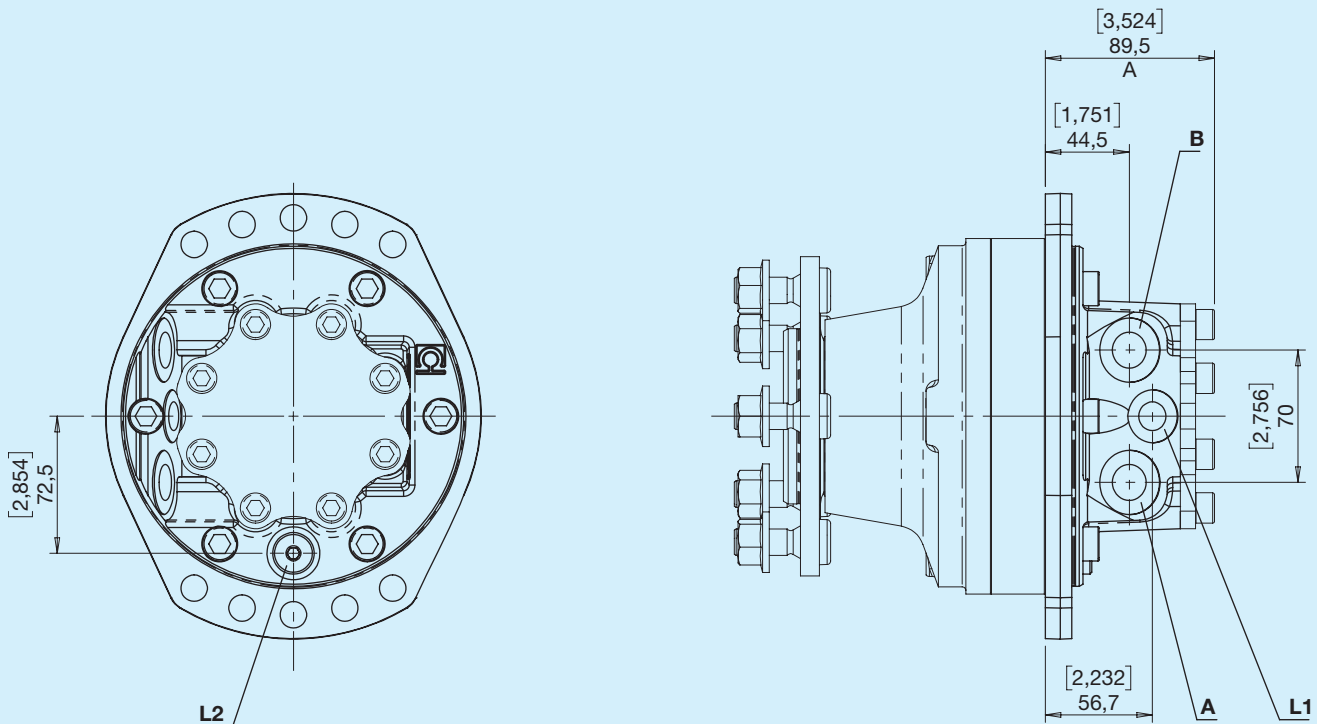


Typ	Maße	N		P		Q		M	Nm
		mm	in	mm	in	mm	in		
U2	1/4'	21	0,83	12	0,47	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 7/16-20	17
U3	3/8'	26	1,02	15	0,59	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 9/16-18	38
U4	1/2'	30	1,18	15	0,59	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 3/4-16	47

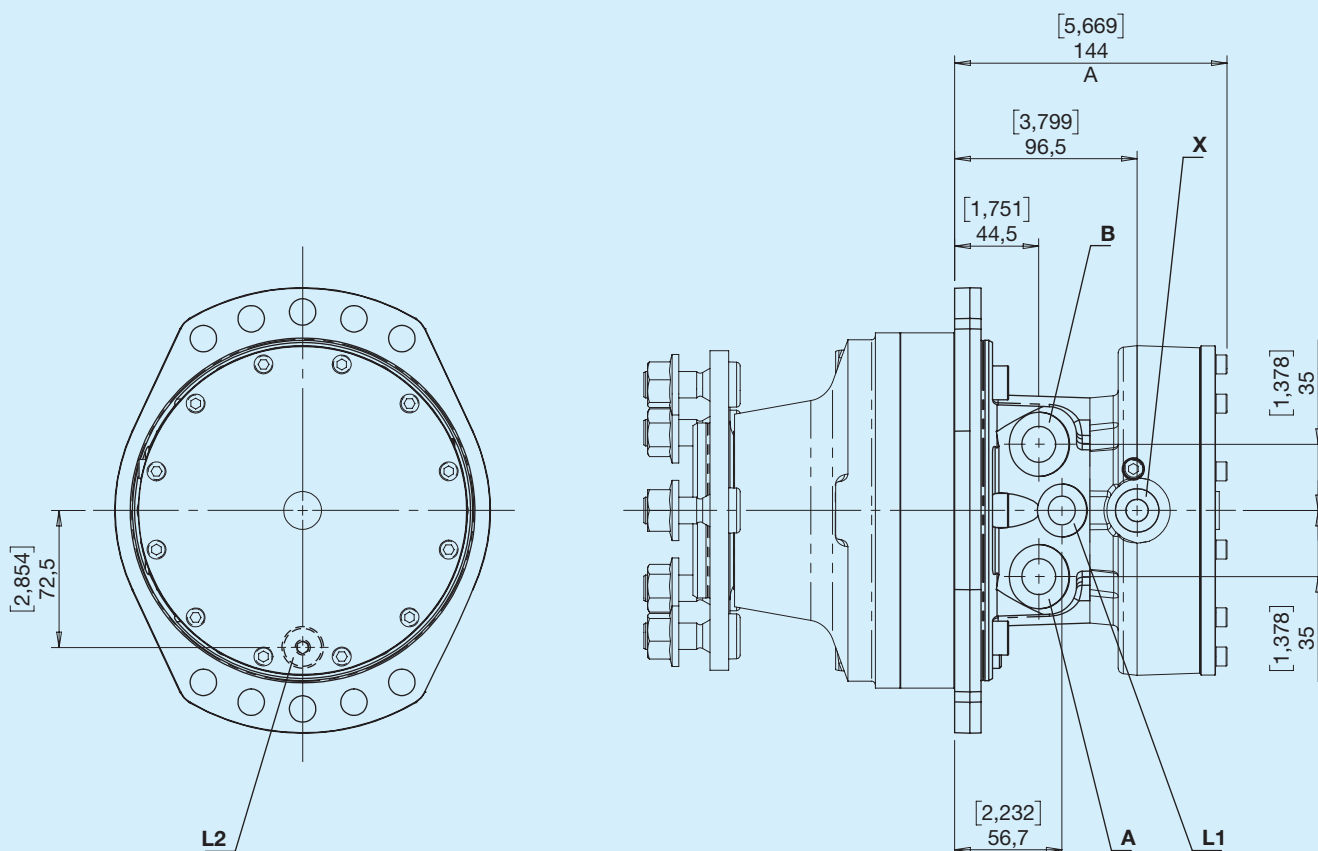
Kombinationen

Typ	Input/Output A-B	Leckölanschluss L1-L2	Änderung der Verdrängung Y	Lösen der Bremse X
G	G4	G3	G6	G2
U	U4	U3	U6	U2

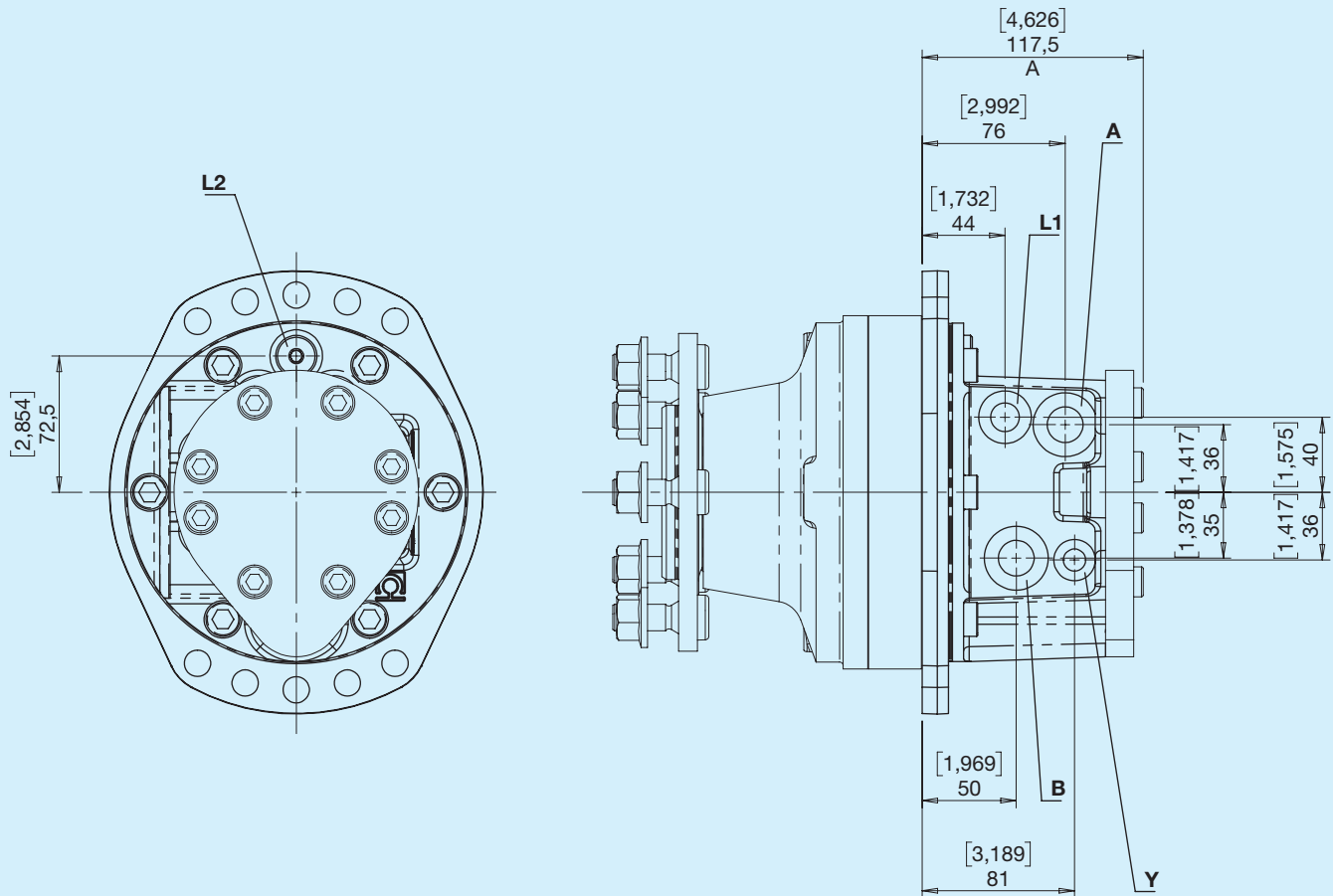
FC Fix ohne Bremse



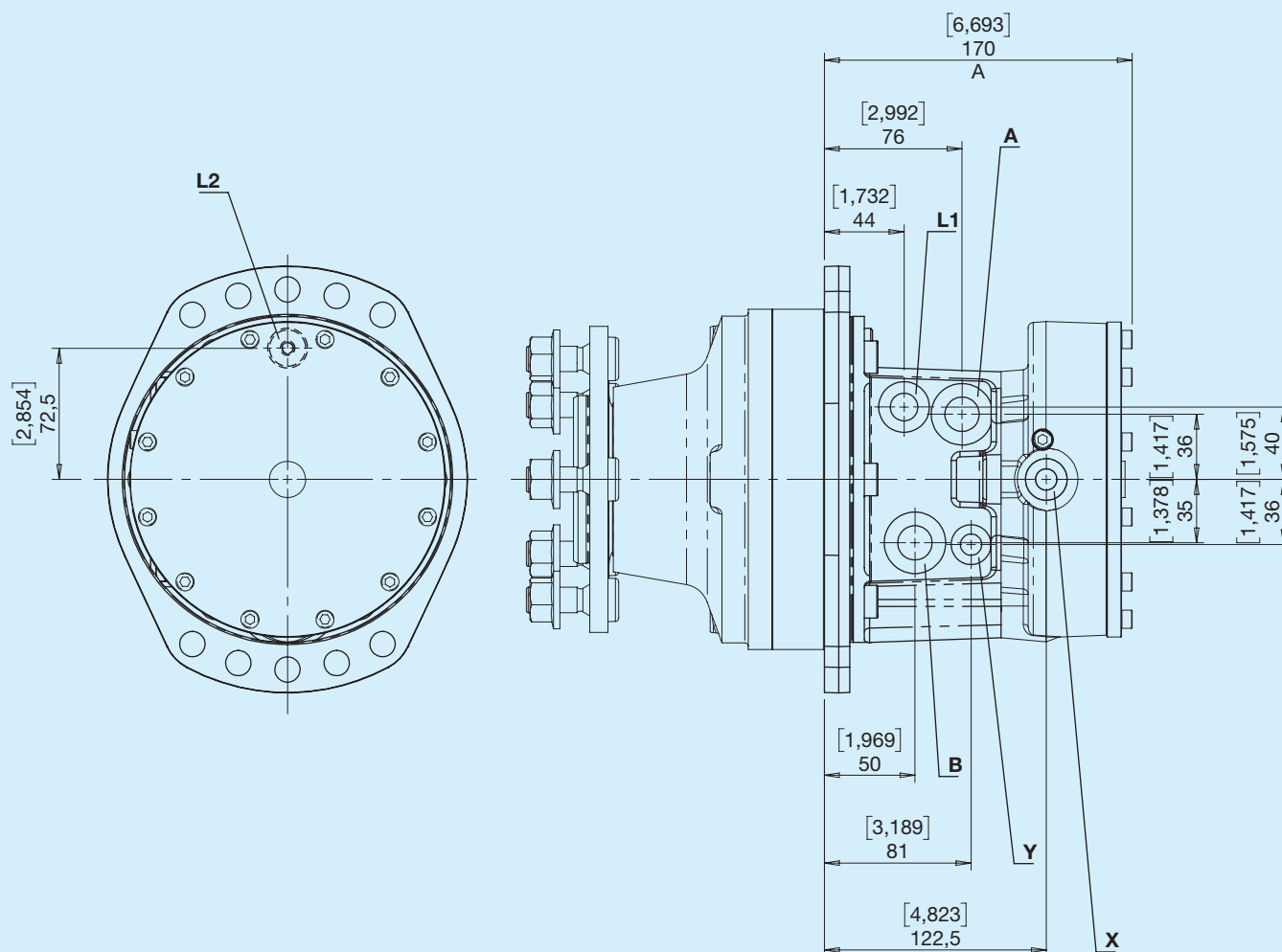
FF Fix mit Bremse



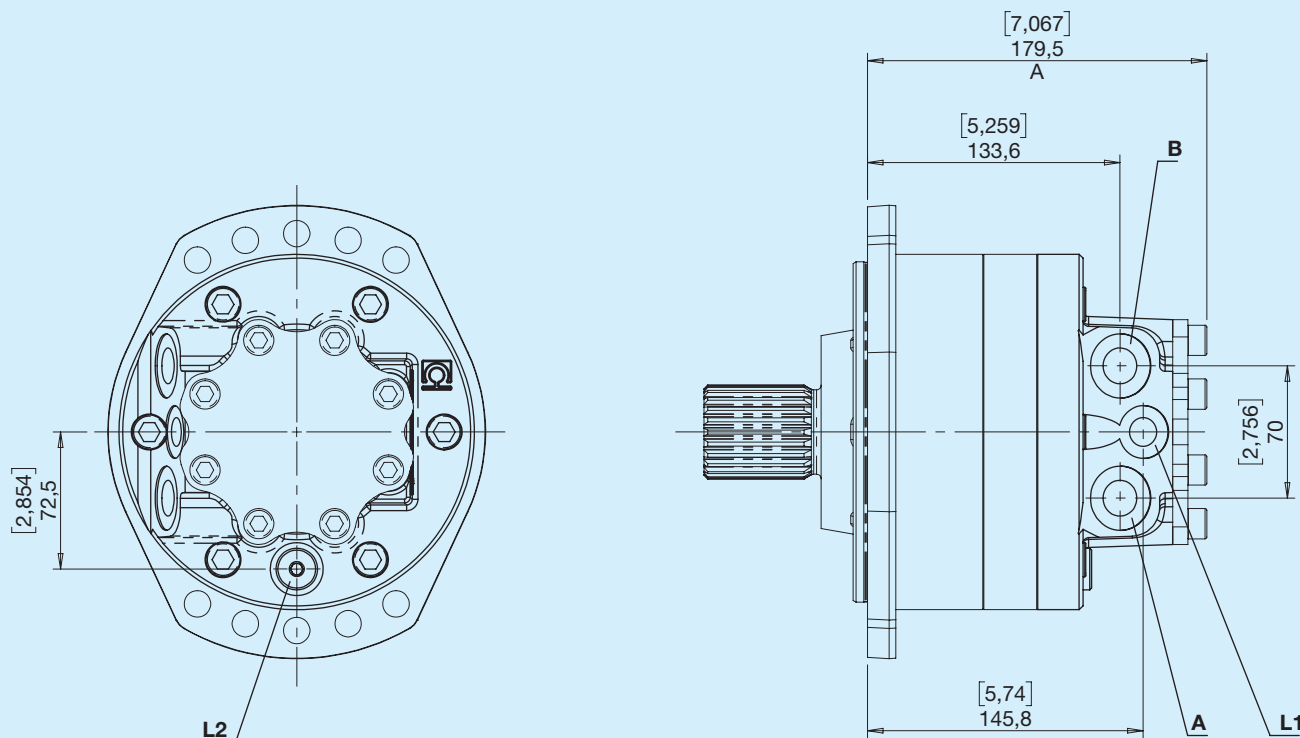
VC 2 Geschwindigkeiten ohne Bremse



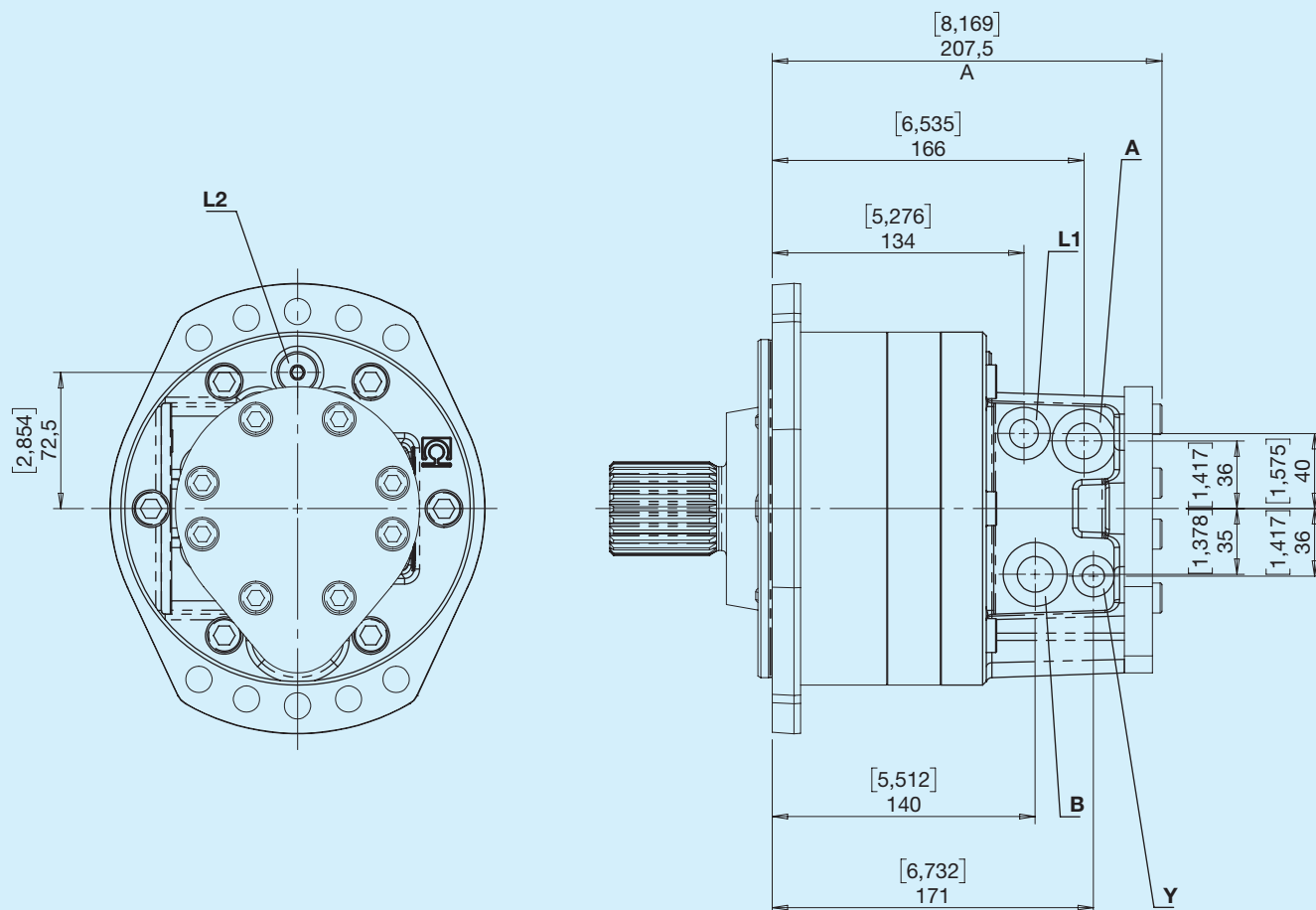
VF 2 Geschwindigkeiten mit Bremse



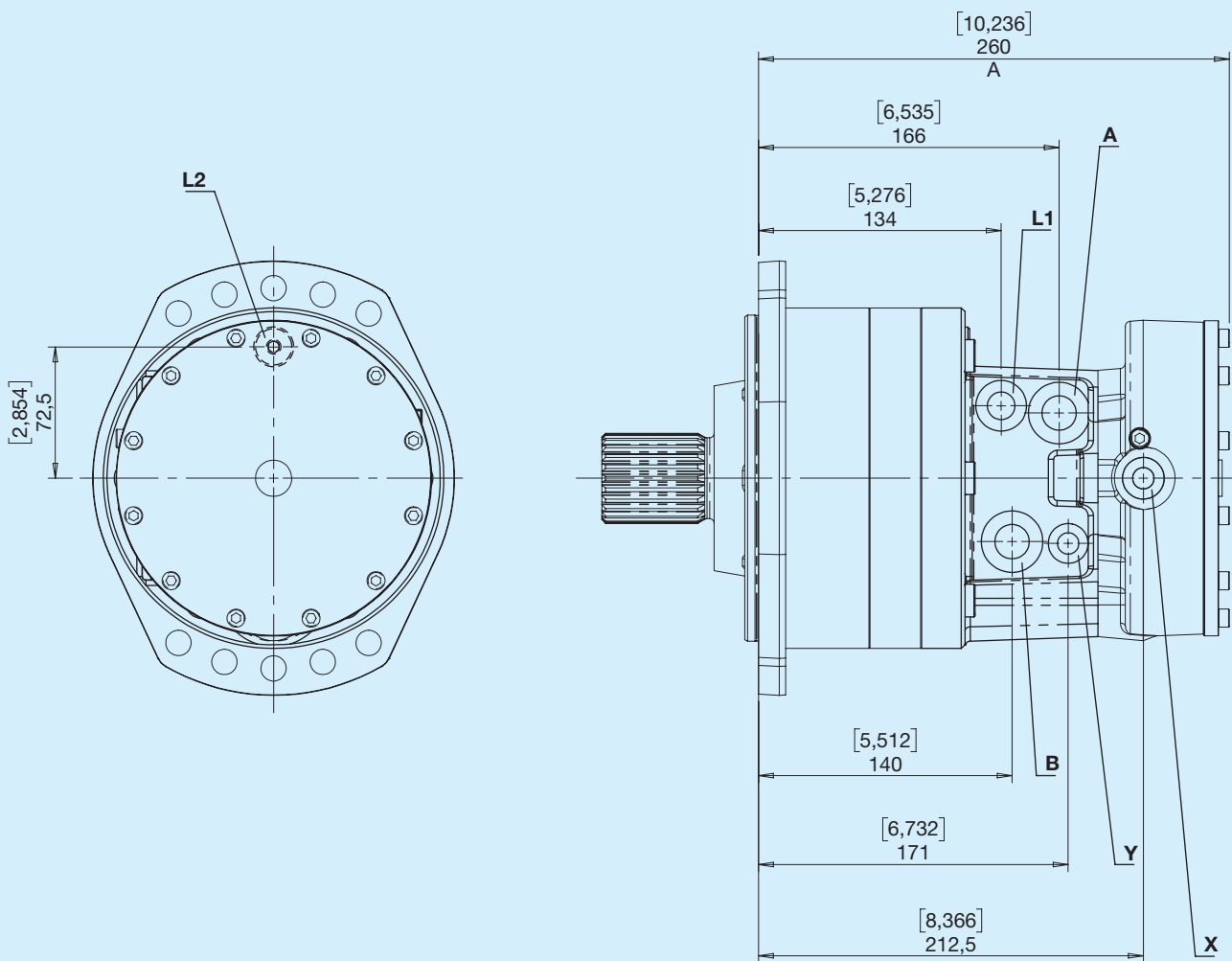
AC Fix ohne Bremse



WC 2 Geschwindigkeiten ohne Bremse



WF 2 Geschwindigkeiten mit Bremse



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
HPR													
1	Standard-Volumen												
2													
2	Drehrichtung												
2	FB Behoben – Bidirektional			VR Variabel – Richtig				VL Variable – Links					
4	Mindestvolumen												
4	210			260				360					
5	230			330				400					
6													
7	Flansche												
7	R Hinten (Rad)			1 Hinten (Rad mit Schrauben)				2 Hinten (Rad mit Schrauben+Muttern)				E Welle nach DIN 5480 W50x2x30x24	
8	Wellen												
8	F Mit Bremse			C Ohne Bremse									
9	Anschlusstyp												
9	G Gas			U Unf									
10	Zubehör												
10	0 Keine Option			C Lackierung				V Spülventil				S Drehzahlsensor	
11	Sonderausführungen												
11	...												
12													
13													