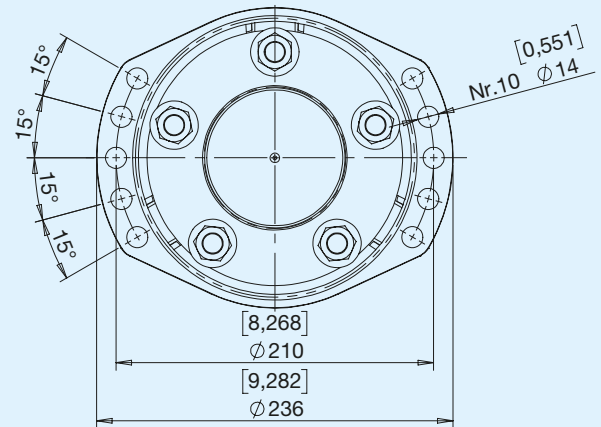
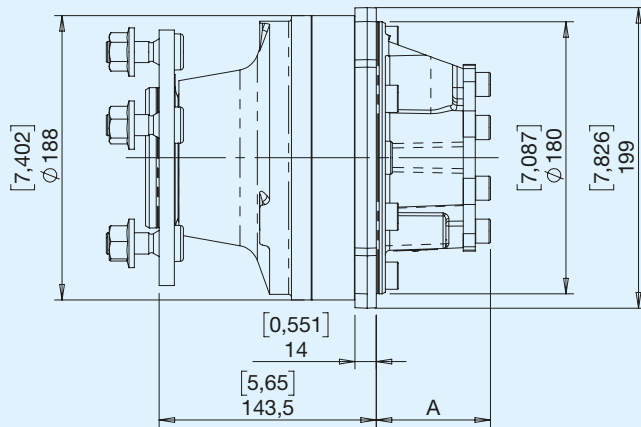


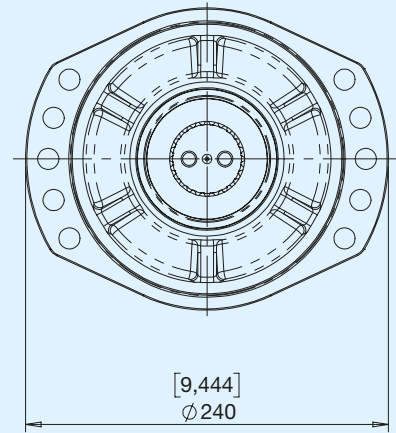
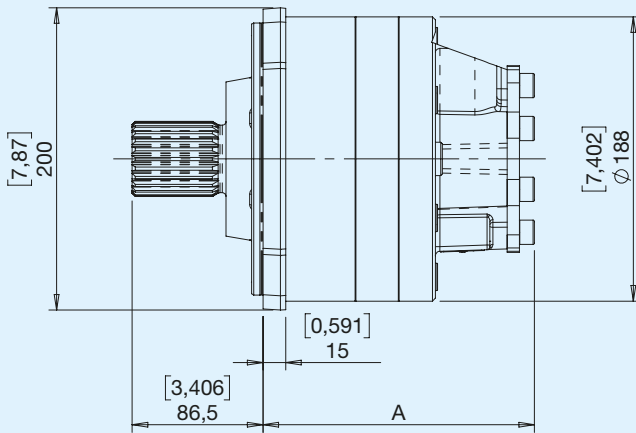
Serie 2 HPR-Motoren



Vor dem Einsatz lesen Sie bitte das Dokument ALLGEMEINE GEBRAUCHSANWEISUNGEN FÜR AXIALKOLBENPUMPEN UND -MOTOREN FÜR DEN GESCHLOSSENEN KREISLAUF sorgfältig durch.



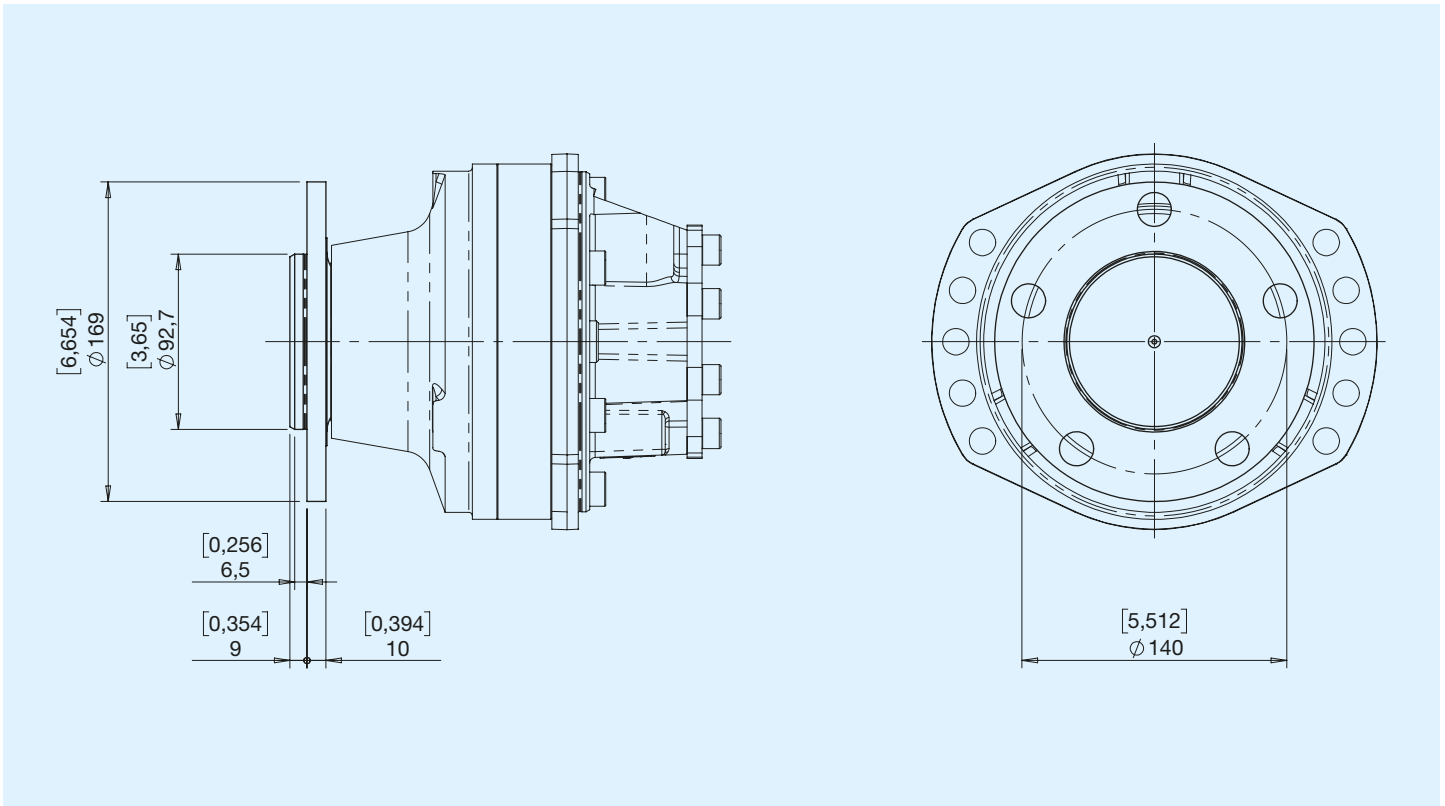
Radmotorversion



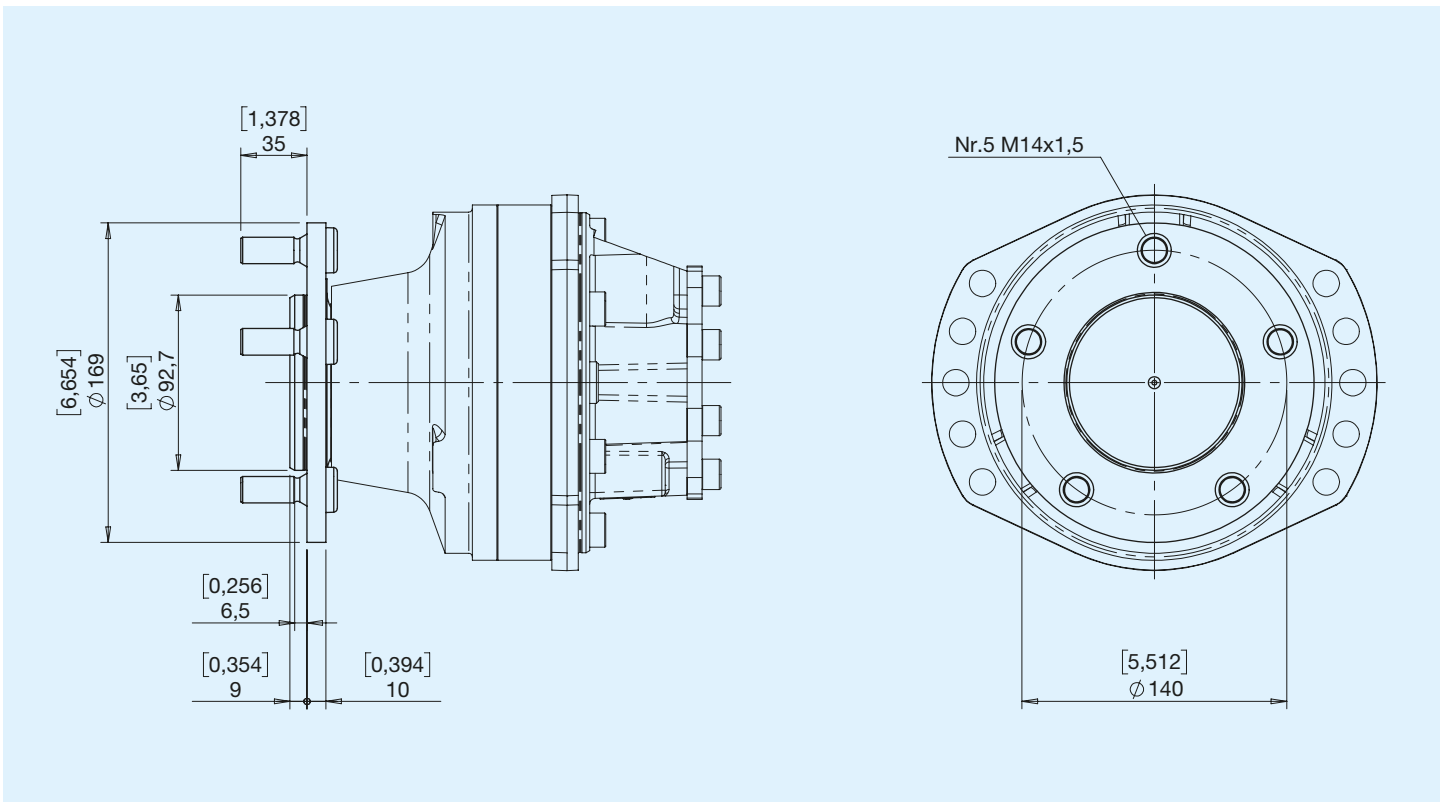
Zahnwellenversion

HPR2	Fördervolumen				Drehzahl		Arbeitsdruck		Max. Leistung		Gewicht	
	Fix/ 1. Geschwindigkeit		2. Geschwindigkeit		Fix/ 1. Geschwindigkeit	2. Geschwindigkeit	bar	psi	Fix/ 1. Geschwindigkeit	2. Geschwindigkeit	kg	lbs
	cm ³	in ³	cm ³	in ³	U/min	U/min			kW	kW		
210	213	13,00	107	6,53	470	470	450	6525	18	12	33	73
230	235	14,34	118	7,20	435	435	450	6525	18	12	33	73
260	261	15,93	131	7,99	390	390	450	6525	18	12	33	73
330	333	20,32	167	10,19	265	336	400	5800	22	16	33	73
360	367	22,40	184	11,23	245	311	400	5800	22	16	33	73
400	408	24,90	204	12,45	220	279	400	5800	22	16	33	73

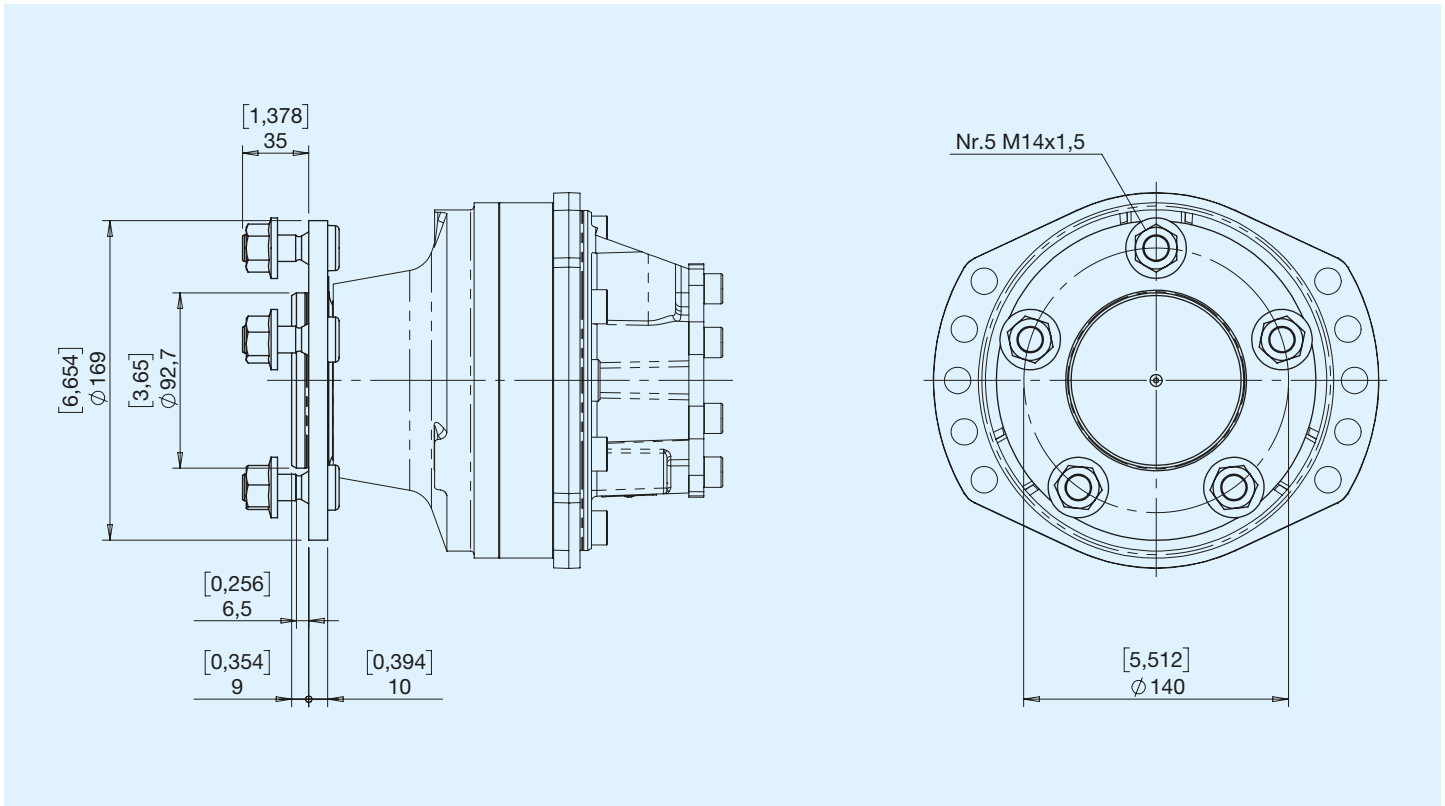
R Flanschrad



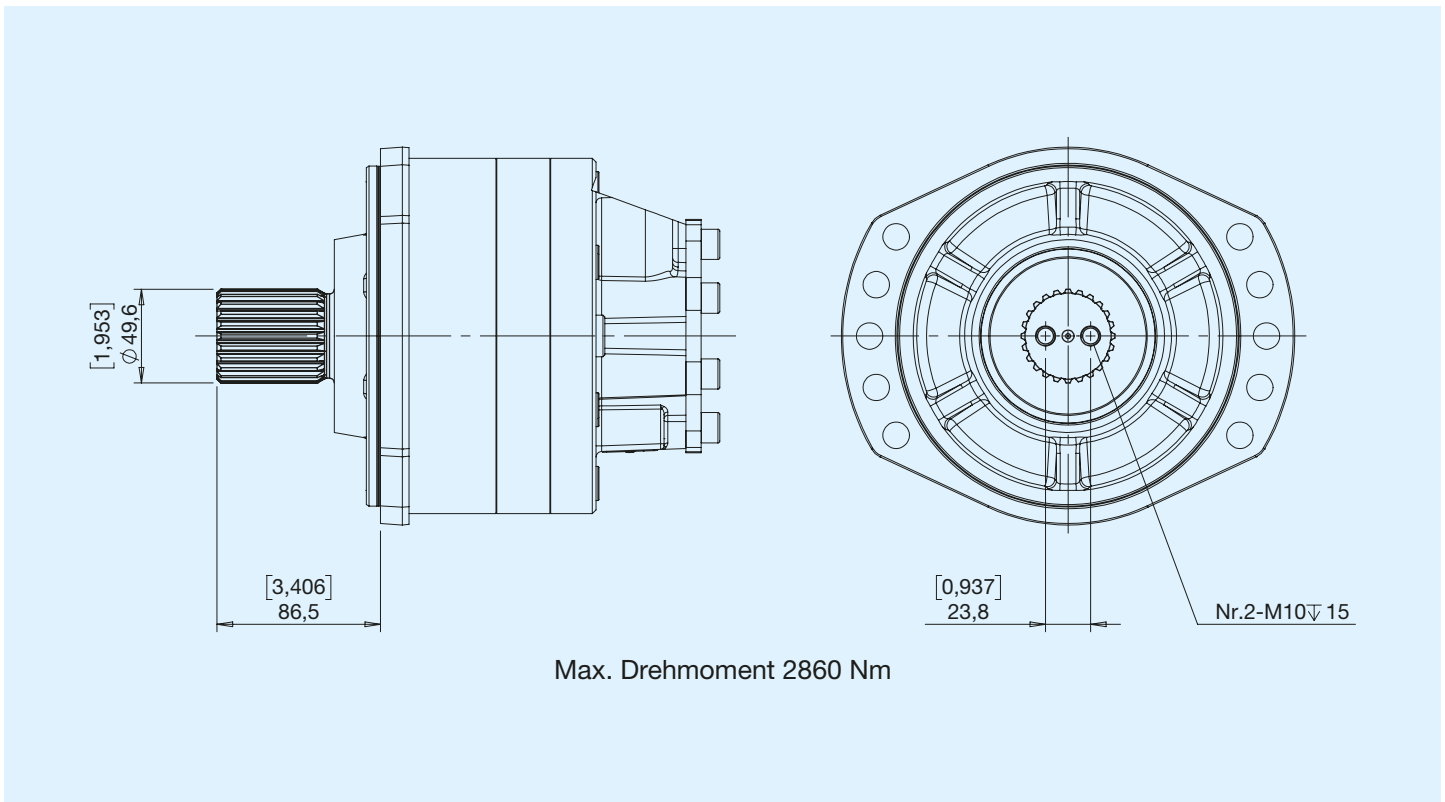
1 Flanschrad mit Schrauben



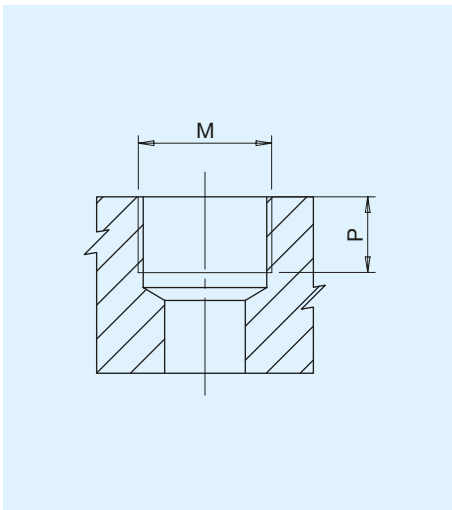
2 Flanschrad mit Schrauben+Mutter



E Welle nach DIN 5480 W50x2x30x24

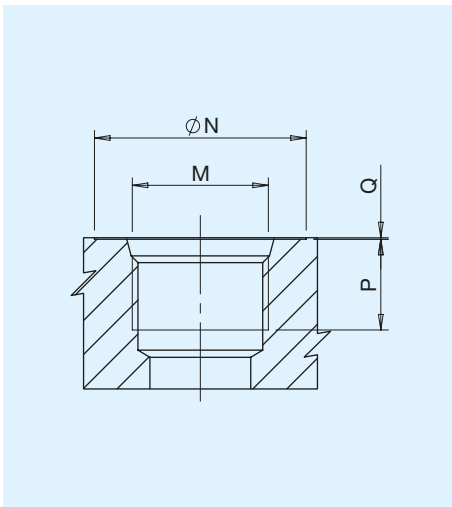


Typ G



Typ	M		P	
		Nm	mm	in
G2	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/4	17	15	0,59
G3	Anschluss ISO 1179-1 - G 3/8	38	12,5	0,49
G4	Anschluss ISO 1179-1 - G 1/2	70	15	0,59

Typ U

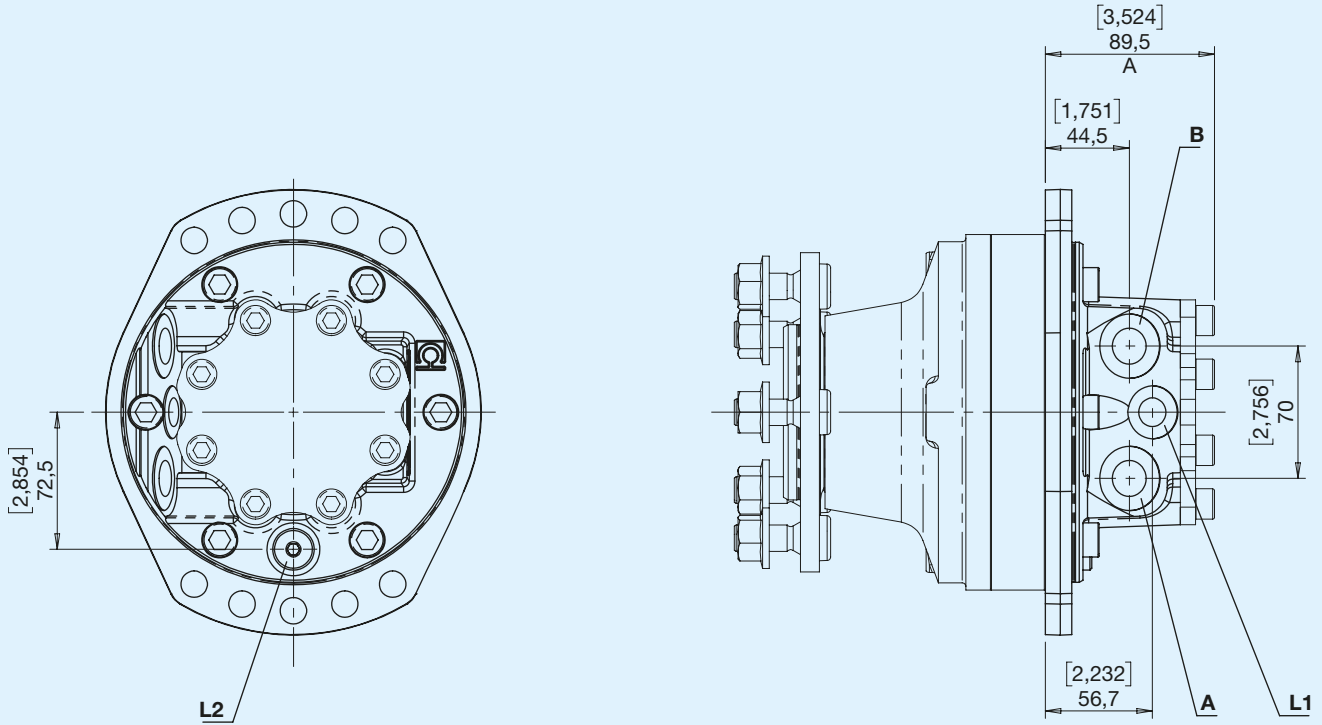


Typ	Maße	N		P		Q		M	Nm
		mm	in	mm	in	mm	in		
U3	3/8"	26	1,02	15	0,59	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 9/16-18	17
U4	1/2"	30	1,18	15	0,59	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 3/4-16	38
U5	5/8"	34	1,34	15	0,59	0,3	0,01	Anschluss ISO 11926-1 - 7/8-14	47

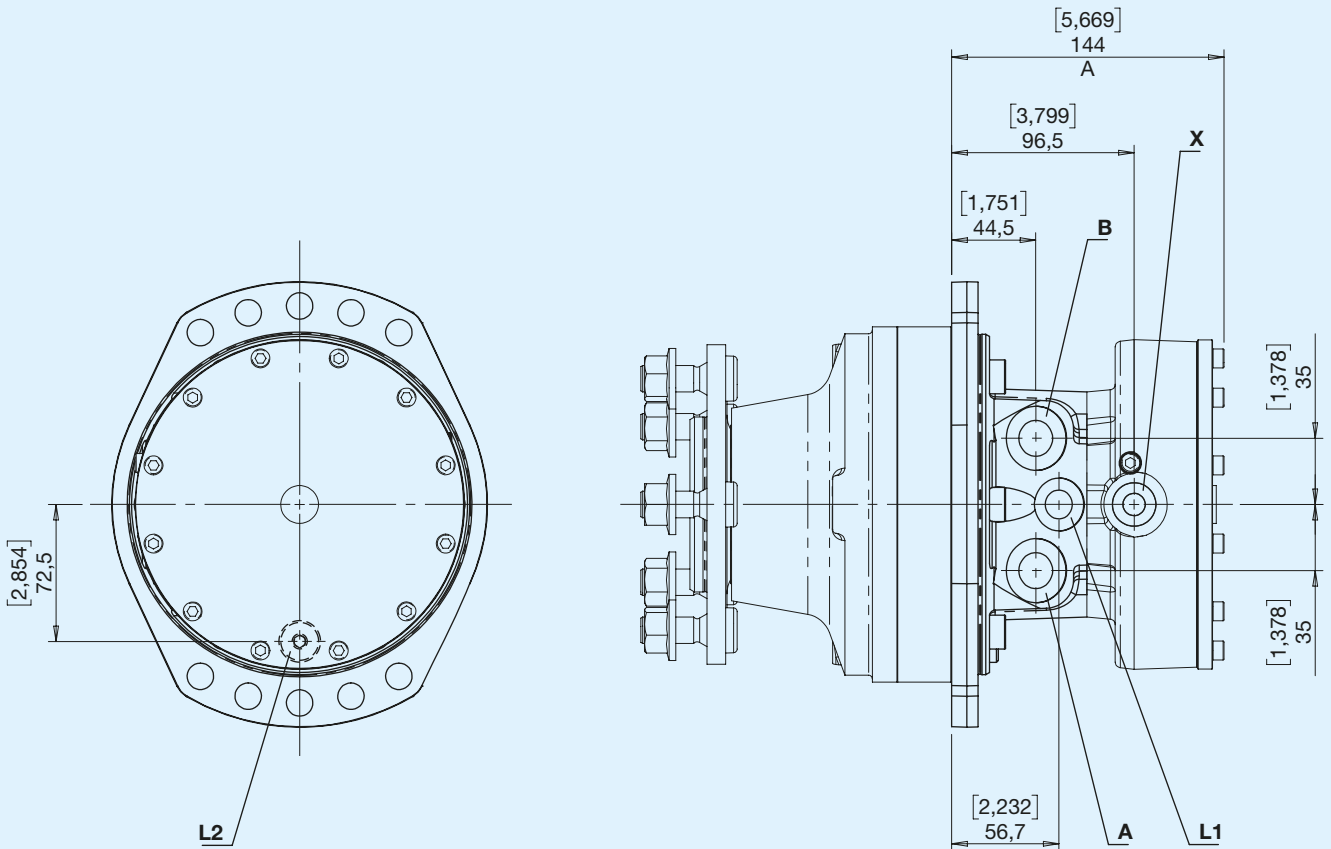
Kombinationen

Typ	Input/Output A-B	Leckölanschluss L1-L2	Änderung des Verdrängungsvolumens Y	Lösen der Bremse X
G	G4	G3	G2	G2
U	U5	U4	U3	U3

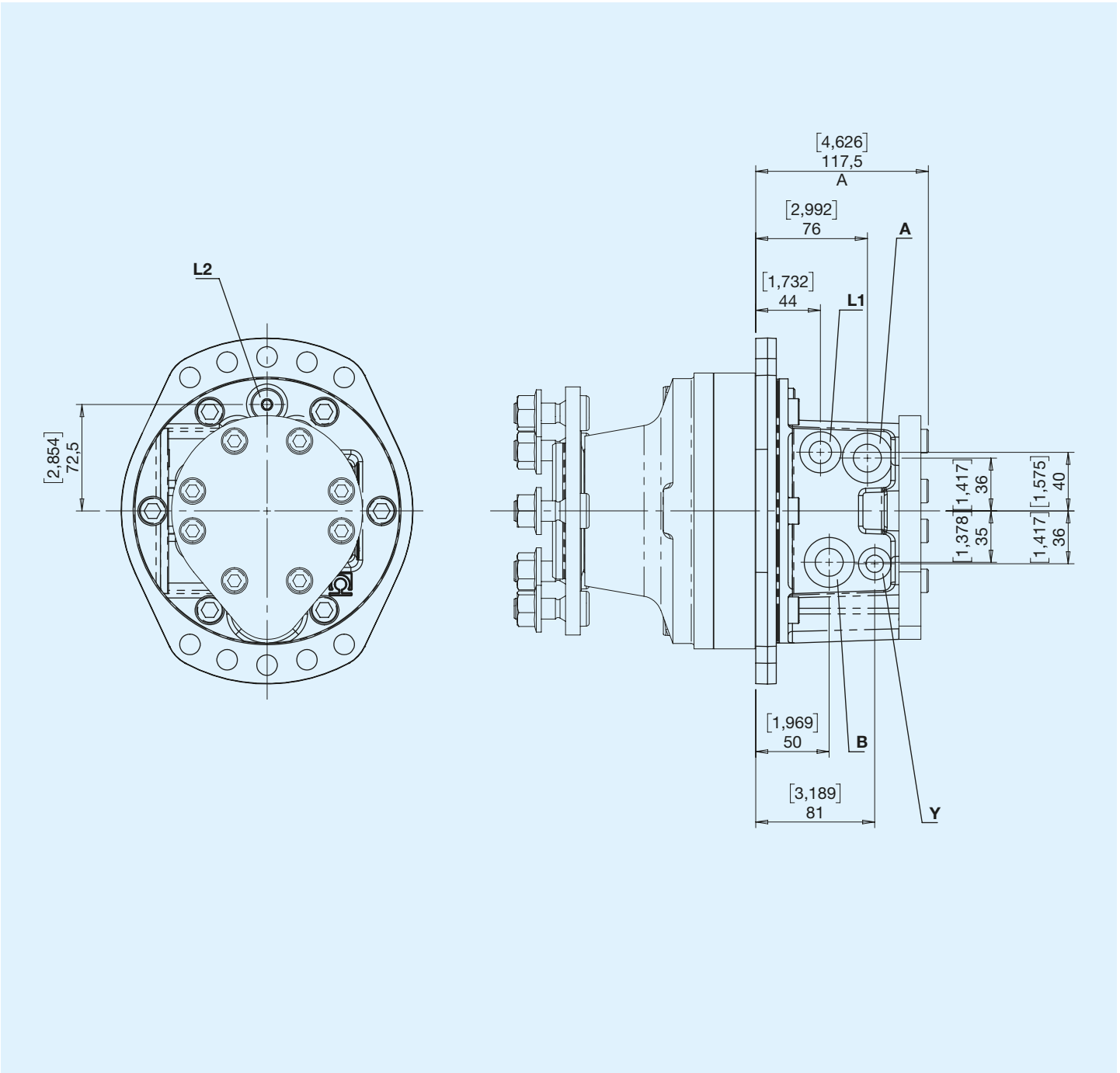
FC Fix ohne Bremse



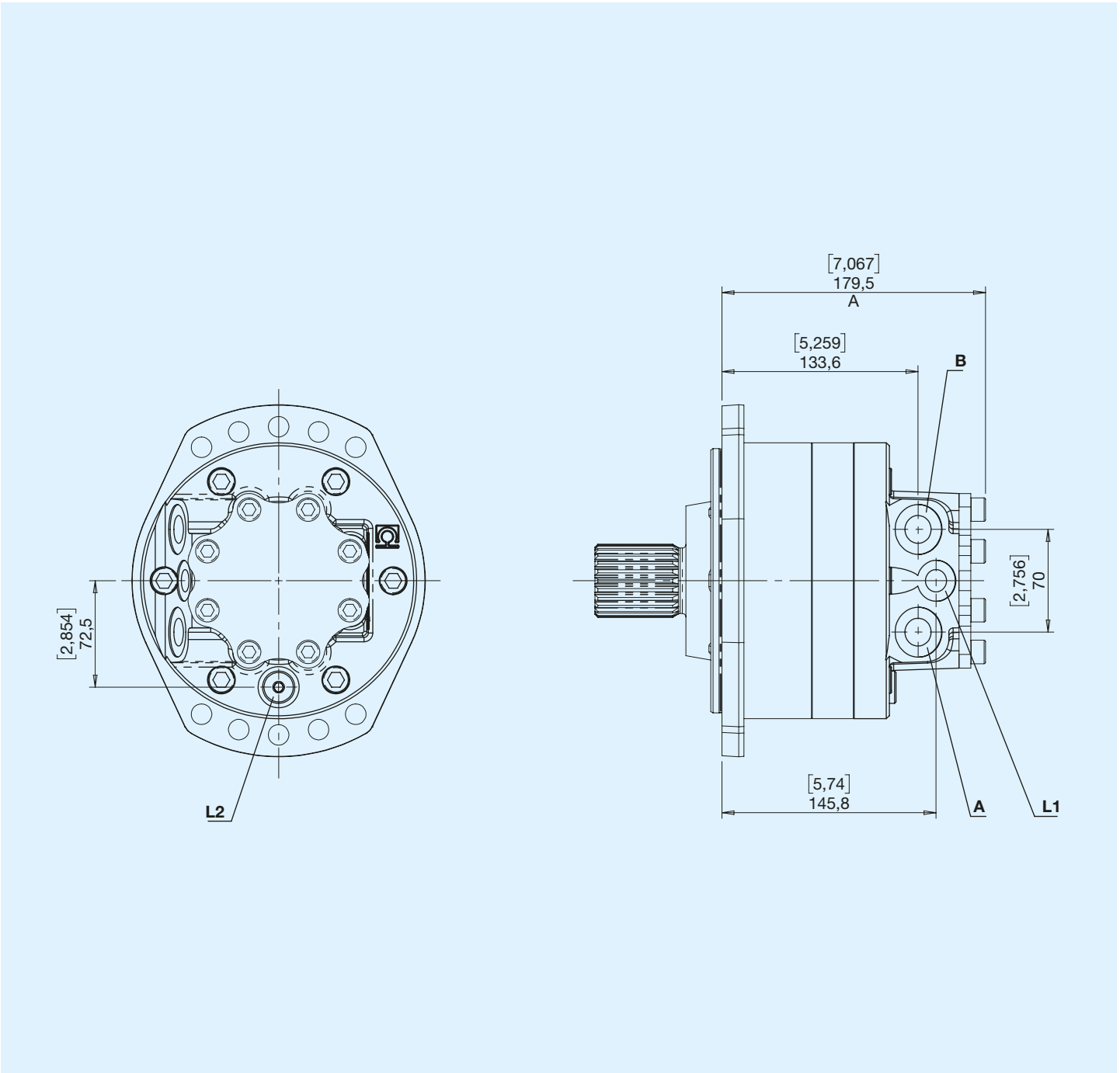
FF Fix mit Bremse



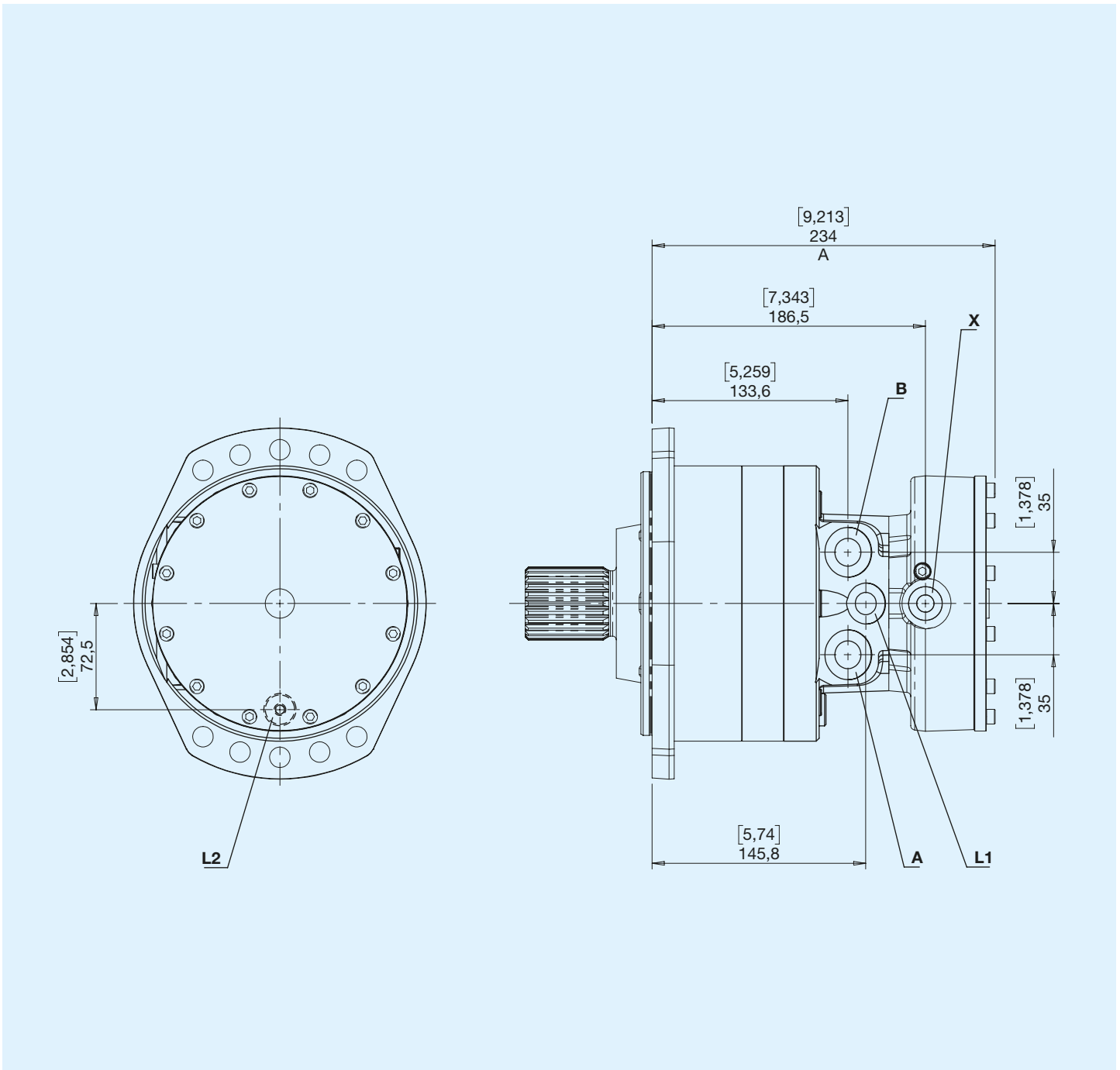
VC 2 Geschwindigkeiten ohne Bremse



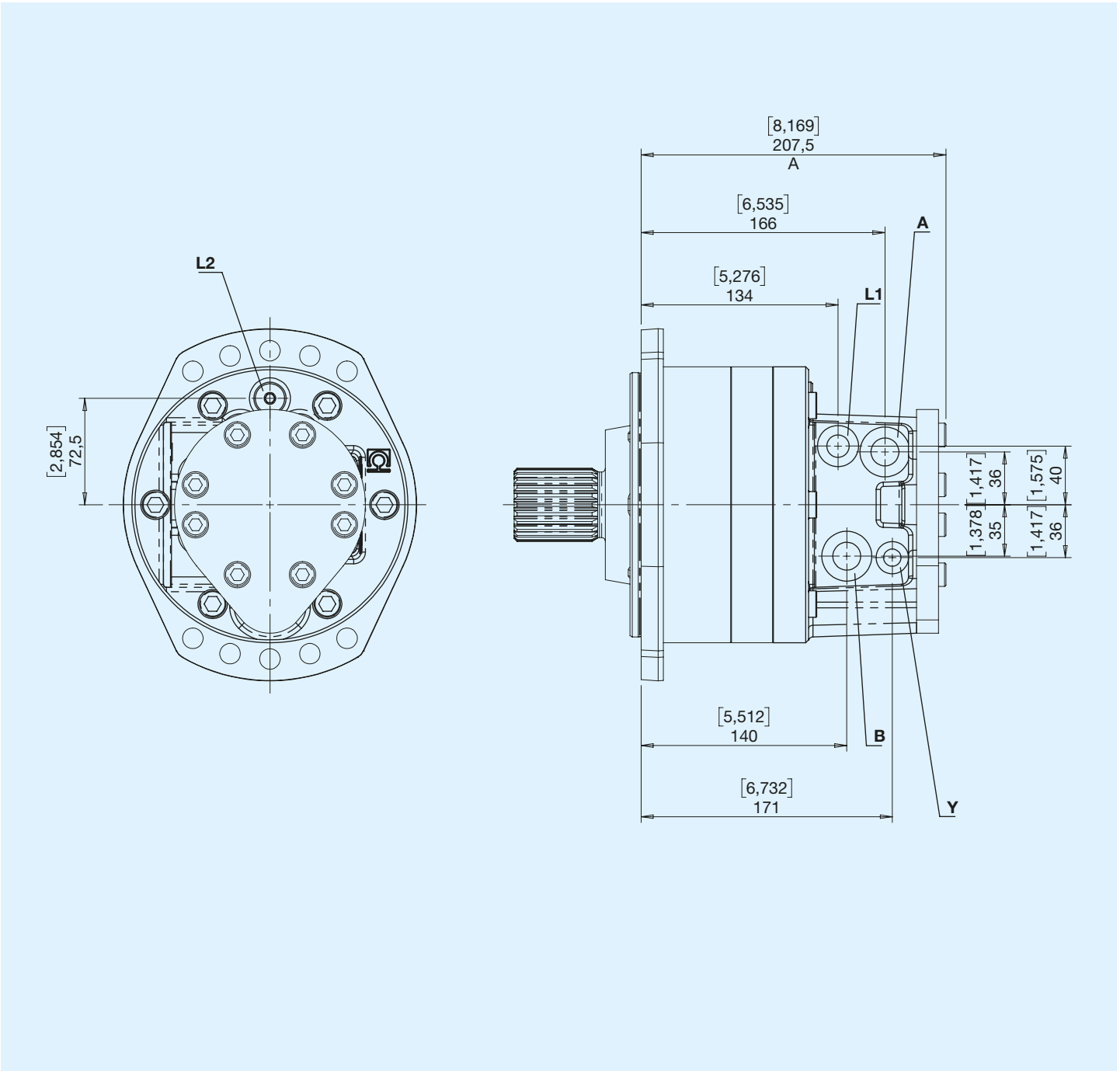
AC Fix ohne Bremse



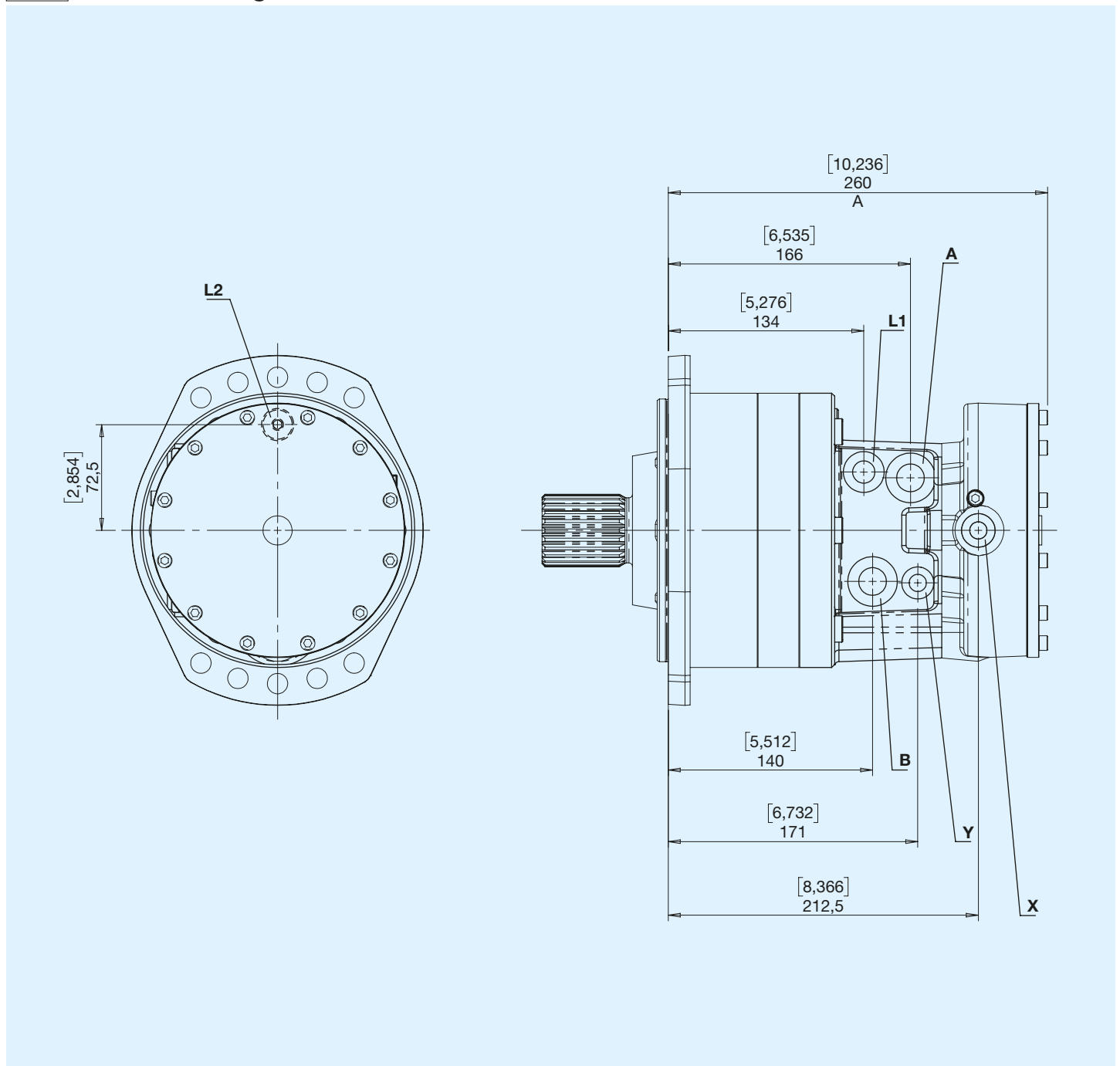
AF Fix mit Bremse

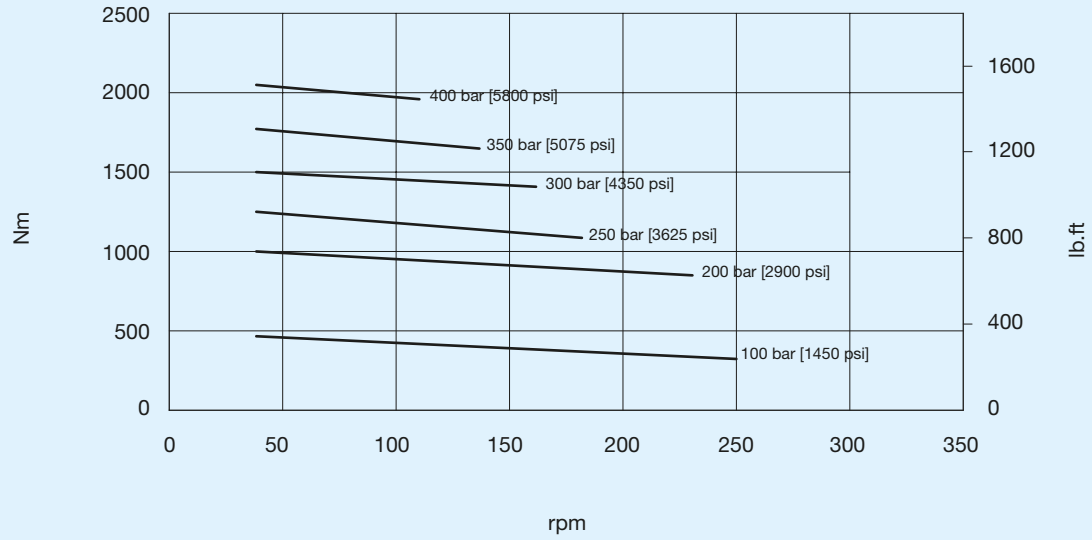


WC 2 Geschwindigkeiten ohne Bremse

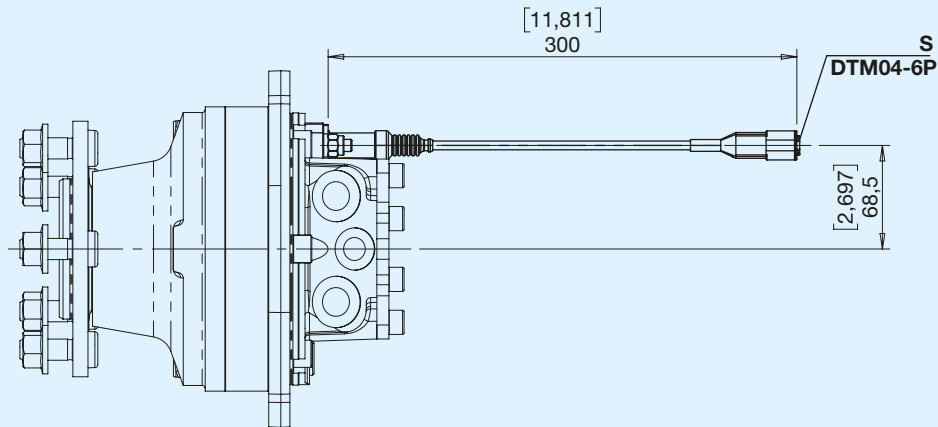


WF 2 Geschwindigkeiten mit Bremse

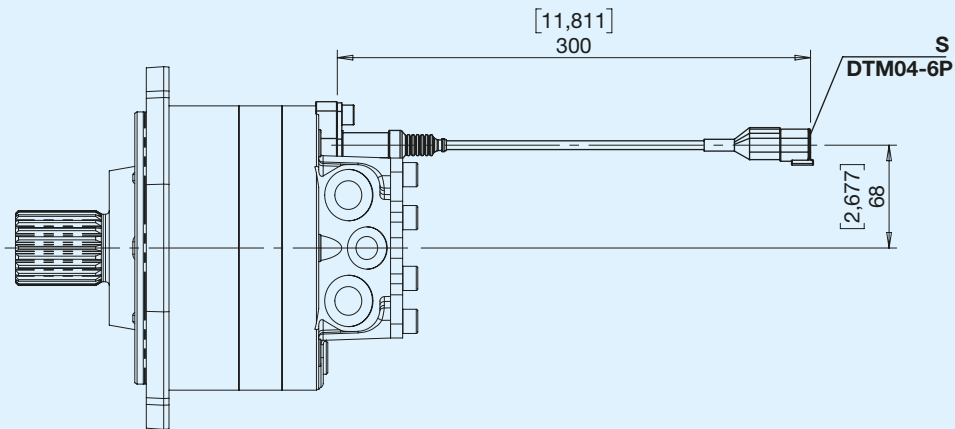




S Drehzahlsensor



Radnabenmotor-Version

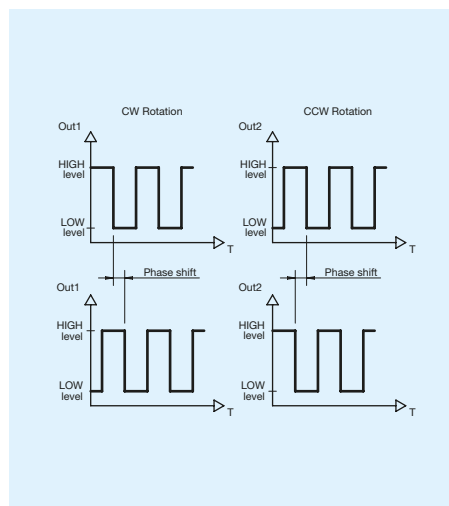


Zahnwellenversion

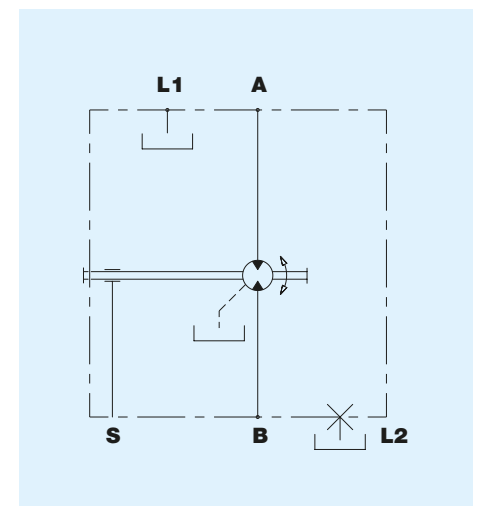
Technische Daten

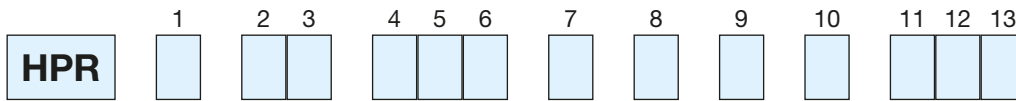
Steckverbinder: **DTM04-6**
 Anzahl der Ausgangskanäle: **2**
 Ausgangstyp: **siehe Grafik**
 Versorgungsspannungsbereich: **4,5 VDC**
 ÷ **30 VDC**
 Maximaler Ausgangsstrom unter Last: **700 mA**
 Maximal auslesbare Frequenz: **10 kHz**
 Minimal auslesbare Frequenz: **Stillstand**
 Betriebstemperaturbereich des
 Sensorgehäuses: **-40°C ÷ +125°C**
 Betriebstemperaturbereich des
 Sensorkabelbaums: **-40°C ÷ +105°C**
 Schutzklasse des Sensorgehäuses: **IP69K**
 Schutzklasse auf Steckverbinderseite:
IP67

Ausgangssignal



Hydraulikschemata





1	Serie											
<input type="text"/>	2											
2 3	Drehrichtung											
<input type="text"/>	FB Fix – Bidirektional			VR Variabel – rechtsdrehend			VL Variabel – linksdrehend					
4 5 6	Verdrängungsvolumen											
<input type="text"/>	210			260			360					
<input type="text"/>	230			330			400					
7	Flansche											
<input type="text"/>	R Hinten (Rad)			1 Hinten (Rad mit Schrauben)			2 Hinten (Rad mit Schrauben+Muttern)			E Welle nach DIN 5480 W50x2x30x24		
8	Wellen											
<input type="text"/>	F Mit Bremse			C Ohne Bremse								
9	Anschlusstyp											
<input type="text"/>	G Gas			U Unf								
10	Zubehör											
<input type="text"/>	0 Keine Option			C Lackierung			S Drehzahlsensor					
11 12 13	Sonderausführungen											
<input type="text"/>	...											